

Hoja de datos del producto – Pasador de acero

Descripción del producto

El pasador de acero es un perno cilíndrico con un bisel en cada extremo para facilitar su inserción. El pasador de acero es apto tanto para uniones de madera/madera como de madera/acero. Combina a la perfección con nuestro perfil en T. El pasador de acero se ofrece en diferentes diámetros y longitudes para una variedad de ámbitos de aplicación. Para ello, tenga en cuenta la tabla de artículos.



Material

- S235

Ventajas

- Manejo sencillo
- Perfecta combinación con el perfil en T Eurotec y todos los perfiles en T habituales
- Clases de uso 1 y 2
- Alternativa rentable

Características

Diámetro nominal d [mm]	Largo L [mm]	Momentos de fluencia característicos M_{yk} [Nmm]
12	80 - 400	80,6
16	140 - 400	170,2
20	160 - 400	282,4

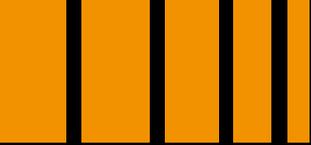
Homologación



Hoja de datos del producto – Pasador de acero

Tabla de artículos

Pasador de acero		
Nº de art.	Dimensiones Ød x L [mm]	Cantidad
Diámetro: 12		
800212	12 x 98	100
800213	12 x 118	100
800214	12 x 138	100
800215	12 x 158	100
800216	12 x 178	100
800217	12 x 198	100
800218	12 x 218	100
800219	12 x 238	100
800220	12 x 258	100
800221	12 x 278	100
800222	12 x 298	100
Diámetro: 16		
800223	16 x 138	50
800224	16 x 158	50
800225	16 x 178	50
800226	16 x 198	50
800227	16 x 218	50
800228	16 x 238	50
800229	16 x 258	50
800230	16 x 278	50
800231	16 x 298	50
800241	16 x 340	50
800244	16 x 400	50
800243	16 x 480	25
800232	16 x 500	25
800242	16 x 580	25
Diámetro: 20		
800233	20 x 158	25
800234	20 x 178	25
800235	20 x 198	25
800236	20 x 218	25
800237	20 x 238	25
800238	20 x 258	25
800239	20 x 278	25
800240	20 x 298	25

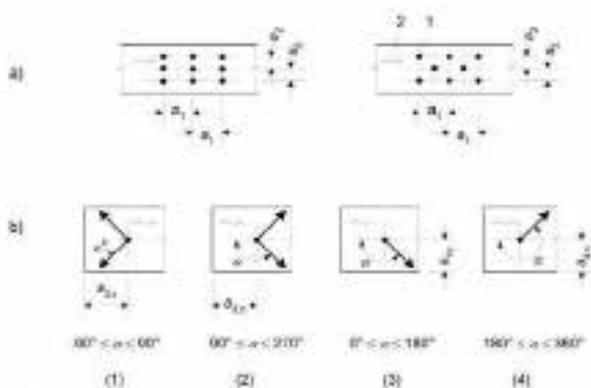


Hoja de datos del producto – Pasador de acero

Referencias a la norma

Bord 8.5 - Minimum afstande imellem dybler

Afstande (se billede 8.7)	Vinkel	Minimum afstande
a_1 (i fibermøtring)	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	$(3 + 2 \cos \alpha) d$
a_2 (vinkelret til fibermøtringen)	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	$3 d$
$a_{3,1}$ (belastet endebred)	$-90^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$	$\max (7 d; 80 \text{ mm})$
$a_{3,2}$ (ikke-belastet endebred)	$90^\circ \leq \alpha < 150^\circ$	$\max (a_{3,1} \sin \alpha d; 3 d)$
	$150^\circ \leq \alpha < 210^\circ$	$3 d$
	$210^\circ \leq \alpha \leq 270^\circ$	$\max (a_{3,1} \sin \alpha d; 3 d)$
$a_{4,1}$ (belastet kant)	$0^\circ \leq \alpha \leq 180^\circ$	$\max [(2 + 2 \sin \alpha) d; 3 d]$
$a_{4,2}$ (ikke-belastet kant)	$180^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	$3 d$



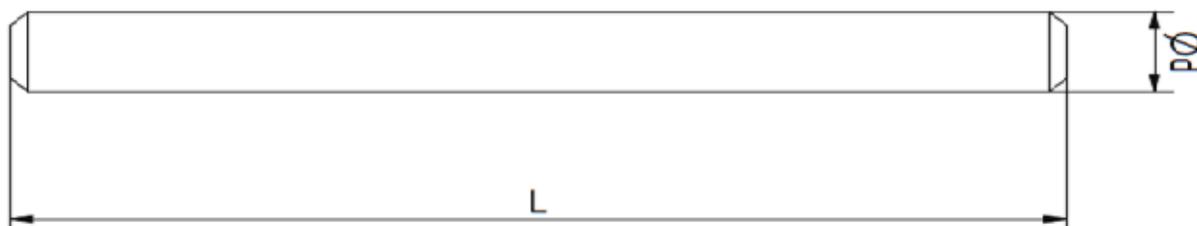
- Legende**
- (1) (Belastet endebred)
 - (2) (Ikke-belastet endebred)
 - (3) (Belastet kant)
 - (4) (Ikke-belastet kant)
 - + (Forbudsområdet)
 - 2 (Tilværs fibermøtring)
- (a) Afstande i fibermøtring indenfor en væg og vinkelret på fibermøtringen imellem nærliggende
- (b) Afstande fra endebredt og fra kanten

Indicaciones de uso

Al aplicar, asegúrese de que se mantienen las distancias entre los ejes y los bordes. Se debe utilizar una plantilla para taladrar los orificios.

Hoja de datos del producto – Pasador de acero

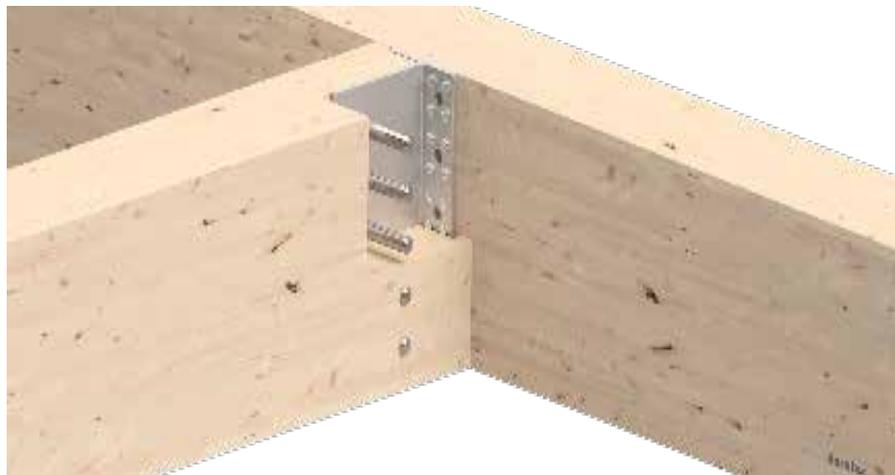
Diseño



Imágenes de aplicación



Hoja de datos del producto – Pasador de acero



En caso de no estar familiarizado con la utilización de este producto, especialmente con su uso previsto según las indicaciones, contacte sin falta con nuestro Departamento de Técnicas de Uso (Technik@eurotec.team).

Página 5 di 5