

OKS® Trockenschmierstoffe

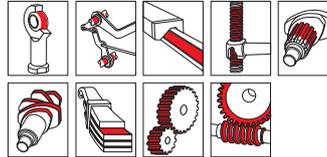
OKS 110/111 - MoS₂-Pulver, mikrofein

Temperaturbereich: -185°C bis max. +450°C.

Einsatzbereich: Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenteilen, Geräten und Präzisionsmechanismen. Zur Langzeit- oder eventuell auch Lebensdauerschmierung. Pulver ist auch geeignet für die Einarbeitung in Kunststoffen, Dichtungen, Packungen, Sintermetallen, um deren Gleiteigenschaften zu verbessern.

Eigenschaften: Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten. Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken. Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen.

| Typ | Gebinde |
|---------------|------------------|
| OKS 111-400ML | 400 ml Spraydose |
| OKS 110-1KG | 1 kg Dose |
| OKS 110-5KG | 5 kg Hobbock |



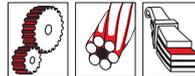
OKS 491 - Zahnrad-Spray, trocken

Temperaturbereich: -30°C bis max. +100°C.

Einsatzbereich: Zur Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibewitterung ausgesetzt sind.

Eigenschaften: Vermindert Reibung und Verschleiß, verhindert Anhaften von Staub und Schmutz.

| Typ | Gebinde |
|---------------|------------------|
| OKS 491-400ML | 400 ml Spraydose |



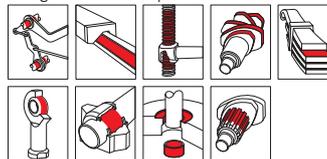
OKS 510/511 - MoS₂-Gleitlack, schnelltrocknend

Temperaturbereich: -180°C bis max. +450°C.

Einsatzbereich: Zur Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten.

Eigenschaften: Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten, Trocknung bei Raumtemperatur.

| Typ | Gebinde |
|---------------|------------------|
| OKS 511-400ML | 400 ml Spraydose |
| OKS 510-500G | 500 g Dose |
| OKS 510-5KG | 5 kg Hobbock |



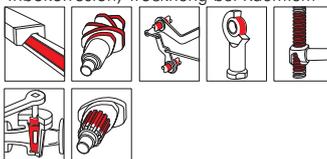
OKS 570/571 - PTFE-Gleitlack

Temperaturbereich: -180°C bis max. +260°C.

Einsatzbereich: Zur Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und in staubiger Umgebung, zur Beseitigung von Quietschgeräuschen von weichen auf harten Werkstoffen.

Eigenschaften: Farblos, nicht schmutzender Gleit- und Trennfilm, verhindert Tribokorrosion, Trocknung bei Raumtemperatur.

| Typ OKS | Typ Alternativ* | Gebinde |
|---------------|-----------------|------------------|
| OKS 571-400ML | PTFESPRAY | 400 ml Spraydose |
| OKS 570-500ML | --- | 500 ml Dose |
| OKS 570-5L | --- | 5 l Hobbock |
| OKS 570-25L | --- | 25 l Hobbock |



* ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 1031 oder fordern Sie diese bei uns an.)

OKS 1300/1301 - Gleitfilm, farblos

Temperaturbereich: -60°C bis max. +100°C

Einsatzbereich: Besonders bewährt bei Kunststoff-/Metall-Gleitpaarungen, Montage von Gleitringdichtungen und als Trockengleitfilm bei Nadelführungen und Zahnstangen von Textilmaschinen oder Schneidmessern von Papierverarbeitungsanlagen. Gleitbeschichtung verschiedenster Werkstoffe wie Glas, Keramik, Holz, Leder oder Kunststoffe zur Erzeugung niedriger Reibzahlen auf Gewinden in engstem Streubereich.

Eigenschaften: Erzeugt einen trockenen, nicht schmutzenden Gleitfilm mit UV-Indikator. Wasserfest und witterungsbeständig. Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Filmbildungseigenschaften.

| Typ | Gebinde |
|----------------|-----------------------|
| OKS 1301-400ML | 400 ml Spraydose |
| OKS 1300-5L | 5 l Kanister (DN 51) |
| OKS 1300-25L | 25 l Kanister (DN 61) |

