

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

VITE AUTOFORANTE CON ALETTE

DESCRIZIONE PRODOTTO

La vite autoforante con **alette in acciaio inox temprato o acciaio al carbonio** è una vite progettata in modo specifico per il fissaggio di profili sottili. La vite è dotata di una **punta di trapano con alette speciali e di una testa svasata con inserto TX**.

VANTAGGI

- Non è necessaria la preforatura, le alette perforano il legno con un diametro più grande di quello della filettatura.
- Maschia automaticamente il nocciolo e la controfilettatura nell'acciaio.
- La vite è idonea solo all'esterno per connessioni acciaio/legno con una vite per punto di fissaggio.
- Non adatta per connessioni sollecitate dinamicamente come, ad esempio, rivestimenti per ponti.
- L'inserto TX impedisce alla vite di sbattere durante l'avvitamento

MATERIALE

Acciaio inox temprato

acciaio inossidabile secondo la norma DIN EN 10088

- Parzialmente resistente agli acidi
- 10 anni di esperienza senza problemi di corrosione con i legni adatti
- Coppia di serraggio alla rottura superiore del 50% rispetto ad A2 e A4
- Magnetizzabili
- Possibilità d'impiego nelle classi di utilizzo 1, 2 e 3
- Non adatta a legni con molti agenti concianti quali cumaru, rovere, merbau, robinia ecc.
- Non adatte in atmosfere saline
- Non adatte in atmosfere contenenti cloro

Acciaio zincato blu

- Elevata resistenza
- Temprate con trattamento a caldo
- Utilizzabile nelle classi di utilizzo 1 e 2 secondo

DIN EN 1995 - Eurocode 5



IMMAGINE RELATIVA ALL'UTILIZZO



Vite autoforante con alette per legno e acciaio.

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

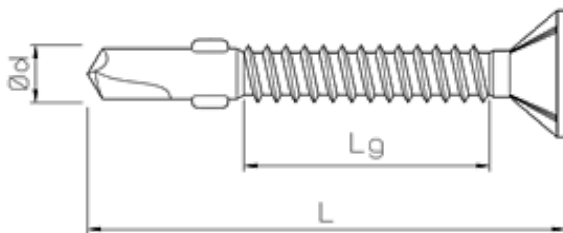
VITE AUTOFORANTE CON ALETTE

TABELLA DEL PRODOTTO

Vite autoforante con alette							
Art. no.	Dimensioni $\varnothing d \times L$ [mm]	Lunghezza del filetto l_g [mm]	Diametro testa $\varnothing dk$ [mm]	Inserto	Spessore del serraggio ^{a)}	Capacità di foratura [mm]	Pz./conf.
Acciaio inox temprato							
901990	4,8 x 38	22	9,5	TX25 •	20	3	200
111404	5,5 x 45	26,5	10,8	TX30 •	25	3	200
111405	5,5 x 50	32	10,8	TX30 •	30	3	200
111406	6,3 x 60	31	12,4	TX30 •	35	5	200
901585	6,3 x 70	41	12,4	TX30 •	45	5	200
904333	6,3 x 80	41	12,4	TX30 •	55	5	200
901581	6,3 x 85	46	12,4	TX30 •	60	5	100
901584	6,3 x 110	46	12,4	TX30 •	85	5	100
Acciaio zincato blu							
111841	4,2 x 32	17	8,1	TX20 •	15	3	500
111842	4,2 x 38	23	8,1	TX20 •	20	3	500
111843	4,8 x 45	27	9,5	TX25 •	25	3	500
111844	5,5 x 50	32	10,8	TX30 •	30	3	200
111408	5,5 x 120	41	10,8	TX30 •	100	3	200
111409	5,5 x 60	41	10,8	TX30 •	40	3	200
111410	5,5 x 70	51	10,8	TX30 •	50	3	200
111411	5,5 x 80	61	10,8	TX30 •	60	3	200
111412	5,5 x 100	81	10,8	TX30 •	80	3	200
111413	5,5 x 120	101	10,8	TX30 •	100	3	200
111414	6,3 x 100	46	12,4	TX30 •	75	5	200
111415	6,3 x 120	46	12,4	TX30 •	95	5	200
111845	6,3 x 50	31	12,4	TX30 •	25	5	200
111846	6,3 x 60	31	12,4	TX30 •	35	5	200
111847	6,3 x 70	41	12,4	TX30 •	45	5	200
111848	6,3 x 80	46	12,4	TX30 •	55	5	200

a) Spessore di serraggio = spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; tmax = capacità di foratura

DISEGNI



Vista laterale



Vista dall'alto

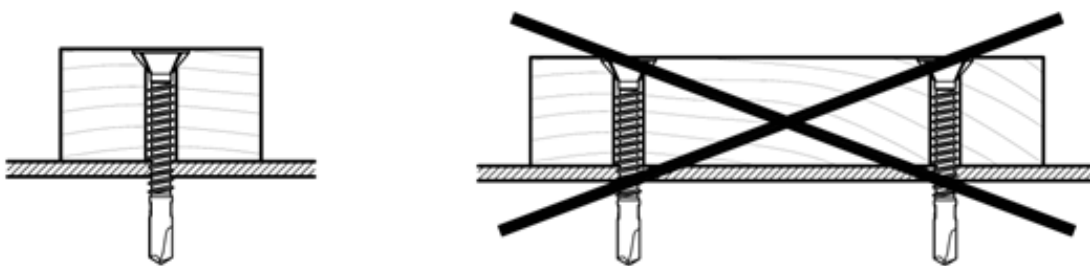
SCHEDA TECNICA PRODOTTO

VITE AUTOFORANTE CON ALETTE

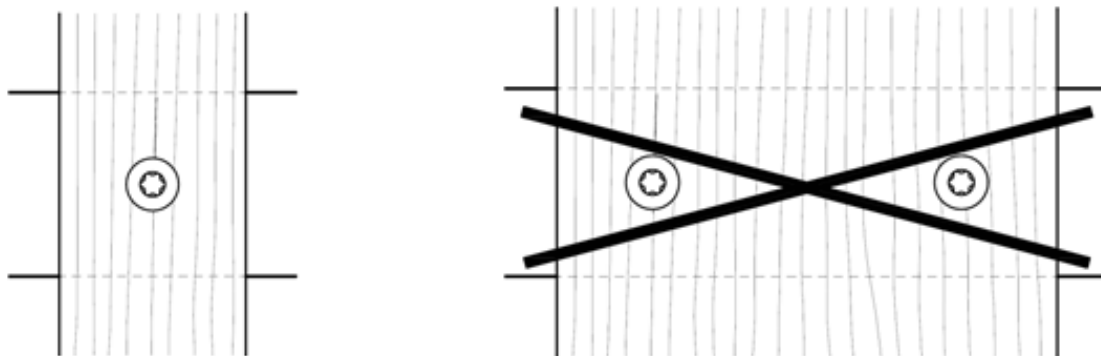
i

INDICAZIONI DI UTILIZZO

La vite autoforante con alette è progettata esclusivamente per il fissaggio di profili stretti, vale dire per applicazioni con una sola vite per punto di fissaggio. Ad esempio, in caso di fissaggio di tavole con due viti per punto di fissaggio, queste ultime si ostacolano reciprocamente se le si vuole "piegare" nella direzione di movimento del legno e si tranciano. Ciò può anche accadere con l'impiego di legno relativamente dolce. La vite autoforante con alette non è adatta al fissaggio di connessioni con legno/alluminio.



Con un avvvitamento singolo delle tavole è possibile evitare lo strappo o la rottura della vite autoforante con alette.



Con l'avvitamento multiplo per punto di fissaggio vi è il rischio che singole viti lacerino il legno in caso di movimenti dilatatori.

Se non si ha familiarità con l'uso di questo prodotto, in particolare l'uso previsto, si prega di contattare il nostro dipartimento di ingegneria delle applicazioni (Technik@eurotec.team).