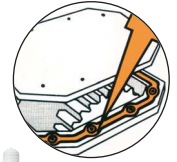


## Flächendichtungen



Typ Loxéal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Zug- festigkeit	Beschreibung
<b>für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
28-10/75	573/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,3 mm	2-4 N/mm <sup>2</sup>	flexibel für präzise Verbindungen
28-10/250	573/250	250 ml			
58-14/75	574/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,5 mm	5-8 N/mm <sup>2</sup>	flexibel für mittleres Spaltfüllvermögen
58-14/250	574/250	250 ml			
<b>für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +180°C)</b>					
58-31/75	518/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,5 mm	7-10 N/mm <sup>2</sup>	schnellhärtend, widersteht starken Vibrationen
58-31/250	518/300 <sup>2)</sup>	250 ml			
59-20/310	510/300 <sup>2)</sup>	310 ml Kartusche	3,0 mm	0,6-1,5 N/mm <sup>2</sup>	auf Silikonbasis, ölbeständig, für große Spaltfüllvermögen

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1022), 1) Gebinde 50 ml, 2) Gebinde 300 ml Kartusche



## Fügeverbindungen



Typ Loxéal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Scher- festigkeit	Beschreibung
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
53-11/50	641/50	50 ml	0,12 mm	8-12 N/mm <sup>2</sup>	demontierbar
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C, Typ 83-21 bis +175°C, Typ 83-05 bis +200°C)</b>					
82-33/50	603/50	50 ml	0,10 mm	17-22 N/mm <sup>2</sup>	für Passungen mit öliger Oberfläche
82-33/250	603/250	250 ml			
83-21/10	648/10	10 ml	0,15 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, schnelle Aushärtung
83-21/50	648/50	50 ml			Zugelassen für Sauerstoff (BAM)
83-21/250	648/250	250 ml			
85-21/10	638/10	10 ml	0,20 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, zum Auf- und Einkleben von Lagern, Hülsen, Buchsen und Zahnrädern, nicht lösbar
85-21/50	638/50	50 ml			
85-21/250	638/250	250 ml			
89-51/75	660/50 <sup>1)</sup>	75 ml	0,30 mm	25-30 N/mm <sup>2</sup>	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde
83-05/50	---	50 ml	0,20 mm	25-35 N/mm <sup>2</sup>	hochfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
83-05/250	---	250 ml			

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1024), 1) 50 ml



## Sofortklebstoffe / Sekundenkleber (Cyanacrylat)



Temperaturbereich: -50°C bis max. +80°C

Typ Loxéal	Typ Loctite*	Gebinde	Hand- festigkeit	Beschreibung
SK 43/20	401/20	20 g	2-5 Sek.	Universaltyp - Standard
SK 43/50	401/50	50 g		
SK 43/500	401/500	500 g		
SK 14/20	---	20 g	4-8 Sek.	für Metall, Gummi und Kunststoff
SK 14/50	---	50 g		
SK 29/20	---	20 g	8-15 Sek.	schwarzer Klebstoff für schlagzähe Verbindung Metall/Metall und Metall/Kunststoff
SK 29/500	---	500 g		
SK 32/20	406/20	20 g	1-2 Sek.	schnell aushärtend, für Gummi, EPDM und Moosgummi, O-Ring-Reparaturen
SK 32/50	---	50 g		
SK 32/500	---	500 g		
SK 47/20	454/20	20 g	4-8 Sek.	für poröse und saugende Oberflächen und größere Toleranzen. Verarbeitung an senkrechten Flächen möglich, Gel

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1026)



## Strukturelle Klebstoffe (2 K)



Temperaturbereich: -30°C bis max. +80°C

**Verarbeitung:** Zur exakten Dosierung wird bei der 50 ml Doppelkartusche die Handpistole HPK mit Mischerdüse benötigt. Für die 25 ml Zwillingspritze wird keine Handpistole benötigt. Wir empfehlen jedoch die Verwendung der Mischerdüse HPKB-MD.

Typ	Gebinde	Scher- festigkeit	Verarbeitungs- dauer	Beschreibung
31-42/25	25 ml Zwillingspritze	12-14 N/mm <sup>2</sup>	5 min	Standard, klar und farblos
31-42/50	50 ml Doppelkartusche*			
34-15/50	50 ml Doppelkartusche*	5-10 N/mm <sup>2</sup>	35 min	elastisch, hohe Schlag- und Schälfestigkeit
35-44/50	50 ml Doppelkartusche*	5-9 N/mm <sup>2</sup>	20 min	klar, flexibel, hohe Schälfestigkeit
36-10/50	50 ml Doppelkartusche*	12-18 N/mm <sup>2</sup>	1-2 Stunden	hochfest

**Zubehör**

HPK	Dosierpistole mit Doppelkartuscheneinsatz zur Verarbeitung der 2-Komponentenklebstoffe (50 ml)
HPKB-MD	Mischerdüse (B-System) für 25 ml Zwillingspritze und 50 ml Doppelkartusche

\* Dosierpistole erforderlich

