

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:
Vergütungsstahl.

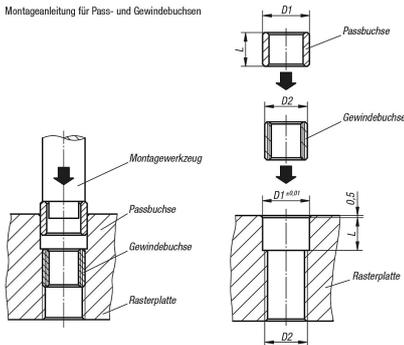
Ausführung:
vergütet auf 1100-1300 N/mm².

Hinweis:
Montageanleitung zum Auswechseln der Gewindebuchse.

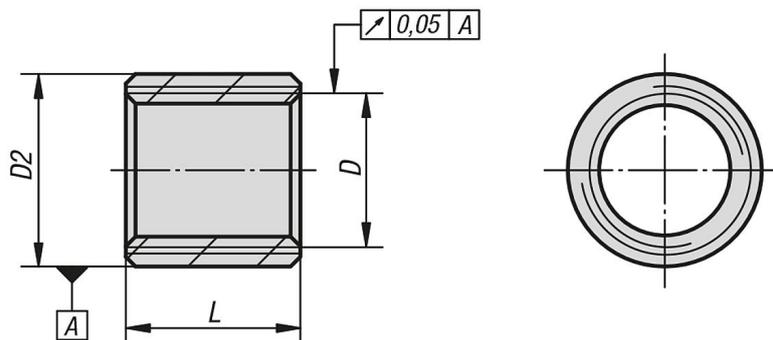
Einsetzen der Pass- und Gewindebuchse:

1. Pass- und Gewindebuchse entfetten.
2. Kleber (Loctite 638) in die Bohrung geben.
3. Kleber (Loctite 638) auf die Gewindebuchse geben und einschrauben.
4. Kleber (Loctite 638) auf die Passbuchse geben und einsetzen. Sollte sich die Passbuchse nicht von Hand einfügen lassen, verwenden Sie bitte ein Montagewerkzeug wie im Anwendungsbeispiel dargestellt.
5. Entfernen Sie vor dem Aushärten den beim Einfügen der Pass- und Gewindebuchse herausgedrückten Kleber.

Montageanleitung für Pass- und Gewindebuchsen



Zeichnungen



Artikelübersicht