



Beschreibung

Werkstoff:

GJL 300.

Ausführung:

Auflage- und Aufspannflächen präzisionsbearbeitet.

Hinweis:

Rasterabstand $50 \pm 0,02$ mm.

Aufspannwürfel mit Rasterbohrungen werden auf horizontalen Bearbeitungszentren eingesetzt.

Die alphanumerisch beschrifteten Rasterbohrungen garantieren eine definierte Zuordnung der Spannelemente im Wiederholfall.

Die Aufspannwürfel sind abgestimmt auf Maschinentischen für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und JIS6337-1980.

Positionierbolzen zum Abstecken der Paletten auf Maschinentischen nach DIN 55201 müssen separat bestellt werden.

Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellt werden.

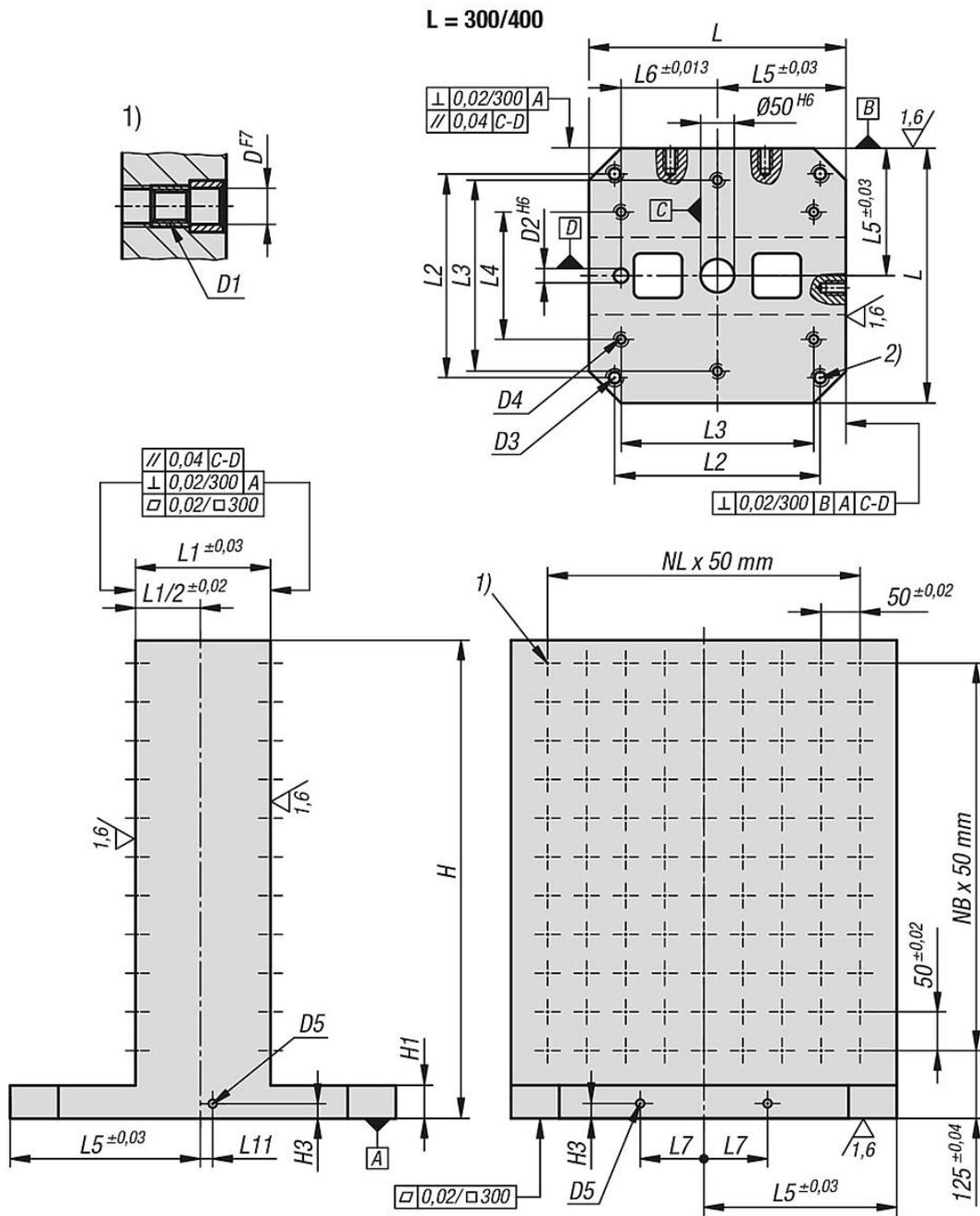
Lieferung inklusive Ringschrauben für den Transport.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

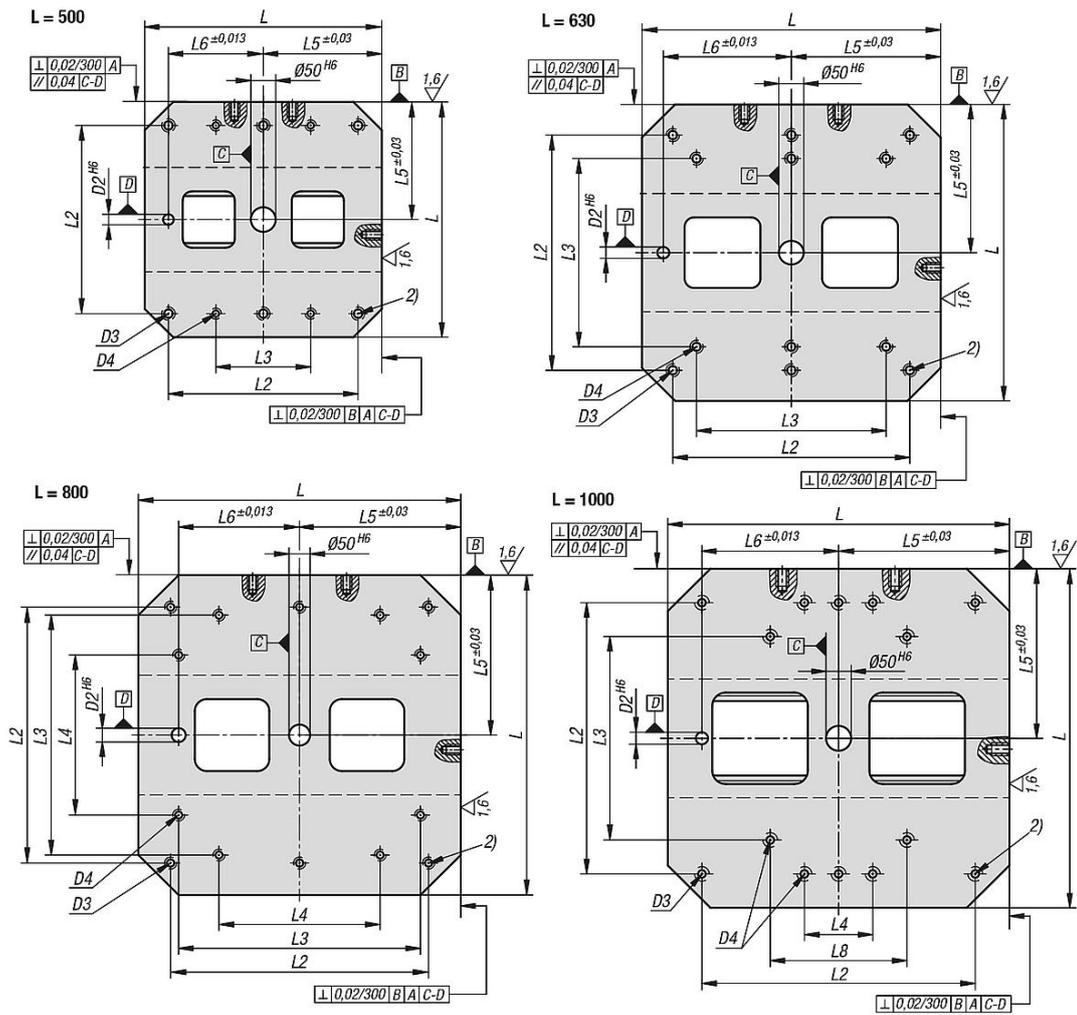
Zeichnungshinweis:

1) Rasterbohrung

2) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912 (D3/D4)



Zeichnungen



Artikelübersicht