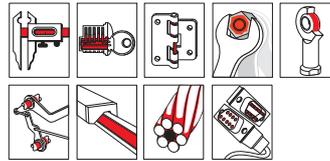


OKS 641 - Wartungsöl

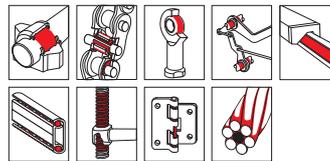
Temperaturbereich: -30°C bis max. +60°C (nach Abdampfen des Lösungsmittels bis +150°C)
Einsatzbereich: Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen in Industrie und Werkstatt.
Eigenschaften: Gute Reinigungswirkung, temporärer Schutz vor Korrosion, feuchtigkeitsverdrängend.



Typ	Gebinde
OKS 641-400ML	400 ml Spraydose

OKS 670/671 - Hochleistungs-Schmieröl mit weißen Festschmierstoffen

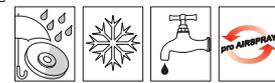
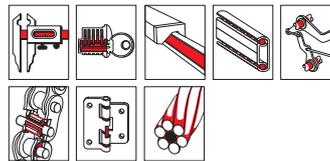
Temperaturbereich: -30°C bis max. +60°C (nach Abdampfen des Lösungsmittels bis +150°C)
Einsatzbereich: Zur Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und Staub oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind.
Eigenschaften: Sehr guter Korrosionsschutz, ideal für Ketten in staubiger und feuchter Umgebung z.B. bei Transportsystemen, Verpackungsmaschinen und Abfüllautomaten.



Typ	Gebinde
OKS 671-400ML	400 ml Spraydose
OKS 670-5L	5 l Kanister (DIN 51)

OKS 700/701 - Feinpflegeöl, synthetisch

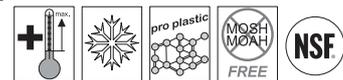
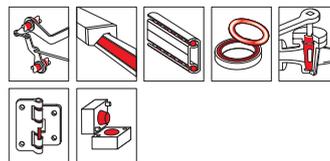
Temperaturbereich: -50°C bis max. +100°C
Einsatzbereich: Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen.
Eigenschaften: Harz- und säurefrei, gutes Kriechverhalten, sehr gutes Benetzungsvermögen, Kunststoffverträglich, zur Anwendung in der Feinwerktechnik und Optik.



Typ	Gebinde
OKS 701-100ML	100 ml Spraydose
OKS 701-400ML	400 ml Spraydose
OKS 700-5L	5 l Kanister (DIN 51)

OKS 1010/1035/1050 - Silikonöl

Temperaturbereich: -55°C bis max. +200°C
Einsatzbereich: Gleitmittel gegen geräuscherzeugendes Reiben von Kunststoffen, Elastomeren und Metallen mit und untereinander, verhindert das Anhaften, z.B. von Kleb- und Dichtstoffüberschüssen oder Wasserbenetzung, Trennmittel bei Gieß-, Spritzguss-, Blasform- und Extrudiervorgängen von Kunststoffen und Elastomeren. Schmierung von Schneidkanten in Papier-, Karton-, Furnier-, und Textilien verarbeitenden Geräte. Für leichtes Einziehen von Kunststoff- und Gummiprofilen, z.B. im Türen- und Fensterbau. Typen OKS 1010/2 und 1035/1 sind auch für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.
Eigenschaften: Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Oberflächenbenetzung und Bildung extrem dünner Schmierfilme. Trennende Wirkung mit antistatischen Eigenschaften, vielseitiger Einsatz zum dauerhaften Schmieren, Schützen, Pflegen und Imprägnieren. Neutrales Verhalten gegenüber Kunststoffen und Elastomeren, beständig gegen Wasser und Witterungseinflüsse.
Zulassungen (nur Typen OKS 1010/2 und OKS 1035/1): NSF H1 (OKS 1010/2: Reg. 135921, OKS 1035/1: Reg. 154506)



Typ	Gebinde
Viskosität 50 cSt	
OKS 1050/0-1L	1 l Dose
OKS 1050/0-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 1050/0-25L	25 l Kanister (DIN 61)
Viskosität 100 cSt	
OKS 1010/1-1L	1 l Dose
OKS 1010/1-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 1010/1-25L	25 l Kanister (DIN 61)
Viskosität 350 cSt	
OKS 1035/1-1L	1 l Dose
OKS 1035/1-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 1035/1-25L	25 l Kanister (DIN 61)
Viskosität 500 cSt	
OKS 1050/1-1L	1 l Dose
OKS 1050/1-5L	5 l Kanister (DIN 51)
Viskosität 1000 cSt	
OKS 1010/2-1L	1 l Dose
OKS 1010/2-5L	5 l Kanister (DIN 51)
OKS 1010/2-25L	25 l Kanister (DIN 61)

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

