

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

TAURUS 45°

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Taurus 45° está especialmente diseñado para fijar placas metálicas en construcciones de madera. Se crea una unión forzada cuando toda la circunferencia de la cabeza del tornillo está en contacto con el material. Para evitar que el Taurus se salga, se taladran/fresan o se cortan con láser unos sencillos orificios redondos en las placas metálicas.

El Taurus permite fijar tornillos en un ángulo de 45°, lo que garantiza una transferencia rápida y sin complicaciones de las fuerzas de tracción. El Taurus 45° es compatible con tornillos de cabeza avellanada de rosca completa con un diámetro de Ø 8 mm y Ø 10 mm.



POSIBILIDADES DE APLICACIÓN

- Especialmente diseñado para fijar placas metálicas
- Condicionalmente resistente a la corrosión y compatible con las clases de servicio 1 y 2 de la norma DIN EN 1995 (Eurocode 5)

MATERIAL

- De acero fundido galvanizado S235
- Libre de óxido de cromo (VI)
- Buena resistencia al esfuerzo mecánico

CERTIFICACIÓN

- Suplemento de la ETA-11/0024

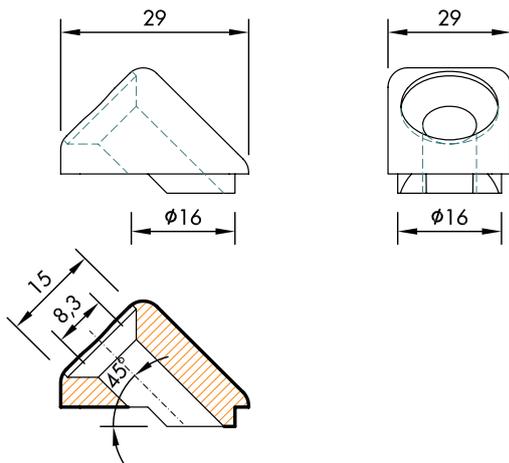


HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

TAURUS 45°

INFORMACIONES TÉCNICAS

Taurus 45° para tornillo KonstruX Ø 8 mm



Taurus 45° para tornillo KonstruX Ø 10 mm

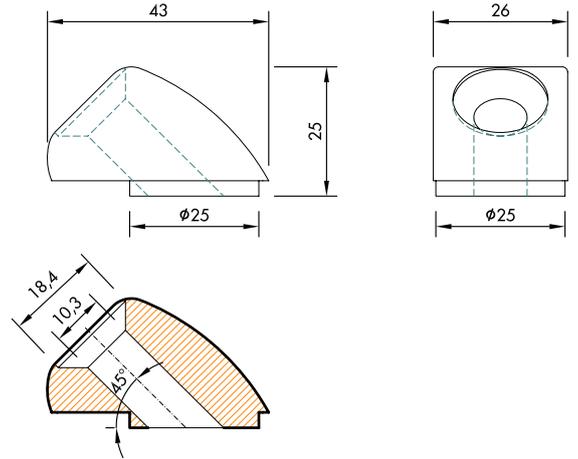
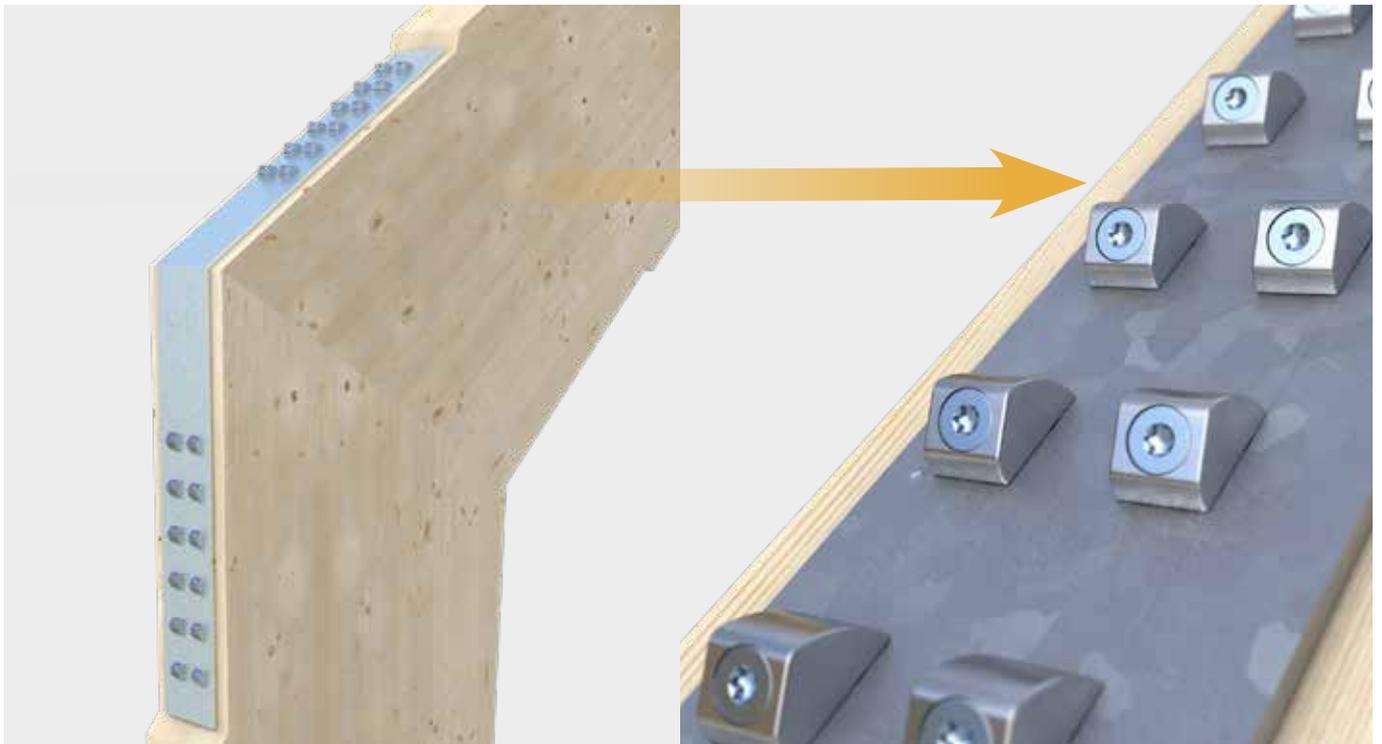


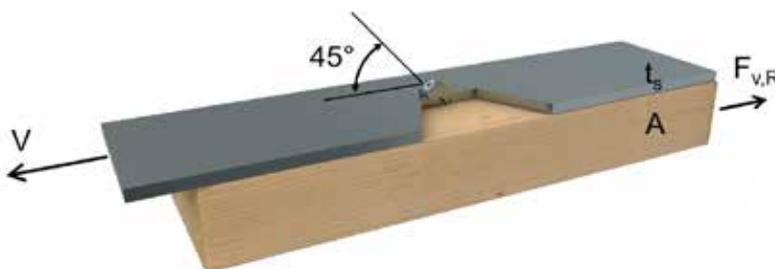
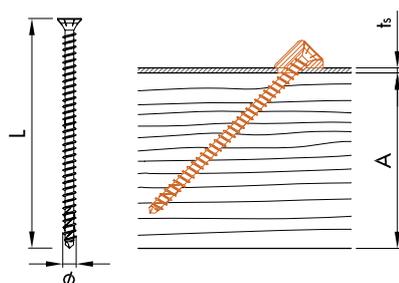
IMAGE D'APPLICATION



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

TAURUS 45°

ACERO-MADERA, TORNILLOS ACODADOS (CABEZA AVELLANADA KONSTRUX ST) CON TAURUS 45°



Capacidad de carga de los tornillos en relación con las fuerzas de cizallamiento y tracción con una longitud mínima.

A [mm]	Ø 8 mm 3 mm ≤ t _s ≤ 5 mm			Ø 10 mm 3 mm ≤ t _s ≤ 10 mm		
	F _{v,Rk} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	L [mm]	F _{v,Rk} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	L [mm]
60						
80	4,85	3,36	95			
100	6,87	4,75	125	7,20	4,98	125
120	8,88	6,15	155	9,64	6,68	155
140	11,56	8,00	195	12,91	8,93	195
160	13,24	9,16	220	14,94	10,35	220
180	14,91	10,32	245	16,98	11,76	245
200	16,59	11,48	270	19,02	13,17	270
220	17,68	12,65	295	21,47	14,86	300
240	17,68	14,14	330	23,33	16,56	330
260	17,68	14,14	330	23,33	18,25	360
280	17,68	14,14	375	23,33	18,67	400
280	17,68	14,14	400	23,33	18,67	400
300	17,68	14,14	430	23,33	18,67	400
320	17,68	14,14	430	23,33	18,67	450
340	17,68	14,14	480	23,33	18,67	450
360	17,68	14,14	545	23,33	18,67	500
400				23,33	18,67	550
420				23,33	18,67	600
460				23,33	18,67	650
500				23,33	18,67	700
520				23,33	18,67	750
560				23,33	18,67	800

Calculado según la norma EN 1995-1-1, con agujeros no pretaladrados y una densidad de la madera de $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$. Los valores de cálculo $F_{v,Rd}$ se calcularon teniendo en cuenta $k_{mod} = 0,8$, $\gamma_M = 1,3$ y $\gamma_{M2} = 1,25$. Para tornillos más largos, los valores de diseño pueden desviarse del modo de fallo característico correspondiente (arrancamiento o fractura por tracción del acero). L es la longitud mínima del tornillo para alcanzar la capacidad de carga respectiva.

Nota: Se trata de ayudas para la planificación. Los proyectos sólo pueden ser calculados por personas autorizadas.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

TAURUS 45°

TABLAS DE ARTÍCULOS

Taurus 45°					
N.º de art.	Dimensión [mm] ^{a)}	Ø Agujero espesor de la fijación [mm]	Espesor de la fijación [mm]	Peso [g]	Cantidad
800268	29 x 19 x 19,5	Ø 17	3 bis 5	34	10
800269	43 x 26 x 25	Ø 26	3 bis 10	115	10

a) Longitud x anchura x altura

Si no está familiarizado con el uso de este producto, especialmente con su uso previsto, contacte con nuestro Departamento de técnicas de uso (technik@eurotec.team).