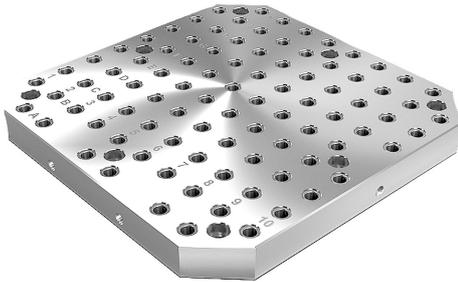
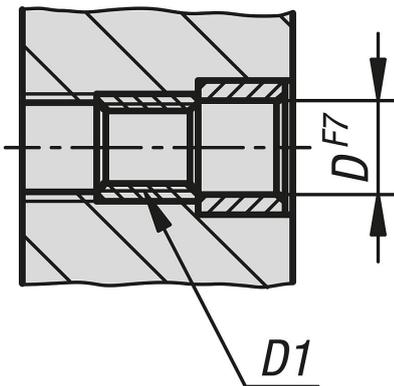


## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



1)

**Beschreibung****Werkstoff:**

GJL 300.

**Ausführung:**

Auflage- und Aufspannflächen geschliffen.

**Hinweis:**Rasterabstand  $50 \pm 0,02$  mm.

Platten mit Rasterbohrungen werden zum Aufbau von modularen Vorrichtungen eingesetzt. Diese Platten werden direkt auf Maschinentischen positioniert und befestigt.

Die alphanumerisch beschrifteten Rasterbohrungen garantieren eine definierte Zuordnung der Spannelemente im Wiederholfall.

Die Paletten sind abgestimmt auf Maschinentischen für Werkzeugmaschinen nach DIN55201 und JIS6337-1980.

Positionierbolzen zum Abstecken der Paletten auf Maschinentischen nach DIN 55201 müssen separat bestellt werden.

Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellt werden.

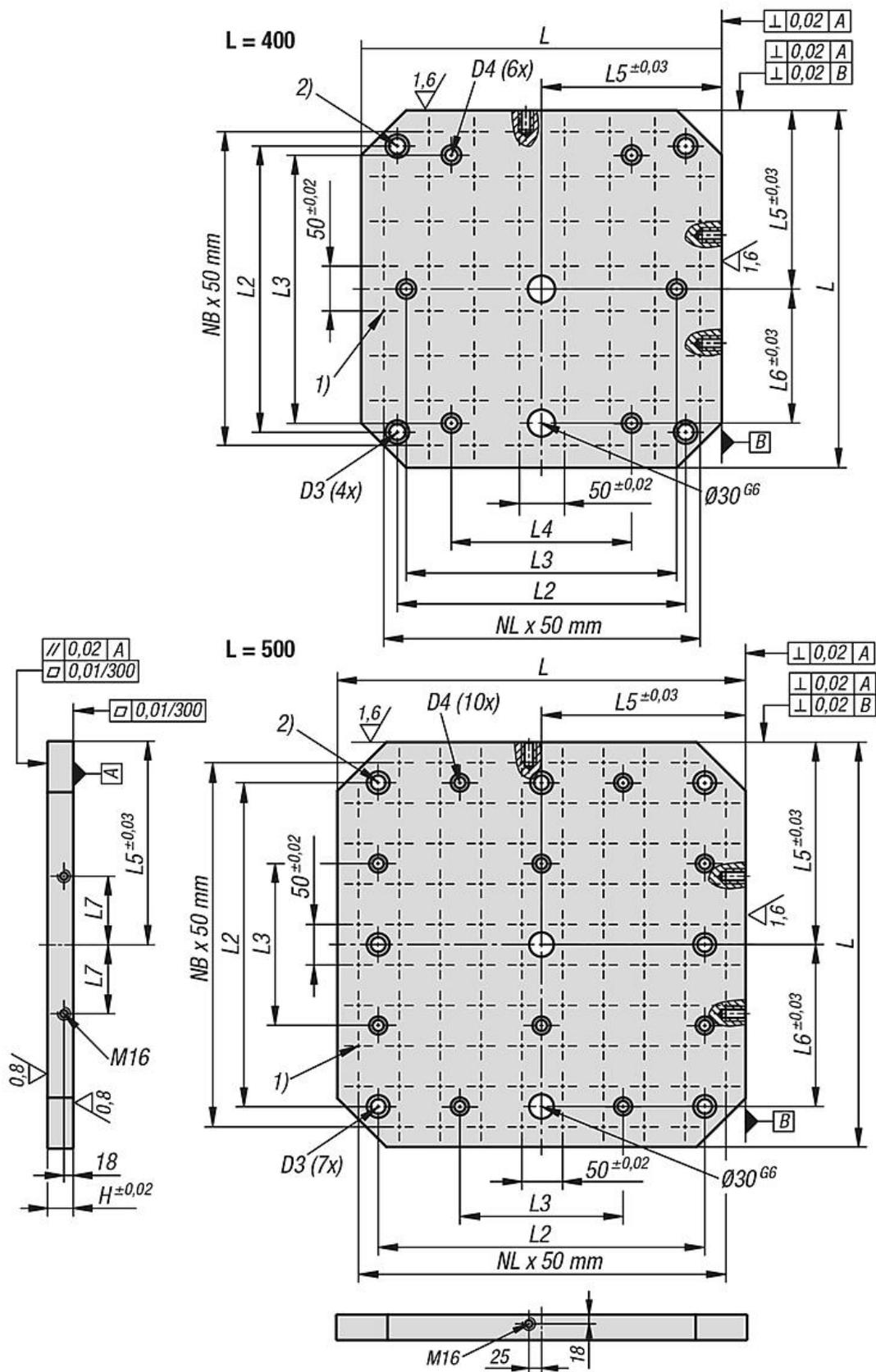
Lieferung inklusive Ringschrauben für den Transport.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

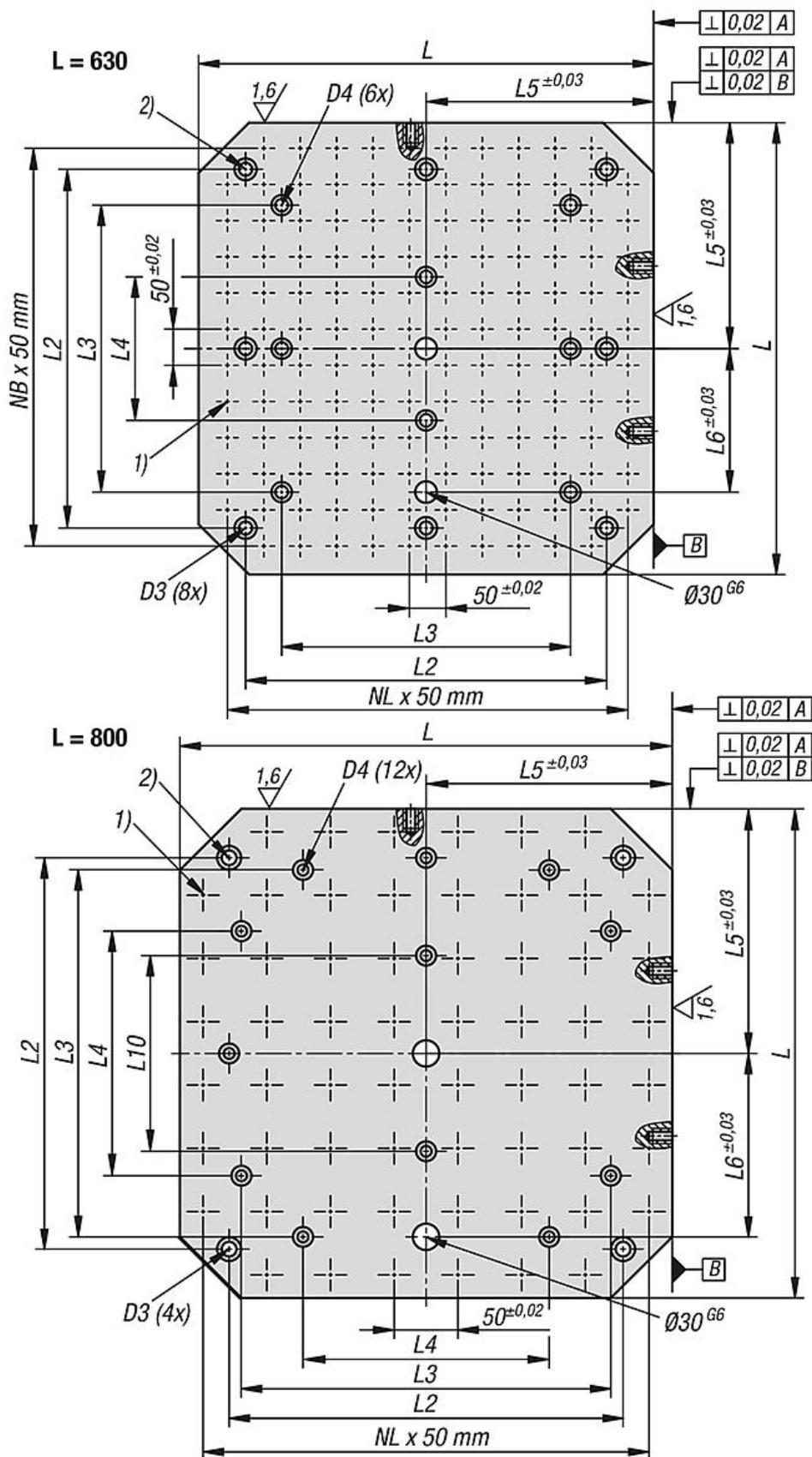
**Zeichnungshinweis:**

1) Rasterbohrung

2) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912 (D3/D4)



Zeichnungen



Artikelübersicht

