

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU MOCOWANIE PANELI WARSTWOWYCH, BIMETAL

OPIS PRODUKTU

Wkręt do płyt warstwowych wykonany z bimetalu charakteryzuje się napędem sześciokątnym zapewniającym idealne przenoszenie siły oraz podkładką uszczelniającą A2 z uszczelką EPDM. Wkręt bimetaliczny nadaje się do mocowania płaskich, lekko profilowanych płyt warstwowych do stalowych konstrukcji nośnych.

ZALETY/SPECYFIKACJA

- Wysoka odporność na korozję dzięki stali A2
- Dla wersji bimetalicznej: końcówka wykonana ze stali węglowej, wysoka twardość i wytrzymałość
- Maks. Wydajność wiercenia 5 i 12 mm w stali

MATERIAŁ

- Stal szlachetna A2
- Stal nierdzewna zgodnie z normą DIN10088
- Tarcza uszczelniająca A2 i EPDM



OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Mocowanie płaskich, lekko profilowanych elementów warstwowych na stali stalowej jako okładziny ściennie i dachowe lub jako nośny element ścienny i dachowy.



Uwagi

Brak czerwonej końcówki, służy tylko jako ilustracja.

CERTYFIKAT

- Europejska aprobatą techniczną ETA-21/0318

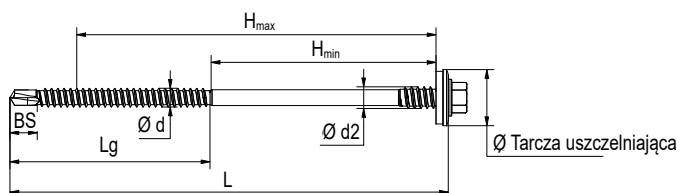


ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU MOCOWANIE PANELI WARSTWOWYCH, BIMETAL

INFORMACJE TECHNICZNE



Widok z góry



Widok z boku

TABELA ARTYKUŁÓW

Nr art.	Ø d / d2 [mm]	L [mm]	lg [mm]	BS [mm]	SW	Ø Tarcza uszczelniająca [mm]	H _{min} [mm] ^{a)}	H _{max} [mm] ^{a)}	VPE
Głębokość wiercenia 5 mm									
945903	5,5/6,3	155	70	7,5	SW8	16	80	135	200
945904	5,5/6,3	175	70	7,5	SW8	16	100	155	200
945846	5,5/6,3	200	70	7,5	SW8	16	125	180	200
945905	5,5/6,3	235	70	7,5	SW8	16	160	215	200
945906	5,5/6,3	250	70	7,5	SW8	16	175	230	200
945907	5,5/6,3	275	70	7,5	SW8	16	200	255	200
945908	5,5/6,3	300	70	7,5	SW8	16	225	280	200
Głębokość wiercenia 12 mm									
945909	5,5/6,3	155	70	15	SW8	16	75	130	200
945910	5,5/6,3	175	70	15	SW8	16	95	150	200
945845	5,5/6,3	200	70	15	SW8	16	120	175	200
945911	5,5/6,3	235	70	15	SW8	16	155	210	200
945912	5,5/6,3	250	70	15	SW8	16	170	225	200
945913	5,5/6,3	275	70	15	SW8	16	195	250	200
945914	5,5/6,3	300	70	15	SW8	16	220	275	200

a) H = grubość mocowania = grubość części dodatkowej + grubość blachy t; tmax = wydajność wiercenia

Jeżeli nie są Państwo zaznajomieni z zasadami stosowania tego produktu, zwłaszcza z jego użyciem w sposób zgodny z przeznaczeniem, prosimy koniecznie skontaktować się z naszym działem technologicznym (Technik@eurotec.team).