



Technische Information

AVILUB METACOOL MMU

Verwendung

Mineralölhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz. AVILUB METACOOL MMU eignet sich für die spangebende Bearbeitung von Stählen und Guss, Nichteisenmetallen und Aluminium.

Beschreibung

AVILUB METACOOL MMU bildet, mit Wasser gemischt, Emulsionen von guter Stabilität und sehr gutem Korrosionsschutz. Es zeigt in der Anwendung ein gutes Spülverhalten sowie Filtrierbarkeit. Das Produktkonzept ermöglicht in der Praxis lange Emulsionsstandzeiten bei geringem Wartungsaufwand.

Mischungsempfehlungen

Das Herstellen der Emulsion erfolgt vorzugsweise mit einem Mischgerät bzw. durch Einrühren des Kühlschmierstoffkonzentrates in die vorgelegte Wassermenge mit Trinkwasserqualität (8 – 20 °dH).

Refraktometerfaktor 1,1

Dosierhinweise *)				
Zerspanen von Stählen, Gusseisen	6	bis	10	Vol.%
Aluminiumlegierungen und NE-Metall	7	bis	12	Vol.%
Schleifen	6	bis	10	Vol.%

^{*)} Die oben genannten Angaben stellen allgemeine Dosierhinweise zur Orientierung dar. Höhere Einsatzkonzentrationen sind möglich. Die optimale Einsatzkonzentration ist im jeweiligen Einsatz angepasst an den Werkstoff, die Bearbeitungsverfahren sowie die sonstigen Prozessbedingungen zu wählen.

Pflege

Kühlschmierstoffe werden im Laufe ihrer Einsatzzeit durch verschiedenste Einflüsse wie Metallabrieb, Fremdmedien usw. oder bakteriellen Befall verunreinigt.

Durch sachgemäßen Einsatz und Pflege können Gesundheitsrisiken reduziert, Emulsionsstandzeiten verlängert und die Prozess-Sicherheit erhöht werden (siehe auch VDI-Richtlinie 3397).

Sicherheit und Umwelt

Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen. Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde müssen unter Beachtung der örtlichen Vorschriften umweltgerecht entsorgt werden. Bitte entnehmen Sie weitere Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Frei von

Bor, Formaldehyd, Chlor, Nitrit, sekundären Aminen.

Ihr technischer Berater steht Ihnen für Fragen jederzeit zur Verfügung. Hermann Bantleon GmbH, Postfach 13 26, 89003 Ulm, <u>info@bantleon.de</u>, <u>www.bantleon.de</u>

Art.Nr.: 14416 Seite 1 von 2 2025-03-27 / Version: 04







Technische Information

AVILUB METACOOL MMU

AVILUB METACOOL MMU entspricht den Anforderungen der TRGS 611 und ist gegen Nitrosaminbildung inhibiert.

Hinweise zur Lack- und Elastomerverträglichkeit entnehmen Sie bitte der VDI 3035.

Kenndaten	Prüfverfahren	Einheit	AVILUB METACOOL MMU
Farbe			gelb *)
Dichte bei 20 °C	DIN 51 757	kg/m³	966
Kin. Viskosität bei 20 °C	ASTM D7042	mm²/s	142
pH-Wert; 50 g/l (20 °C)	DIN 51 369		9,4
Korrosionsschutz Korrosionsgrad 0	DIN 51 360 /2	%	5,0

^{*)} die Konzentratfarbe kann von gelb (frisch produziert) bei längerer Lagerung der Ware sowie speziell auch unter Einfluss von höheren Lagertemperaturen farblich deutlich nachdunkeln. Die Farbänderung ist lediglich optischer Natur und hat keinen Einfluss auf die Gebrauchsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrats.

Medien für nachfolgende Prozesse

AVILUB METASOLV (KW-Lösemittel) Reinigung

AVILUB METACLEAN (wässrige Reiniger)

Korrosionsschutz **AVILUB METACORIN**

VCI flüssig

Verpackung VCI Verpackung

Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktions- und Rohstoffschwankungen. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Datenabweichungen durch Produkt- oder Prozessveränderungen bzw. Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten und können ohne vorherige Information erfolgen. Farbliche Schwankungen sind möglich und stellen im Allgemeinen keinen Produktmangel dar.

Art.Nr.: 14416 2025-03-27 / Version: 04 Seite 2 von 2

Ihr technischer Berater steht Ihnen für Fragen jederzeit zur Verfügung.