

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Hochfeste Aluminiumlegierung.

Ausführung:

blau eloxiert.

Hinweis:

Spannzangen zum Spannen von Außenkonturen.

In die Spannzange wird die Kontur des zu spannenden Werkstücks eingebracht. Es sind Freiformflächen und asymmetrische Konturen möglich.

Der Spannzangenmechanismus ermöglicht ein sicheres Spannen des Werkstücks.

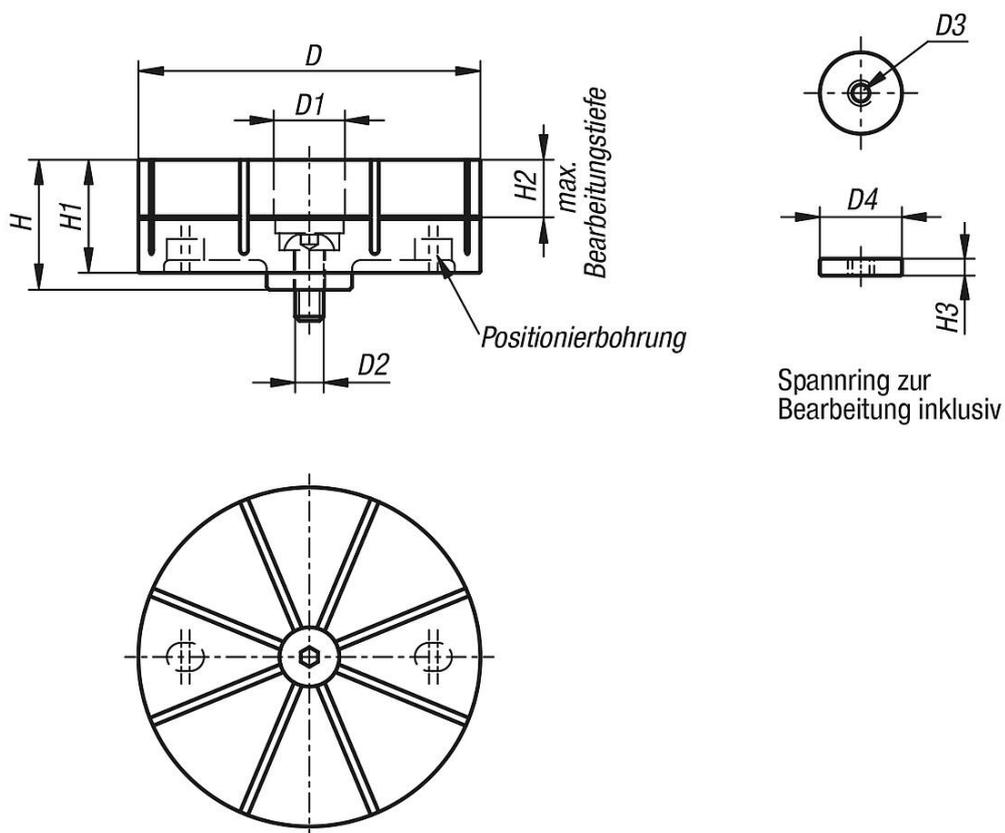
Spannhub pro Spannzangensegment (8x) max. 0,15 mm.

Werkstück-Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,03$.

Spannzangen-Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,02$.

Passende Aufnahme 03167.

Zeichnungen



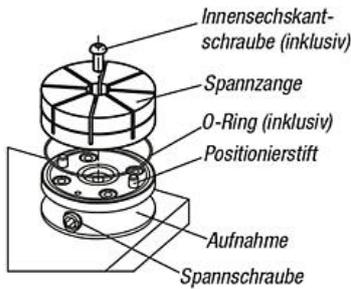
Zeichnungen

1. Spannzange montieren:

- O-Ring in die Nut von der Aufnahme einlegen.
- Spannzange auf die Aufnahme auflegen und sicherstellen, dass die Positionierstifte mit den Positionierbohrungen von der Spannzange übereinstimmen. Spannzange mit Innensechskantschraube befestigen.

Hinweis:

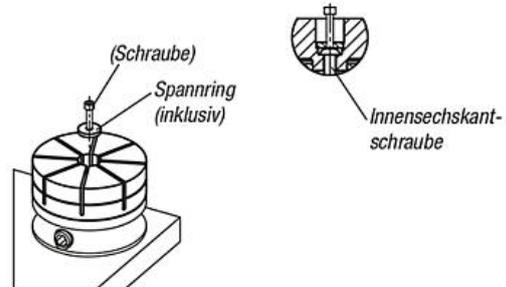
Bevor sie die Spannzange montieren, stellen sie sicher, dass der Spannzylinder vollständig hochgefahren ist, in dem Sie die Spannschraube gegen Uhrzeiger drehen, bis diese stoppt.



2. Spannzange bearbeiten:

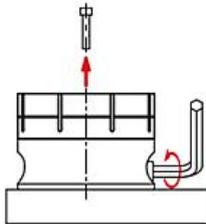
2.1

Spannring in die Spannzange einsetzen. (Eine Schraube kann als Einführungshilfe verwendet werden.)



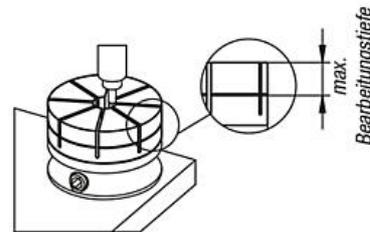
2.2

Spannzylinder anziehen, um den Spannring zu spannen (empfohlenes Anziehdrehmoment: 15 Nm). Schraube von dem Spannring vor dem Bearbeiten entfernen.



2.3

Kontur (von dem Werkstück das gespannt werden soll) in die Spannzange einbringen.

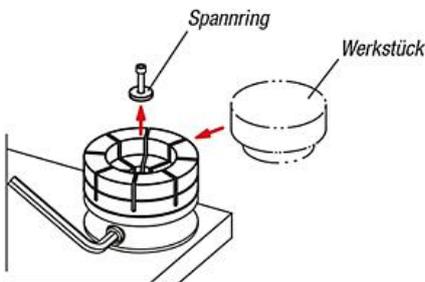


Hinweis:

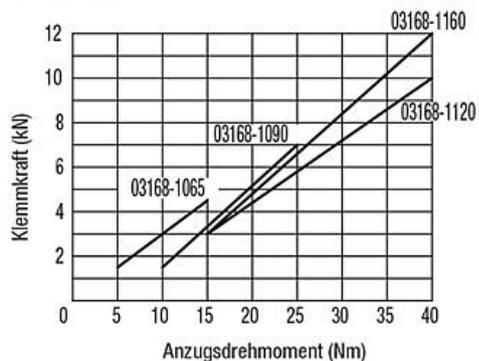
Kontur nicht tiefer als die zulässige Bearbeitungstiefe schneiden.

3. Werkstück montieren:

- Spannzylinder entspannen und Spannring entfernen.
- Werkstück einsetzen und Spannzylinder anziehen.



Leistungskurven



Um Beschädigungen der Spannzange zu vermeiden, sollte diese nicht ohne Werkstück oder Spannring betätigt werden.

Bitte maximales Anzugsdrehmoment gemäß Tabelle beachten.

Artikelübersicht

Bestellnummer	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3
03168-1065	65	21	M8	M5	20	29	25	10	4
03168-1090	90	25	M10	M6	24	40	35	15	5
03168-1120	120	25	M10	M6	24	46	40	20	5
03168-1160	160	29	M12	M8	28	52	45	25	6