

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

Descrizione prodotto

Le viti a filettatura totale KonstruX massimizzano la capacità portante di un collegamento grazie all'elevata resistenza della filettatura all'estrazione in entrambi i componenti. Quando si utilizzano viti a filettatura parziale, il punto caratteristico di snervamento significativamente più basso nella parte di montaggio limita la capacità portante del collegamento.

Le viti a filettatura totale KonstruX rappresentano un'alternativa economica ai collegamenti tradizionali o ai connettori per legno come ganci per travetti e staffe per travetti.

Vantaggi

Vantaggi della punta a forare

- Ridotta coppia di avvitamento
- Maggiore resistenza all'estrazione

Vantaggi della punta AG

- Avvitamento più semplice e più veloce
- Ridotto effetto di fessurazione



KonstruX AG, Testa svasata

KonstruX ST, Testa cilindrica

KonstruX ST, Testa svasata

Certificazione

- Valutazione tecnica europea ETA-11/0024



Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

Tabella articolo

KonstruX ST Viti tutto filetto, Testa cilindrica, zincata

Ø 6,5 mm

Art. no.	Dimensioni [mm.]	Azionamento	Pz./conf.
904808	6,5 x 80	TX30 ●	100
904809	6,5 x 100	TX30 ●	100
904810	6,5 x 120	TX30 ●	100
904811	6,5 x 140	TX30 ●	100
904812	6,5 x 160	TX30 ●	100
904813	6,5 x 195	TX30 ●	100

Ø 8,0 mm

904825	8,0 x 155	TX40 ●	50
904826	8,0 x 195	TX40 ●	50
904827	8,0 x 220	TX40 ●	50
904828	8,0 x 245	TX40 ●	50
904829	8,0 x 295	TX40 ●	50
904830	8,0 x 330	TX40 ●	50
904831	8,0 x 375	TX40 ●	50
904832	8,0 x 400	TX40 ●	50
944804	8,0 x 430	TX40 ●	50
944805	8,0 x 480	TX40 ●	50

Ø 10,0 mm

904815	10,0 x 300	TX50 ●	25
904816	10,0 x 330	TX50 ●	25
904817	10,0 x 360	TX50 ●	25
904818	10,0 x 400	TX50 ●	25
904819	10,0 x 450	TX50 ●	25
904820	10,0 x 500	TX50 ●	25
904821	10,0 x 550	TX50 ●	25
904822	10,0 x 600	TX50 ●	25

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST Viti tutto filetto, Testa svasata, zincata

Ø 8,0 mm

Art. no.	Dimensioni [mm]	Azionamento	Pz./conf.
904790	8,0 x 95	TX40 ●	50
904791	8,0 x 125	TX40 ●	50
904792	8,0 x 155	TX40 ●	50
904793	8,0 x 195	TX40 ●	50
904794	8,0 x 220	TX40 ●	50
904795	8,0 x 245	TX40 ●	50
904796	8,0 x 270	TX40 ●	50
904797	8,0 x 295	TX40 ●	50
904798	8,0 x 330	TX40 ●	50
904799	8,0 x 375	TX40 ●	50
904800	8,0 x 400	TX40 ●	50
904801	8,0 x 430	TX40 ●	50
904802	8,0 x 480	TX40 ●	50

Ø 10,0 mm

904770	10,0 x 125	TX50 ●	25
904771	10,0 x 155	TX50 ●	25
904772	10,0 x 195	TX50 ●	25
904773	10,0 x 220	TX50 ●	25
904774	10,0 x 245	TX50 ●	25
904775	10,0 x 270	TX50 ●	25
904776	10,0 x 300	TX50 ●	25
904777	10,0 x 330	TX50 ●	25
904778	10,0 x 360	TX50 ●	25
904779	10,0 x 400	TX50 ●	25
904780	10,0 x 450	TX50 ●	25
904781	10,0 x 500	TX50 ●	25
904782	10,0 x 550	TX50 ●	25
904783	10,0 x 600	TX50 ●	25

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX AG Viti tutto filetto, Testa svasata, zincata			
Art. no.	Dimensioni [mm]	Azionamento	Pz./conf.
905737	11,3 x 300	TX50 •	20
905738	11,3 x 340	TX50 •	20
905739	11,3 x 380	TX50 •	20
905740	11,3 x 420	TX50 •	20
905741	11,3 x 460	TX50 •	20
905742	11,3 x 500	TX50 •	20
905743	11,3 x 540	TX50 •	20
905744	11,3 x 580	TX50 •	20
905745	11,3 x 620	TX50 •	20
905746	11,3 x 660	TX50 •	20
905747	11,3 x 700	TX50 •	20
905748	11,3 x 750	TX50 •	20
905749	11,3 x 800	TX50 •	20
904750	11,3 x 900	TX50 •	20
904751	11,3 x 000	TX50 •	20

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

Esempi di impiego		Testa cilindrica			Testa svasata			
		Ø 6,5 [mm]	Ø 8,0 [mm]	Ø 10,0 [mm]	Ø 6,5 [mm]	Ø 8,0 [mm]	Ø 10,0 [mm]	Ø 11,3 [mm]
<p>Sollecitazione legno/legno</p>	<p>Taglio legno/legno</p>	X	X	X	X	X	X	X
<p>Legno/legno su trazione 45°</p>	<p>Legno/legno su trazione 45°</p>	X	X	X	X	X	X	X
<p>Sollecitazione acciaio/legno</p>	<p>Taglio acciaio/legno</p>	-	-	-	X	X	X	X
<p>Acciaio/legno su trazione 45°</p>	<p>Acciaio/legno su trazione 45°</p>	-	-	-	X	X	X	X
<p>Collegamento supporto principale/secondario</p>	<p>Collegamento montante/traversa</p>	X	X	X	X	X	X	-
<p>Rinforzo supporto</p>	<p>Rinforzo supporto</p>	X	X	X	X	X	X	X
<p>Rinforzo trazione trasversale su intagli</p>	<p>Rinforzo trazione trasversale su fresatura passante</p>	X	X	X	X	X	X	X
<p>Raddoppio travi</p>		-	X	X	-	X	X	X
<p>Rinforzo trazione trasversale dei collegamenti padiglione</p>		-	-	X	-	-	X	X

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

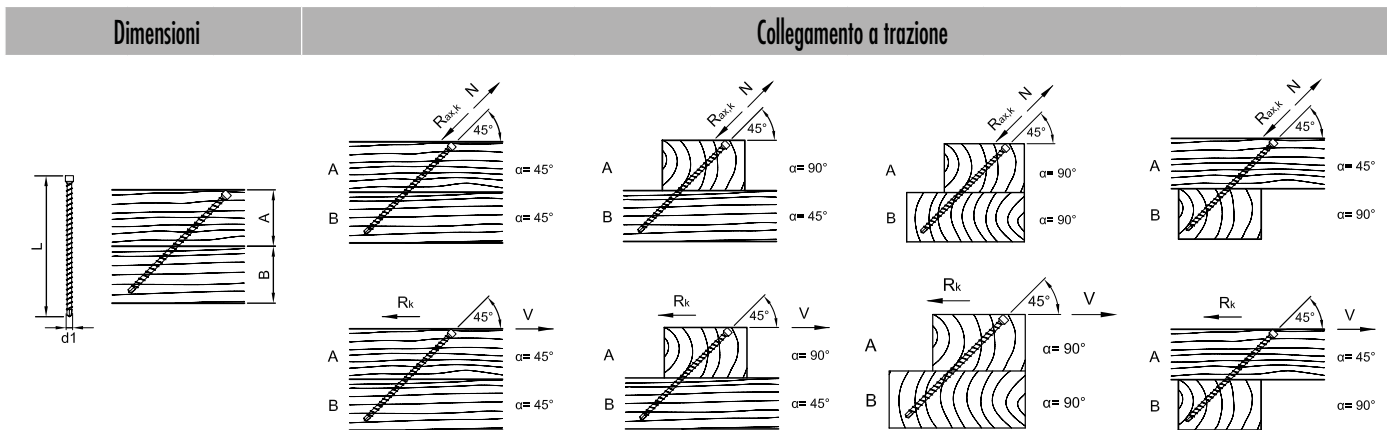
KonstruX ST con testa cilindrica e punta a forare
 da 6,5 a 10,0 mm: Connessioni legno/legno

Dimensioni			Resistenza all'estrazione	Taglio			
			Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ secondo ETA-11/0024	Valore caratteristico della portata della connessione R_k secondo ETA-11/0024			
d1 x L [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]		$R_k^{a)}$ - [kN]	
				$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha_A = 0^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 0^\circ$
6,5 x 120	60	80	4,75	3,93	3,47	3,93	3,47
6,5 x 140	80	80	4,75	3,93	3,47	3,47	3,93
6,5 x 160	80	100	6,33	4,32	3,86	4,32	3,86
6,5 x 195	100	100	7,52	4,62	4,16	4,16	4,62
8,0 x 155	80	80	7,11	5,67	4,99	4,99	5,67
8,0 x 195	100	100	9,01	6,15	5,46	5,46	6,15
8,0 x 220	120	120	9,48	6,27	5,58	5,58	6,27
8,0 x 245	120	140	11,38	6,74	6,06	6,74	6,06
8,0 x 295	140	160	13,28	7,21	6,42	7,21	6,42
8,0 x 330	160	180	15,17	7,69	6,42	7,69	6,42
8,0 x 375	180	200	17,07	7,79	6,42	7,79	6,42
8,0 x 400	200	220	18,97	7,79	6,42	7,79	6,42
8,0 x 430	220	220	19,92	7,79	6,42	6,42	7,79
8,0 x 480	240	260	22,76	7,79	6,42	7,79	6,42
10,0 x 300	160	160	16,15	9,48	8,48	8,48	9,48
10,0 x 330	160	180	18,46	10,06	8,90	10,06	8,90
10,0 x 360	180	200	20,76	10,64	8,90	10,64	8,90
10,0 x 400	200	220	23,07	10,89	8,90	10,89	8,90
10,0 x 450	220	240	25,38	10,89	8,90	10,89	8,90
10,0 x 500	240	280	27,68	10,89	8,90	10,89	8,90
10,0 x 550	260	300	29,99	10,89	8,90	10,89	8,90
10,0 x 600	300	320	33,00	10,89	8,90	10,89	8,90

by E.u.r.o.Tec GmbH - Aggiornamento 01/2020 - Con riserva di modifiche, integrazioni ed errori tipografici.

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST con testa cilindrica e punta a forare
da 6,5 a 10,0 mm: Connessioni legno/legno



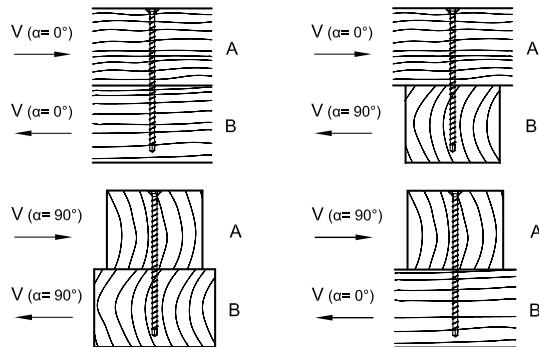
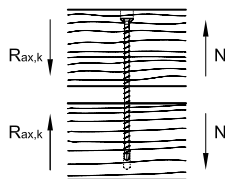
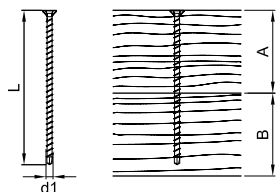
Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ox,k}$ e/o R_k secondo ETA-11/0024

d1 x L [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ox,k}^{aj}$ - [kN]	R_k^{aj} - [kN]	$R_{ox,k}^{aj}$ - [kN]	R_k^{aj} - [kN]	$R_{ox,k}^{aj}$ - [kN]	R_k^{aj} - [kN]	$R_{ox,k}^{aj}$ - [kN]	R_k^{aj} - [kN]
			$\alpha = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$		$\alpha_A = 45^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	
6,5 x 160	60	80	5,95	4,21	5,95	4,21	5,95	4,21	5,95	4,21
6,5 x 195	80	80	6,48	4,58	6,48	4,58	6,48	4,58	6,48	4,58
8,0 x 155	60	60	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70
8,0 x 195	80	80	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49
8,0 x 220	80	100	10,13	7,17	10,13	7,17	10,13	7,17	10,13	7,17
8,0 x 245	100	100	9,82	6,95	9,82	6,95	9,82	6,95	9,82	6,95
8,0 x 295	120	100	11,88	8,40	11,88	8,40	11,88	8,40	11,88	8,40
8,0 x 330	120	140	15,20	10,75	15,20	10,75	15,20	10,75	15,20	10,75
8,0 x 375	140	140	16,79	11,87	16,79	11,87	16,79	11,87	16,79	11,87
8,0 x 400	160	140	16,48	11,65	16,48	11,65	16,48	11,65	16,48	11,65
8,0 x 430	160	160	19,32	13,66	19,32	13,66	19,32	13,66	19,32	13,66
8,0 x 480	180	180	21,38	15,12	21,38	15,12	21,38	15,12	21,38	15,12
10,0 x 300	120	120	15,03	10,63	15,03	10,63	15,03	10,63	15,03	10,63
10,0 x 330	120	140	18,49	13,07	18,49	13,07	18,49	13,07	18,49	13,07
10,0 x 360	140	140	18,69	13,21	18,69	13,21	18,69	13,21	18,69	13,21
10,0 x 400	160	140	20,04	14,17	20,04	14,17	20,04	14,17	20,04	14,17
10,0 x 450	160	180	25,81	18,25	25,81	18,25	25,81	18,25	25,81	18,25
10,0 x 500	180	200	28,31	20,02	28,31	20,02	28,31	20,02	28,31	20,02
10,0 x 550	200	200	30,82	21,79	30,82	21,79	30,82	21,79	30,82	21,79
10,0 x 600	220	220	33,00	23,33	33,00	23,33	33,00	23,33	33,00	23,33

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST con testa cilindrica e punta a forare
da 6,5 a 10,0 mm: Connessioni legno/legno

Dimensioni	Resistenza all'estrazione	Taglio
------------	---------------------------	--------



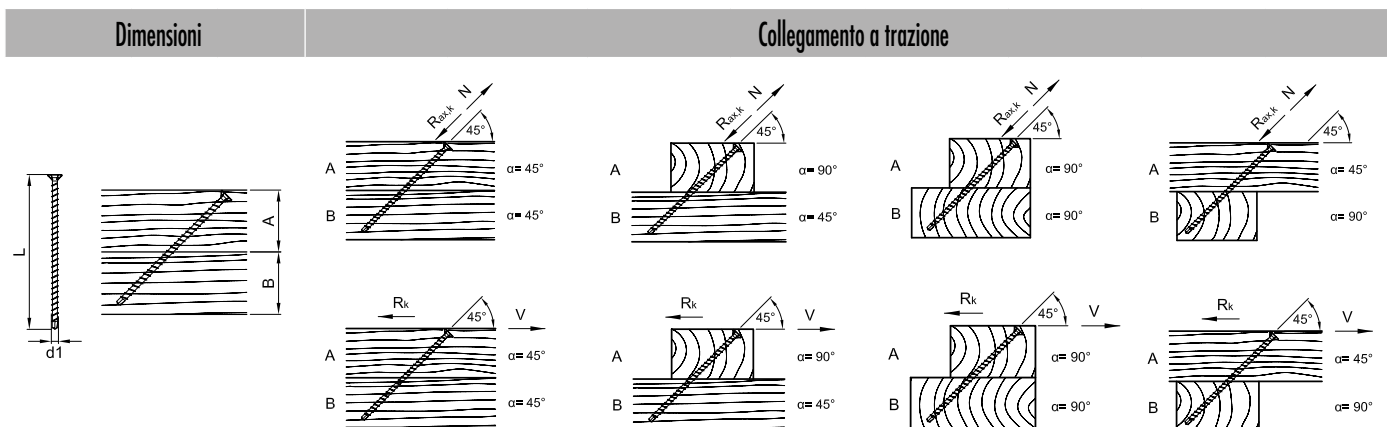
Valore caratteristico della portata
della connessione $R_{ax,k}$ secondo ETA-11/0024

Valore caratteristico della portata
della connessione R_k secondo ETA-11/0024

d1 x L [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{aj}$ - [kN]	R_k^{aj} - [kN]					
				$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha_A = 0^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$	
						$\alpha_B = 90^\circ$	$\alpha_B = 0^\circ$	$\alpha_B = 90^\circ$	$\alpha_B = 0^\circ$
6,5 x 120	60	80	4,75	3,93	3,47	3,93	3,47		
6,5 x 120	80	80	4,75	3,93	3,47	3,47	3,93		
8,0 x 95	40	60	3,08	4,61	3,57	4,61	3,57		
8,0 x 125	60	80	4,61	5,05	4,37	5,05	4,37		
8,0 x 155	80	80	7,11	5,67	4,99	4,99	5,67		
8,0 x 195	100	100	9,01	6,15	5,46	5,46	6,15		
8,0 x 220	120	120	9,48	6,27	5,58	5,58	6,27		
8,0 x 245	120	140	11,38	6,74	6,06	6,74	6,06		
8,0 x 270	140	140	12,33	6,98	6,29	6,29	6,98		
8,0 x 295	140	160	13,28	7,21	6,42	7,21	6,42		
8,0 x 330	160	180	15,17	7,69	6,42	7,69	6,42		
8,0 x 375	180	200	17,07	7,79	6,42	7,79	6,42		
8,0 x 400	200	220	18,97	7,79	6,42	7,79	6,42		
8,0 x 430	220	220	19,92	7,79	6,42	6,42	7,79		
8,0 x 480	240	260	22,76	7,79	6,42	7,79	6,42		
10,0 x 125	60	80	6,92	7,18	6,18	7,18	6,18		
10,0 x 155	80	80	8,65	7,61	6,61	6,61	7,61		
10,0 x 195	100	100	10,96	8,19	7,19	7,19	8,19		
10,0 x 220	120	120	11,53	8,33	7,33	7,33	8,33		
10,0 x 245	120	140	13,84	8,91	7,91	8,91	7,91		
10,0 x 270	140	140	14,99	9,20	8,20	8,20	9,20		
10,0 x 300	160	160	16,15	9,48	8,48	8,48	9,48		
10,0 x 330	160	180	18,46	10,06	8,90	10,06	8,90		
10,0 x 360	180	200	20,76	10,64	8,90	10,64	8,90		
10,0 x 400	200	220	23,07	10,89	8,90	10,89	8,90		
10,0 x 450	220	240	25,38	10,89	8,90	10,89	8,90		
10,0 x 500	240	280	27,68	10,89	8,90	10,89	8,90		
10,0 x 550	260	300	29,99	10,89	8,90	10,89	8,90		
10,0 x 600	300	320	33,00	10,89	8,90	10,89	8,90		

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST con testa svasata e punta a forare
8,0 und 10,0 mm: Connessioni legno/legno

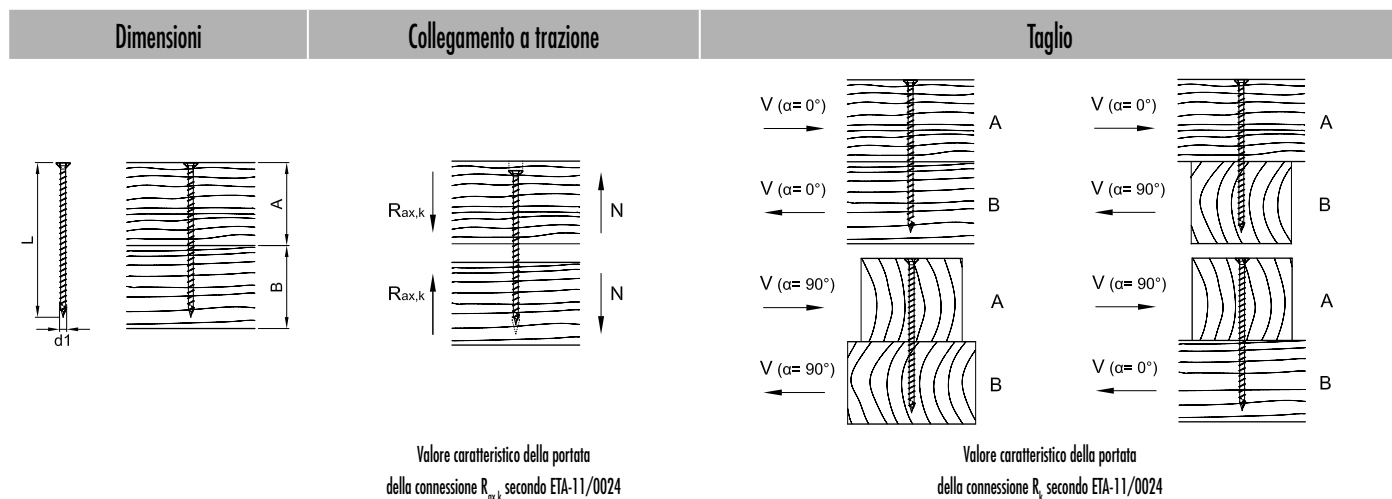


Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ e/o R_k secondo ETA-11/0024

d1 x L [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]
			$\alpha = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$		$\alpha_A = 45^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	
8,0 x 155	60	60	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70
8,0 x 195	80	80	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49
8,0 x 220	80	100	10,13	7,17	10,13	7,17	10,13	7,17	10,13	7,17
8,0 x 245	100	100	9,82	6,95	9,82	6,95	9,82	6,95	9,82	6,95
8,0 x 270	100	120	12,19	8,62	12,19	8,62	12,19	8,62	12,19	8,62
8,0 x 295	120	100	11,88	8,40	11,88	8,40	11,88	8,40	11,88	8,40
8,0 x 330	120	140	15,20	10,75	15,20	10,75	15,20	10,75	15,20	10,75
8,0 x 375	140	140	16,79	11,87	16,79	11,87	16,79	11,87	16,79	11,87
8,0 x 400	160	140	16,48	11,65	16,48	11,65	16,48	11,65	16,48	11,65
8,0 x 430	160	160	19,32	13,66	19,32	13,66	19,32	13,66	19,32	13,66
8,0 x 480	180	180	21,38	15,12	21,38	15,12	21,38	15,12	21,38	15,12
10,0 x 220	80	100	12,33	8,72	12,33	8,72	12,33	8,72	12,33	8,72
10,0 x 245	100	100	11,95	8,45	11,95	8,45	11,95	8,45	11,95	8,45
10,0 x 270	100	120	14,83	10,49	14,83	10,49	14,83	10,49	14,83	10,49
10,0 x 300	120	120	15,03	10,63	15,03	10,63	15,03	10,63	15,03	10,63
10,0 x 330	120	140	18,49	13,07	18,49	13,07	18,49	13,07	18,49	13,07
10,0 x 360	140	140	18,69	13,21	18,69	13,21	18,69	13,21	18,69	13,21
10,0 x 400	160	140	20,04	14,17	20,04	14,17	20,04	14,17	20,04	14,17
10,0 x 450	160	180	25,81	18,25	25,81	18,25	25,81	18,25	25,81	18,25
10,0 x 500	180	200	28,31	20,02	28,31	20,02	28,31	20,02	28,31	20,02
10,0 x 550	200	200	30,82	21,79	30,82	21,79	30,82	21,79	30,82	21,79
10,0 x 600	220	220	33,00	23,33	33,00	23,33	33,00	23,33	33,00	23,33

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX con testa svasata e punta AG 11,3 mm: Collegamento legno/legno



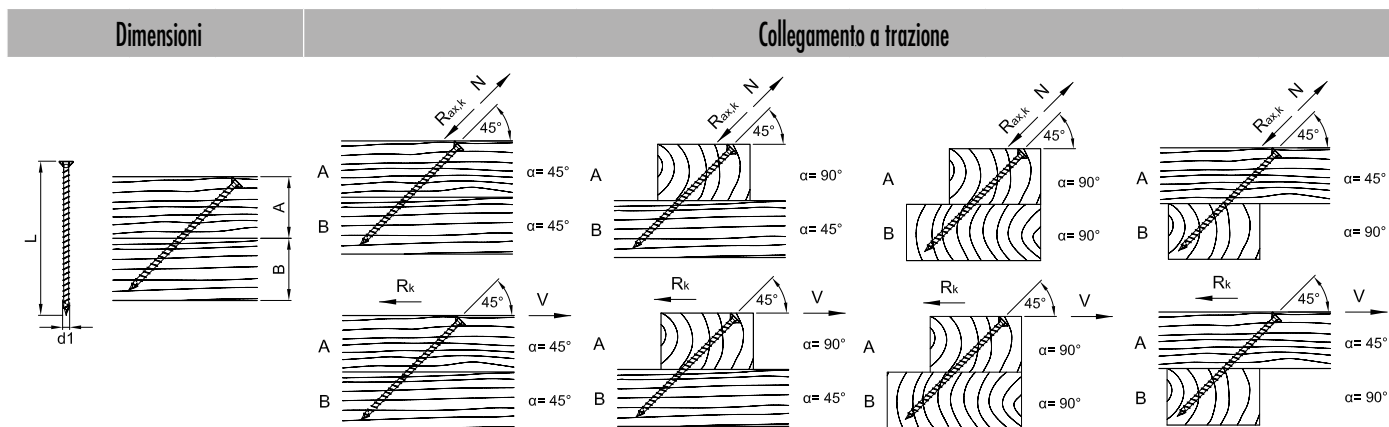
Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ secondo ETA-11/0024

Valore caratteristico della portata della connessione R_k secondo ETA-11/0024

d1 x L [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{aj}$ - [kN]	R_k^{aj} - [kN]		R_k^{aj} - [kN]	
				$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha_A = 0^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 0^\circ$
11,3 x 300	160	160	18,25	12,17	10,73	10,73	12,17
11,3 x 340	180	180	20,85	12,82	11,38	11,38	12,82
11,3 x 380	200	200	23,46	13,47	12,03	12,03	13,47
11,3 x 420	220	220	26,07	14,12	12,34	12,34	14,12
11,3 x 460	240	240	26,67	14,77	12,34	12,34	14,77
11,3 x 500	260	260	31,28	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 540	280	280	33,89	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 580	300	300	36,49	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 620	320	320	39,10	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 660	340	340	41,71	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 700	360	360	44,32	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 750	380	380	48,23	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 800	400	420	50,00	15,21	12,34	15,21	12,34
11,3 x 900	460	460	50,00	15,21	12,34	12,34	15,21
11,3 x 1000	500	520	50,00	15,21	12,34	15,21	12,34

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX con testa svasata e punta AG
11,3 mm: Collegamento legno/legno

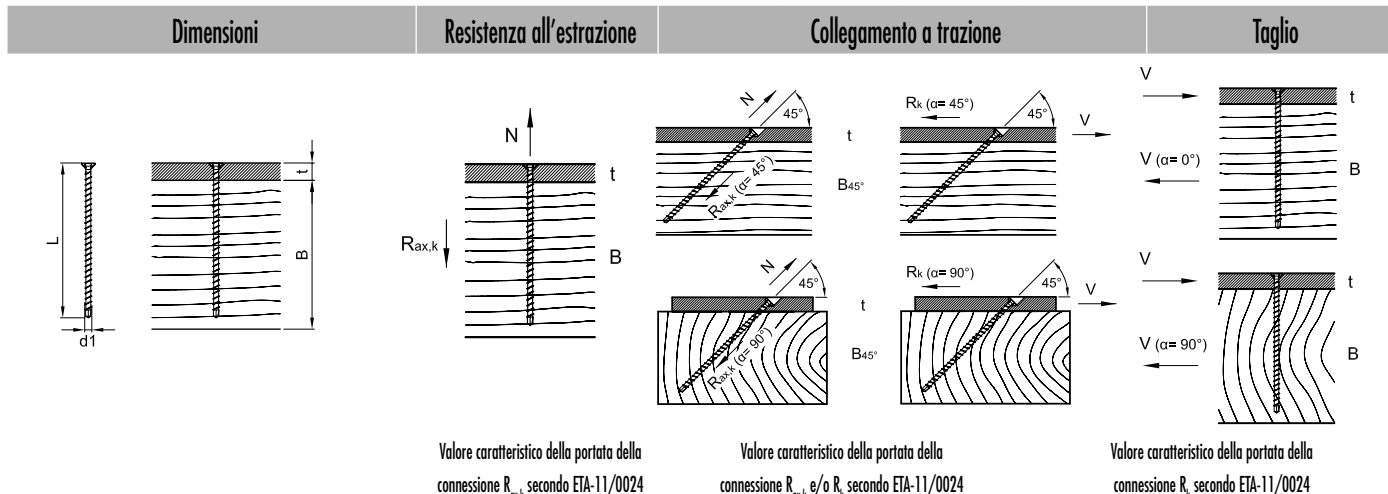


Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ e/o R_k secondo ETA-11/0024

d1 x L [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{(a)}$ - [kN]	$R_k^{(a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{(a)}$ - [kN]	$R_k^{(a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{(a)}$ - [kN]	$R_k^{(a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{(a)}$ - [kN]	$R_k^{(a)}$ - [kN]
			$\alpha = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$		$\alpha_A = 45^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	
11,3 x 300	120	120	16,98	12,01	16,98	12,01	16,98	12,01	16,98	12,01
11,3 x 340	140	120	18,51	13,09	18,51	13,09	18,51	13,09	18,51	13,09
11,3 x 380	140	140	23,72	16,77	23,72	16,77	23,72	16,77	23,72	16,77
11,3 x 420	160	160	25,25	17,85	25,25	17,85	25,25	17,85	25,25	17,85
11,3 x 460	180	160	26,78	18,93	26,78	18,93	26,78	18,93	26,78	18,93
11,3 x 500	180	200	31,99	22,62	31,99	22,62	31,99	22,62	31,99	22,62
11,3 x 540	200	200	33,52	23,70	33,52	23,70	33,52	23,70	33,52	23,70
11,3 x 580	220	220	35,04	24,78	35,04	24,78	35,04	24,78	35,04	24,78
11,3 x 620	220	240	40,26	28,47	40,26	28,47	40,26	28,47	40,26	28,47
11,3 x 660	240	240	41,79	29,55	41,79	29,55	41,79	29,55	41,79	29,55
11,3 x 700	260	260	43,31	30,63	43,31	30,63	43,31	30,63	43,31	30,63
11,3 x 750	280	280	46,14	32,63	46,14	32,63	46,14	32,63	46,14	32,63
11,3 x 800	300	280	48,97	34,63	48,97	34,63	48,97	34,63	48,97	34,63
11,3 x 900	320	340	50,00	35,36	50,00	35,36	50,00	35,36	50,00	35,36
11,3 x 1000	360	360	50,00	35,36	50,00	35,36	50,00	35,36	50,00	35,36

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST con testa svasata e punta a forare
6,5 und 10,0 mm: Collegamento acciaio/legno

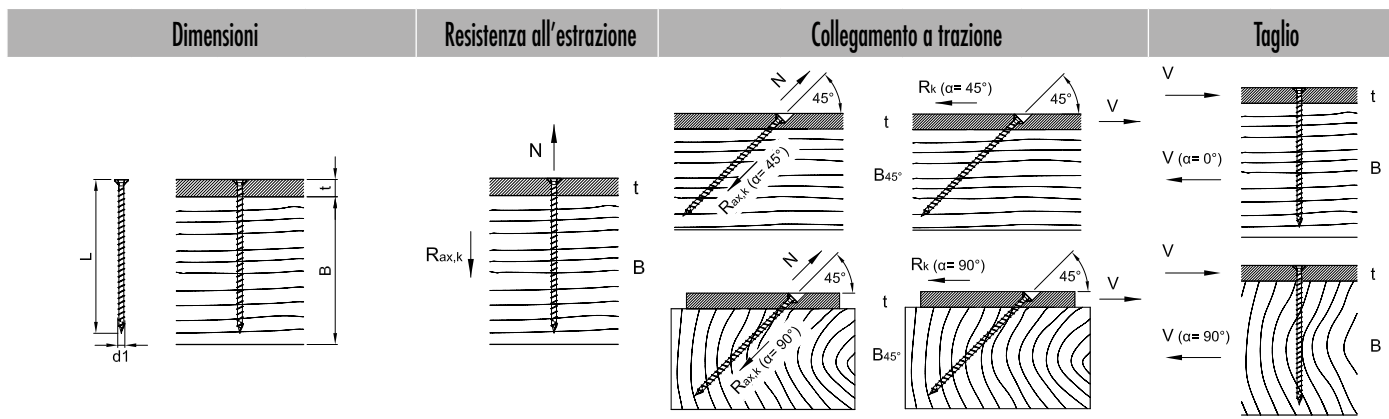


d1 x L [mm]	t [mm]	B [mm]	B _{45°} [mm]	Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ secondo ETA-11/0024		Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ e/o R_k secondo ETA-11/0024				Valore caratteristico della portata della connessione R_k secondo ETA-11/0024	
				$R_{ax,k}^{aj}$ - [kN]		$R_{ax,k}^{aj}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{aj}$ - [kN]	R_k^{aj} - [kN]	R_k^{aj} - [kN]	R_k^{aj} - [kN]	R_k^{aj} - [kN]
						$\alpha=45^\circ$	$\alpha=90^\circ$	$\alpha=45^\circ$	$\alpha=90^\circ$	$\alpha=0^\circ$	$\alpha=90^\circ$
6,5 x 80	15	80	60	5,14		4,65	4,65	3,29	3,29	4,17	3,52
6,5 x 100	15	100	80	6,73		6,24	6,24	4,41	4,41	4,17	3,52
6,5 x 120	15	120	80	8,31		7,82	7,82	5,53	5,53	4,17	3,52
6,5 x 140	15	140	100	9,89		9,40	9,4	6,65	6,65	4,17	3,52
8,0 x 95	15	100	80	7,59		7,00	7,00	4,95	4,95	6,18	5,22
8,0 x 125	15	120	100	10,43		9,84	9,84	6,96	6,96	6,18	5,22
8,0 x 155	15	160	120	13,28		12,69	12,69	8,97	8,97	6,18	5,22
8,0 x 195	15	200	140	17,07		16,48	16,48	11,65	11,65	6,18	5,22
8,0 x 220	15	220	160	19,44		18,85	18,85	13,33	13,33	6,18	5,22
8,0 x 245	15	240	180	21,81		21,22	21,22	15,01	15,01	6,18	5,22
8,0 x 270	15	280	200	24,18		23,59	23,59	16,68	16,68	6,18	5,22
8,0 x 295	15	300	220	25,00		25,00	25,00	17,68	17,68	6,18	5,22
8,0 x 330	15	340	240	25,00		25,00	25,00	17,68	17,68	6,18	5,22
8,0 x 375	15	380	280	25,00		25,00	25,00	17,68	17,68	6,18	5,22
8,0 x 400	15	400	280	25,00		25,00	25,00	17,68	17,68	6,18	5,22
8,0 x 430	15	440	300	25,00		25,00	25,00	17,68	17,68	6,18	5,22
8,0 x 480	15	480	340	25,00		25,00	25,00	17,68	17,68	6,18	5,22
10,0 x 125	15	120	100	12,69		11,97	11,97	8,46	8,46	8,72	7,30
10,0 x 155	15	160	120	16,15		15,43	15,43	10,91	10,91	8,72	7,30
10,0 x 195	15	200	140	20,76		20,05	20,05	14,17	14,17	8,72	7,30
10,0 x 220	15	220	160	23,65		22,93	22,93	16,21	16,21	8,72	7,30
10,0 x 245	15	240	180	26,53		25,81	25,81	18,25	18,25	8,72	7,30
10,0 x 270	15	280	200	29,41		28,70	28,70	20,29	20,29	8,72	7,30
10,0 x 300	15	300	220	32,87		32,16	32,16	22,74	22,74	8,72	7,30
10,0 x 330	15	340	240	33,00		33,00	33,00	23,33	23,33	8,72	7,30
10,0 x 360	15	360	260	33,00		33,00	33,00	23,33	23,33	8,72	7,30
10,0 x 400	15	400	280	33,00		33,00	33,00	23,33	23,33	8,72	7,30
10,0 x 450	15	460	320	33,00		33,00	33,00	23,33	23,33	8,72	7,30
10,0 x 500	15	500	360	33,00		33,00	33,00	23,33	23,33	8,72	7,30
10,0 x 550	15	560	400	33,00		33,00	33,00	23,33	23,33	8,72	7,30
10,0 x 600	15	600	420	33,00		33,00	33,00	23,33	23,33	8,72	7,30

by E.u.r.o.Tec GmbH - Aggiornamento 01/2020 - Con riserva di modifiche, integrazioni ed errori tipografici.

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX con testa svasata e punta AG 11,3 mm: Collegamento acciaio/legno



Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ secondo ETA-11/0024

Valore caratteristico della portata della connessione $R_{ax,k}$ e/o R_k secondo ETA-11/0024

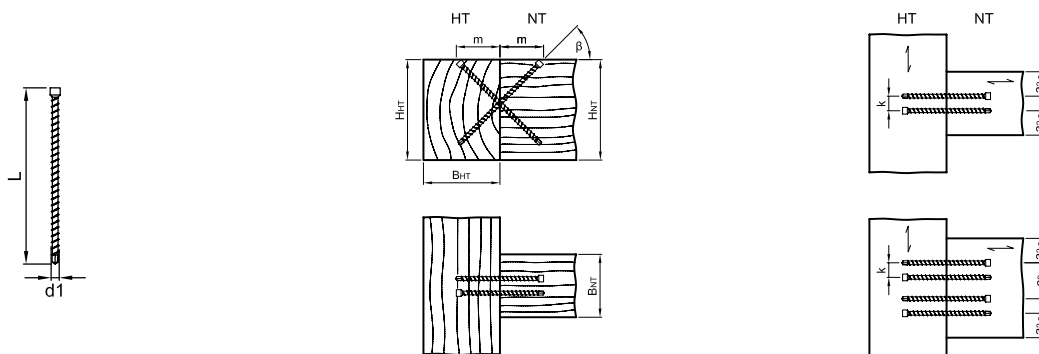
Valore caratteristico della portata della connessione R_k secondo ETA-11/0024

d1 x L [mm]	t [mm]	B [mm]	B _{45°} [mm]	$R_{ax,k}^{(a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{(a)}$ - [kN]		$R_k^{(a)}$ - [kN]		$R_k^{(a)}$ - [kN]	
					$\alpha=45^\circ$	$\alpha=90^\circ$	$\alpha=45^\circ$	$\alpha=90^\circ$	$\alpha=0^\circ$	$\alpha=90^\circ$
11,3 x 300	20	300	220	36,49	35,42	35,42	25,04	25,04	11,79	9,76
11,3 x 340	20	340	240	41,71	40,63	40,63	28,73	28,73	11,79	9,76
11,3 x 380	20	380	260	46,92	45,84	45,84	32,42	32,42	11,79	9,76
11,3 x 420	20	420	300	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 460	20	460	320	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 500	20	500	360	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 540	20	540	380	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 580	20	580	420	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 620	20	620	440	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 660	20	660	460	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 700	20	700	500	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 750	20	740	540	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 800	20	800	560	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 900	20	900	640	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76
11,3 x 1000	20	1000	700	50,00	50,00	50,00	35,36	35,36	11,79	9,76

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST con testa cilindrica e punta a forare 6,5 mm: Connessioni fra travi principali/secondarie

Dimensioni Collegamento trave principale/trave secondaria



$a_2 = \text{min. } 33 \text{ mm}, a_1 = \text{min. } 20 \text{ mm}, k = \text{min. } 10 \text{ mm}$

Valore caratteristico della portata della connessione $R_{v,k}$ secondo ETA-11/0024

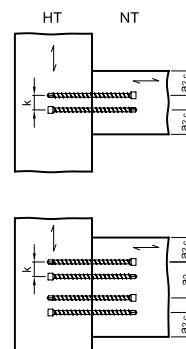
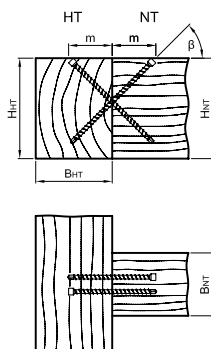
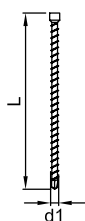
$d1 \times L$ [mm]	min. B_{HT} [mm]	min. H_{HT} [mm]	min. B_{NT} [mm]	min. H_{NT} [mm]	m [mm]	β °	$R_{v,k}^{a) b)}$ - [kN]	Coppia (n)
6,5 x 195	60	160	80	160	69	45	10,91	1
	100						20,36	2
	120						29,33	3
	160						38,00	4

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST con testa cilindrica e punta a forare 8,0 mm: Connessioni fra travi principali/secondarie

Dimensioni

Collegamento trave principale/trave secondaria



$a_2 = \text{min. } 40 \text{ mm}$, $a_{2,c} = \text{min. } 24 \text{ mm}$, $k = \text{min. } 12 \text{ mm}$

Valore caratteristico della portata della connessione $R_{v,k}$ secondo ETA-11/0024

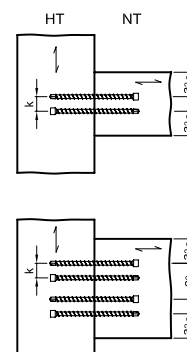
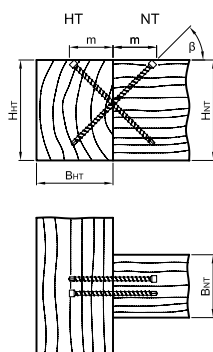
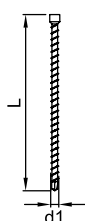
d1 x L [mm]	min. B _{HT} [mm]	min. H _{HT} [mm]	min. B _{NT} [mm]	min. H _{NT} [mm]	m [mm]	β °	R _{v,k} ^{a) b)} - [kN]	Coppia (n)
8,0 x 245	80	200	100	200	87	45	16,43	1
	100						30,66	2
	140						44,16	3
	180						57,21	4
8,0 x 295	80	220	120	220	104	45	17,44	1
	100						32,55	2
	140						46,88	3
	180						60,74	4
8,0 x 330	80	260	140	260	117	45	17,44	1
	100						32,55	2
	140						46,88	3
	180						60,74	4
8,0 x 375	80	280	160	280	133	45	17,44	1
	100						32,55	2
	140						46,88	3
	180						60,74	4
8,0 x 400	80	300	160	300	141	45	17,44	1
	100						32,55	2
	140						46,88	3
	180						60,74	4
8,0 x 430	80	320	180	320	152	45	17,44	1
	100						32,55	2
	140						46,88	3
	180						60,74	4
8,0 x 480	80	360	180	360	170	45	17,44	1
	100						32,55	2
	140						46,88	3
	180						60,74	4

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

KonstruX ST con testa cilindrica e punta a forare 10,0 mm: Connessioni fra travi principali/secondarie

Dimensioni

Collegamento trave principale/trave secondaria



$a_2 = \text{min. } 50 \text{ mm}$, $a_{2c} = \text{min. } 30 \text{ mm}$, $k = \text{min. } 15 \text{ mm}$

Valore caratteristico della portata della connessione $R_{v,k}$ secondo ETA-11/0024

d1 x L [mm]	min. B _{HT} [mm]	min. H _{HT} [mm]	min. B _{NT} [mm]	min. H _{NT} [mm]	m [mm]	β °	$R_{v,k}^{a) b)}$ - [kN]	Coppia (n)
10,0 x 300	80	240	120	240	106	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4
10,0 x 330	80	260	140	260	117	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4
10,0 x 360	80	280	140	280	127	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4
10,0 x 400	80	300	160	300	141	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4
10,0 x 450	80	340	180	340	159	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4
10,0 x 500	80	380	200	380	177	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4
10,0 x 550	80	400	220	400	194	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4
10,0 x 600	80	440	240	440	212	45	23,67	1
	140						44,18	2
	180						63,63	3
	240						82,44	4

Scheda tecnica prodotto – KonstruX Viti tutto filetto

Dimensionamento secondo ETA-11/0024. Peso specifico $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$. Tutti i valori meccanici indicati devono essere considerate in funzione delle ipotesi effettuate e rappresentano esempi di dimensionamento. Tutti i valori sono valori minimi calcolati e valgono con riserva di errori di serie e di stampa.

a) I valori caratteristici della portata R_k non sono da eguagliare all'azione massima possibile (della forza massima). I valori caratteristici della portata R_k devono essere ridotti in riferimento alla classe di utilizzo e alla classe della durata di azione del carico sui valori di dimensionamento: $R_d = R_k \cdot k_{mod} / \gamma_M$. I valori di dimensionamento della portata R_d sono da contrapporre ai valori di dimensionamento delle azioni ($R_d \geq E_d$).

Esempio:

Valore caratteristico per azione costante (carico proprio) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ e azione modificabile (per esempio carico della neve) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.

→ Valore di dimensionamento dell'azione $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

La portata della connessione s'intende come dimostrata se $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Ovvero il valore caratteristico minimo della portata si misura a: $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3 / 0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → compensazione con i valori delle tabelle.

b) Stimato con un'efficiente quantità di paia di viti per: $n^{0,9}$.

Attenzione: A questo proposito si tratta di ausili alla pianificazione. I progetti devono essere dimensionati da persone autorizzate.

Indicazioni di utilizzo

Le viti a filettatura totale KonstruX non necessitano di preforatura nel legno di conifera. Tuttavia, si consiglia di effettuare un foro guida di circa $1/3$ della lunghezza della vite per le viti più lunghe e per le viti KonstruX AG 11,3 mm per evitare un eccessivo scorrimento delle viti (lunghe) nel legno.

I diametri delle preforature nel legno di conifera $d_{0, NH}$ sono:

- KonstruX ST 6,5 mm → in pratica non necessarie nel legno di conifera
- KonstruX ST 8,0 mm → $d_{0, NH} = 5,0 \text{ mm}$
- KonstruX ST 10,0 mm → $d_{0, NH} = 6,0 \text{ mm}$
- KonstruX AG 11,3 mm → $d_{0, NH} = 8,0 \text{ mm}$

La preforatura è obbligatoria per l'uso nel legno di latifoglie. I diametri delle preforature nel legno di conifera $d_{0, LH}$ sono:

- KonstruX ST 6,5 mm → $d_{0, LH} = 5,0 \text{ mm}$
- KonstruX ST 8,0 mm → $d_{0, LH} = 6,0 \text{ mm}$
- KonstruX ST 10,0 mm → $d_{0, LH} = 8,0 \text{ mm}$
- KonstruX AG 11,3 mm → non ammesse nel legno di latifoglie

Se non si ha familiarità con l'uso di questo prodotto, in particolare l'uso previsto, si prega di contattare il nostro dipartimento di ingegneria delle applicazioni (technik@eurotec.team).