ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKT DRĄŻKI NAPRĘŻAJĄCE HIGHLOAD

OPIS PRODUKTU

Kotwa ściągająca HighLoad jest kształtką z blachy stalowej przeznaczoną specjalnie do przenoszenia bardzo dużych sił rozciągających w konstrukcjach drewnianych. Została ona stworzona z myślą o spełnianiu wymagań w nowoczesnych konstrukcjach drewnianych (złożone konstrukcje halowe, budynki wielokondygnacyjne). Jest ona w stanie przejmować niezwykle duże obciążenia.

ZALETY

- Krótki przód (150 mm)
- Idealna do kotwienia elementów drewna laminowanego krzyżowo (CLT)
- Pośrednie mocowanie dzięki pośredniej warstwie (np. OSB)
- Do montażu w drewnie, betonie i stal
- Zoptymalizowany wzór śruby dla bardzo wysokiej wytrzymałości na rozciąganie

MATERIAŁ

- Galwanizowana stal konstrukcyjna S355
- Grubość materiału: 3 mm

Uwaga

Kotwę ściągającą HighLoad wolno stosować tylko w połączeniu z Drążek naprężający płyta dociskowa HighLoad (nr art.: 954178).

CERTYFIKAT

- Europejskiej ocenie technicznej ETA-19/0020

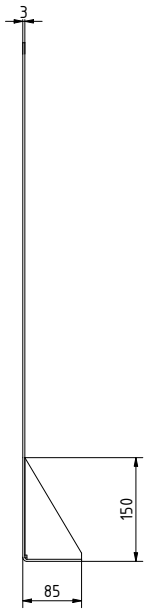
ETA
Europ. Techn. Bewertung
European Technical Assessment
ETA-19/0020

© by E.u.r.o.Tec GmbH · Aktualizacja 04/2024 · Zmiany, uzupełnienia, błędy drukarskie zastrzeżone.

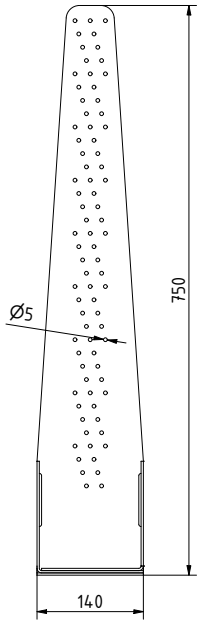
E.u.r.o.Tec GmbH • Unter dem Hofe 5 • D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0 • Fax +49 2331 62 45-200 • E-Mail info@eurotec.team

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKT DRĄŻKI NAPRĘŻAJĄCE HIGHLOAD

INFORMACJE TECHNICZNE



Widok z boku



Widok z przodu

Kierunek obciążenia F1									
Drewno/beton	Łączenie w podstawę						Łączenie w niepopękany beton		Stal
	Łączniki								
	Gwoździe kotwiące			Wkręt do okuć kątowych			Pręt kotwowy (iniekcyjny)	Kotwa rozporowa	
Wymiary [mm]	4 x 40	4 x 50	4 x 60	5 x 40	5 x 50	5 x 60	Ø 27	Ø 27	S355
Ilość [n]		81			81		1	1	
Char. Wytrzymałość na rozciąganie[kN]	81,4	96,04	99,1	111,7	119	126,8	-	-	104,3

Klasa wytrzymałości drewna 350 kg/m³ char. Gęstość brutto.
Należy przestrzegać minimalnych odległości między łącznikami i krawędziami zgodnie z EC5.

Uwaga: wartości zostały obliczone z założeniem zastosowania odpowiedniej płyty dociskowej.

© by E.u.r.o.Tec GmbH · Aktualizacja 04/2024 · Zmiany, uzupełnienia, błędy drukarskie zastrzeżone.

E.u.r.o.Tec GmbH • Unter dem Hofe 5 • D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0 • Fax +49 2331 62 45-200 • E-Mail info@eurotec.team

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKT DRĄŻKI NAPRĘŻAJĄCE HIGHLOAD

INSTRUKCJA UŻYCIA

Drążki naprężające HighLoad są układane w obszarze podłogi na poszyciu, aby zaznaczyć otwór do wiercenia. Następnie kotwa jest odkładana na bok, aby wywiercić otwór, oczyścić go i wkleić drążek kotwowy poprzez zaprawę iniekcyjną. Potem można umieścić kotwę z płytą dociskową i zamocować śrubami WBS lub gwoździami kotwiącymi na słupku lub elemencie drewnianym. Następnie nakrętka jest przykręcana z odpowiednim momentem obrotowym na drążek kotwowy. Połączenie jest w stanie skutecznie prowadzić siły rozciągające, ssące i ścinające przez śruby do kotwy i przez kołek do płyty spodniej.

Odstępy krawędziowe i osiowe według EC5 oraz czas utwardzania i moment dokręcający kotwy do betonu muszą zostać zachowane.

TABELA ARTYKUŁÓW

Drążki naprężające HighLoad				
Nr art.	Nazwa	Wymiary [mm]	Pasująca płyta dociskowa	Opak.
954114	Drążki naprężające HighLoad	750 x 140 x 85	Drążek naprężający płyta dociskowa High Load (954178)	1 sztuk

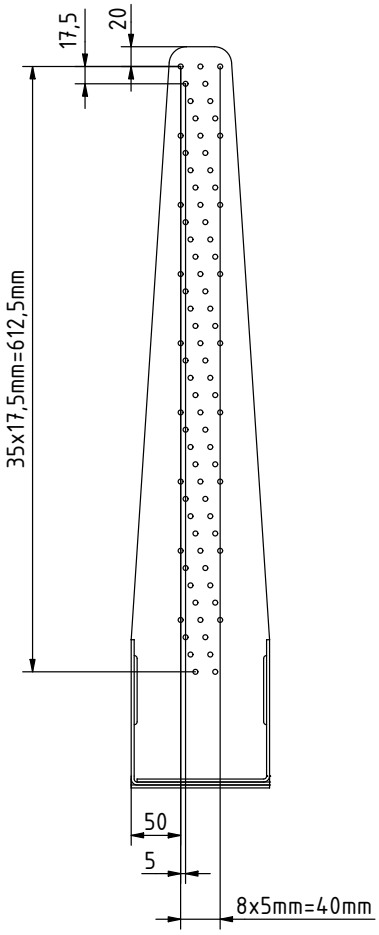
© by E.u.r.o.Tec GmbH · Aktualizacja 04/2024 · Zmiany, uzupełnienia, błędy drukarskie zastrzeżone.

E.u.r.o.Tec GmbH • Unter dem Hofe 5 • D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0 • Fax +49 2331 62 45-200 • E-Mail info@eurotec.team

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKT DRĄŻKI NAPRĘŻAJĄCE HIGHLOAD

ODSTĘPY MIĘDZY OTWORAMI

Drążki naprężające HighLoad



Widok wycięcia od przodu

Jeżeli nie są Państwo zaznajomieni z zasadami stosowania tego produktu, zwłaszcza z jego użyciem w sposób zgodny z przeznaczeniem, prosimy koniecznie skontaktować się z naszym działem technologicznym (Technik@eurotec.team).

© by E.u.r.o.Tec GmbH · Aktualizacja 04/2024 · Zmiany, uzupełnienia, błędy drukarskie zastrzeżone.

E.u.r.o.Tec GmbH • Unter dem Hofe 5 • D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0 • Fax +49 2331 62 45-200 • E-Mail info@eurotec.team