

Спецификация на продукт – система T-Тес

Описание продукта

Система **T-Тес** представляет собой комбинацию Т-образного профиля и EST от Eurotec. Это идеальное решение для монтажа скрытых соединений балок. Независимо от того, выбираете ли вы горизонтальные или наклонные соединения между главной и вспомогательной балками, система T-Тес будет оставаться несущей и удерживать древесину на месте. Винт с двухходовой резьбой и инновационным сверлом является саморезом.



Материал

- Алюминиевый Т-образный профиль
- EST изготовлен из закаленной углеродистой стали
- Устойчив к коррозии
- Подходит для использования в 1 и 2 классе в соответствии с DIN EN 1995 – Еврокод
- Хорошая устойчивость к механическим нагрузкам

Преимущества

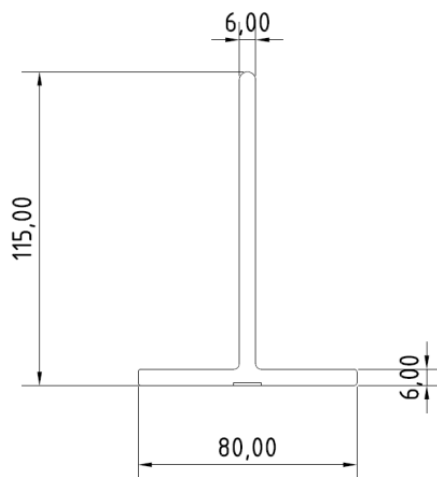
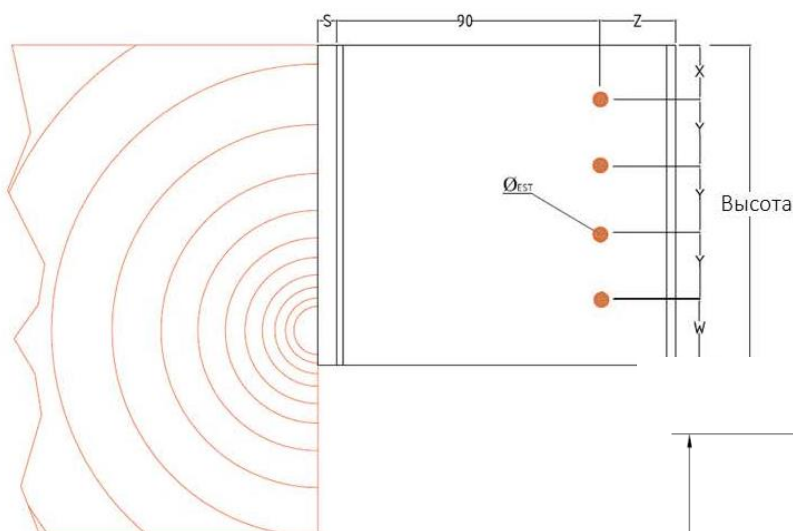
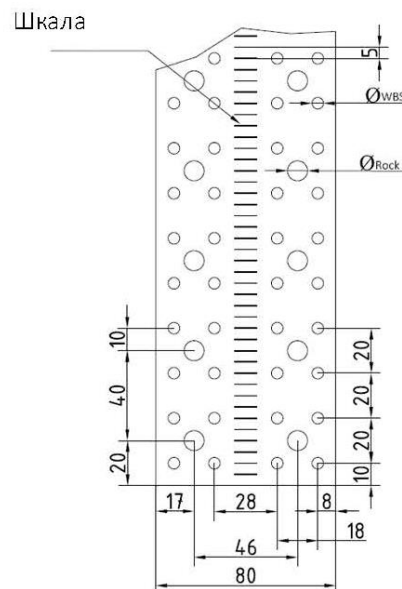
- Не требуется предварительное сверление, благодаря EST (Ø 7.5 mm)
- Допускаются горизонтальные и угловые соединения
- Используется для скрытых соединений дерево/бетон и дерево/дерево
- Быстрая установка, благодаря возможностям EST

Подходящий крепеж

- Крепеж с помощью EST (Ø 7.5 mm)
- 5.0 x 35 мм угловые винты для соединений дерево/дерево
- 7.5 x 80 мм шурупы по бетону для соединений дерево/бетон

Информация

Высота	H	115 mm
толщина	S	6 mm
Ширина	B	82 mm
Длина	L	2000 mm
Отверстие в древесине	$\varnothing_{WBS}$	5,2 mm
Отверстие в бетоне	$\varnothing_{Rock}$	9 mm
Стержневая шпонка EST	$\varnothing_{EST}$	7,5 mm
Расстояние от края ВБ без нагр.	W	23 mm
Расстояние от края ВБ под нагр.	X	≥ 30 mm
Межосевое расстояние	Y	23 mm
Горизонтальное кромочное расстояние	Z	20 mm
Глубина отверстия в бетоне	h_1	70 mm
Диаметр отверстия в бетоне	$\varnothing d_o$	6 mm



Спецификация на продукт – система T-Тес

Таблица продуктов

Т-образный профиль				
№ арт.	Габариты ш x в x д [мм]	Толщина [мм]	Материал	Упак.ед.
975652	80 x 115 x 2000	6	Алюминий	1

EST (стержневая шпонка EuroTec)					
№ арт.	Габариты Ød x L [мм]	Глубина отв. lg [мм]	Диаметр голов Ødh [мм]	Привод	Упак.ед.
800304	7,5 x 73	27/0	12	TX 40	50
800291	7,5 x 93	27/8,5	12	TX 40	50
800305	7,5 x 113	36/12,5	12	TX 40	50
800306	7,5 x 133	36/12,5	12	TX 40	50
800307	7,5 x 153	36/12,5	12	TX 40	50
800287	7,5 x 173	36/12,5	12	TX 40	50
800288	7,5 x 193	36/12,5	12	TX 40	50
800289	7,5 x 213	36/12,5	12	TX 40	50
800290	7,5 x 233	36/12,5	12	TX 40	50



Саморезы угловые				
№ арт.	Габариты Ø x L [мм]	Материал	Привод	Упак.ед.
945232	5,0 x 35	Вороненая оцинкованная сталь	TX20	250

Шурупы по бетону				
№ арт.	Габариты Ø x L [мм]	Материал	Привод	Упак.ед.
110341	7,5 x 80	Оцинкованная сталь	SW15	100

Спецификация на продукт – система T-Тес

Техническая информация

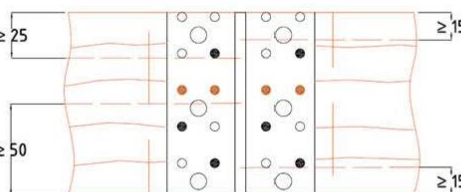
Соединение дерево/дерево – случай 1



Вариант 1: Высота основной балки = высота вспомогательной балки, минимально допустимая схема расположения винтов

Мин. расстояние от верхней отметки ОБ, стат. значим. винты ≥ 25

Мин. расстояние от нижней отметки ОБ, стат. значим. винты ≥ 50



Мин. расстояние от верхней отметки ОБ, стат. значим. винты для монтажа ≥ 15

Мин. расстояние от нижней отметки ОБ, значим. винты для монтажа ≥ 15

- Статически значимые винты относительно минимального расстояния, 4 винта в ряд параллельно волокнам к ОБ
- Только важные для монтажа (конструкционные) винты, 2 винта в ряд параллельно волокнам к ОБ

Пример использования

Соединение дерево/дерево – случай 1

Высота основной и вспомогательной балок равны между собой



Спецификация на продукт – система Т-Тес

Случай 1: Высота ОБ = Высота ВБ

Поперечное сечение основной балки		Поперечное сечение вспомогательной балки		Резьбовой стержень		Крепеж				Несущая способность
Ширина. В _{НТ}	Высота Н _{НТ}	Ширина В _{НТ}	Высота Н _{НТ}	Тип	Число	Тип	Количество			F _{V,RK} ^{b)}
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	п	ММ	п	п конструктивный ^{а)}	п	кН
≥ 60	100	80	100	7,5x73	2	5,0x35	10	4	6	3,11
	120		120		2		14	8	6	6,10
	140		140		3		18	12	6	9,38
	160		160		4		22	16	6	13,00
	180		180		5		26	20	6	16,98
	200		200		6		30	24	6	21,61
≥ 60	100	100	100	7,5x93	2	5,0x35	10	4	6	3,11
	120		120		2		14	8	6	6,10
	140		140		3		18	12	6	9,38
	160		160		4		22	16	6	13,00
	180		180		5		26	20	6	18,87
	200		200		6		30	24	6	21,29
	220		220		7		34	28	6	25,91
	240		240		8		38	32	6	30,20
	260		260		9		42	36	6	33,97
	280		280		10		46	40	6	37,75
≥ 60 ий, дополнений, ошибок в наборе и опечаток не гарантируем	120	120	120	7,5x113	2	5,0x35	14	8	6	6,10
	140		140		2		18	12	6	8,15
	160		160		3		22	16	6	12,22
	180		180		4		26	20	6	16,29
	200		200		5		30	24	6	20,36
	220		220		6		34	28	6	24,44
	240		240		7		38	32	6	28,51
	260		260		8		42	36	6	32,58
	280		280		9		46	40	6	36,66
	300		300		10		50	44	6	40,73
	320		320		11		54	48	6	44,80
	340		340		12		58	52	6	48,88
	360		360		13		62	56	6	52,95
	380		380		14		66	60	6	57,02
	400		400		15		70	64	6	61,09
≥ 60	140	140	140	7,5x133	2	5,0x35	18	12	6	8,89
	160		160		3		22	16	6	13,00
	180		180		4		26	20	6	16,98
	200		200		5		30	24	6	21,29
	220		220		6		34	28	6	25,91
	240		240		7		38	32	6	30,81
	260		260		8		42	36	6	35,58
	280		280		9		46	40	6	40,02
	300		300		10		50	44	6	44,47
	320		320		11		54	48	6	48,92
	340		340		12		58	52	6	53,36
	360		360		13		62	56	6	57,81
	380		380		14		66	60	6	62,26
	400		400		15		70	64	6	66,71
	420		420		16		74	68	6	71,15
	440		440		17		78	72	6	75,60
	460		460		18		82	76	6	80,05
	480		480		19		86	80	6	84,49

Расчет в соответствии с EN 1995-1-1 и ETA-11/0024. Все представленные значения следует

Спецификация на продукт – система T-Тес

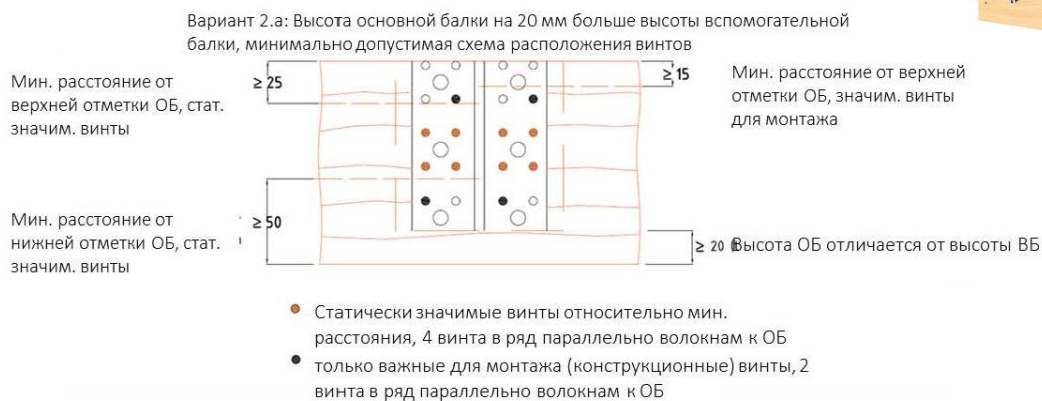
рассматривать с учетом допущений, которые были сделаны, и представляют собой пример расчетов.
Для всех значений рассчитаны минимальные значения. Ошибки набора и печати исключены.

Длина профиля = высота вспомогательной балки.

- В связи с необходимостью соблюдать мин. расстояния от краев, не все винты могут использоваться..
- Оба бруса с $pk = 350 \text{ кг} / \text{м}^3$. Длина секции профиля = высота вторичной балки. Обычный бетон C20 / 25.

Техническая информация

Соединение дерево/дерево – случай 2.а



Пример использования

Соединение дерево/дерево – случай 2.а

Основная балка на 20 мм больше вспомогательной



Спецификация на продукт – система Т-Тес

Случай 2.а: Высота ОБ на 20 mm больше вспомогательной

Поперечное сечение основной балки	Поперечное сечение вспомогательной балки		Стержневая шпонка		Винты				хар. значение несущей способности	
	Ширина	Высота	Ширина	Высота	Тип	Кол- во	Тип	Кол-во	F _{V,Rk} ^{b)} kN	
	B _{НТ}	H _{НТ}	B _{НТ}	H _{НТ}				n		
	мм	мм	мм	мм	мм	n	п _{целом}	п _{конструктивный} ^{а)}		
≥ 60	120	80	100	7,5x73	2	5,0x35	12	8	4	6,10
	140		120		3		16	12	4	9,38
	160		140		4		20	16	4	13,00
	180		160		5		24	20	4	16,98
	200		180		6		28	24	4	21,29
	220		200		7		32	28	4	25,21
≥ 60	120	100	100	7,5x93	2	5,0x35	12	8	4	6,10
	140		120		3		16	12	4	9,38
	160		140		4		20	16	4	13,00
	180		160		5		24	20	4	16,98
	200		180		6		28	24	4	21,29
	220		200		7		32	28	4	25,91
	240		220		8		36	32	4	30,20
	260		240		9		40	36	4	33,97
	280		260		10		44	40	4	37,75
	300		280		10		48	44	4	37,75
≥ 60	140	120	120	7,5x113	3	5,0x35	16	12	4	9,38
	160		140		3		20	16	4	12,22
	180		160		4		24	20	4	16,29
	200		180		5		28	24	4	20,36
	220		200		6		32	28	4	24,44
	240		220		7		36	32	4	28,51
	260		240		8		40	36	4	32,58
	280		260		9		44	40	4	36,66
	300		280		10		48	44	4	40,73
	320		300		11		52	48	4	44,80
	340		320		12		56	52	4	48,88
	360		340		13		60	56	4	52,95
	380		360		14		64	60	4	57,02
	400		380		15		68	64	4	61,09
	420		400		16		72	68	4	65,17
	≥ 60	160	140	140	7,5x133	3	5,0x35	20	16	4
180			160		4		24	20	4	16,98
200			180		5		28	24	4	21,29
220			200		6		32	28	4	25,91
240			220		7		36	32	4	30,81
260			240		8		40	36	4	35,58
280			260		9		44	40	4	40,02
300			280		10		48	44	4	44,47
320			300		11		52	48	4	48,92
340			320		12		56	52	4	53,36
360			340		13		60	56	4	57,81
380			360		14		64	60	4	62,26
400			380		15		68	64	4	66,71
420			400		16		72	68	4	71,15
440			420		16		76	72	4	71,15
460			440		17		80	76	4	75,60
480			460		18		84	80	4	80,05
500			480		19		88	84	4	84,49

и.г.о.лес.гмбн - По состоянию на 01/2019 - Отсутствие изменений, дополнений, ошибок в наборе и опечаток не гарантируется.

Расчет в соответствии с EN 1995-1-1 и ETA-11/0024. Все представленные значения следует

Спецификация на продукт – система Т-Тес

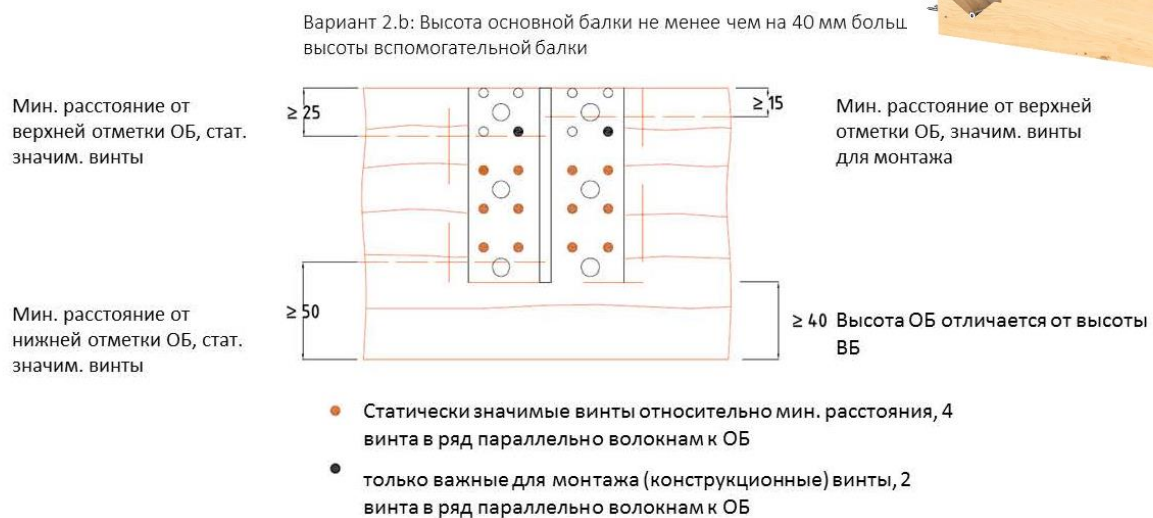
рассматривать с учетом допущений, которые были сделаны, и представляют собой пример расчетов. Для всех значений рассчитаны минимальные значения. Ошибки набора и печати исключены.

Длина профиля = высота вспомогательной балки

- В связи с необходимостью соблюдать мин. расстояния от краев, не все винты могут использоваться.
- Оба бруса с $R_k = 350 \text{ кг / м}^3$. Длина секции профиля = высота вторичной балки. Обычный бетон C20 / 25.

Техническая информация

Соединение дерево/дерево с использованием гвоздей – случай 2.b



Пример использования

Соединение дерево/дерево (случай 2.b)

Основная балка минимум на 40 мм больше вспомогательной



Случай 2.b: Высота основной балки на 40 mm и более высоты вспомог. балки

Спецификация на продукт – система T-Тес

Поперечное сечение основной балки		Поперечное сечение вспомогательной балки		Стержневая шпонка		Винты				хар. значение несущей способности
Ширина В _{НТ}	Высота e Н _{НТ}	Ширина В _{НТ}	Высота Н _{НТ}	Тип	Кол-во	Тип	Кол-во			F _{V,Rk} ^{b)}
мм	мм	мм	мм	мм	п	мм	п _{целом}	п _{татический} ^{a)}	п _{конструктивный} ^{a)}	кН
≥ 60	≥140	80	100	7,5x73	3	5,0x35	14	12	2	9,38
	≥160		120		3		18	16	2	10,80
	≥180		140		4		22	20	2	14,40
	≥200		160		5		26	24	2	18,01
	≥220		180		6		30	28	2	21,61
	≥240		200		7		34	32	2	25,21
≥ 60	≥140	100	100	7,5x93	3	5,0x35	14	12	2	6,10
	≥160		120		3		18	16	2	9,38
	≥180		140		4		22	20	2	13,00
	≥200		160		5		26	24	2	16,98
	≥220		180		6		30	28	2	21,29
	≥240		200		7		34	32	2	25,91
	≥260		220		8		38	36	2	30,20
	≥280		240		9		42	40	2	33,97
	≥300		260		10		46	44	2	37,75
	≥320		280		10		50	48	2	37,75
≥ 60	≥160	120	120	7,5x113	3	5,0x35	18	16	2	9,38
	≥180		140		4		22	20	2	12,22
	≥200		160		5		26	24	2	16,29
	≥220		180		6		30	28	2	20,36
	≥240		200		7		34	32	2	24,44
	≥260		220		8		38	36	2	28,51
	≥280		240		9		42	40	2	32,58
	≥300		260		10		46	44	2	36,66
	≥320		280		10		50	48	2	40,73
	≥340		300		11		54	52	2	44,80
	≥360		320		12		58	56	2	48,88
	≥380		340		13		62	60	2	52,95
	≥400		360		14		66	64	2	57,02
	≥420		380		15		70	68	2	61,09
	≥440		400		16		74	72	2	65,17
≥ 60	≥180	140	140	7,5x133	4	5,0x35	22	16	2	16,98
	≥200		160		5		26	20	2	21,29
	≥220		180		6		30	24	2	25,91
	≥240		200		7		34	28	2	30,81
	≥260		220		8		38	32	2	35,58
	≥280		240		9		42	36	2	40,02
	≥300		260		10		46	40	2	44,47
	≥320		280		10		50	44	2	44,47
	≥340		300		11		54	48	2	48,92
	≥360		320		12		58	52	2	53,36
	≥380		340		13		62	56	2	57,81
	≥400		360		14		66	60	2	62,26
	≥420		380		15		70	64	2	66,71
	≥440		400		16		74	68	2	71,15
	≥460		420		16		78	72	2	71,15
	≥480		440		17		82	76	2	75,60
	≥500		460		18		86	80	2	80,05
	≥520		480		19		90	84	2	84,49

Расчет в соответствии с EN 1995-1-1 и ETA-11/0024. Все представленные значения следует рассматривать с учетом допущений, которые были сделаны, и представляют собой пример расчетов. Для всех значений рассчитаны минимальные значения. Ошибки набора и печати исключены. Длина профиля = высота вспомогательной балки

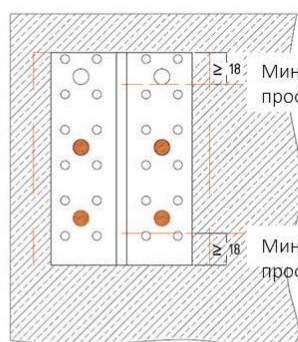
- a) В связи с необходимостью соблюдать мин. расстояния от краев, не все винты могут использоваться.
b) Оба бруса с $\rho_k = 350 \text{ кг / м}^3$. Длина секции профиля = высота вторичной балки. Обычный бетон C20 / 25.

Спецификация на продукт – система T-Тес

Техническая информация

Соединение дерево/бетон

Обычный бетон C20/25

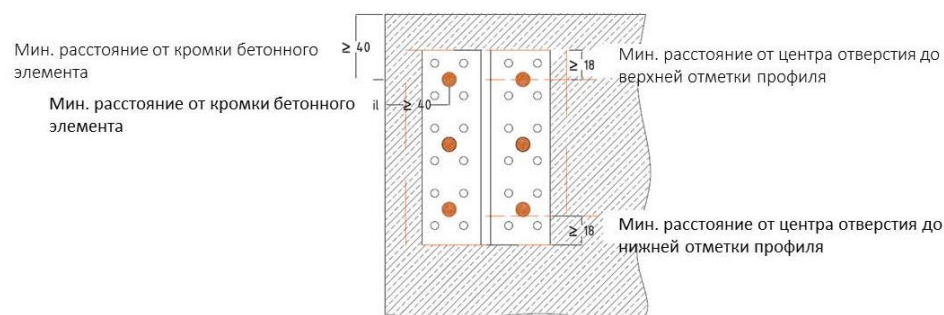


Мин. расстояние от центра отверстия до верхней отметки профиля в данном случае ниже минимального значения

Мин. расстояние от центра отверстия до нижней отметки профиля



- макс. возможная схема расположения винтов относительно мин. расстояния до кромки бетона или верхней/нижней отметки профиля



Мин. расстояние от кромки бетонного элемента

Мин. расстояние от кромки бетонного элемента

Мин. расстояние от центра отверстия до верхней отметки профиля

Мин. расстояние от центра отверстия до нижней отметки профиля

- статически соответствующие винты относительно минимального расстояния до края бетона или профиля ОК / UK

Пример применения

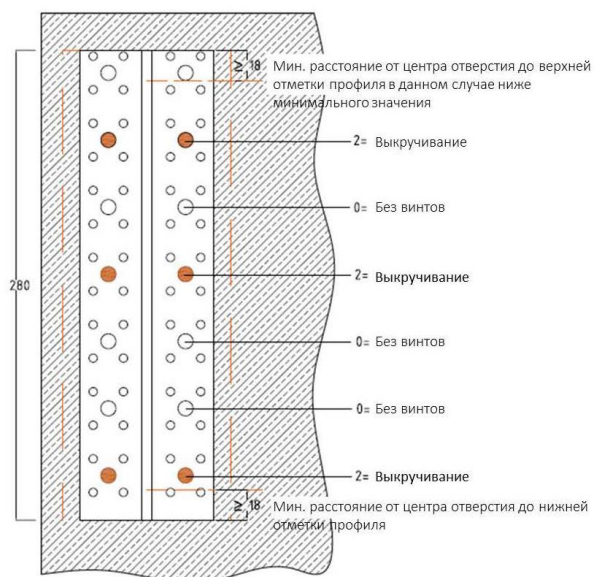
Соединение древесины с бетоном

Спецификация на продукт – система T-Тес

Пример использования

Пример с использованием шурупов по бетону (7.5 x 80 mm)

- Высота вспомогательной балки 280 мм
- Частичное крепление (сверху вниз): 2-0-2-0-0-2



Внимание: Это плановые показатели. Проекты должны рассчитываться только уполномоченными лицами.

Если вы не знакомы с данным продуктом и, в частности, примерами его регламентированного использования, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом прикладных технологий.

Бетон C20/25

Спецификация на продукт – система Т-Тес

Примеры расчетов максимальной несущей способности в неблагоприятных условиях.

В случае, если использовано меньше резьбовых стержней, это может отразиться на несущей способности. **Пожалуйста, свяжитесь с нашей командой в такой ситуации!**

Поперечное сечение вспомогательной балки		Sworzeń		Стержневая шпонка			Номинальная несущая способность $F_{V,Rd}$ ^{b)}			
Ширина B_{NT}	Высота H_{NT}	Тип	Кол-во	Тип	Кол-во	Схема расположения винтов ^{a)}	в зависимости от k и k_{mod} :			
mm	mm	mm	-	mm	-	-	0,6	0,7	0,8	0,9
80	100	7,5x73	3	7,5x80	2	2	4,99	5,82	6,65	7,48
	120		3		4	2-2	4,99	5,82	6,65	7,48
	140		4		4	2-2	6,65	7,76	8,86	9,97
	160		5		6	2-2-2	8,31	9,70	11,08	12,47
	180		6		6	2-2-2	9,97	11,63	13,30	14,96
	200		7		6	2-2-0-2	11,63	13,57	15,51	17,45
100	100	7,5x93	3	7,5x80	2	2	5,23	6,10	6,97	7,84
	120		3		4	2-2	5,23	6,10	6,97	7,84
	140		4		4	2-2	6,97	8,13	9,29	10,45
	160		5		6	2-2-2	8,71	10,16	11,61	13,07
	180		6		6	2-2-2	10,45	12,19	13,94	15,68
	200		7		6	2-2-0-2	12,19	14,23	16,26	18,29
	220		8		6	2-2-0-2	13,94	16,26	18,58	20,91
	240		9		6	2-0-2-0-2	15,68	18,29	20,91	23,52
	260		10		6	2-0-2-0-2	17,42	20,32	23,23	26,07
	280		11		6	2-0-2-0-0-2	19,16	22,36	25,55	28,75
120	120	7,5x113	3	7,5x80	4	2-2	5,64	6,58	7,52	8,46
	140		4		4	2-2	7,52	8,77	10,03	11,28
	160		5		6	2-2-2	9,40	10,97	12,53	14,10
	180		6		6	2-2-2	11,28	13,16	15,04	16,92
	200		7		6	2-2-0-2	13,16	15,35	17,55	19,74
	220		8		6	2-2-0-2	15,04	17,55	20,05	22,56
	240		9		6	2-0-2-0-2	16,92	19,74	22,56	25,38
	260		10		6	2-0-2-0-2	18,80	21,93	25,06	26,07
	280		10		6	2-0-2-0-0-2	18,80	21,93	25,06	28,20
	300		11		6	2-0-2-0-0-2	20,68	24,12	27,57	29,10
	320		12		6	2-0-0-2-0-0-2	22,56	26,32	30,08	31,36
	340		13		6	2-0-0-2-0-0-2	24,44	28,51	31,69	31,69
	360		14		6	2-0-0-2-0-0-2-0	26,32	30,70	31,96	31,96
	380		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2	26,32	30,70	32,17	32,17
	400		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0	26,32	30,70	32,46	32,46

Расчет в соответствии с EN 1995-1-1 и ETA-11/0024. Все представленные значения следует рассматривать с учетом допущений, которые были сделаны, и представляют собой пример расчетов. Для всех параметров рассчитаны минимальные значения. Ошибки набора и печати исключены.

- a) В связи с необходимостью соблюдать мин. расстояния от краев, не все винты могут использоваться.
 b) Оба бруса с $\rho_k = 350 \text{ кг / м}^3$. Длина секции профиля = высота вторичной балки. Обычный бетон C20 / 25.

Внимание: Это плановые показатели. Проекты должны рассчитываться только уполномоченными лицами..

Бетон C20/25

Спецификация на продукт – система Т-Тес

Примеры расчетов максимальной несущей способности в неблагоприятных условиях.

В случае, если использовано меньше резьбовых стержней, это может отразиться на

несущей способности. **Пожа луйста , свя жи тесь с наш ей ко м андо й в такой ситуации!**

Поперечное сечение вспомогательной балки		_ Sworzen _		Стержневая шпонка			Номинальная несущая способность $F_{v,Rd}^{b)}$			
Ширина B_{NT}	Высота z_{NT}	Тип	Кол-во	Тип	Кол-во	Схема расположения винтов $I^{a)}$	в зависимости от k k_{mod} :			
mm	mm	mm	-	mm	-	-	0,6	0,7	0,8	0,9
140	140	7,5x133	4	7,5x80	4	2-2	8,21	9,58	10,95	12,31
	160		5		6	2-2-2	10,26	11,97	13,68	15,39
	180		6		6	2-2-2	12,31	14,37	16,42	18,47
	200		7		6	2-2-0-2	14,37	16,76	19,16	21,55
	220		8		6	2-2-0-2	16,42	19,16	21,89	23,18
	240		9		6	2-0-2-0-2	18,47	21,55	24,63	25,85
	260		10		6	2-0-2-0-2	20,52	23,95	26,07	26,07
	280		10		6	2-0-2-0-0-2	20,52	23,95	27,37	28,84
	300		11		6	2-0-2-0-0-2	22,58	26,34	29,10	29,10
	320		12		6	2-0-0-2-0-0-2	24,63	28,73	31,36	31,36
	340		13		6	2-0-0-2-0-0-2	26,68	31,13	31,69	31,69
	360		13		6	2-0-0-2-0-0-2-0	26,68	31,13	31,96	31,96
	380		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2	28,73	32,17	32,17	32,17
	400		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0	28,73	32,46	32,46	32,46
	420		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0	28,73	32,72	32,72	32,72
	440		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0-0	28,73	32,98	32,98	32,98
	460		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0-0	28,73	33,19	33,19	33,19
	480		14		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0-0-0	28,73	33,42	33,42	33,42

Расчет в соответствии с EN 1995-1-1 и ETA-11/0024. Все представленные значения следует рассматривать с учетом допущений, которые были сделаны, и представляют собой пример расчетов. Для всех параметров рассчитаны минимальные значения. Ошибки набора и печати исключены.

- В связи с необходимостью соблюдать мин. расстояния от краев, не все винты могут использоваться.
- Оба бруса с $\rho_k = 350 \text{ кг / м}^3$. Длина секции профиля = высота вторичной балки. Обычный бетон C20 / 25.

Внимание: Это плановые показатели. Проекты должны рассчитываться только уполномоченными лицами..

Бетон C20/25

Спецификация на продукт – система T-Тес

Примеры расчетов максимальной несущей способности в неблагоприятных условиях. В случае, если использовано меньше резьбовых стержней, это может отразиться на несущей способности. **Пожалуйста, свяжитесь с нашей командой в такой ситуации!**

Поперечное сечение вспомогательной балки		Sworzeń		Стержневая шпонка			Номинальная несущая способность $F_{V,Rd}^{b)}$			
Ширина B_{NT}	Высота H_{NT}	Тип	Кол-во	Тип	Кол-во	Схема расположения винтов	в зависимости от k_n k_{mod} :			
mm	mm	mm	-	mm	-	-	0,6	0,7	0,8	0,9
80	100	7,5x73	3	7,5x80	2	2	4,99	5,82	6,65	7,48
	120		3		4	2-2	4,99	5,82	6,65	7,48
	140		4		4	2-2	6,65	7,76	8,86	9,97
	160		5		6	2-2-2	8,31	9,70	11,08	12,47
	180		6		6	2-2-2	9,97	11,63	13,23	13,23
	200		7		6	2-2-0-2	11,63	13,57	15,13	15,13
100	100	7,5x93	3	7,5x80	2	2	5,23	6,10	6,97	6,99
	120		3		4	2-2	5,23	6,10	6,97	7,84
	140		4		4	2-2	6,97	8,13	9,29	10,45
	160		5		6	2-2-2	8,71	10,16	11,61	13,07
	180		6		6	2-2-2	10,45	12,19	13,23	13,23
	200		7		6	2-2-0-2	12,19	14,23	15,13	15,13
	220		8		6	2-2-0-2	13,94	15,27	15,27	15,27
	240		9		6	2-0-2-0-2	15,68	16,94	16,94	16,94
	260		9		6	2-0-2-0-2	17,06	17,06	17,06	17,06
	280		11		6	2-0-2-0-0-2	18,92	18,92	18,92	18,92
120	120	7,5x113	3	7,5x80	4	2-2	5,64	6,58	7,52	8,46
	140		4		4	2-2	7,52	8,77	10,03	10,16
	160		5		6	2-2-2	9,40	10,97	12,53	13,11
	180		6		6	2-2-2	11,28	13,16	13,23	13,23
	200		7		6	2-2-0-2	13,16	15,13	15,13	15,13
	220		8		6	2-2-0-2	15,04	15,27	15,27	15,27
	240		9		6	2-0-2-0-2	16,92	16,94	16,94	16,94
	260		10		6	2-0-2-0-2	17,06	17,06	17,06	17,06
	280		10		6	2-0-2-0-0-2	18,80	18,92	18,92	18,92
	300		10		6	2-0-2-0-0-2	18,80	19,05	19,05	19,05
	320		10		6	2-0-0-2-0-0-2	18,80	20,37	20,37	20,37
	340		10		6	2-0-0-2-0-0-2	18,80	20,78	20,78	20,78
	360		10		6	2-0-0-2-0-0-2-0	18,80	20,95	20,95	20,95
	380		10		6	2-0-0-2-0-0-0-2	18,80	21,10	21,10	21,10
	400		10		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0	18,80	21,27	21,27	21,27

Расчет в соответствии с EN 1995-1-1 и ETA-11/0024. Все представленные значения следует рассматривать с учетом допущений, которые были сделаны, и представляют собой пример расчетов. Для всех параметров рассчитаны минимальные значения. Ошибки набора и печати исключены.

- a) В связи с необходимостью соблюдать мин. расстояния от краев, не все винты могут использоваться.
- b) Оба бруса с $\rho_k = 350 \text{ кг / м}^3$. Длина секции профиля = высота вторичной балки. Обычный бетон C20 / 25.

Внимание: Это плановые показатели. Проекты должны рассчитываться только уполномоченными лицами.

Бетон C20/25, **предварительно напряженный**

Спецификация на продукт – система T-Тес

Примеры расчетов максимальной несущей способности в неблагоприятных условиях. В случае, если использовано меньше резьбовых стержней, это может отразиться на несущей способности. **Пожалуйста, свяжитесь с нашей командой**

Поперечное сечение вспомогательной балки		Sworzeń							
Ширина B _{NT}	Высота H _{NT}	Тип	Кол-во	Тип	Кол-во				
mm	mm	mm	-	mm	-				
140	140	7,5x133	4	7,5x80	4				
	160		5		6				
	180		5		6				
	200		6		6				
	220		6		6	2-2-0-2	12,31	14,37	15,27
	240		7		6	2-0-2-0-2	14,37	16,76	16,94
	260		7		6	2-0-2-0-2	14,37	16,76	17,06
	280		8		6	2-0-2-0-0-2	16,42	18,92	18,92
	300		8		6	2-0-2-0-0-2	16,42	19,05	19,05
	320		9		6	2-0-0-2-0-0-2	18,47	20,37	20,37
	340		9		6	2-0-0-2-0-0-2	18,47	20,78	20,78
	360		9		6	2-0-0-2-0-0-2-0	18,47	20,95	20,95
	380		9		6	2-0-0-2-0-0-0-2	18,47	21,10	21,10
	400		9		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0	18,47	21,27	21,27
	420		9		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0	18,47	21,45	21,45
	440		9		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0-0	18,47	21,55	21,61
	460		9		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0-0	18,47	21,55	21,75
	480		9		6	2-0-0-2-0-0-0-2-0-0-0	18,47	21,55	21,90



Расчет в соответствии с EN 1995-1-1 и ETA-11/0024. Все представленные значения следует рассматривать с учетом допущений, которые были сделаны, и представляют собой пример расчетов. Для всех параметров рассчитаны минимальные значения. Ошибки набора и печати исключены.

- a) В связи с необходимостью соблюдать мин. расстояния от краев, не все винты могут использоваться.
- b) Оба бруса с $R_k = 350 \text{ кг / м}^3$. Длина секции профиля = высота вторичной балки. Обычный бетон C20 / 25.

Внимание: Это плановые показатели. Проекты должны рассчитываться только уполномоченными лицами.

Примеры использования

Спецификация на продукт – система T-Тес



Если вы не знакомы с данным продуктом и, в частности, примерами его регламентированного использования, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом прикладных технологий.