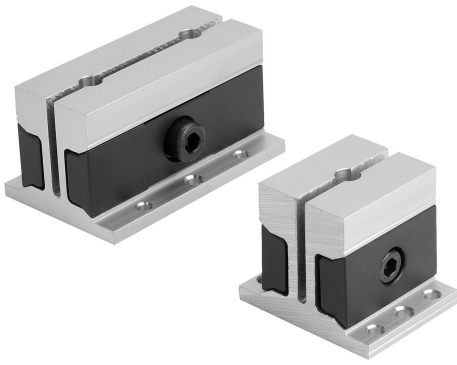


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Grundkörper: EN AC-51400.

Spannkeile: Vergütungsstahl.

Ausführung:

Grundkörper: naturfarbe eloxiert.

Spannkeile: brüniert.

Hinweis:

Mit der seitlichen Spannschraube wird der Formspanner betätigt und das Werkstück am Umfang gespannt.

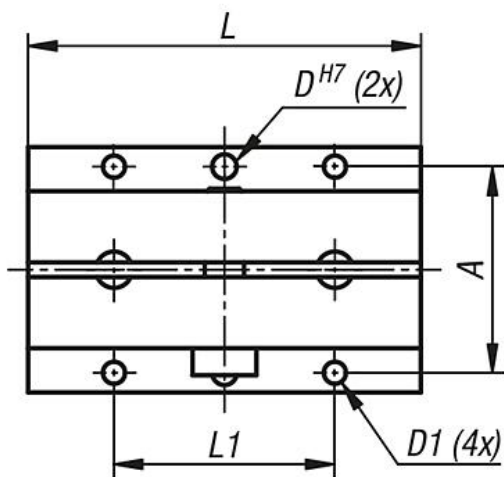
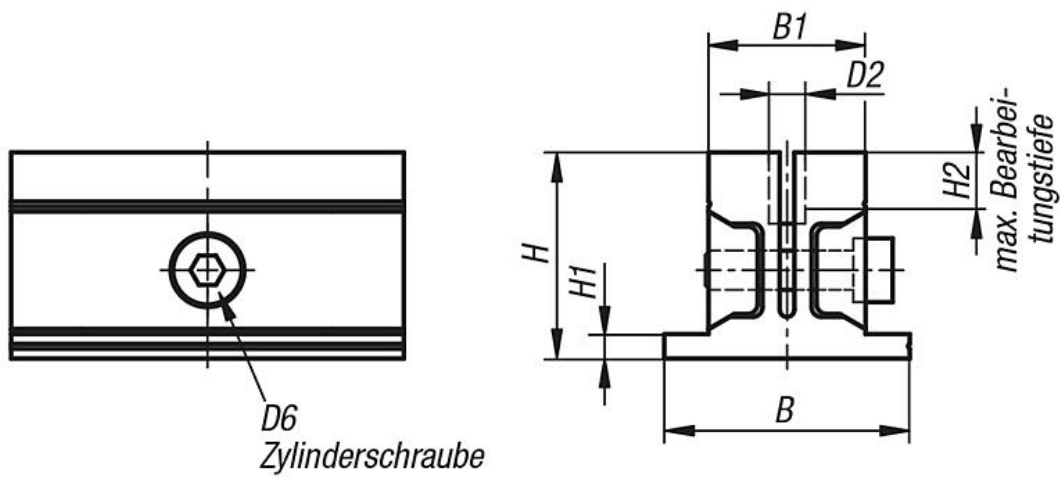
Die einfache und kompakte Bauweise erlaubt das Spannen von 2 Werkstücken.

Der Spannhub beträgt max. 0,5 mm.

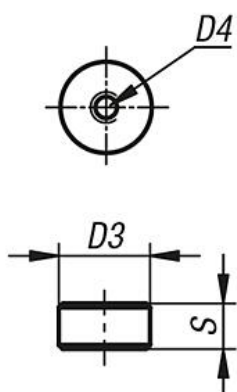
Zum Einarbeiten der Kontur muss die Spannzange vorgespannt werden.

Dazu wird der mitgelieferte Spannring benötigt.

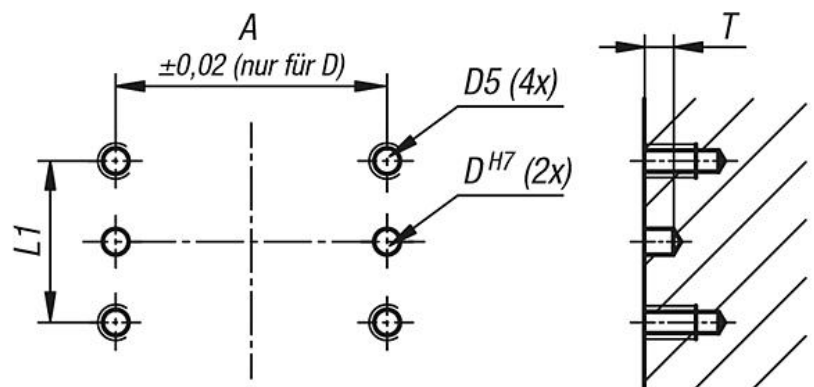
Zeichnungen



Spannring zur
Bearbeitung inklusiv



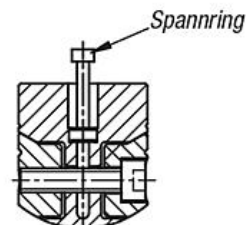
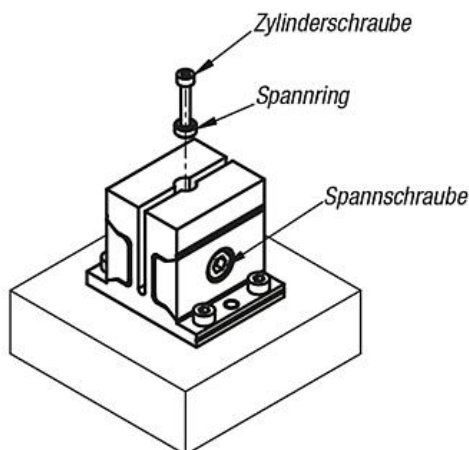
Einbauhinweis



Zeichnungen

Backen bearbeiten:**1. Spannring einsetzen:**

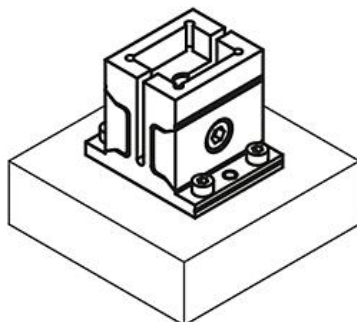
Spannring in die Bohrung einlegen.
Spannschraube anziehen, um Spannring fest zu halten.
(Die Zylinderschraube hilft beim Einfügen des Spannringes)



Hinweis:
Der Spannring muss ganz unten
in der Bohrung eingesetzt sein.

2. Die Backen bearbeiten:

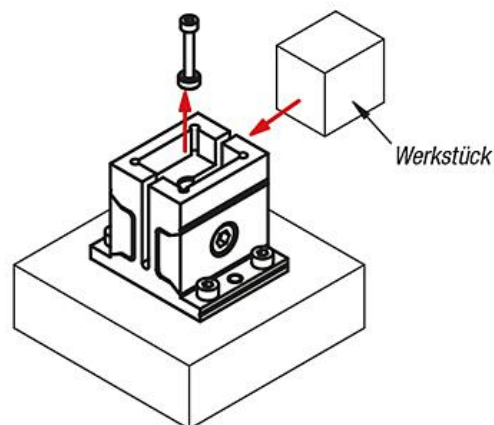
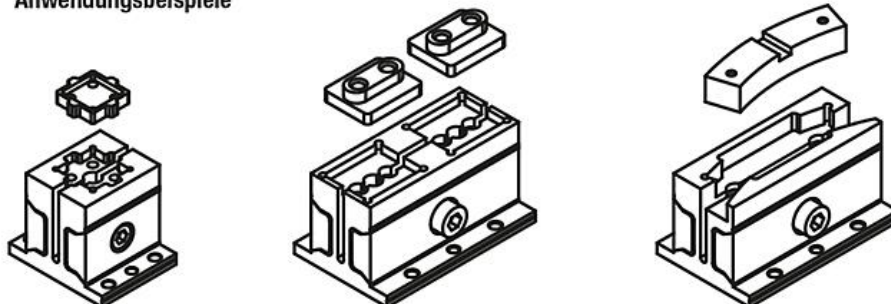
Zylinderschraube von dem Spannring entfernen.
Kontur des zu spannenden Werkstückes,
in den Backen einbringen.



Hinweis:
Die max. zugelassene Konturtiefe beachten.

3. Spannen des Werkstückes:

Spannschraube losdrehen und Spannring mithilfe der
Zylinderschraube entfernen. Werkstück in die Kontur
einlegen und Spannschraube anziehen.

**Anwendungsbeispiele**

Artikelübersicht

Bestellnummer	A	B	B1	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	H	H1	H2	L	L1	S	T	Spannkraft N	Anzieh- drehmoment Nm
03163-32040	42	50	32	5	4,5	7,4	7	M3x0,5	M4x0,7	M6	42	5	10	40	25	3,5	5	2500	7,5
03163-32080	42	50	32	5	4,5	7,7	7	M3x0,5	M4x0,7	M8	42	5	10	80	45	3,5	5	2500	14
03163-50050	62	72	50	6	5,5	11,4	11	M3x0,5	M5x0,8	M10	63	7	15	50	30	5,5	8	5500	26
03163-50100	62	72	50	6	5,5	11,4	11	M3x0,5	M5x0,8	M12	63	7	15	100	58	5,5	8	5500	46