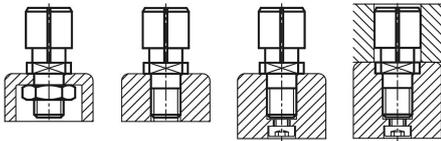


## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

blank.

**Hinweis:**

Der Spanndorn findet Anwendung in kleinen Bohrungen (Durchgangsbohrungen) um Werkstücke zu positionieren und zu spannen. Die Spannbewegung erfolgt manuell von oben mit einem Inbusschlüssel. Sie können auf den gewünschten Durchmesser selbst eingeschliffen werden. Die Aufnahmebohrung vom Werkstück sollte die Toleranz H7 aufweisen.

D min. = Kleinster zulässiger Durchmesser auf den "D" geschliffen werden darf.

- in Bohrungen von  $\varnothing 5$  bis  $\varnothing 12,5$  mm verwendbar
- kompakte Bauweise, kleiner Einbauraum
- einfaches Handling
- beliebige Einbaulage
- verschiedene Einbauvarianten möglich
- Schonung der Werkstückoberfläche durch Flächenpressung
- individuell auf den Durchmesser anpassbar

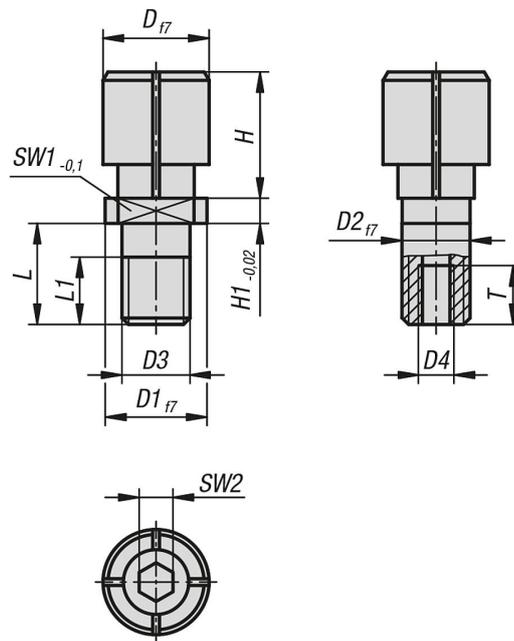
**Technische Daten:**

Das in der Tabelle angegebene Anziehdrehmoment max. Nm bezieht sich auf die Schlüsselweite SW2.

**Montage:**

Bei Bedarf kann der Durchmesser D dem zu spannenden Durchmesser angepasst werden. In diesem Fall den Spanndorn ca. 0,2 mm (Spannweg) über den Durchmesser im Ruhestand weiten. Nun wird der Spanndorn auf den Innendurchmesser des Werkstückes geschliffen.

## Zeichnungen



## Artikelübersicht

Bestellnummer	D	D min.	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	L1	SW1	SW2	T	Anzieh- drehmoment max. Nm	Spannkraft max. kN
03157-10-105060	6	5	10	6	M6	M3	8	2,5	10	6	6	2	6	0,9	0,19
03157-10-106080	8	6	10	6	M6	M3	10	2,5	10	6	6	2,5	6	2,4	0,34
03157-10-108100	10	8	12	8	M8	M4	12	3	12	8	8	3	7	4,4	0,62
03157-10-110125	12,5	10	12	8	M8	M4	15	3	12	8	8	4	7	8,1	0,62