

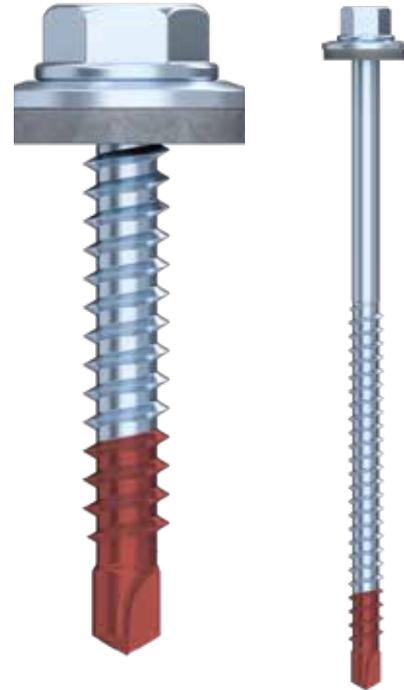
HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

TORNILLO AUTOTALADRANTE BIGHTY BI-METAL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

BiGHTY es un tornillo autoperforante para uniones acero/acero, madera/acero y acero/madera. En una misma operación perfora y forma la rosca en la pieza. Por lo tanto no es necesario ni pretaladrar ni seleccionar el diámetro correcto del orificio. Gracias a la forma especial de la punta autoperforante se evita el desplazamiento del tornillo sobre la superficie del componente, proporcionando, de esa forma, un rápido taladrado. Con este tornillo ya no es necesario granetear el punto de taladrado. El tornillo autoperforante BiGHTY representa así una alternativa a los tornillos convencionales autoperforantes para chapa, pues permite ahorrar mucho tiempo. El tornillo autoperforante BiGHTY se puede atornillar con una llave inglesa normal o con una llave de vaso.

El BiGHTY bi-metal combina la alta resistencia a la corrosión del acero inoxidable A2 con las excelentes propiedades mecánicas del acero al carbono.



VENTAJAS / PROPIEDADES

- Gran resistencia a la corrosión A2
- Punta de acero al carbono, gran dureza y resistencia

MATERIAL

- Acero inoxidable A2
- Acero inoxidable según DIN 10088
- Arandela de estanqueidad A2 y EPDM



Advertencia

No hay punta roja, sólo sirve para ilustrar.

ÁREA DE APLICACIÓN

- Fijación de acero en acero
- Fijación de acero en madera

HOMOLOGACIÓN

- Evaluación Técnica Europea
ETA-22/0568



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO TORNILLO AUTOTALADRANTE BIGHTY BI-METAL

POSIBILIDADES DE CONEXIÓN

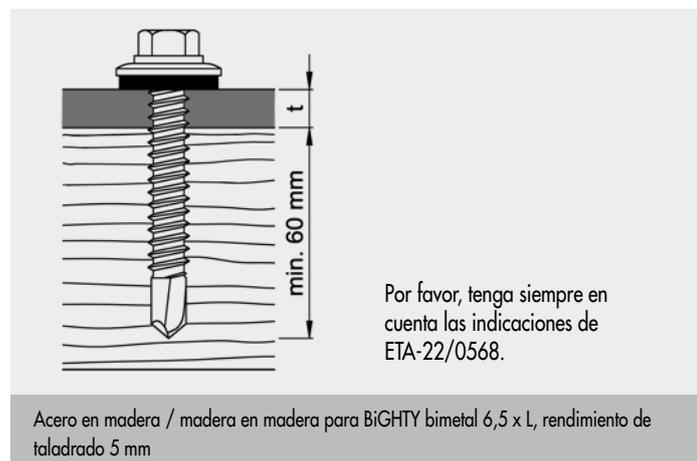


TABLA DE ARTÍCULOS

N° de art.	L [mm]	Ø D [mm]	BS [mm]	SW	Ø de la arandela de junta [mm]	H [mm] ^{a)}	Cantidad
Rendimiento de taladrado 3 mm							
945884	16	4,8	5	SW8	14	1	500
945885	19	4,8	5	SW8	14	4	500
945886	25	4,8	6	SW8	14	9	500
945887	32	4,8	6	SW8	14	16	500
945888	38	4,8	6	SW8	14	20	200
945847	50	4,8	6	SW8	14	32	200
Rendimiento de taladrado 5 mm							
945891	25	5,5	7,5	SW8	16	7	500
945892	32	5,5	7,5	SW8	16	14	500
945893	38	5,5	7,5	SW8	16	20	500
945894	45	5,5	7,5	SW8	16	27	200
945875	50	5,5	7,5	SW8	16	32	200
945895	63	5,5	7,5	SW8	16	45	200
945896	25	6,3	7,5	SW10	16	7	500
945897	32	6,3	7,5	SW10	16	14	200
945898	38	6,3	7,5	SW10	16	20	200
945899	45	6,3	7,5	SW10	16	27	200
945841	50	6,3	7,5	SW10	16	32	200
945900	63	6,3	7,5	SW10	16	45	200
945901	70	6,3	7,5	SW10	16	52	200
945902	80	6,3	7,5	SW10	16	62	200
Rendimiento de taladrado 12 mm							
945844	38	5,5	15	SW8	16	10	500

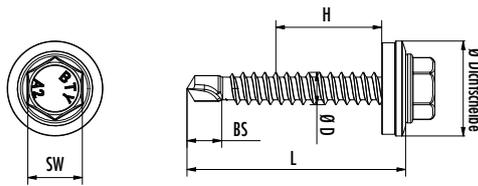
^{a)} H = fuerza de apriete + espesor de chapa t; tmax = rendimiento de taladrado

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO TORNILLO AUTOTALADRANTE BIGHTY BI-METAL

TABLA DE ARTÍCULOS

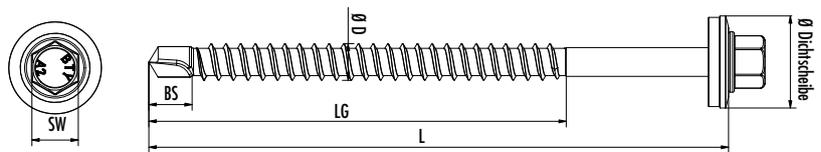
N° de art.	L [mm]	LG [mm]	Ø D [mm]	BS [mm]	SW	Ø de la arandela de junta [mm]	H [mm] ¹⁾	Cantidad
Rendimiento de taladrado 5 mm								
945839	120	72	6,5	7,5	SW8	16		500
945915	140	72	6,5	7,5	SW8	16		500
945916	160	72	6,5	7,5	SW8	16		500
945917	180	72	6,5	7,5	SW8	16		500
945918	200	72	6,5	7,5	SW8	16		200
945919	220	72	6,5	7,5	SW8	16		200

DISEÑO



Vista superior

Vista lateral



Vista superior

Vista lateral

En caso de no estar familiarizado con la utilización de este producto, especialmente con su uso previsto según las indicaciones, contacte sin falta con nuestro Departamento de Técnicas de Uso (technik@eurotec.team).