

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff, Ausführung:

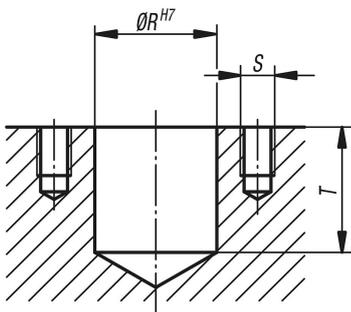
Körper Vergütungsstahl, gehärtet und brüniert.

Positionierstift Werkzeugstahl, gehärtet.

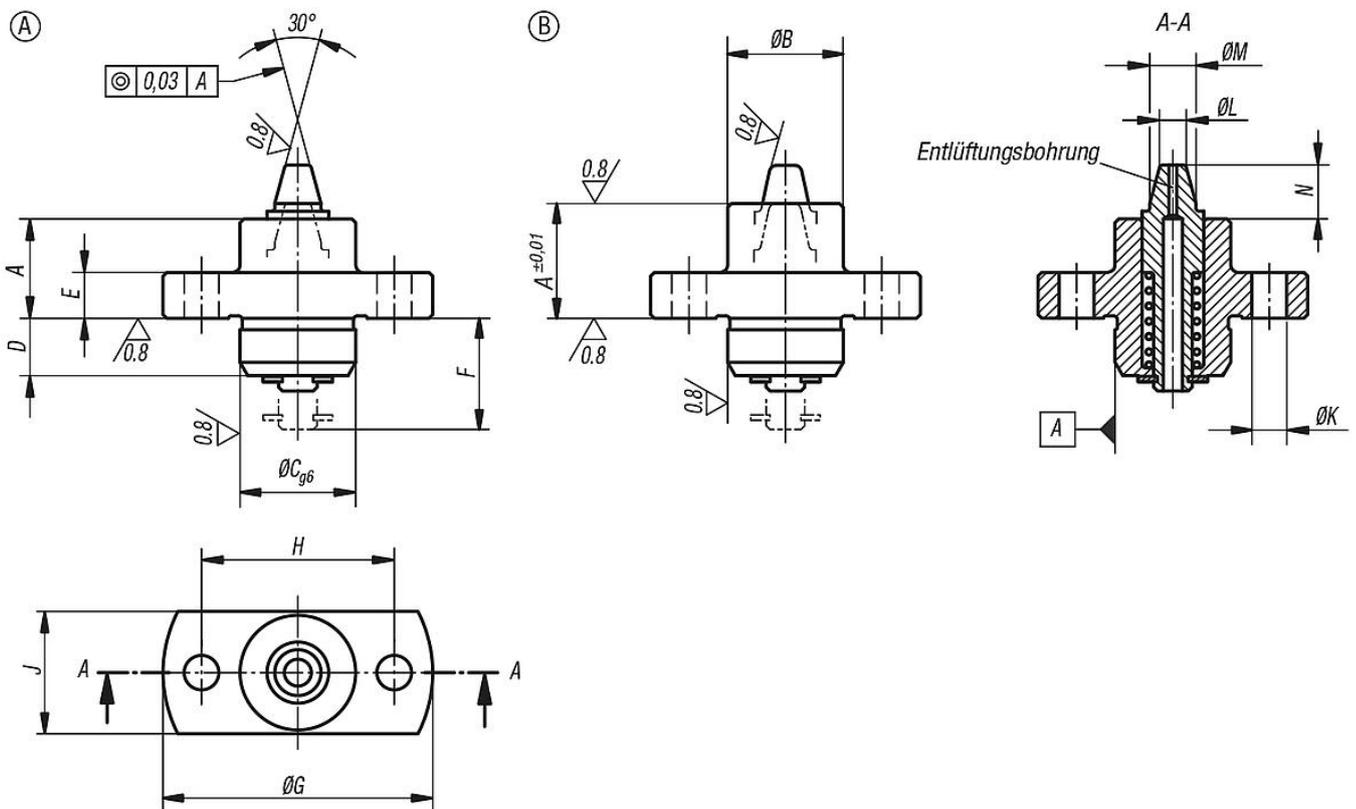
Hinweis:

* Innerhalb dieser Durchmesserangaben kann positioniert werden.

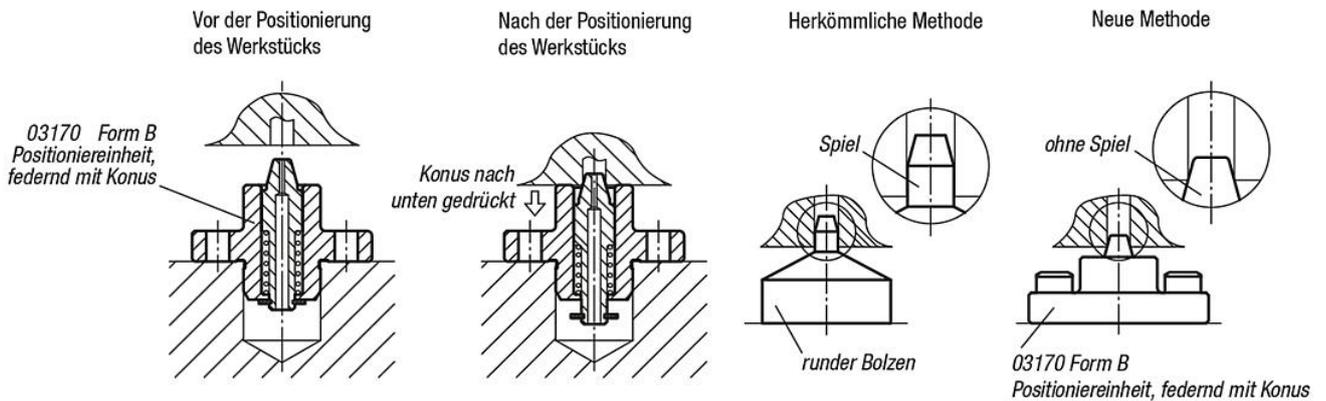
Abmessung der Aufnahmebohrung



Zeichnungen

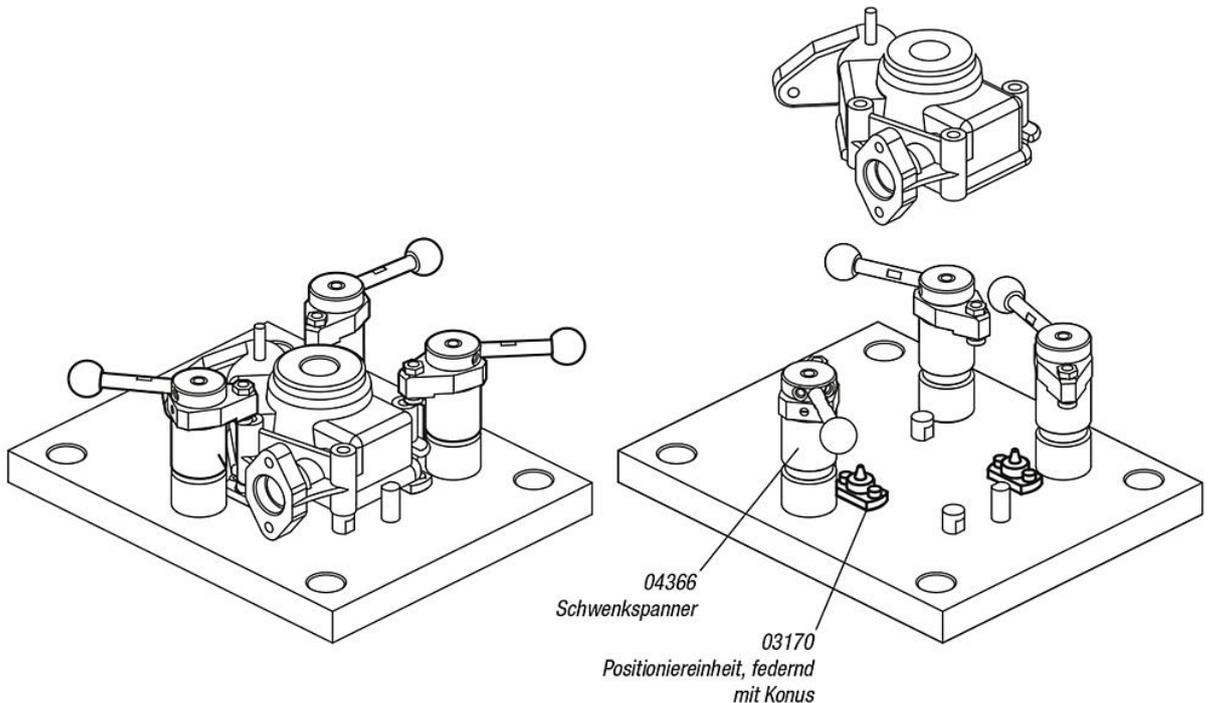


Zeichnungen



Beim Auflegen des Werkstücks auf die Positioniereinheit wird der Konus nach unten bewegt.

Durch den Konus wird eine sichere Positionierung erreicht.



Hinweis:

Beim Betätigen der Schwenkspanner halten sie das Werkzeug mit der Hand nach unten, um ein Anheben durch die Positioniereinheit zu vermeiden.

Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	Aufnahmebohrung	Federkraft Konus N
03170-15060	A	13	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	3,5	6	7,4	15	M4	16	ø3,8 - ø5,2*	6,4 - 19,3
03170-15070	A	13	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	4,5	7	7,4	15	M4	16	ø4,8 - ø6,2*	6,4 - 19,3
03170-20090	A	18	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	5,5	9	9,3	20	M4	21	ø5,8 - ø8,2*	5,5 - 20,5
03170-20110	A	18	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	7,5	11	9,3	20	M4	21	ø7,8 - ø10,2*	5,5 - 20,5

Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	Aufnahme- bohrung	Federkraft Konus N
03170-15061	B	15	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	3,5	6	5,4	15	M4	16	Ø3,8 - Ø5,2*	6,4 - 19,3
03170-15071	B	15	15	15	7,5	6	15	35	25	16	4,5	4,5	7	5,4	15	M4	16	Ø4,8 - Ø6,2*	6,4 - 19,3
03170-20091	B	20	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	5,5	9	7,3	20	M4	21	Ø5,8 - Ø8,2*	5,5 - 20,5
03170-20111	B	20	20	20	10	8	20	40	30	22	4,5	7,5	11	7,3	20	M4	21	Ø7,8 - Ø10,2*	5,5 - 20,5