



OKS 476 - Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik

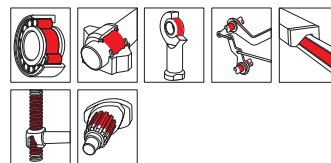
Temperaturbereich: -30°C bis max. +110°C

Einsatzbereich: Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente in der Lebensmitteltechnik.

Eigenschaften: Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel, oxidationsbeständig, verschleißmindernd, universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik, NLGI-Klasse 2.

Zulassungen: NSF H1 (Reg. 137619).

Typ	Gebinde
OKS 476-400ML	400 ml Kartusche
OKS 476-1KG	1 kg Dose
OKS 476-5KG	5 kg Hobbock



OKS 477 - Hahnfett für die Lebensmitteltechnik

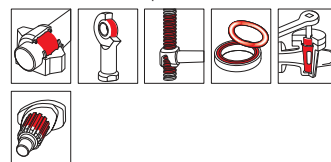
Temperaturbereich: -10°C bis max. +140°C

Einsatzbereich: Dichtschmierung angepasster Gleitflächen, z.B. eingeschliffener Teile wie Hahnkufen, Dosierkolben, Ventile, Bierhähne, usw. Pflegeschmierung von Kunststoff- und Gummitteilen sowie Stopfbuchsen, Lippendichtungen und O-Ringen. Wälz- und Gleitlagerschmierung langsam laufender Bereiche, Verzahnungen oder Ketten an Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rühr- und Mahlwerken, usw.

Eigenschaften: Beste Eignung als Dichtschmierstoff für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, z.B. an Bierhähnen. Ist geruchs- und geschmacksneutral und beeinflusst nicht die Eigenschaften von Bierschaum. Toxikologisch unbedenklich im Sinne des LFGB. Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.

Zulassungen: NSF H1 (Reg. 137570), UBA-Leitlinie für Trinkwasser, Freigabe der BPV Weihenstephan

Typ	Gebinde
OKS 477-80ML	80 ml Tube
OKS 477-1KG	1 kg Dose
OKS 477-5KG	5 kg Hobbock



OKS 479 - Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik

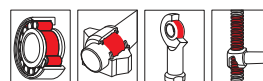
Temperaturbereich: -35°C bis max. +120°C (kurzzeitig bis max. +160°C)

Einsatzbereich: vollsynthetisches Fett für die Lebensmitteltechnik zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, sowie anderen Maschinenelementen bei erhöhten Einsatztemperaturen. Auch zur Schmierung an Armaturen, Dichtungen, Formteilen und Elementen aus gummielastischen Werkstoffen in Heiß- und Kaltwasserbereich.

Eigenschaften: Universell einsetzbar durch gute Hochtemperatüreigenschaften, Langzeitschmierwirkung und gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen, beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel, hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, NLGI-Klasse 1.

Zulassungen: NSF H1 (Reg. 135675)

Typ	Gebinde
OKS 479-400ML	400 ml Kartusche
OKS 479-1KG	1 kg Dose
OKS 479-5KG	5 kg Hobbock



OKS 480/481 - Wasserbeständiges Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik

Temperaturbereich: -30°C bis max. +160°C

Einsatzbereich: Vollsynthetisches Fett für hohe Lasten und Drücke bei Anwendungen in der gesamten Lebensmitteltechnik, auch bei hohen Temperaturen. Für Mechaniken wie Hebel, Gelenke, Scharniere, auch unter starkem Wassereinfluss.

Eigenschaften: Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel. Sehr guter Korrosionsschutz, hohe Scher-, Temperatur- und Oxidationsstabilität, NLGI-Klasse 2.

Zulassungen: NSF H1 (OKS 480: Reg. 148971, OKS 481: Reg. 153878)

Typ	Gebinde
OKS 481-400ML	400 ml Spraydose
OKS 480-400ML	400 ml Kartusche
OKS 480-1KG	1 kg Dose
OKS 480-5KG	5 kg Hobbock

