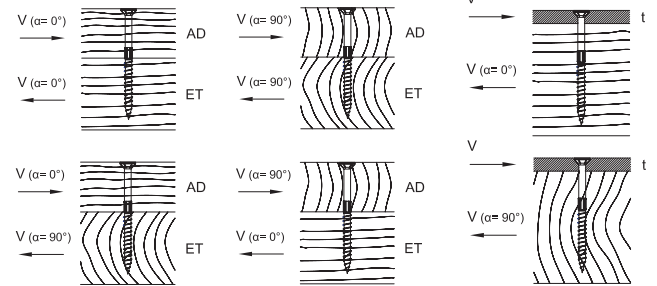
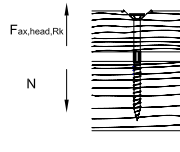
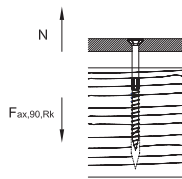
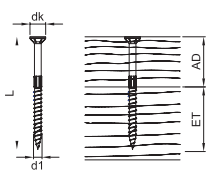


INFORMACIÓN TÉCNICA

TORNILLO DE CONSTRUCCIÓN LBS, CABEZA AVELLANADA, ACERO AZUL GALVANIZADO

| Dimensiones | Resistencia a la extracción | Resistencia a la perforación de la cabeza | Cizallamiento madera-madera | Cizallamiento acero-madera |
|-------------|-----------------------------|---|-----------------------------|----------------------------|
|-------------|-----------------------------|---|-----------------------------|----------------------------|



| d1 x L [mm] | dk [mm] | AD [mm] | ET [mm] | Fax,90,Rk [kN] | Fax,head,Rk [kN] | F _{l0,Rk} [kN] | | F _{l0,Rk} [kN] | | t [mm] | F _{l0,Rk} [kN] | |
|----------------|------------|------------|------------|-------------------|---------------------|-------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-----------|-------------------------|-------|
| | | | | | | α=0° | α=90° | α _{AD} =0° | α _{AD} =90° | | α=0° | α=90° |
| 8,0 x 80 | 15,0 | 40 | 40 | 9,60 | 9,93 | 9,58 | 8,37 | 9,58 | 8,37 | 3 | 9,58 | 8,37 |
| 8,0 x 100 | 15,0 | 40 | 60 | 14,40 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 9,66 | 8,46 | 3 | 10,78 | 9,57 |
| 80, x 120 | 15,0 | 40 | 80 | 19,20 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 9,66 | 8,46 | 3 | 11,98 | 10,77 |
| 8,0 x 140 | 15,0 | 60 | 80 | 19,20 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 9,66 | 8,46 | 3 | 11,98 | 10,77 |
| 8,0 x 160 | 15,0 | 80 | 80 | 19,20 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 9,66 | 8,46 | 3 | 11,98 | 10,77 |
| 8,0 x 180 | 15,0 | 100 | 80 | 19,20 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 8,46 | 9,66 | 3 | 11,98 | 10,77 |
| 8,0 x 200 | 15,0 | 120 | 80 | 19,20 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 8,46 | 9,66 | 3 | 11,98 | 10,77 |
| 8,0 x 220 | 15,0 | 140 | 80 | 19,20 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 8,46 | 9,66 | 3 | 11,98 | 10,77 |
| 8,0 x 240 | 15,0 | 160 | 80 | 19,20 | 9,93 | 9,66 | 8,46 | 8,46 | 9,66 | 3 | 11,98 | 10,77 |

Dimensionamiento según ETA-11/0024. Densidad aparente de la madera dura laminada ρk= 730 kg/m³ (no preperforado).

Todos los valores mecánicos indicados deben considerarse en función de las circunstancias planteadas y se proporcionan a modo de ejemplo.

Todos los valores son valores mínimos calculados y son válidos bajo reserva de errores tipográficos o de imprenta.

a) Los valores característicos de la capacidad de carga R_k no se deben equiparar con la acción máxima posible (fuerza máxima). Los valores característicos de la capacidad de carga R_k deben reducirse

a los valores de diseño R_d en función de la clase de uso y la clase de la duración de acción de carga: R_d= R_k · k_{mod} / γ_M. Los valores de medición de la capacidad de carga R_k deben compararse con los valores de medición de la acción E_d (R_d ≥ E_d).

Ejemplo:

valor característico de acción constante (carga propia) G_k= 2,00 kN y acción variable (por ejemplo, carga por nieve) Q_k= 3,00 kN. k_{mod}= 0,9. γ_M= 1,3.

→ Valor de medición de la acción E_d= 2,00 · 1,35 + 3,00 · 1,5= 7,20 kN.

La capacidad de carga de la unión se considera probada cuando R_d ≥ E_d. → R min,_d= R_k · γ_M / k_{mod}

Es decir, el valor mínimo característico de la capacidad de carga se calcula: R min,_d= R_k · γ_M / k_{mod} → R_k= 7,20 kN · 1,3/0,9= 10,40 kN → Comparación con los valores de la tabla.

Atención: los datos presentados son orientativos. Los proyectos deben ser calculados exclusivamente por personal autorizado.

CERTIFICACIÓN



Si no está familiarizado con el uso de este producto, especialmente con su uso previsto, contacte con nuestro Departamento de técnicas de uso (technik@eurotec.team).