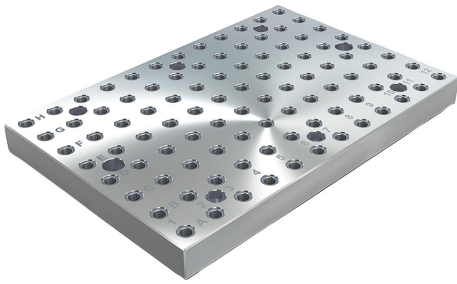


## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

GJL 300.

**Ausführung:**

Auflage- und Aufspannflächen geschliffen.

**Hinweis:**

Rasterabstand  $50 \pm 0,02$  mm.

Grundplatten mit Rasterbohrungen werden zum Aufbau von modularen Vorrichtungen eingesetzt. Diese Grundplatten werden direkt auf Maschinentische positioniert und befestigt.

Die zwei Richtbohrungen dienen zum Ausrichten der Grundplatte auf dem Maschinentisch.

Befestigungsbohrungen werden kundenseitig passend zum Maschinentisch eingearbeitet.

Die alphanumerisch beschrifteten Rasterbohrungen garantieren eine definierte Zuordnung der Spannelemente im Wiederholfall.

Positionierbolzen zum Abstecken der Grundplatten müssen separat bestellt werden.

Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellt werden.

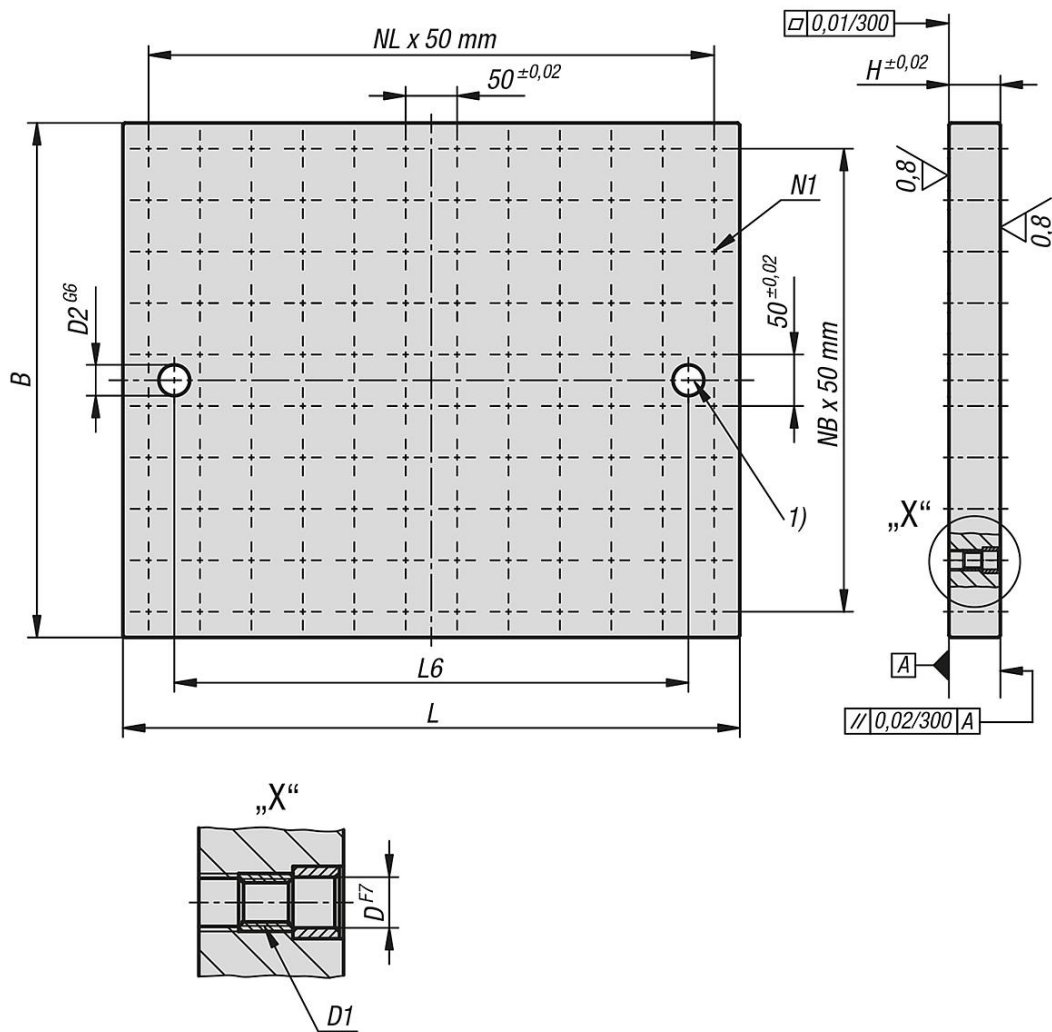
Lieferung inklusive Ringschrauben für den Transport.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

**Zeichnungshinweis:**

1) Positionierbohrung

Zeichnungen



Artikelübersicht