

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU WKRĘT Z KOŃCÓWKĄ SKRZYDEŁKOWĄ DO PROFILI

OPIS PRODUKTU

Wkręt z końcówką skrzydełkową do profili jest wykonany z **hartowanej stali szlachetnej martenzytycznej**, specjalnie przystosowany do **mocowania desek** na aluminiowym profilu systemowym EVO i profilu nośnym do tarasów HKP. Wkręt ma **końcówkę wierzącą ze specjalnymi skrzydełkami poszerzającymi** i **łeb walcowy** z gniazdem TX.

ZALETY

- Brak konieczności nawiercania desek
- Skrzydełka poszerzające rozwiercają drewno szerzej niż średnica zewnętrzna gwintu wkręta
- Otwór pod gwint i gwint współpracujący w aluminium są wiercone bądź formowane samoczynnie
- Prosta praca podczas wkręcania dzięki typowi gniazda łba TX i dobre współdziałanie z magnetycznym uchwytem bitów TX20



MATERIAŁ

Stal szlachetna martenzytyczna 1.4006 (C1)

(stal nierdzewna wg DIN EN 10088)



- Warunkowo odporna na rdzę, nieodporna na działanie kwasów
- 10 lat bez problemów z korozją przy zastosowaniu właściwych gatunków drewna
- Nie nadaje się do drewna o wysokiej zawartości garbników, takich jak np. tonkowiec wonny, dąb, robinia itp.
- Nie nadaje się do atmosfery zawierającej chlor



UWAGI

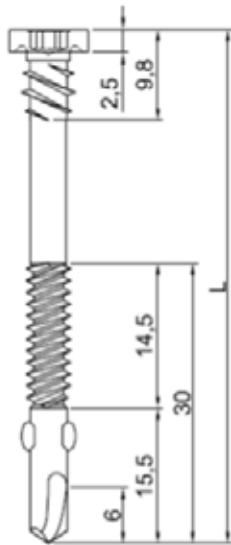
Wkręt z końcówką skrzydełkową do profili jest specjalnie przystosowany do mocowania desek na aluminiowym profilu systemowym EVO i profilu nośnym do tarasów HKP. W przypadku stosowania z innymi profilami i stopami aluminium należy wcześniej przetestować jego działanie.

TABELA ARTYKUŁÓW

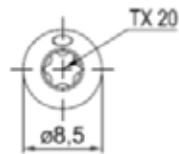
Wkręt z końcówką skrzydełkową do profili					
Nr art.	Wymiar Ød × L [mm]	Średnica łba Ødh [mm]	Typ gniazda łba	Grubość desek [mm]	Opak.
905568	5,0 x 55	8,5	TX20	20–25	200
905569	5,0 x 60	8,5	TX20	26–30	200
905570	5,0 x 70	8,5	TX20	35–40	200
905504	5,5 x 46	8,5	TX20	Max. 21	200
905505	5,5 x 51	8,5	TX20	Max. 26	200
905506	5,5 x 56	8,5	TX20	Max. 31	200

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU WKRĘT Z KOŃCÓWKĄ SKRZYDEŁKOWĄ DO PROFILI

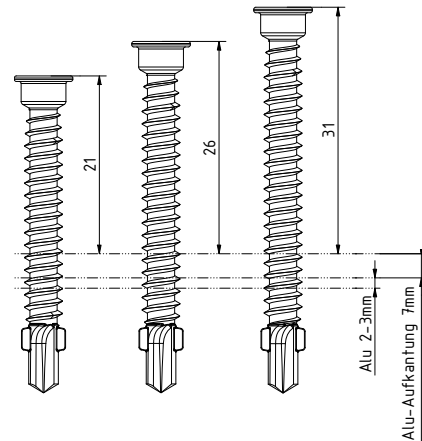
RYSUNKI



Widok z boku



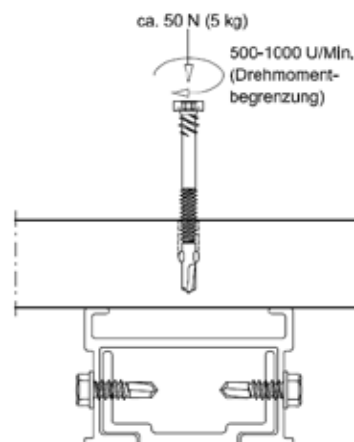
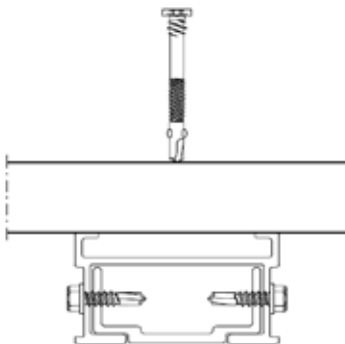
Widok góry



Widok z boku

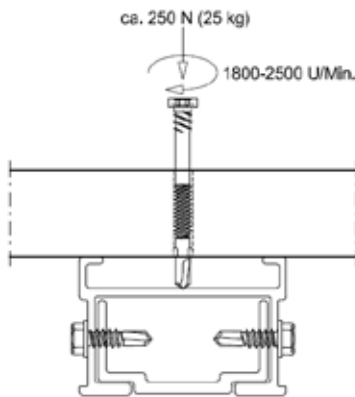
WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

1. Wkręt z końcówką skrzydełkową do profili przyłożyć centralnie do deski nad profilem aluminiowym...
2. Wkręt z końcówką skrzydełkową do profili powinien przewiercać się przez deskę z umiarkowanym naciskiem (ok. 5 kg) i średnią prędkością obrotową (do 1000 obr./min)...

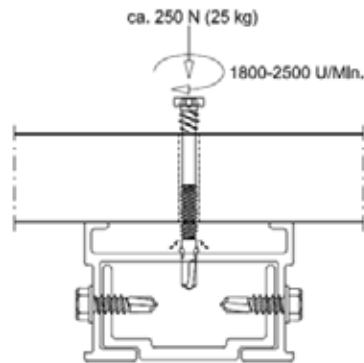


ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU WKRĘT Z KOŃCÓWKĄ SKRZYDEŁKOWĄ DO PROFILI

3. Kiedy wkręt z końcówką skrzydełkową do profilu natrafi na środnik mocujący, należy zwiększyć nacisk przy wierceniu (ok. 25 kg) i prędkość obrotową (maks. do 2500 obr./min)...

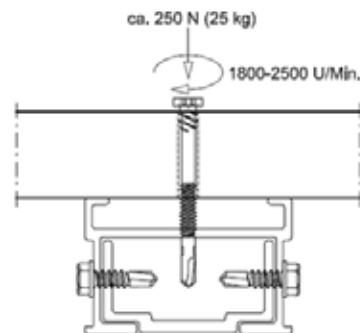


4. Po przewierceniu się końcówki wiercącej przez środnik mocujący profilu i po jeszcze kilku obrotach odrywają się skrzydełka poszerzające...

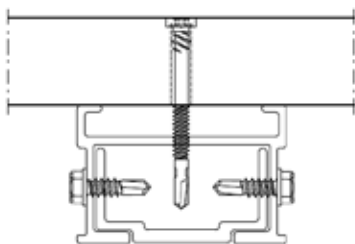


5. Wręt samowiercący formuje gwint współpracujący w środniku mocującym...

6. Po uchwyceniu gwintu spada prędkość obrotowa i wkręt zaczyna ciągnąć deskę w dół...



7. Skończyć wkręcanie, kiedy łeb wkręta znajdzie się w jednej płaszczyźnie z powierzchnią deski.



W razie braku wiedzy nt. stosowania danego produktu, w szczególności z jego użyciem zgodnie z przeznaczeniem, zachęcamy do kontaktu z naszym działem technicznym (technik@eurotec.team).