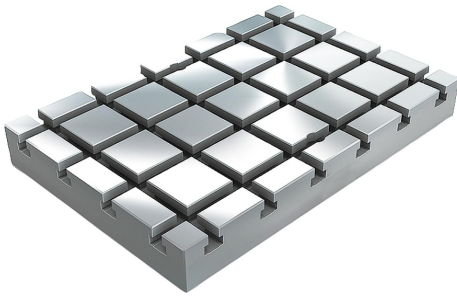


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

GJL 300.

Ausführung:

Auflage- und Aufspannflächen geschliffen.

Hinweis:

Grundplatten mit T-Nuten werden zum Aufbau von modularen Vorrichtungen eingesetzt. Diese Grundplatten werden direkt auf Maschinentischen positioniert und befestigt.

Die genauen Nutenabstände in Längs- und Querrichtung garantieren eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit der Aufspannungen.

Die zwei Richtbohrungen dienen zum Ausrichten der Grundplatte auf dem Maschinentisch.

Befestigungsbohrungen werden kundenseitig passend zum Maschinentisch eingearbeitet.

Positionierbolzen zum Abstecken der Grundplatten müssen separat bestellt werden.

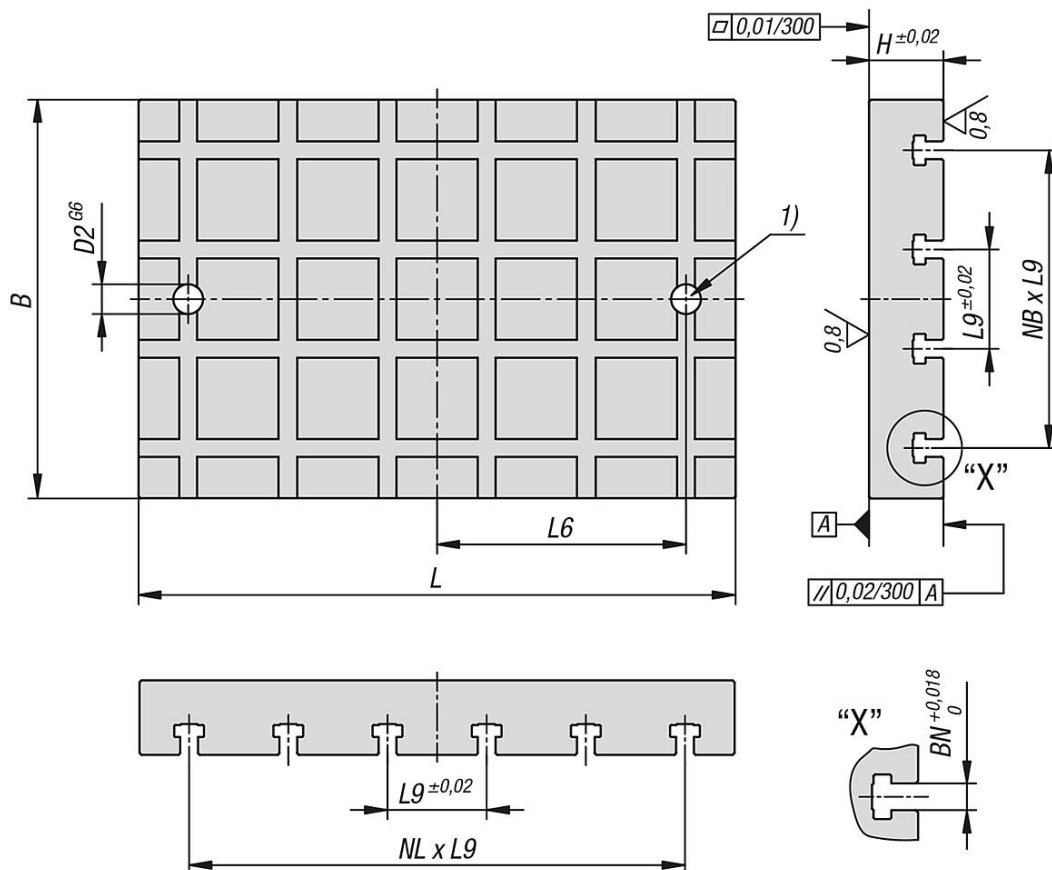
Lieferung inklusive Ringschrauben mit T-Nutensteinen für den Transport.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Zeichnungshinweis:

1) Positionierbohrung

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	L	B	H	D2	L6	L9	BN=Nutbreite	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung
01126-31440060	600	400	60	30	500	100	14	5	3
01126-31450060	600	500	60	30	500	100	14	5	4
01126-31460060	600	600	60	30	500	100	14	5	5
01126-31440080	800	400	60	30	700	100	14	7	3
01126-31445090	900	450	60	30	800	100	14	8	3
01126-31450100	1000	500	60	30	900	100	14	9	4
01126-31460120	1200	600	60	30	1100	100	14	11	5
01126-31840060	600	400	75	30	500	100	18	5	3
01126-31850060	600	500	75	30	500	100	18	5	4
01126-31860060	600	600	75	30	500	100	18	5	5
01126-31840080	800	400	75	30	700	100	18	7	3
01126-31845090	900	450	75	30	800	100	18	8	3
01126-31850100	1000	500	75	30	900	100	18	9	4
01126-31860120	1200	600	75	30	1100	100	18	11	5