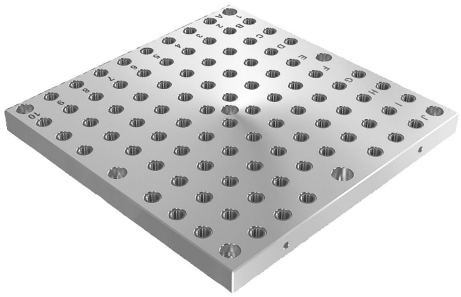
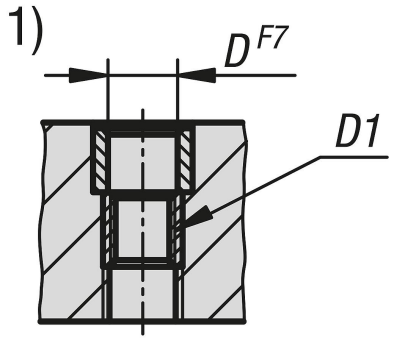
Artikelbeschreibung/Produktabbildungen





Beschreibung

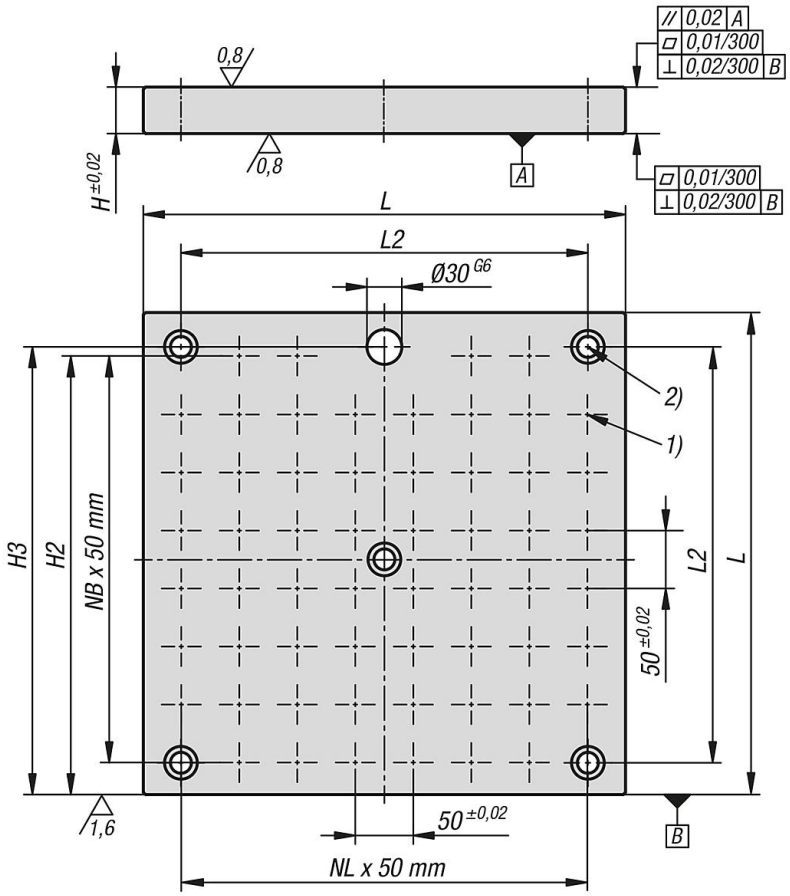
Werkstoff:
GJL 300.

Ausführung:
Aufspannflächen geschliffen.

Hinweis:
Wechselpaletten mit Rasterbohrungen werden zusammen mit dem Aufspannwinkel doppelseitig verwendet. Die Wechselpaletten werden an dem Aufspannwinkel doppelseitig abgesteckt und befestigt. Dadurch ist ein rationelles Austauschen von Spannvorrichtungen möglich.
Die alphanumerisch beschrifteten Rasterbohrungen garantieren eine definierte Zuordnung der Spannelemente im Wiederholfall.
Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellt werden.

Zeichnungshinweis:
1) Rasterbohrung
2) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912, M16

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	L	H	D	D1	H2	H3	L2	N1=Anzahl Rasterbohrungen	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung	Anzahl der Befestigungsbohrungen
01127-2124040	400	40	12	M12	370	370	350	58	7	7	5
01127-2125050	500	40	12	M12	470	470	450	94	9	9	7
01127-2126363	630	40	12	M12	585	600	580	138	11	11	7
01127-2128080	800	50	12	M12	770	770	750	250	15	15	7
01127-2164040	400	40	16	M16	370	370	350	58	7	7	5
01127-2165050	500	40	16	M16	470	470	450	90	9	9	7
01127-2166363	630	40	16	M16	585	600	580	138	11	11	7
01127-2168080	800	50	16	M16	770	770	750	246	15	15	7