# Zangen



#### Seitenschneider (DIN ISO 5749)



Beschreibung: Seitenschneider mit präzisionsgeschliffenen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 62 HRC, Abisolierseitenschneider: ca. 60 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht. Selbst an den Schneidenspitzen ist es möglich, dünnen Kupferdraht zu schneiden. Der Abisolierseitenschneider ist mit Abisolierlöchern für massive Leiter 1,5 mm<sup>2</sup> & 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 15 & 13) versehen.

| ★ ★ ★ Typ poliert mit Tauch- kunststoffgriffen | ★ ★ ★ Typ verchromt mit 3K-Griffen, | ★★★ Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V | Länge | weicher<br>Draht | Schneidwert Ø<br>mittelharter<br>Draht | harter<br>Draht |  |
|--|-------------------------------------|--|-------|------------------|--|-----------------|--|
| Standardseitenschneider                        |                                     |  |       |                  |  |                 |  |
| ZANGE SS 160 P                                 | ZANGE SS 160 CK                     | ZANGE SS 160 VDE   | 160   | 4,0              | 3,0                                    | 2,0             |  |
| ZANGE SS 180 P                                 | ZANGE SS 180 CK                     | ZANGE SS 180 VDE   | 180   | 4,0              | 3,0                                    | 2,5             |  |
| Abisolierseitenschneider                       |                                     |  |       |                  |  |                 |  |
|  |                                     | ZANGE SSI 160 VDE  | 160   | 2,5              | 1,5                                    |                 |  |

Detail Abisolierseite schneider





#### Kraft-Seitenschneider (DIN ISO 5749)



Beschreibung: Kraft-Seitenschneider mit hoher Kraftverstärkung für härteste Beanspruchungen. Präzisionsgeschliffene, induktiv gehärtete Schneiden (ca. 64 HRC) eignen sich zum Schneiden von jedem Draht (auch Pianodraht)

| maskin genariole semilatin (ed. 5 i i ike) eighen sien zem semilatin von jedem Brain (doch hansardin). |                     |                  |                          |       |               |        |        |
|--|---------------------|------------------|--------------------------|-------|---------------|--------|--------|
|  | <b>★</b> ★ ★<br>Typ | <b>★ ★</b> ★ Typ | Typ ★★★<br>verchromt mit |       | Schneidwert Ø |        |        |
|  | poliert mit Tauch-  | verchromt mit    | 2K-Griffen, VDE-         |       | mittelharter  | harter | Piano- |
|  | kunststoffgriffen   | 3K-Griffen,      | geprüft bis 1000V        | Länge | Draht         | Draht  | draht  |
|  | ZANGE SSK 160 P     | ZANGE SSK 160 CK | ZANGE SSK 160 VDE        | 160   | 3,4           | 2,5    | 2,0    |
|  | ZANGE SSK 180 P     | ZANGE SSK 180 CK | ZANGE SSK 180 VDE        | 180   | 3,8           | 2,7    | 2,2    |
|  | ZANGE SSK 200 P     | ZANGE SSK 200 CK | ZANGE SSK 200 VDE        | 200   | 4.2           | 3.0    | 2.5    |

### Kompakt-Bolzenschneider - "CoBolt"



Beschreibung: Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl geschmiedeter Bolzenschneider mit hoher Schneidleistung. Durch die neuartige Gelenkkonstruktion und die induktiv gehärteten Schneiden (ca. 64 HRC) ist der Kraftaufwand gegenüber eines Kraft-Seitenschneiders um ca. 60 % reduziert.



|   | ***   | ***                     |               |      |         |              |        |        |
|---|---|-------------------------|---------------|------|---------|--------------|--------|--------|
| ' | Typ atramentiert  | Typ atramentiert        |               |      |         | Schneidwe    | rt Ø   |        |
|   | mit Tauchkunst-   | mit 3K-Griffen          |               |      | weicher | mittelharter | harter | Piano- |
| ' | stoffgriffen  | und Öffnungsfeder       | Le            | änge | Draht   | Draht        | Draht  | draht  |
|   | Standardschneidkop  | f, universell, auch für | Flachmaterial |      |         |              |        |        |
|   | ZANGE BSC 160 P   | EU                      | 1             | 60   | 5,3     | 4,4          | 3,2    | 3,0    |
|   | ZANGE BSC 200 P   | ZANGE BSC 200 K         | 2             | 00   | 6,0     | 5,2          | 4,0    | 3,6    |
| 1 | ZANGE BSC 250 P   |                         | 2             | 50   |         | 5,6          | 4,0    | 3,8    |
|   | Schneidkopf mit Aussparung in hinteren Bereich der Schneide, optimiert für Rundmaterial |                         |               |      |         |              |        |        |
|   | ZANGE BSCS 160 P  | NEU                     | ]             | 60   | 5,3     | 4,4          | 3,2    | 3,0    |
|   | ZANGE BSCS 200 P  | ZANGE BSCS 200 K        | 2             | 00   | 6,0     | 5,2          | 4,0    | 3,6    |
|   | ZANGE BSCS 250 P  |                         | 2             | 50   |         | 6,0          | 4,3    | 4,2    |



## Multi-Installationszange



Beschreibung: Multi-Installationszange mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, zum Biegen, Entgraten, Kabelschneiden von Kupferkabel bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm²), Abisolieren von Einzeladern (0,75 mm², 1,5 mm² und 2,5 mm²) und Crimpen von Aderendhülsen (0,5 mm² bis 2,5 mm²).

| ***             | ***               |       |
|-----------------|-------------------|-------|
| Тур             | Typ verchromt mit |       |
| poliert mit     | 2K-Griffen, VDE-  |       |
| 3K-Griffen      | geprüft bis 1000V | Länge |
| ZANGE MI 200 CK | ZANGE MI 200 VDE  | 200   |







Elektrische Endschalter auf Seite 891



ngaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung.

Bestellen bis 21:00 Uhr



9