

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU

NARZĘDZIE DO WKREĆANIA

OPIS PRODUKTU

Narzędzie do wkręcania zostało zaprojektowane specjalnie z myślą o maszynowym wkręcaniu wkrętów do drewna i wkrętów dystansowych. Pozwala ono uzyskać siłowe i centryczne połączenie między łbem wkrętu oraz elektronarzędziem, zapewniając precyzyjne i kontrolowane wkręcanie – również przy wyższych momentach obrotowych przy wkręcaniu.

SPECYFIKACJA

- Solidne i trwałe wykonanie do zastosowań na placach budowy
- Niezawodne połączenie siłowe dzięki precyzyjnemu pasowaniu
- Zapobiega zbieganiu lub przekrzywianiu się podczas wkręcania
- Przeznaczone do montażu wstępnego i końcowego w konstrukcjach drewnianych, elewacyjnych, podkonstrukcjach itd.



INFORMACJE TECHNICZNE

Narzędzie do wkręcania	
Cecha	Specyfikacja
Wersja	100883: Narzędzie do wkręcania małe ESW8
	100884: Narzędzie do wkręcania duży ESW13
Uchwyt narzędzia	Sześciokąt 1/4" (uchwyt imbusowy)
Gniazdo łba	TX40 • lub TX50 •
Długość	Ok. 65 mm
Średnica (zewnętrzna)	41,5 mm
Kompatybilność	Nr art.100883: Wkręty z gniazdem TX40 (np. Paneltwistec TK Ø8xL)
	Nr art.100884: Wkręty z gniazdem TX40 (np. Paneltwistec TK Ø10xL)
Zastosowanie	Przeznaczone do zastosowań z wkrętarzą akumulatorową / wiertarką

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU

NARZĘDZIE DO WKREĆANIA

ZASADY UŻYTKOWANIA

Narzędzie przystosowane jest do zastosowań z typowymi wkrętarkami akumulatorowymi lub wiertarkami z uchwytem bitów 1/4". Korzystając z narzędzia, zwracać uwagę na dokładne przystawianie pod kątem prostym, aby nie uszkodzić połączenia wkrętowego. W montażu seryjnym zaleca się korzystać ze sprzęgła do wkręcania.

PRZECHOWYWANIE I PIELĘGNACJA

W celu utrzymania sprawności przez długi czas zaleca się przechowywanie w suchych warunkach oraz regularne oczyszczanie z brudu i drobinek metalu. Przed rdzewieniem – pod warunkiem właściwego korzystania – niezawodnie ochroni oksydowana powierzchnia.

ILUSTRACJE Z ZASTOSOWAŃ



PRODUKTY ŁĄCZONE

Narzędzie do wkręcania	
Nr art.	Opis produktów
100885	Ogranicznik prędkości (18 Nm)
100886	Ogranicznik prędkości (32 Nm)

Wartości są pobrane z ETA 11/0024 i DoP-ETA110024-05-2017. Nie możemy udzielić gwarancji dotyczącej błędów składu i druku, dlatego zalecamy sprawdzenie wymienionych dokumentów.