

**BANTLEON**

Technische Information

AVIA FLUID RSL

Verwendung

Universell einsetzbares, zinkhaltiges Hydrauliköl vom Typ HLP. Neben dem Einsatz in stationären und mobilen Hydrauliken kann AVIA FLUID RSL, entsprechende Vorschriften des Maschinenherstellers vorausgesetzt, auch zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Getrieben, Verdichtern, Vakuumpumpen etc. verwendet werden.

Beschreibung

Hochwertiges, solventraffiniertes Hydrauliköl mit speziell darauf abgestimmter, hochwirksamer Additivierung. AVIA FLUID RSL zeichnet sich durch eine hohe thermische und oxidative Stabilität aus und bietet somit die Basis für verlängerte Ölstandzeiten. AVIA FLUID RSL bietet bestmöglichen Verschleiß- und Korrosionsschutz auch bei höchsten mechanischen Belastungen. Darüber hinaus weist AVIA FLUID RSL eine gute Filtrierbarkeit auf. Filterblockaden werden vermieden. AVIA FLUID RSL erfüllt sicher die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51 524 Teil 2 und übertrifft diese klar in Hinblick auf das Luftabscheidevermögen, die Demulgierfähigkeit und das Schaumverhalten.

Klassifikation / Spezifikation / Bantleon Einsatzempfehlung
Hydrauliköl HLP gemäß DIN 51 524, Teil 2
Hydrauliköl HM gem. ISO 11158 und ASTM D6158
Arburg-Spritzgießmaschinen Freigabe für AVIA FLUID RSL 46
Cincinnati P-68, P-69, P-70
Parker Denison HF-0
ZF TE-ML 04K Freigabe für AVIA FLUID RSL 32 (ZF003422) und AVIA FLUID RSL 46 (ZF003475)

Sicherheit und Umwelt

Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen. Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde müssen unter Beachtung der örtlichen Vorschriften umweltgerecht entsorgt werden. Bitte entnehmen Sie weitere Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

**BANTLEON**

Technische Information

AVIA FLUID RSL

Kenndaten	Prüfverfahren	Einheit	AVIA FLUID RSL						
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	ISO VG	10	22	32	46	68	100	150
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m³	857	869	874	878	881	885	889
Kin. Viskosität bei 40 °C 100 °C	DIN EN ISO 3104	mm²/s	9,93 2,6	22,1 4,25	32,1 5,34	46,3 6,68	69,6 8,71	103 11,2	153 14,4
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	VI	89	93	98	95	96	94	91
Flammpunkt COC	DIN EN ISO 2592	°C	172	200	224	227	245	257	266
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 30	- 27	- 27	- 27	- 27	- 27	- 21
FZG-Normaltest A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	SKS	-		10	12			

Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktions- und Rohstoffschwankungen. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Datenabweichungen durch Produkt- oder Prozessveränderungen bzw. Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten und können ohne vorherige Information erfolgen. Farbliche Schwankungen sind möglich und stellen im Allgemeinen keinen Produktmangel dar.