



Fügeverbindungen						<b>LOCTITE®</b>
Typ Loctite	Typ Loxal*	Gebinde	max. Spaltbreite	Hand- festigkeit	Beschreibung	
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>						
641/10	---	10 ml	0,1 mm	30 min.	Empfohlen für zylindrische Teile die <b>kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert</b> werden müssen wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen.	
641/50	53-11/50	50 ml				
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>						
603/10	---	10 ml	0,1 mm	8 min.	Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringen Spaltmaßen. Besonders geeignet zur <b>Lagerbefestigung</b> . Toleriert geringe <b>ölartige Verschmutzungen</b> . Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern.	
603/50	82-33/50	50 ml				
603/250	82-33/250	250 ml				
660/50	89-51/75 <sup>1)</sup>	50 ml	0,5 mm	20 min.	<b>Quick Metall</b> mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Ideal zur Reparatur ausgeschlagener/abgenutzter Lagersitze, Wellen, Buchsen und Passfedern. Verwendung mit Aktivator Loctite 7240.	
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +180°C, Typ 620: bis max. +230°C)</b>						
620/50	---	50 ml	0,2 mm	80 min.	Fügeprodukt mit <b>großem Spaltfüllvermögen und erweiterter Temperaturbeständigkeit</b> . Zum Befestigen von Passstiften in Kühlern, von Gleitbuchsen in Pumpengehäusen und von Lagern in Getrieben.	
620/250	---	250 ml				
638/10	85-21/10	10 ml	0,25 mm	4 min.	Fügeprodukt mit <b>sehr großem Spaltfüllvermögen und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit</b> . Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Auch bei passiven Oberflächen wie z.B. Edelstahl gut verwendbar. <b>DVGW, NSF &amp; WRAS zertifiziert</b>	
638/50	85-21/50	50 ml				
638/250	85-21/250	250 ml				
648/10	83-21/10	10 ml	0,15 mm	3 min.	Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und <b>ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit</b> . Zur Befestigung von Lagern, Wellen etc. Auch bei passiven Oberflächen wie z.B. Edelstahl gut verwendbar. <b>DVGW, NSF &amp; WRAS zertifiziert</b>	
648/50	83-21/50	50 ml				
648/250	83-21/250	250 ml				

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1019), 1) 75 ml



Fügeverbindungen						<b>LOXAL®</b> Engineering Adhesives
Typ Loxal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Scher- festigkeit	Beschreibung	
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>						
53-11/50	641/50	50 ml	0,12 mm	8-12 N/mm <sup>2</sup>	demontierbar	
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C, Typ 83-21 bis +175°C, Typ 83-05 bis +200°C)</b>						
82-33/50	603/50	50 ml	0,10 mm	17-22 N/mm <sup>2</sup>	für Passungen mit öliger Oberfläche	
82-33/250	603/250	250 ml				
83-21/10	648/10	10 ml	0,15 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, schnelle Aushärtung Zugelassen für Sauerstoff (BAM)	
83-21/50	648/50	50 ml				
83-21/250	648/250	250 ml				
85-21/10	638/10	10 ml	0,20 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, zum Auf- und Einkleben von Lagern, Hülsen, Buchsen und Zahnrädern, nicht lösbar	
85-21/50	638/50	50 ml				
85-21/250	638/250	250 ml				
89-51/75	660/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,30 mm	25-30 N/mm <sup>2</sup>	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde	
83-05/50	---	50 ml	0,20 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators	
83-05/250	---	250 ml				

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1024), 1) 50 ml



Wälzlager  
ab Seite  
1105



Keilriemen  
ab Seite 1120



Hebezeuge und  
Zurrgurte  
ab Seite 1066



Wellendichtringe  
ab Seite 1098