

SCHEDA TECNICA PRODOTTO TAURUS 45°

DESCRIZIONE PRODOTTO

Taurus 45° è progettato appositamente per il fissaggio dei coprigiunti di trazione in metallo nelle costruzioni in legno. Garantisce un'aderenza perfetta grazie al contatto dell'intera testa della vite con il materiale. Per evitare che Taurus scivoli via, i coprigiunti in metallo sono dotati di fori tondi che vengono forati/fresati oppure effettuati con il laser.

Taurus fa sì che le viti si possano avvitare a un'inclinazione di 45°, garantendo così che le forze di trazione siano trasmesse rapidamente e con facilità. Taurus 45° è compatibile con le viti a filettatura intera a testa svasata con diametro da Ø 8 mm e Ø 10 mm.



POSSIBILITÀ DI UTILIZZO

- Fissaggio dei coprigiunti di trazione in metallo
- Parzialmente resistente alla corrosione ed impiegabile nelle classi di utilizzo 1 e 2 secondo la norma DIN EN 1995 (Eurocode 5)

MATERIALE

- Da acciaio fuso zincato S235
- Senza ossido di cromo (VI)
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche

CERTIFICAZIONI

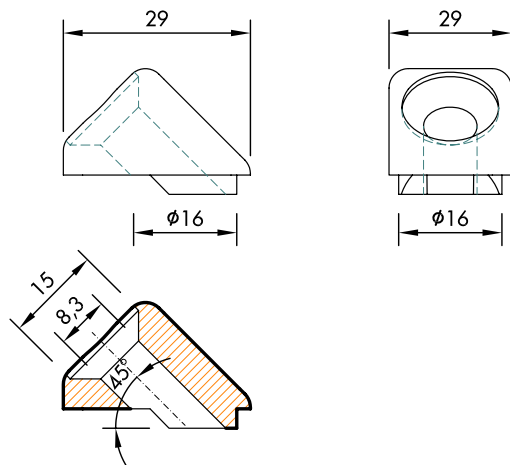
- Supplemento all'ETA-11/0024



SCHEDA TECNICA PRODOTTO TAURUS 45°

INFORMAZIONI TECNICHE

Taurus 45° per vite KonstruX Ø 8 mm



Taurus 45° per vite KonstruX Ø 10 mm

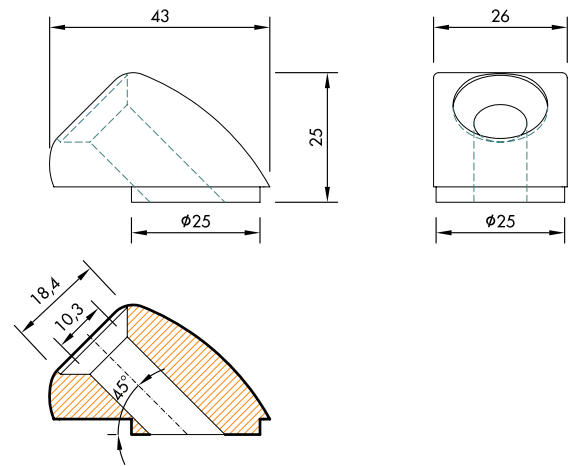
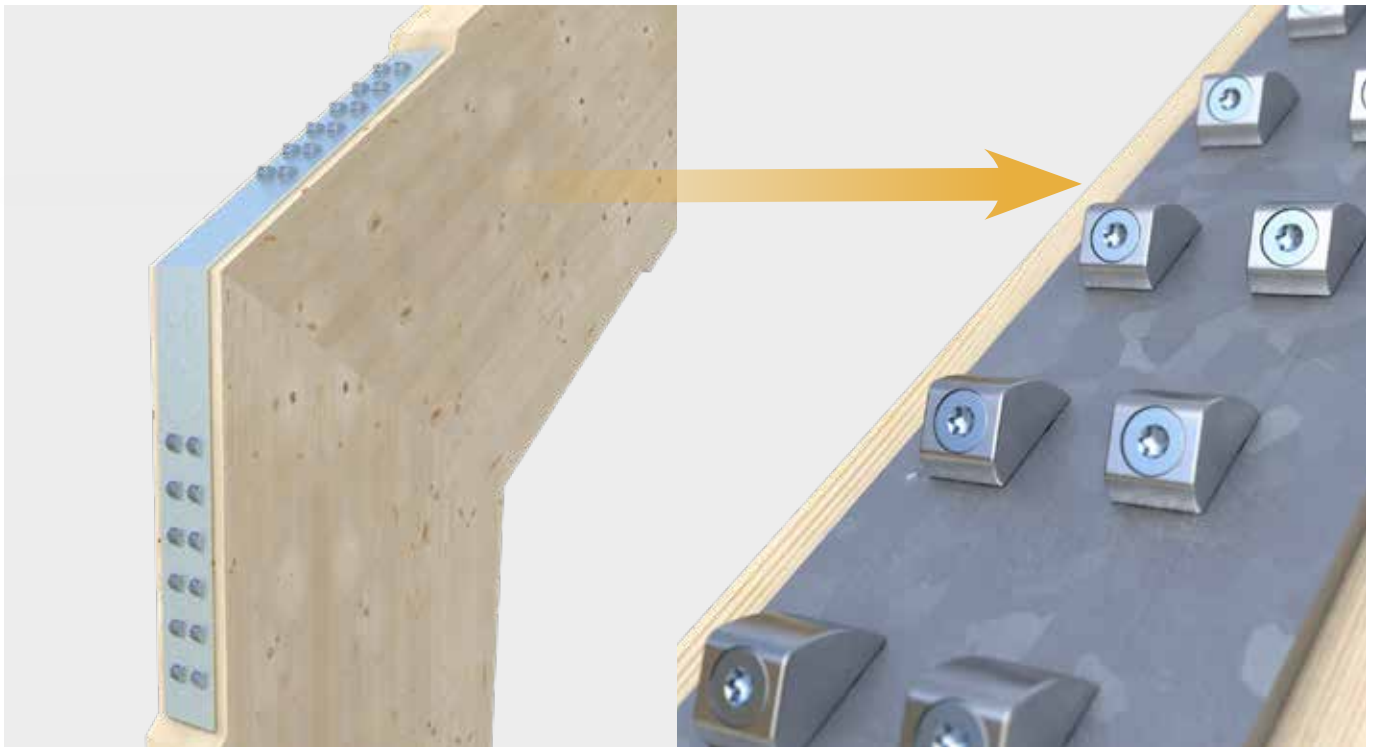
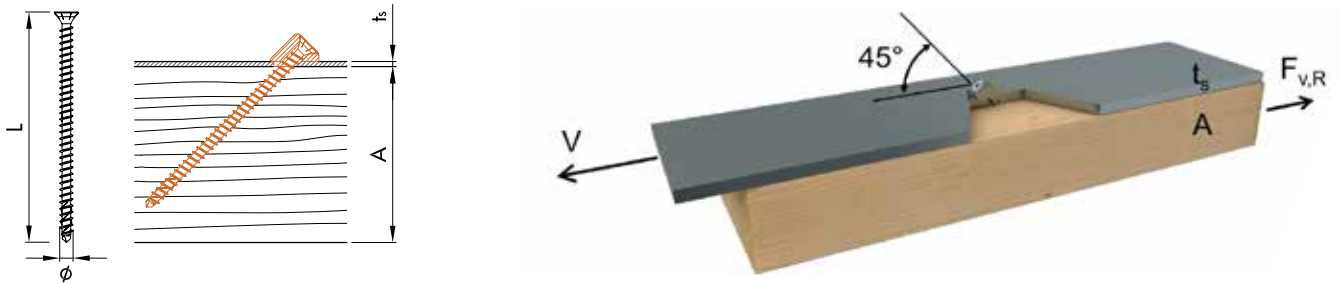


IMMAGINE DELL'APPLICAZIONE



SCHEMA TECNICA PRODOTTO TAURUS 45°

ACCIAIO-LEGNO, VITI ANGOLARI (KONSTRUX ST A TESTA SVASATA) CON TAURUS A 45°



Capacità portante delle viti in relazione alle forze di taglio e di trazione con lunghezza minima.

A [mm]	Ø 8 mm 3 mm ≤ t _s ≤ 5 mm			Ø 10 mm 3 mm ≤ t _s ≤ 10 mm		
	F _{v,Rk} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	L [mm]	F _{v,Rk} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	L [mm]
60						
80	4,85	3,36	95			
100	6,87	4,75	125	7,20	4,98	125
120	8,88	6,15	155	9,64	6,68	155
140	11,56	8,00	195	12,91	8,93	195
160	13,24	9,16	220	14,94	10,35	220
180	14,91	10,32	245	16,98	11,76	245
200	16,59	11,48	270	19,02	13,17	270
220	17,68	12,65	295	21,47	14,86	300
240	17,68	14,14	330	23,33	16,56	330
260	17,68	14,14	330	23,33	18,25	360
280	17,68	14,14	375	23,33	18,67	400
280	17,68	14,14	400	23,33	18,67	400
300	17,68	14,14	430	23,33	18,67	400
320	17,68	14,14	430	23,33	18,67	450
340	17,68	14,14	480	23,33	18,67	450
360	17,68	14,14	545	23,33	18,67	500
400				23,33	18,67	550
420				23,33	18,67	600
460				23,33	18,67	650
500				23,33	18,67	700
520				23,33	18,67	750
560				23,33	18,67	800

Calcolato in conformità alla norma EN 1995-1-1, con fori non preforati e una densità del legno di $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$. I valori di progetto $F_{v,Rd}$ sono stati calcolati considerando $k_{mod} = 0,8$, $\gamma_{M1} = 1,3$ e $\gamma_{M2} = 1,25$. Per i bulloni più lunghi, i valori di progetto possono discostarsi dalla corrispondente modalità di rottura caratteristica (pull-out o rottura per trazione dell'acciaio). L è la lunghezza minima del bullone per ottenere la rispettiva capacità portante.

Nota bene: questi sono ausili per la pianificazione. I progetti possono essere calcolati solo da persone autorizzate.

SCHEDA TECNICA PRODOTTO TAURUS 45°

TABELLE DEI PRODOTTI

Taurus 45°						
Art. no.	Dimensioni [mm] ^{a)}	del foro	Spessore della parte di montaggio [mm]	Spessore dell'attacco [mm]	Peso [g]	VPE
800268	29 x 19 x 19,5	Ø 17		3 bis 5	34	10
800269	43 x 26 x 25	Ø 26		3 bis 10	115	10

a) Lunghezza x larghezza x altezza

Se non si ha familiarità con l'applicazione di questo prodotto, in particolare con l'uso previsto, si prega di contattare il nostro reparto assistenza tecnica (technik@eurotec.team).