

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO TORNILLO ALADO AUTOPERFORANTE PARA PERFILES

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El tornillo alado autoperforante para perfiles está fabricado en **acero inoxidable martensítico** y está especialmente diseñado para **fixar tablonos de madera** sobre el sistema de perfiles de aluminio EVO y el perfil de soporte HKP. El tornillo dispone de una **punta autotaladrante** con **alas especiales** y una **cabeza cilíndrica** con punta TX.

## VENTAJAS

- No es necesario taladrar previamente el tablón
- Las alas del tornillo perforan la madera más que el diámetro exterior de la rosca del tornillo
- La perforación principal y la rosca de acoplamiento en el aluminio se taladran y se forman automáticamente
- Fácil manejo al enroscar gracias a la punta TX y combinable con el portapuntas magnético TX20



## MATERIAL

**Acero inoxidable martensítico 1.4006 (C1)**

(Acero inoxidable según DIN EN 10088)



- Resistencia limitada a la oxidación, no resistente a los ácidos
- 10 años de experiencia sin problemas de corrosión con maderas adecuadas
- No apto para maderas con alto contenido en taninos, como cumarú, roble, obinia, etc.
- No apto para atmósferas con cloro



## NOTA

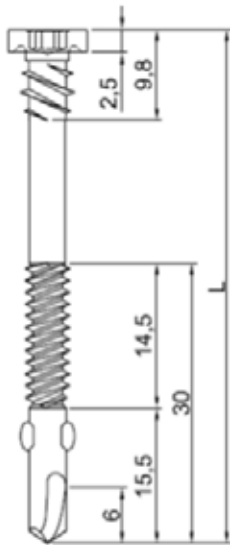
El tornillo alado autoperforante para perfiles está especialmente diseñado para fijar tablonos de madera sobre el sistema de perfiles de aluminio EVO y el perfil de soporte HKP. Si se utiliza con otros perfiles y aleaciones de aluminio, debe comprobarse previamente su funcionamiento.

## TABLA DE ARTÍCULOS

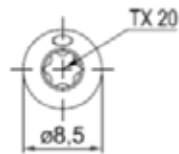
Tornillo alado autoperforante para perfiles					
N.º de art.	Dimensiones Ød x L [mm]	Diámetro de la cabeza Ødh [mm]	Punta	Grosor del tablón [mm]	Cantidad
905568	5,0 x 55	8,5	TX20 •	20 - 25	200
905569	5,0 x 60	8,5	TX20 •	26 - 30	200
905570	5,0 x 70	8,5	TX20 •	35 - 40	200

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO TORNILLO ALADO AUTOPERFORANTE PARA PERFILES PARA PERFILES

## IMÁGENES



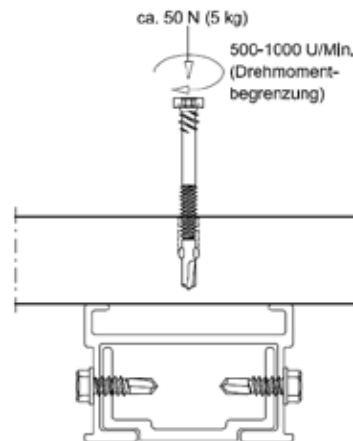
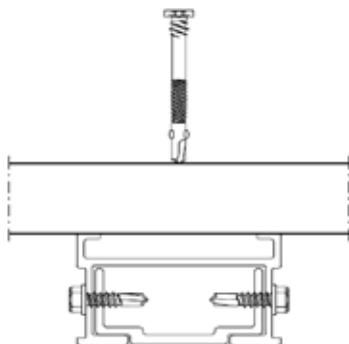
Vista lateral



Vista superior

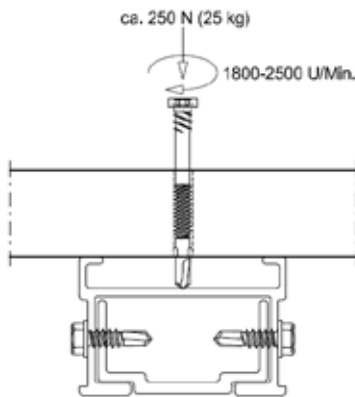
## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Coloque el tornillo alado autoperforante para perfiles en el centro sobre el perfil de aluminio del tablón.
2. Al taladrar, el tornillo alado autoperforante para perfiles debería perforar el tablón con una presión moderada (aprox. 5 kg) y una velocidad media (hasta 1000 rpm).

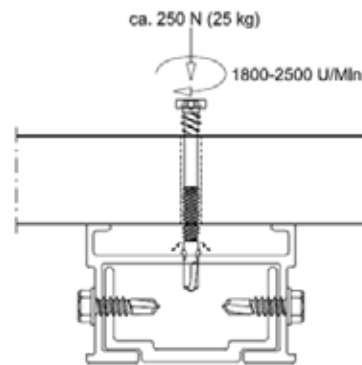


## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO TORNILLO ALADO AUTOPERFORANTE PARA PERFILES PARA PERFILES

3. Si el tornillo alado autopercutor para perfiles impacta contra el elemento de fijación, al taladrar debe aumentar la presión (aprox. 25 kg) y las revoluciones (hasta 2500 rpm).



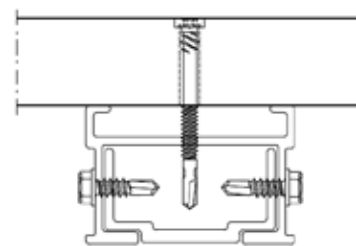
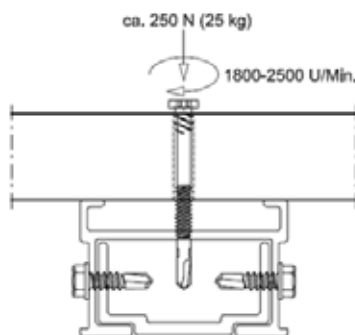
4. Si la punta de la broca atraviesa el elemento de fijación del perfil, se romperán las alas del tornillo después de algunos giros.



5. El tornillo perforador forma su contrarrosca en el elemento de fijación.

7. El proceso de atornillado finaliza cuando la cabeza del tornillo esté a ras de la superficie del tablón.

6. Al llegar a la rosca, las revoluciones disminuyen y el tornillo comienza a traccionar el tablón hacia abajo.



Si no está familiarizado con el uso de este producto, en particular su uso previsto, comuníquese con nuestro departamento de Ingeniería de aplicaciones (technik@eurotec.team).