# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# BIGHTY TORNILLO AUTOPERFORANTE

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCT

Nuestro tornillo perforador de BiGHTY es un tornillo perforador versátil con cabeza hexagonal. Un revestimiento especial eficazmente desarrollado garantiza una gran resistencia a la corrosión.

## VENTAJAS / PROPIEDADES

- Alternativa a los tornillos convencionales autoperforantes para chapa, pues permite ahorrar mucho tiempo
- La punta de perforación especialmente configurada evita el esplazamiento del tornillo en la superficie de la pieza
- Se perfora su agujero para roscar y la contrarosca en la propia pieza
- Rápida perforación
- Con este tronillo ya no es necesario granetear el punto de taladrado
- Gran resistencia a la corrosión

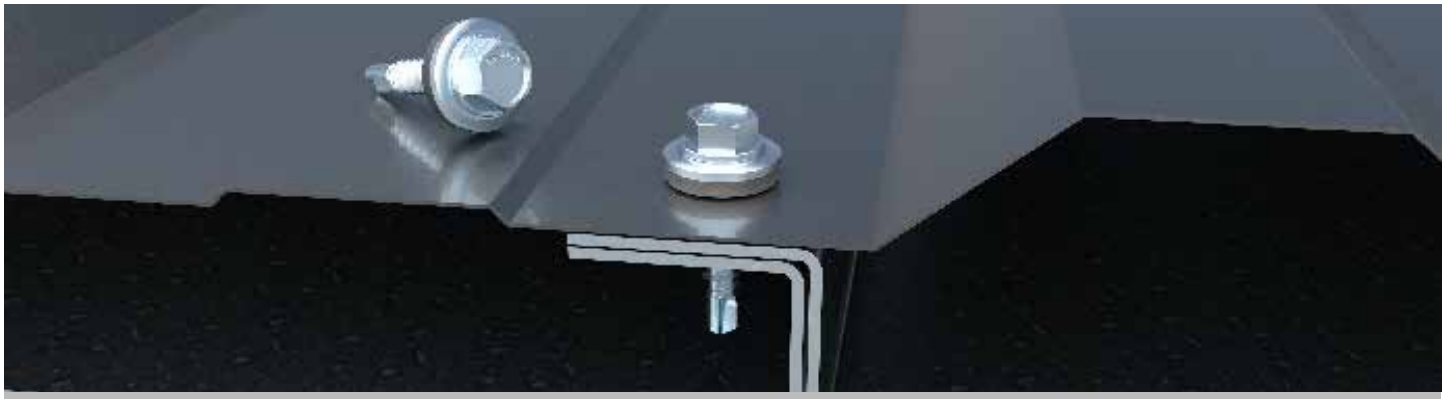
## MATERIAL

- Acero inoxidable endurecido, recubrimiento especial
- Arandela de estanqueidad A2 y EPDM

## ÁREA DE APLICACIÓN

- Fijación de acero en acero
- Fijación de madera en acero
- Fijación de acero en madera

## IMÁGENES DE APLICACIÓN



Tornillos autoperforantes BiGHTY para atornillar fácilmente chapas trapezoidales.

© by E.u.r.o.Tec GmbH · Versión 09/2023 · Sujeto a modificaciones, adiciones, errores tipográficos y de impresión.



E.u.r.o.Tec GmbH • Unter dem Hofe 5 • D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0 • Fax +49 2331 62 45-200 • E-Mail info@eurotec.team
www.eurotec.team

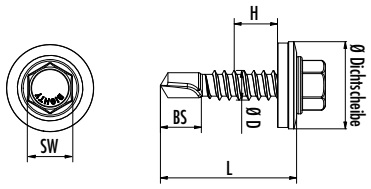
# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO BIGHTY TORNILLO AUTOPERFORANTE

## TABLA DE ARTÍCULOS

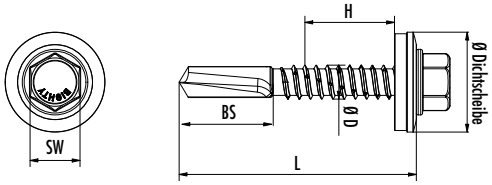
| N° de art. | L [mm] | Ø D [mm] | BS [mm] | SW | Ø de la arandela de junta [mm] | H [mm][a)] | Cantidad |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Rendimiento de taladrado 3 mm | | | | | | | |
| 945660 | 19 | 4,8 | 6 | SW8 | 14 | 4 | 500 |
| 945661 | 25 | 4,8 | 6 | SW8 | 14 | 10 | 500 |
| 945662 | 32 | 4,8 | 6 | SW8 | 14 | 17 | 500 |
| 945663 | 38 | 4,8 | 6 | SW8 | 14 | 23 | 200 |
| 945664 | 50 | 4,8 | 6 | SW8 | 14 | 35 | 200 |
| Rendimiento de taladrado 5 mm | | | | | | | |
| 945665 | 19 | 5,5 | 7,5 | SW8 | 16 | 2 | 500 |
| 945666 | 25 | 5,5 | 7,5 | SW8 | 16 | 8 | 500 |
| 945667 | 32 | 5,5 | 7,5 | SW8 | 16 | 15 | 500 |
| 945668 | 38 | 5,5 | 7,5 | SW8 | 16 | 21 | 500 |
| 945669 | 50 | 5,5 | 7,5 | SW8 | 16 | 33 | 200 |
| 945670 | 60 | 5,5 | 7,5 | SW8 | 16 | 43 | 200 |
| 945672 | 25 | 6,3 | 7,5 | SW10 | 16 | 8 | 500 |
| 945673 | 32 | 6,3 | 7,5 | SW10 | 16 | 15 | 200 |
| 945674 | 38 | 6,3 | 7,5 | SW10 | 16 | 21 | 200 |
| 945675 | 50 | 6,3 | 7,5 | SW10 | 16 | 33 | 200 |
| 945676 | 60 | 6,3 | 7,5 | SW10 | 16 | 43 | 200 |
| Rendimiento de taladrado 12 mm | | | | | | | |
| 945671 | 38 | 5,5 | 15 | SW8 | 16 | 14 | 500 |

a) H= fuerza de apriete + espesor de chapa t; tmax = rendimiento de taladrado

## DISEÑO




Vista superior Vista lateral




Vista superior Vista lateral

En caso de no estar familiarizado con la utilización de este producto, especialmente con su uso previsto según las indicaciones, contacte sin falta con nuestro Departamento de Técnicas de Uso (technik@eurotec.team).

© by E.u.r.o.Tec GmbH · Versión 09/2023 · Sujeto a modificaciones, adiciones, errores tipográficos y de impresión.



E.u.r.o.Tec GmbH • Unter dem Hofe 5 • D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0 • Fax +49 2331 62 45-200 • E-Mail info@eurotec.team
www.eurotec.team