

Arkusze parametrów prod – EiSYS-H

Opis produktu

Wkręt elewacyjny / regulacyjny EiSYS-H do drewna to regulowany wkręt do mocowania konstrukcji wsporczej do wentylowanej fasady.

Wkręt jest mocowany do pod konstrukcji (np. Drewnianej rama belkowa / drewniana, kamień KS, beton i mur).

Swobodnie obracająca się druga gwintowana tuleja na górze wkrętu pozwala na regulację odstępów między podstawą kotwicy i kontrłatą. Grubość izolacji od 60 mm do 300 mm można łatwo obsługiwać.

Do miękkich i odpornych na ciśnienie materiałów izolacyjnych, np. WDVS (ETICS) z tynkiem zewnętrznym, jako konstrukcja wentylowana od tyłu z konstrukcją pręta tokarskiego z drewna, aluminium lub łupka powierzchnia jako okładzina elewacyjna.



Materiał

Austenityczna stal wysokiej jakości A4/aluminium

Tuleja regulacyjna śruby jest wykonana z aluminium.

- Bardzo niska przewodność
- Nadaje się do klas serwisowych 1 i 2 zgodnie z DIN EN 1995 kod euro 5
- Odporny na korozję
- Dobra odporność na obciążenia mechaniczne
- Nie nadaje się do drewna zawierającego garbniki

Przewodność cieplna λ w $\frac{W}{(m \cdot K)}$ metali w fasadzie Inżynieria

- Stop aluminium według EN 57: 100 – 235 $W/(m \cdot K)$
- Stal konstrukcyjna według EN 10025: 40 – 60 $W/(m \cdot K)$
- Stal szlachetna (austenityczna A2 / A4) według 10027: 15 $W/(m \cdot K)$

Arkusz parametrów prod – EiSYS-H

Zalety

- Może być montowany na różnych powierzchniach
- Przewodność austenitycznych stali wysokiej jakości jest znacznie niższa niż w przypadku konwencjonalnych stal / aluminium
- Nadaje się do nowych budynków, napraw i przebudowy
- Różne możliwe z okładzinami elewacyjnymi
- Możliwa grubość izolacji 60 - 300 mm
- Ekonomiczny
- ⇒ Redukcja kosztów pracy dzięki oszczędności czasu
- ⇒ Redukcja kosztów materiałowych
- Odległość między kontrłatą a podstawą kotwiącą może być łatwo regulowane za pomocą tulei regulacyjnej
- Przyjazna dla użytkownika, prosta i oszczędzająca czas instalacja

Tabela produktów

• EiSYS-H

Fasada / wkręt regulacyjny do drewna

EiSYS-H					
numer artykułu	Wymiary Ød x L [mm]	Długość gwintu lg [mm]	Średnica tuleja regulacyjna [mm]	do izolacji grubość ^{a)} bis [mm]	opakowanie
946080*	7,0 x 198	50	18,5	60	50
946081*	7,0 x 218	50	18,5	80	50
946082	7,0 x 238	50	18,5	100	50
946083	7,0 x 258	50	18,5	120	50
946084	7,0 x 278	50	18,5	140	50
946085	7,0 x 298	50	18,5	160	50
946086	7,0 x 318	50	18,5	180	50
946087	7,0 x 338	50	18,5	200	50
946088	7,0 x 358	50	18,5	220	50
946089	7,0 x 378	50	18,5	240	50
946090	7,0 x 398	50	18,5	260	50
946091	7,0 x 418	50	18,5	280	50
946092	7,0 x 438	50	18,5	300	50

a) a dla kontrłat o grubości 40 mm

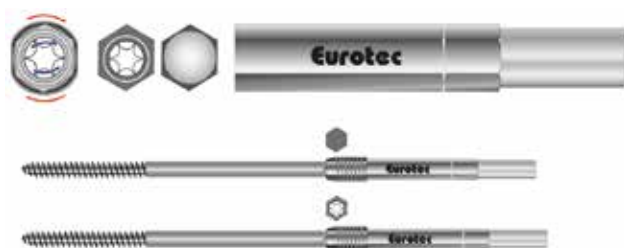
* Śruby te nie są częścią autoryzacji.

Arkuszy parametrów prod – EiSYS-H

• EiSYS-H Narzędzie do wkręcania

The tool is suitable for the screwing of EiSYS-H into the substrate as well as for the adjustment of the substructure by the adjustment sleeve.

EiSYS-H Narzędzie do wkręcania				
Nr art.	Wymiary H x L [mm]	Typ gniazda łoża	Materiał	Opakowanie
946096	70 X 40	SW 12/TX 30	Stal narz. dziowa Wysoka stal szybkotnąca	1

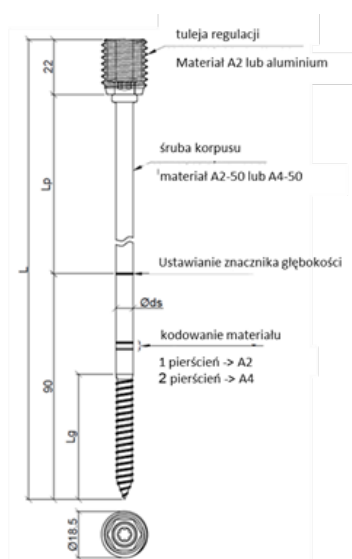


• Eisis kołek rozporowy

Kołek został przetestowany pod kątem napięcia, ścinania i ciśnienia.
Odpowiedni do zwykłego betonu, betonu lekkiego, cegieł wapienno-piaskowych i cegieł.

Eisis kołek rozporowy			
Nr art.	Wymiary Ød x L [mm]	Typ gniazda łoża	Materiał
945405	10,0 X 80	Nylon poliamidowy	50

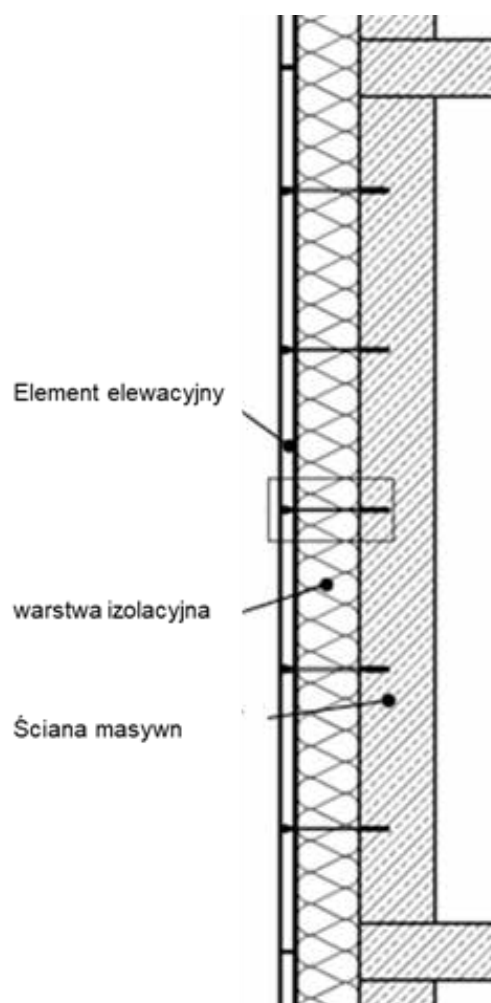
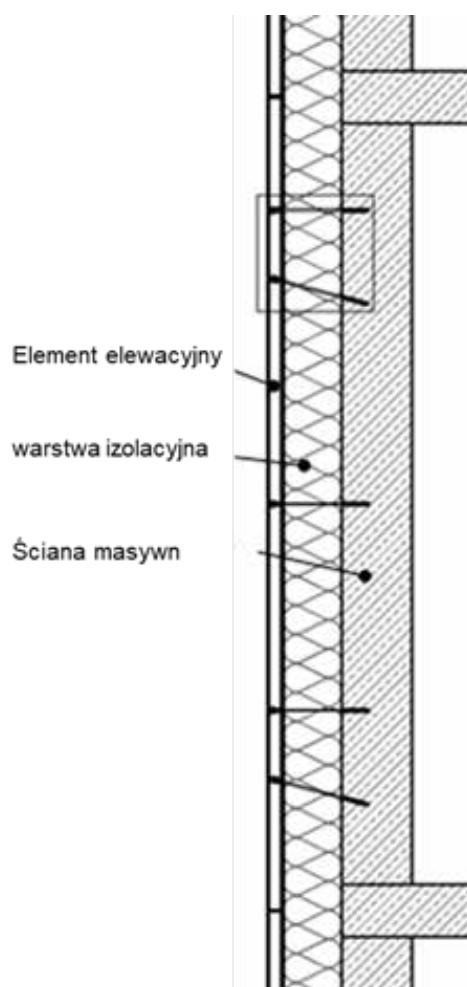
Rysunki



Arkusz parametrów prod – EiSYS-H

Instrukcja użycia

Wybór mocowania

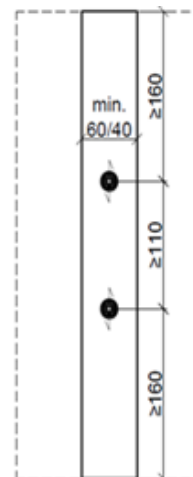
EiSYS-H – Złączka śrubowa do obramowania drewna
(kął montażu wkrętu 90 ° i 75 °)EiSYS-H w stanie zamontowanym - poziome mocowanie wkrętu
(kął montażu wkrętu 90 °)

Arkusz parametrów prod – EiSYS-H

Odległość krawędzi i osi

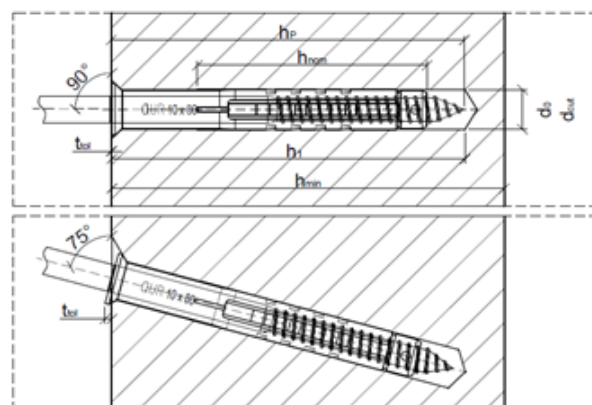
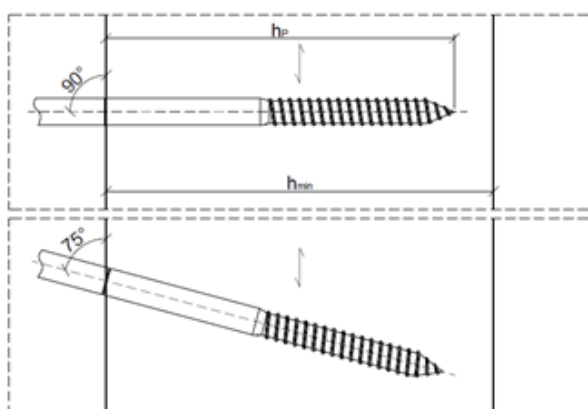
Następujące odległości krawędzi w drewnianej konstrukcji (min. 60/40 mm) należy przestrzegać:

- Wymagana odległość od krawędzi (u góry) ≥ 160 mm
- Niewymagana odległość od krawędzi (na dole) ≥ 160 mm
- Centrum odległości ≥ 110 mm



Szczegółowy punkt kotwiczenia w drewnie, betonie i murze

Punkt kotwiczenia w drewnie, a także w popękany i wyprofilowany betonie i murze.



ERD SK kołek rozporowy 10 x 80 mm

Mniej lub bardziej wyraźny stożek awarii wynika z procesu wiercenia zgodnie ze stanem materiału bazy, który może prowadzić do tolerancji głębokości osadzenia wynoszącej około 3 mm.

Muszą być następujące odległości krawędzi wkrętów w konstrukcji drewnianej (min. 60/1000 mm) być obserwowanym:

- 30 mm do niepotrzebnych krawędzi
- 70 mm do końca ziarna

Legenda:

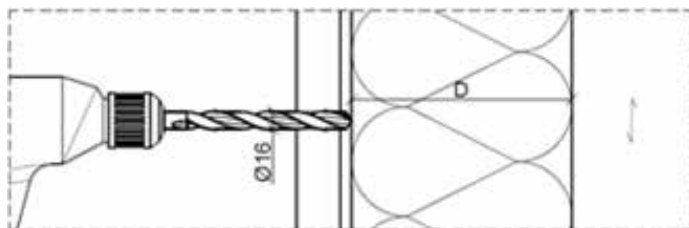
h_{nom}	=	60 mm Całkowita długość plastikowego kołka w podstawie kotwy
h_1	=	90 mm Głębokość odwiertu do najniższego punktu (tylko beton i mur)
h_{min}	=	100 mm to minimalna grubość elementu
h_p	=	90 mm to głębokość osadzenia wkrętu EiSYS-H
t_{tol}	=	3 mm Grubość warstwy kompensacyjnej tolerancji lub warstwy nienośnej

Podstawa kotwiczna nie musi być wstępnie nawiercana przed użyciem. Głębokość osadzenia pozycja h_p jest równa głębokości wyświetlanej powyżej.

Arkusz parametrów prod – EiSYS-H

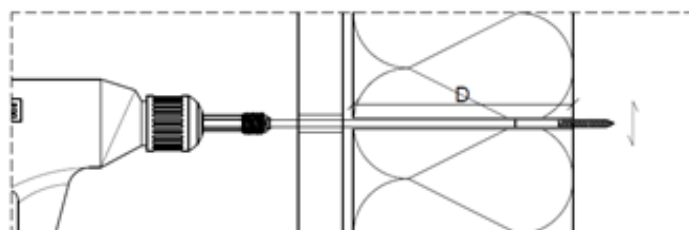
Przykład instalacji drewnianej podstawy kotwicznej

1. Wiercenie otworu w materiale elewacyjnym.
Wiertarka do drewna o $\varnothing 16$ mm

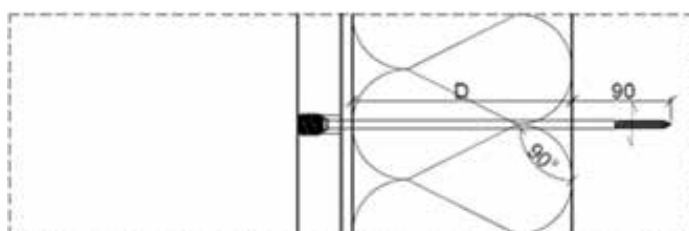


Podbudowa drewniana nie musi być nawiercana. Jeśli to konieczne, można wywiercić wstępnie twardej materiał izolacyjny za pomocą odpowiedniej wiertarki o średnicy od 8 do 10 mm.

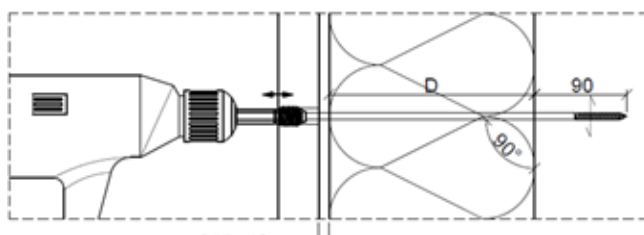
2. EiSYS-H można włożyć przez drewnianą warstwę elewacyjną i materiały izolacyjne podstawa kotwicy w jednej operacji z użyciem narzędzia do wkładania.



3. Zamocowany EiSYS-H.



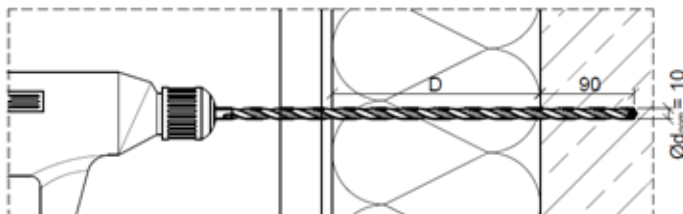
4. Regulacja: Jeśli narzędzie do wstawiania jest wstawiane tylko w takim zakresie, w jakim może być pierścień zewnętrzny widać, że pręt tokarki można regulować przed izolacją. Głowica regulacyjna musi zawsze bądź całkowicie w pracy! Zwykle istnieje wymiar regulacji 8 do 18 mm przed izolacją.



Arkusz parametrów prod – EiSYS-H

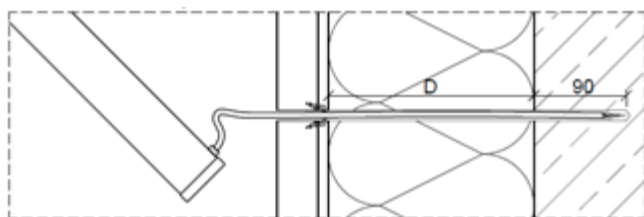
Przykład instalacji do podłoża kotwiącego betonowego i murowanego

1. Wiercenie otworu wiertłem udarowym.

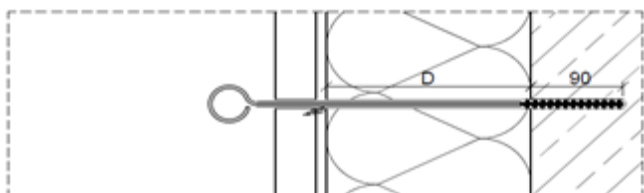


2. Czyszczenie odwiertu

- Przy grubość izolacji $D < 200$ mm zaleca się czyszczenie odwiertów przy przynajmniej 2x przez wydmuch
- Przy grubości izolacji $D \geq 200$ mm zaleca się czyszczenie otwory co najmniej do wydmuchiwania 2 x, szczotka 2 x, wydmuch 2 x

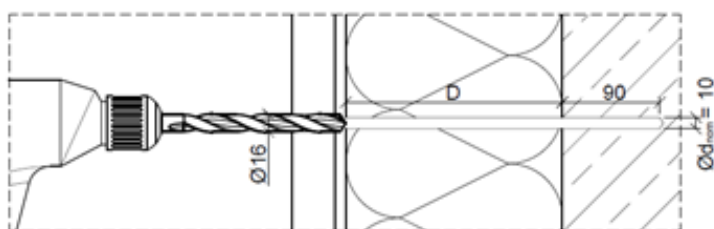


min. szczotka 2 x



3. Wiercenie otworu w materiale elewacyjnym.

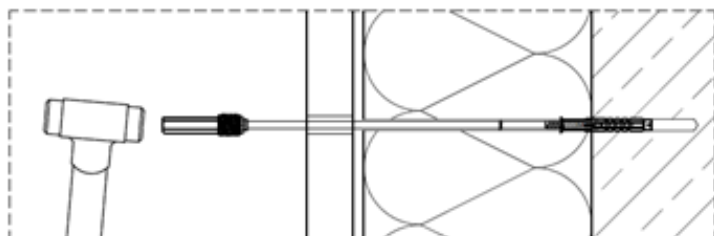
Wiertło do drewna o $\varnothing 16$ mm



4. Włóż tuleję kołyskową ERD SK na wkręt i zamocuj ją 2 obrotami

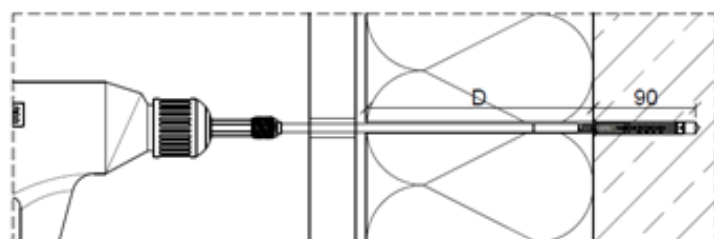
Arkusz parametrów prod – EiSYS-H

5. Włóż wkręt z dołączoną tuleją ustalającą do otworu

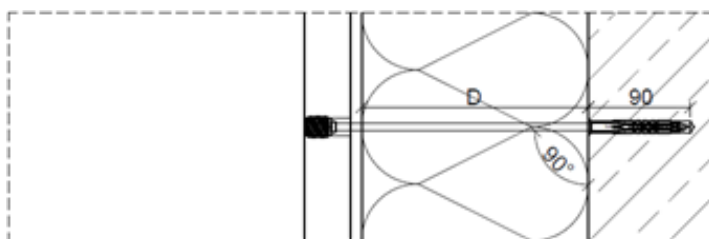


Wkręt może być włożona do otworu wiertniczego przez lekkie uderzenia młotka bezodrutowego za pomocą dołączone narzędzie do wkładania (patrz Załącznik 6). Narzędzie do wstawiania musi być używane w takim zakresie że żadne pierścienie nie są widoczne.

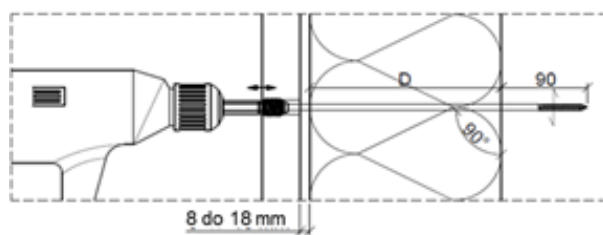
6. Jeśli tuleja kołka jest włożona w podstawę kotwy, można wkręcić korpus wkrętu tuleję kołka i element elewacyjny w jednej operacji za pomocą narzędzia do wkładania.



7. Zainstalowany wkręt EiSYS-H



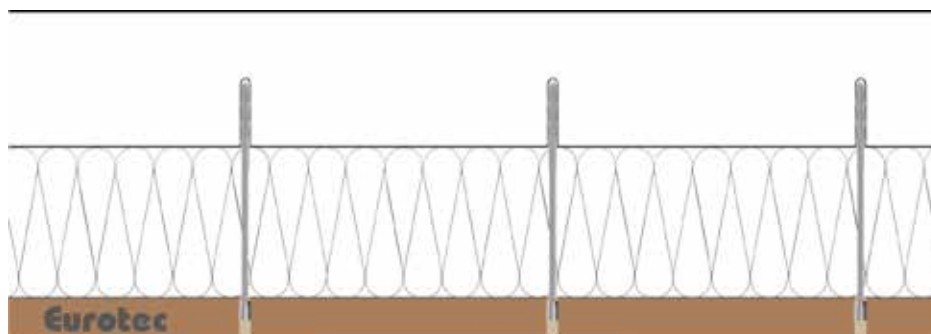
8. Regulacja: Jeśli narzędzie do wstawiania jest wstawiane tylko w takim zakresie, w jakim może być pierścień zewnętrzny widać, że pręt tokarki można regulować przed izolacją. Głowica regulacyjna musi zawsze być całkowicie w pręcie tokarki! Normalnie istnieje wymiar regulacji od 8 do 18 mm przed izolacją.



Arkusz parametrów prod – EiSYS-H

Zakres zastosowania

Pionowo i poziomo



Jeśli nie jesteś zaznajomiony z tym, jak ten produkt jest używany, a zwłaszcza z przeznaczeniem produktu, skontaktuj się z naszą aplikacją Dział technologii.

Strona 9 z 9