

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU

PANELTWISTEC AG, GŁOWICA Z ŁBEM STOŻKOWYM

OPIS PRODUKTU

Paneltwistec AG z hartowanej stali węglowej poddanej pasywacji niebieskiej to wkręt do drewna ze **specjalną końcówką i żebrami frezowanymi nad gwintem**. Specjalna geometria końcówki wkrętu AG **pozwala na redukcję momentu obrotowego przy wkręcaniu i ogranicza tworzenie się szczelin w drewnie podczas wkręcania**.

ZASTOSOWANIE

- Warunkowo odporny na korozję i odpowiedni do użytku w klasach serwisowych 1 i 2 zgodnie z normą DIN EN 1995 (Eurokod 5)
- Paneltwistec do konstrukcji drewnianych wkręty od Ø 6,0 odpowiednie również do mocowania systemów (Ø 8,0 jest używana standardowo)
- Nie nadaje się do użytku z drewnem zawierającym garbniki

MATERIAŁ

- Hartowana stal węglowa + ocynkowana na niebiesko
- Nie zawiera tlenku chromu (VI)
- Dobra odporność na obciążenia mechaniczne

CERTYFIKATY

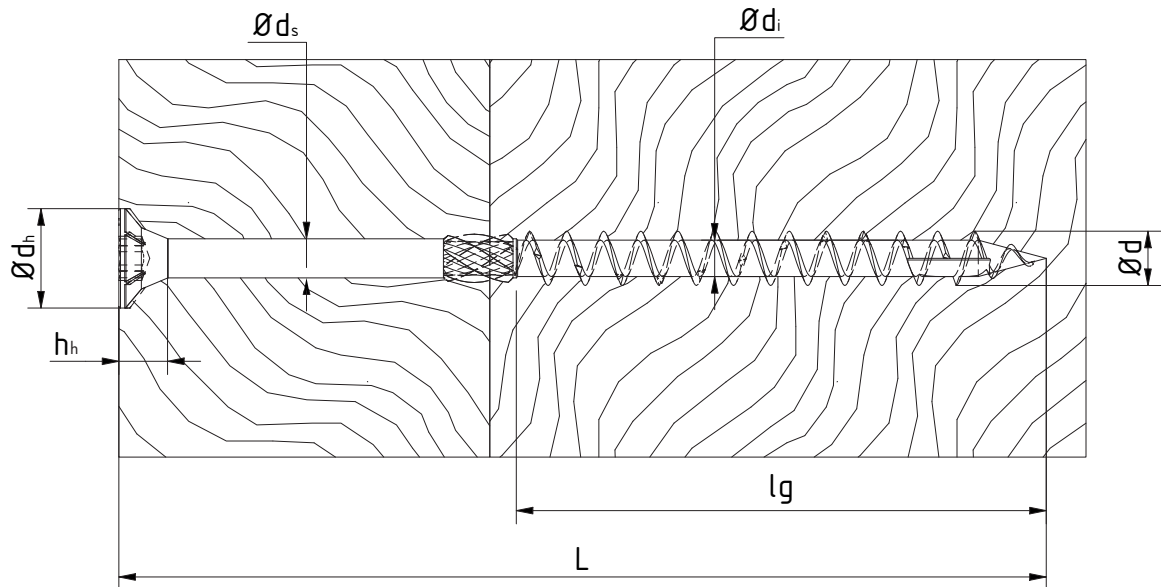
- Europejska Ocena Techniczna ETA-11/0024 samowierzące wkręty jako elementy do łączenia drewna



ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU

PANELTWISTEC AG,
GŁOWICA Z ŁBEM
STOŻKOWYM

INFORMACJE TECHNICZNE



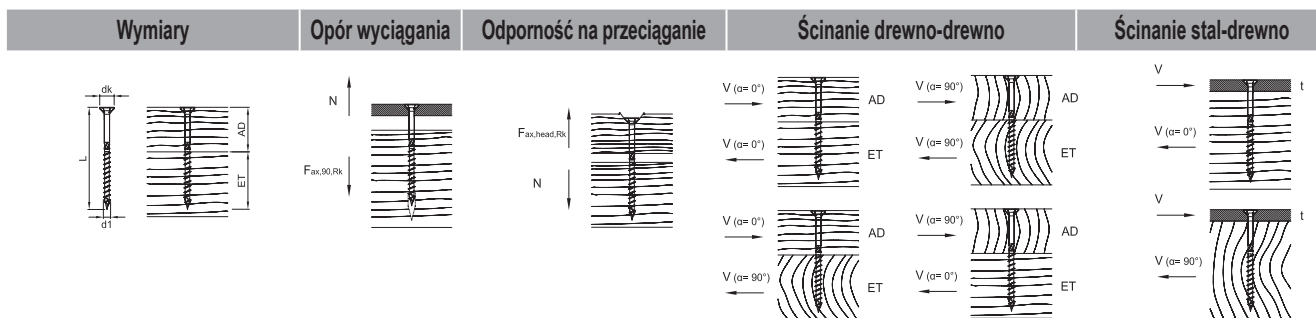
widok z boku

Paneltwistec AG z łbem płaskim stożkowym, ze specjalną powłoką

Nominalna- \varnothing	Głowa- \varnothing	Rdzeń- \varnothing	Wał- \varnothing	Wysokość głowy	Kształt głowy	Kąt górnej części głowy	Dolny kąt głowy	Char. nośność przy obciążeniu rozciąganiem	Char. moment plastyczności	Char. Parametry ekstrakcji	Char. Parametr machnięcia głową	Char. Wytrzymałość na skręcanie ¹⁾
d [mm]	d _h [mm]	d _i [mm]	d _s [mm]	h _h [mm]	-	[Stopień °]	[Stopień °]	f _{tens,k} [kN]	M _{y,k} [Nm]	f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	f _{tor,k} [Nm]
3,5	7,0	2,25	2,3	3,45	SK	90	60	3,8	2,3	13,3	12,0	2,0
4	8,0	2,65	2,68	3,97	SK	90	60	5,0	3,3	12,9	12,0	3,0
4,5	9,0	3,3	2,80	4,03	SK	90	60	6,4	4,5	12,5	12,0	2,1
5	10,0	3,68	3,45	4,78	SK	90	60	7,9	5,9	12,1	12,0	3,1
6	12,0	4,4	3,98	5,65	SK	90	60	11,0	9,5	11,4	12,0	2,2
8	14,5	5,7	5,3	7	SK	90	60	20,0	20,0	11,1	12,0	3,2
10	17,8	7	6,25	8,7	SK	90	60	28,0	35,8	10,8	12,0	2,3

¹⁾ Wartości są pobrane z ETA 11/0024 i DoP-ETA110024-05-2017. Nie możemy udzielić gwarancji dotyczącej błędów składu i druku, dlatego zalecamy sprawdzenie wymienionych dokumentów.

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU PANELTWISTEC AG, GŁOWICA Z ŁBEM STOŻKOWYM



d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	Fax,90,Rk [kN]	Fax,head,Rk [kN]	Ścinanie drewno-drewno				Ścinanie stal-drewno		
						F _{la,Rk} [kN]	F _{lb,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]	F _{lb,Rk} [kN]	t [mm]	F _{la,Rk} [kN]	F _{lb,Rk} [kN]
						α _{AD} = 0°		α _{AD} = 90°				
						α = 0°	α = 90°	α _{ET} = 90°	α _{ET} = 0°		α = 0°	α = 90°
3,5 x 30	7,0	12	18	0,84	0,59			0,62		1		0,86
3,5 x 35	7,0	14	21	0,98	0,59			0,67		1		0,92
3,5 x 40	7,0	16	24	1,12	0,59			0,70		1		0,95
3,5 x 45	7,0	18	27	1,26	0,59			0,74		1		0,99
3,5 x 50	7,0	20	30	1,40	0,59			0,78		1		1,02
4,0 x 30	8,0	12	18	0,93	0,77			0,71		2		0,91
4,0 x 35	8,0	14	21	1,08	0,77			0,80		2		1,07
4,0 x 40	8,0	16	24	1,24	0,77			0,84		2		1,15
4,0 x 45	8,0	18	27	1,39	0,77			0,88		2		1,19
4,0 x 50	8,0	20	30	1,55	0,77			0,92		2		1,23
4,0 x 60	8,0	24	36	1,86	0,77			1,01		2		1,31
4,0 x 70	8,0	28	42	2,17	0,77			1,03		2		1,38
4,0 x 80	8,0	32	48	2,48	0,77			1,03		2		1,46
4,5 x 40	9,0	16	24	1,35	0,97			1,00		2		1,34
4,5 x 45	9,0	18	27	1,52	0,97			1,03		2		1,40
4,5 x 50	9,0	20	30	1,69	0,97			1,08		2		1,44
4,5 x 60	9,0	24	36	2,03	0,97			1,17		2		1,53
4,5 x 70	9,0	28	42	2,36	0,97			1,26		2		1,61
4,5 x 80	9,0	32	48	2,70	0,97			1,26		2		1,70
5,0 x 40	10,0	16	24	1,45	1,20			1,11		2		1,44
5,0 x 45	10,0	18	27	1,63	1,20			1,20		2		1,62
5,0 x 50	10,0	20	30	1,82	1,20			1,24		2		1,67
5,0 x 60	10,0	24	36	2,18	1,20			1,34		2		1,76
5,0 x 70	10,0	28	42	2,54	1,20			1,44		2		1,85
5,0 x 80	10,0	32	48	2,90	1,20			1,52		2		1,94
5,0 x 90	10,0	36	54	3,27	1,20			1,52		2		2,03
5,0 x 100	10,0	40	60	3,63	1,20			1,52		2		2,12
5,0 x 120	10,0	50	70	4,24	1,20			1,52		2		2,27

Wymiarowanie zgodnie z ETA-11/0024. Gęstość objętościowa pk= 350 kg/m³. Wszystkie podane wartości mechaniczne należy traktować w zależności od przyjętych założeń i stanowią one przykłady wymiarowania. Wszystkie wartości są minimalnymi wartościami obliczonymi i obowiązują z zastrzeżeniem błędów drukarskich.

a) Wartości charakterystyczne nośności Rk nie należy utożsamiać z maksymalnie możliwym oddziaływaniem (maksymalną siłą). Wartości charakterystyczne nośności Rk należy złączyć odnośnie klasy użytkowania oraz klasy czasu trwania obciążenia do wartości wymiarowania Rd. Obliczone w wymiarowaniu wartości nośności: Rd= Rk · kmod / γM. należy porównać z obliczonymi w wymiarowaniu wartościami oddziaływania (Rd ≥ Ed).

Przykład:

Wartość charakterystyczna stałego oddziaływania (ciężar własny) G_s = 2,00 kN i zmiennego oddziaływania (np. ciężar śniegu) Q_k = 3,00 kN. k_{mod} = 0,9. γM = 1,3.

→ Obliczona w wymiarowaniu wartość oddziaływania E_d = 2,00 · 1,35 + 3,00 · 1,5 = 7,20 kN.

Nośność połączenia jest uważana za udowodnioną, jeśli R_k ≥ E_d → min R_k = R_k · γ_M / k_{mod}

Tzn., że charakterystyczna minimalna wartość nośności wynosi: min R_k = R_k · γ_M / k_{mod} → R_k = 7,20 kN · 1,3/0,9 = 10,40 kN → Porównanie z wartościami w tabeli.

Uwaga: W tym wypadku chodzi o pomoc przy projektowaniu. Projekty winny być wymiarowane wyłącznie przez autoryzowane osoby.

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU

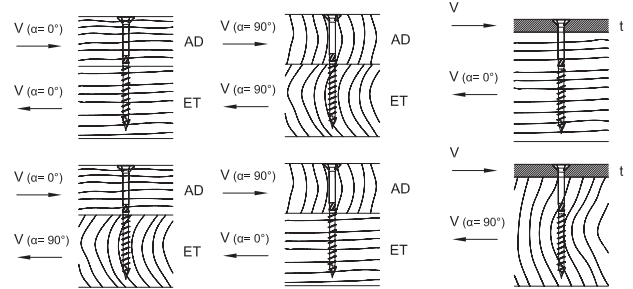
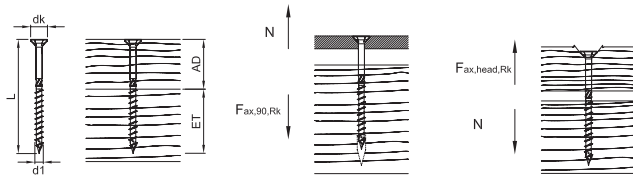
 PANELTWISTEC AG,
 GŁOWICA Z ŁBEM
 STOŻKOWYM

Wymiary				Opór wyciągania	Oporność na przeciąganie	Ścinanie drewno-drewno				Ścinanie stal-drewno		
d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	F _{ax,90,Rk} [kN]	F _{ax,head,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]	t [mm]	F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]
								α _{AD} = 0°	α _{AD} = 90°			
								α _{ET} = 90°	α _{ET} = 0°		α= 0°	α= 90°
6,0 x 60	12,0	24	36	2,46	1,73			1,71		2	2,26	
6,0 x 70	12,0	28	42	2,87	1,73			1,82		2	2,36	
6,0 x 80	12,0	32	48	3,28	1,73			1,93		2	2,46	
6,0 x 90	12,0	36	54	3,69	1,73			2,05		2	2,57	
6,0 x 100	12,0	40	60	4,10	1,73			2,07		2	2,67	
6,0 x 110	12,0	40	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 120	12,0	50	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 130	12,0	60	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 140	12,0	70	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 150	12,0	80	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 160	12,0	90	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 180	12,0	110	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 200	12,0	130	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 220	12,0	150	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 240	12,0	170	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 260	12,0	190	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 280	12,0	210	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 300	12,0	230	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 320	12,0	250	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 340	12,0	270	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 360	12,0	290	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 380	12,0	310	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
6,0 x 400	12,0	330	70	4,79	1,73			2,07		2	2,84	
8,0 x 80	14,5	30	50	4,26	2,52	3,71	2,90	3,71	2,90	3	4,56	3,94
8,0 x 100	14,5	40	60	5,33	2,52	4,13	3,30	4,13	3,30	3	4,83	4,20
8,0 x 120	14,5	50	70	5,86	2,52	4,13	3,50	4,13	3,50	3	4,96	4,34
8,0 x 140	14,5	40	100	8,44	2,52	4,13	3,30	4,13	3,30	3	5,60	4,98
8,0 x 160	14,5	60	100	8,44	2,52	4,13	3,50	4,13	3,50	3	5,60	4,98
8,0 x 180	14,5	80	100	8,44	2,52	4,13	3,50	4,13	3,50	3	5,60	4,98

*Tabela znajduje się na następnej stronie

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU PANELTWISTEC AG, GŁOWICA Z ŁBEM STOŻKOWYM

Wymiary	Opór wyciągania	Odporność na przeciąganie	Ścinanie drewno-drewno	Ścinanie stal-drewno
---------	-----------------	---------------------------	------------------------	----------------------



d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	Fax,90,Rk [kN]	Fax,head,Rk [kN]	Fla,Rk	Fla,Rk	Fla,Rk	Fla,Rk	t [mm]	Fla,Rk	Fla,Rk
						[kN]	[kN]	[kN]	[kN]		[kN]	[kN]
						alpha=0°	alpha=90°	alphaAD=0°	alphaAD=90°			
								alphaET=90°	alphaET=0°			
8,0 x 200	14,5	100	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 220	14,5	120	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 240	14,5	140	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 260	14,5	160	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 280	14,5	180	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 300	14,5	200	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 320	14,5	220	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 340	14,5	240	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 360	14,5	260	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 380	14,5	280	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98
8,0 x 400	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98

Wymiarowanie zgodnie z ETA-11/0024. Gęstość objętościowa pk= 350 kg/m³. Wszystkie podane wartości mechaniczne należy traktować w zależności od przyjętych założeń i stanowią one przykłady wymiarowania. Wszystkie wartości są minimalnymi wartościami obliczonymi i obowiązują z zastrzeżeniem błędów drukarskich.

a) Wartości charakterystyczne nośności Rk nie należy utożsamiać z maksymalnym oddziaływaniem (maksymalną siłą). Wartości charakterystyczne nośności Rk należy złączyć odnośnie klasy użytkowania oraz klasy czasu trwania obciążenia do wartości wymiarowania Rd. Obliczone w wymiarowaniu wartości nośności: $R_d = R_k \cdot k_{mod} / \gamma_M$, należy porównać z obliczonymi w wymiarowaniu wartościami oddziaływania ($R_d \geq E_d$).

Przykład: Wartość charakterystyczna stałego oddziaływania (ciężar własny) $G_k = 2,00$ kN i zmiennego oddziaływania (np. ciężar śniegu) $Q_k = 3,00$ kN. $k_{mod} = 0,9$, $\gamma_M = 1,3$.

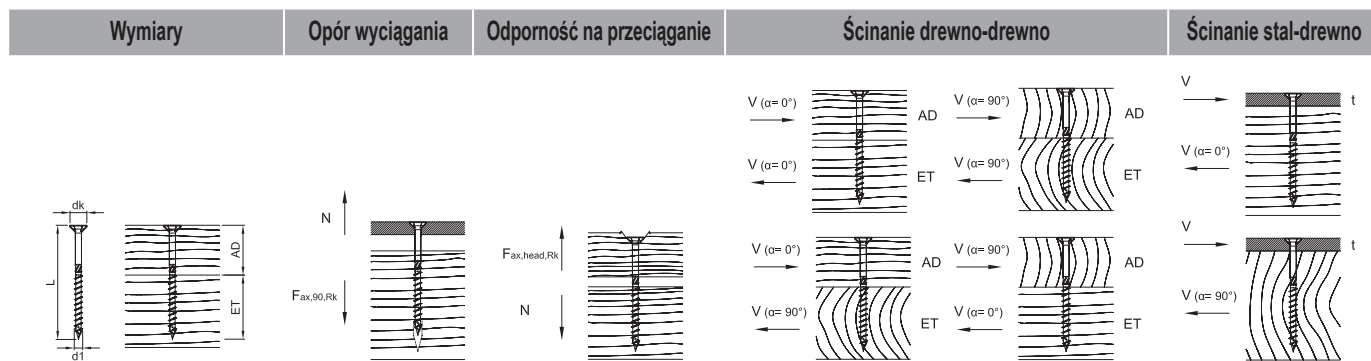
→ Obliczona w wymiarowaniu wartość oddziaływania $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20$ kN.

Nośność połączenia jest uważana za udowodnioną, jeśli $R_d \geq E_d$, → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Tzn., że charakterystyczna minimalna wartość nośności wynosi: $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3/0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → Porównanie z wartościami w tabeli.

Uwaga: W tym wypadku chodzi o pomoc przy projektowaniu. Projekty winny być wymiarowane wyłącznie przez autoryzowane osoby.

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU PANELTWISTEC AG, GŁOWICA Z ŁBEM STOŻKOWYM



d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	Fax,90,Rk [kN]	Fax,head,Rk [kN]	Ścinanie drewno-drewno				Ścinanie stal-drewno								
						F _{la,Rk} [kN]		F _{la,Rk} [kN]		F _{la,Rk} [kN]		F _{la,Rk} [kN]		t [mm]	F _{la,Rk} [kN]		F _{la,Rk} [kN]	
						α=0°	α=90°	α _{AD} =0°	α _{AD} =90°	α _{ET} =90°	α _{ET} =0°	α=0°	α=90°					
8,0 x 420	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98						
8,0 x 440	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98						
8,0 x 460	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98						
8,0 x 480	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98						
8,0 x 500	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98						
8,0 x 550	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98						
8,0 x 600	14,5	300	100	8,44	2,52	4,13	3,50	3,50	4,13	3	5,60	4,98						
10,0 x 100	17,8	40	60	6,48	3,63	5,73	4,37	5,73	4,37	3	6,78	5,81						
10,0 x 120	17,8	50	70	7,13	3,63	6,07	4,87	6,07	4,87	3	6,94	5,97						
10,0 x 140	17,8	40	100	10,26	3,63	5,73	4,37	5,73	4,37	3	7,72	6,76						
10,0 x 160	17,8	60	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 180	17,8	80	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 200	17,8	100	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 220	17,8	120	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 240	17,8	140	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 260	17,8	160	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 280	17,8	180	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 300	17,8	200	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 320	17,8	220	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 340	17,8	240	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 360	17,8	260	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 380	17,8	280	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 400	17,8	300	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
10,0 x 420	17,8	320	100	10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						
	17,8			10,26	3,63	6,07	5,10	6,07	5,10	3	7,72	6,76						

Wymiarowanie zgodnie z ETA-11/0024. Gęstość objętościowa $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Wszystkie podane wartości mechaniczne należy traktować w zależności od przyjętych założeń i stanowią one przykłady wymiarowania. Wszystkie wartości są minimalnymi wartościami obliczonymi i obowiązują z zastrzeżeniem błędów drukarskich.
 a) Wartości charakterystyczne nośności Rk nie należy utożsamiać z maksymalnym oddziaływaniem (maksymalną siłą). Wartości charakterystyczne nośności Rk należy złączyć odnośnie klasy użytkowania oraz klasy czasu trwania obciążenia do wartości wymiarowania Rd. Obliczone w wymiarowaniu wartości nośności: $R_d = R_k \cdot k_{mod} / \gamma_M$. należy porównać z obliczonymi w wymiarowaniu wartościami oddziaływania ($R_d \geq E_d$).

Przykład:
 Wartość charakterystyczna stałego oddziaływania (ciężar własny) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ i zmiennego oddziaływania (np. ciężar śniegu) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$, $\gamma_M = 1,3$.
 → Obliczona w wymiarowaniu wartość oddziaływania $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.
 Nośność połączenia jest uważana za udowodnioną, jeśli $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$
 Tzn., że charakterystyczna minimalna wartość nośności wynosi: $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3/0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → Porównanie z wartościami w tabeli.

Uwaga: W tym wypadku chodzi o pomoc przy projektowaniu. Projekty winny być wymiarowane wyłącznie przez autoryzowane osoby.

© by E.u.r.o.Tec GmbH · Aktualizacja 11/2023 · Zmiany, uzupełnienia, błędy drukarskie zastrzeżone.

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU

PANELTWISTEC AG,
GŁOWICA Z ŁBEM
STOŻKOWYM

TABELA ARTYKUŁÓW

Paneltwistec AG z łbem płaskim stożkowym, ze specjalną powłoką				
Nr art.	Wymiar Ød x L [mm]	Typ gniazda łba	Długość gwintu [mm]	Opak.
945436	3,5 x 30	TX15 •	18	1000
945838	3,5 x 35	TX15 •	21	1000
945437	3,5 x 40	TX15 •	24	1000
945490	3,5 x 50	TX15 •	30	500
945491	4,0 x 30	TX20 •	18	1000
945836	4,0 x 35	TX20 •	21	1000
945492	4,0 x 40	TX20 •	24	1000
945493	4,0 x 45	TX20 •	27	500
945494	4,0 x 50	TX20 •	30	500
945495	4,0 x 60	TX20 •	36	200
945496	4,0 x 70	TX20 •	42	200
945497	4,0 x 80	TX20 •	48	200
945498	4,5 x 40	TX25 •	24	500
945588	4,5 x 45	TX25 •	27	500
945499	4,5 x 50	TX25 •	30	500
945567	4,5 x 60	TX25 •	36	200
945568	4,5 x 70	TX25 •	42	200
945569	4,5 x 80	TX25 •	48	200
945574	5,0 x 40	TX25 •	24	200
945837	5,0 x 45	TX25 •	27	200
945575	5,0 x 50	TX25 •	30	200
945576	5,0 x 60	TX25 •	36	200
945577	5,0 x 70	TX25 •	42	200
945578	5,0 x 80	TX25 •	48	200
945579	5,0 x 90	TX25 •	54	200
945580	5,0 x 100	TX25 •	60	200
945581	5,0 x 120	TX25 •	70	200
945600	5,0 x 50	TX30 •	30	200
945601	5,0 x 60	TX30 •	36	200
945602	5,0 x 70	TX30 •	42	200
945603	5,0 x 80	TX30 •	48	200
945604	5,0 x 90	TX30 •	54	200
945605	5,0 x 100	TX30 •	60	200
945607	5,0 x 120	TX30 •	70	200
945583	6,0 x 60	TX30 •	36	200
945584	6,0 x 70	TX30 •	42	200
945632	6,0 x 80	TX30 •	48	200
945633	6,0 x 90	TX30 •	54	100
945634	6,0 x 100	TX30 •	60	100
945635	6,0 x 110	TX30 •	70	100
945636	6,0 x 120	TX30 •	70	100
945637	6,0 x 130	TX30 •	70	100
945638	6,0 x 140	TX30 •	70	100
945639	6,0 x 150	TX30 •	70	100
945640	6,0 x 160	TX30 •	70	100
945641	6,0 x 180	TX30 •	70	100
945642	6,0 x 200	TX30 •	70	100
945643	6,0 x 220	TX30 •	70	100

ARKUSZ PARAMETRÓW PRODUKTU

PANELTWISTEC AG,
GŁOWICA Z ŁBEM
STOŻKOWYM

Paneltwistec AG z łbem płaskim stożkowym, ze specjalną powłoką

Nr art.	Wymiar Ød x L [mm]	Typ gniazda łba	Długość gwintu [mm]	Opak.
945644	6,0 x 240	TX30 •	70	100
945645	6,0 x 260	TX30 •	70	100
945646	6,0 x 280	TX30 •	70	100
945647	6,0 x 300	TX30 •	70	100
945648	6,0 x 320	TX40 •	70	100
945649	6,0 x 340	TX40 •	70	100
945650	6,0 x 360	TX40 •	70	100
945651	6,0 x 380	TX40 •	70	100
945652	6,0 x 400	TX40 •	70	100
944715	8,0 x 80	TX40 •	50	50
944716	8,0 x 100	TX40 •	60	50
944717	8,0 x 120	TX40 •	70	50
944718	8,0 x 140	TX40 •	100	50
944719	8,0 x 160	TX40 •	100	50
944720	8,0 x 180	TX40 •	100	50
944721	8,0 x 200	TX40 •	100	50
944722	8,0 x 220	TX40 •	100	50
944723	8,0 x 240	TX40 •	100	50
944724	8,0 x 260	TX40 •	100	50
944725	8,0 x 280	TX40 •	100	50
944726	8,0 x 300	TX40 •	100	50
944727	8,0 x 320	TX40 •	100	50
944728	8,0 x 340	TX40 •	100	50
944729	8,0 x 360	TX40 •	100	50
944730	8,0 x 380	TX40 •	100	50
944731	8,0 x 400	TX40 •	100	50
944732	8,0 x 420	TX40 •	100	25
944733	8,0 x 440	TX40 •	100	25
944734	8,0 x 460	TX40 •	100	25
944735	8,0 x 480	TX40 •	100	25
944736	8,0 x 500	TX40 •	100	25
944737	8,0 x 550	TX40 •	100	25
944739	8,0 x 600	TX40 •	100	25
945687	10 x 100	TX50 •	60	50
945688	10 x 120	TX50 •	70	50
945689	10 x 140	TX50 •	100	50
945690	10 x 160	TX50 •	100	50
945691	10 x 180	TX50 •	100	50
945692	10 x 200	TX50 •	100	50
945693	10 x 220	TX50 •	100	50
945694	10 x 240	TX50 •	100	50
945695	10 x 260	TX50 •	100	50
945696	10 x 280	TX50 •	100	50
945697	10 x 300	TX50 •	100	50
945698	10 x 320	TX50 •	100	50
945699	10 x 340	TX50 •	100	50
945703	10 x 360	TX50 •	100	50
945709	10 x 380	TX50 •	100	50
945711	10 x 400	TX50 •	100	50
100036	10 x 420	TX50 •	100	25
100037	10 x 440	TX50 •	100	25
100038	10 x 460	TX50 •	100	25
100039	10 x 480	TX50 •	100	25
100040	10 x 500	TX50 •	100	25
100041	10 x 550	TX50 •	100	25
100042	10 x 600	TX50 •	100	25

Jeśli nie jesteś zaznajomiony ze stosowaniem tego produktu, w szczególności z jego użyciem zgodnie z przeznaczeniem, koniecznie skontaktuj się z naszym działem technologicznym (technik@eurotec.team).