

Produktdatablad – Paneltwistec SK i magasin

Produktbeskrivelse

Paneltwistecs magasinerede forsænkede skruer med forkortet gevind er et forbindelsesmiddel til bærende trækonstruktioner imellem komponenter af massivt træ, limet lamineret træ, lamineret finer eller lignende limede træmaterialer.

Skruen har en skrabenot på skruens spids og fås i udgaven "Forsænket hoved". Herved drejer det sig om en speciel anvendelse til tryklimede trævægge og lofter. Det særlige ved de magasinerede skruer er det korte gevind, som gør det muligt at trykke stærkere påmonteringsdele fast.

Skruens særlige geometri sørger for en mindre spaltende virkning.

Materiale

Hærdet **kulstofstål**, blåt galvaniseret.

- Korrosionsbestandig
- Kan ifølge DIN EN 1995-Eurocode 5 bruges i serviceklasserne 1 og 2
- God holdbarhed ved mekanisk belastning
- Ikke velegnet til træsorter, der indeholder garvesyre

Fordele

- Kortere gevindlængde gør det muligt, at trykke stærkere dele til påmontering fast
- Bestandig overfor mekanisk slitage
- Skrabenot og fræseribber sørger for hurtig og enkel indskruring
- Skrabenoten mindsker faren for, at træet spaltes
- Nationale og internationale tilladelser
- Skruerne slår sig ikke under indskruringen med TX-drev

Brug

- OSB-plader
- Massivt konstruktionstømmer
- Limtræsfiner
- Limtræsbrædder

Velegnet til fremstilling af tryklimet træ.

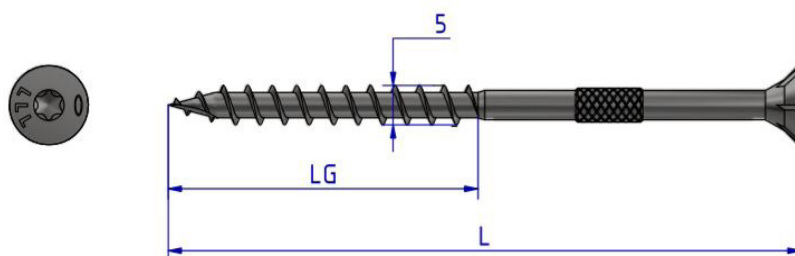


Produktdatablad – Paneltwistec SK i magasin

Vareliste

Varenummer	Mål Ød x L [mm]	Gevindlængde lg [mm]	Hovedets diameter Ødh [mm]	Drev	Styk/rem	Coil/pap
905638	5,0 x 70	35	10,0	TX25 •	125	5
905642	5,0 x 80	40	10,0	TX25 •	125	5

Tegning



Egenskaber

Dimensioner				Udtræksmodstand	Modstand mod at hovedet trækkes igennem
d1 x L	dk	AD	ET	F_{ax,90,Rk}	F_{ax,head,Rk}
mm	mm	mm	mm	kN	kN
5,0 x 70	10,0	35	35	2,12	1,20
5,0 x 80	10,0	40	40	2,42	1,20

Produktdatablad – Paneltwistec SK i magasin

Forskydning træ-træ				Forskydning stål-træ		
$F_{Ia,Rk}$ kN	$F_{Ia,Rk}$ kN	$F_{Ia,Rk}$ kN	$F_{Ia,Rk}$ kN	t mm	$F_{Ia,Rk}$ kN	$F_{Ia,Rk}$ kN
$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha_{AD} = 0^\circ$ $\alpha_{ET} = 90^\circ$	$\alpha_{AD} = 90^\circ$ $\alpha_{ET} = 0^\circ$		$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$
	1,52			2	1,74	
	1,52			2	1,82	

Dimensionering i henhold til ETA-11/0024. Tæthed af det faste stof inklusiv mellemrum $p_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Alle oplyste mekaniske værdier skal ses afhængigt af antagelserne og er eksempler på opmålinger. Alle værdier er beregnede mindste værdier, og der tages forbehold for skrive- og trykfejl.

a) De karakteristiske værdier af bæreevne R_k er ikke lig med den maks. mulige påvirkning (den maksimale kraft). De karakteristiske værdier af bæreevne R_k reduceres med hensyn til brugsklassen og klassen af belastningsvarigheden til dimensionsværdier R_d : $R_d = R_k \times k_{mod} / \gamma_M$. Dimensionsværdierne af bæreevne R_d skal sammenlignes med dimensionsværdierne af påvirkningerne E_d ($R_d \geq E_d$).

Eksempel: Karakteristisk værdi for kontinuertlig påvirkning (egen vægt) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ og foranderlig påvirkning (f.eks. snebelastning) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.
 → Påvirkningens dimensioneringsværdi $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

Forbindelsens bæreevne gælder som bevist, når $R_d \geq E_d$. → $\min. R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

D.v.s., at bæreevnen karakteristiske mindste værdi er: $\min. R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3 / 0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → justering med tabelværdier.

OBS! Herved drejer det sig om planlægningshjælp. Projekter må kun måles op af autoriserede personer.

Hvis du ikke er bekendt med brugen af dette produkt, især den tilsigtede brug, så kontakt venligst vores Application Engineering afdeling (Technik@eurotec.team).