

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

ANGLE-BRACKET SCREW (ABS) ZK HARDWOOD

DESCRIZIONE PRODOTTO

La vite autoperforante ZK Hardwood Eurotec è stata progettata appositamente per il collegamento tra la lamiera in acciaio e il legno. Grazie alla speciale geometria della punta e al diametro del nocciolo maggiorato è possibile inserire la vite persino nel legno duro LVL senza preforare. Inoltre, la vite si contraddistingue, tra le altre cose, per il codolo liscio sotto la testa, che consente di trasferire il carico in fase di tranciatura.

POSSIBILITÀ DI UTILIZZO

- Parzialmente resistente alla corrosione ed impiegabile nelle classi di utilizzo 1 e 2 secondo la norma DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Non adatta a legnami tanninici
- Particolarmente adatta per il fissaggio nel legno duro

MATERIALE

- Acciaio temprato + zincatura blu
- Senza ossido di cromo(VI)
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche



CERTIFICAZIONE

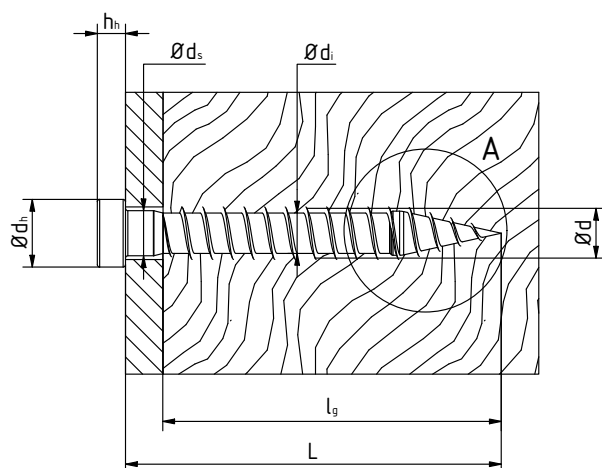
Valutazione tecnica europea ETA-11/0024 Viti autofilettanti come dispositivi di connessione del legno



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

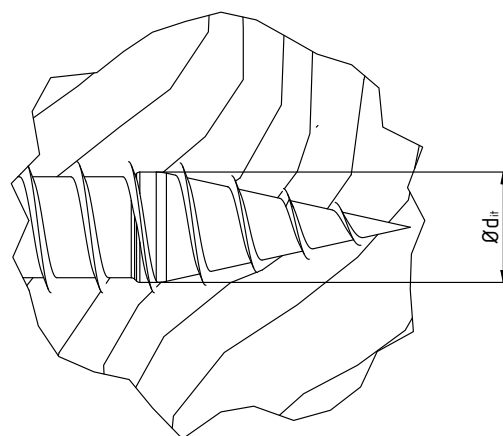
ANGLE-BRACKET SCREW (ABS) ZK HARDWOOD

INFORMAZIONI TECNICHE



A

Vista laterale



Vista laterale

Vite autoperforante ZK Hardwood

Ø nominale	Ø testa	Ø nucleo	Ø nucleo punta mandrino	Ø albero	Altezza della testa	Forma della testa	Resistenza alla trazione caratt. ¹⁾	Momento di snervamento caratt. ¹⁾	Resistenza torsionale caratt. ¹⁾
d [mm]	dh [mm]	di [mm]	dtr [mm]	ds [mm]	hh [mm]	—	f _{tens,k} [kN]	M _{y,k} [Nm]	f _{tor,k} [Nm]
5,6	7,2	4,3	4,7	4,8	3,0	ZK	14,0	13,0	13,0

¹⁾ I valori sono tratti da ETA 11/0024 e DoP-ETA110024-05-2017. Non possiamo assumerci alcuna garanzia per errori di battitura e stampa, pertanto consigliamo una verifica dei documenti citati.

Vite autoperforante ZK Hardwood

Parametro di prelievo caratt.¹⁾ f_{ax,k} [N/mm²]

Legno dolce	LVL di legno duro o tenero	LVL o FST di legno duro preforato	LVL o FST in legno duro non preforato
ρ _a = 350 kg/m ³	ρ _a = 500 kg/m ³	ρ _a = 730 kg/m ³	ρ _a = 730 kg/m ³
12,1	15,0	32,0	40,0

¹⁾ I valori sono tratti da ETA 11/0024 e DoP-ETA110024-05-2017. Non possiamo assumerci alcuna garanzia per errori di battitura e stampa, pertanto consigliamo una verifica dei documenti citati.

SCHEMA TECNICA PRODOTTO ANGLE-BRACKET SCREW (ABS) ZK HARDWOOD

CAPACITÀ DI CARICO DELLE VITI CON LUNGHEZZE MINIME RICHIESTE - LEGNO MASSICCIO, PANNELLO IN CLT

Ø 5,6 mm									
		$t_s = 1,5 \text{ mm}$		$t_s = 2 \text{ mm}$		$t_s = 4 \text{ mm}$		$t_s \leq 4 \text{ mm}$	
L [mm]	lg [mm]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]
35	31	1,28	0,79	2,36	1,45	2,31	1,42	2,10	1,29
40	36	1,48	0,91	2,58	1,59	2,53	1,55	2,44	1,50
50	46	1,86	1,14	3,06	1,88	2,99	1,84	3,12	1,92
60	51	2,24	1,38	3,43	2,11	3,41	2,10	3,46	2,13

Calcolato come da ETA-11/0024 tenendo conto dei fori non pre-forati e dello spessore del legno $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. I valori di misurazione F_{Rd} sono stati calcolati tenendo conto di $k_{mod} = 0,8$ e $\gamma_M = 1,3$. Per spessori della lamiera differenti è possibile interpolare la resistenza al taglio tra le lamiere in acciaio sottili e quelle più spesse. L è la lunghezza minima della vite che consente di raggiungere la necessaria capacità di carico.

Attenzione: i dati sopra indicati sono solo un aiuto per la progettazione. I progetti devono essere calcolati esclusivamente da persone autorizzate.

SCHEMA TECNICA PRODOTTO ANGLE-BRACKET SCREW (ABS) ZK HARDWOOD

CAPACITÀ DI CARICO DELLE VITI CON LUNGHEZZE MINIME RICHIESTE - LEGNO TENERO LVL O LEGNO DURO

Ø 5,6 mm									
		$t_s = 1,5 \text{ mm}$		$t_s = 2 \text{ mm}$		$t_s = 4 \text{ mm}$		$t_s \leq 4 \text{ mm}$	
L [mm]	lg [mm]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]
35	31	1,83	1,13	3,27	2,01	3,19	1,96	3,46	2,13
40	36	2,11	1,30	3,63	2,23	3,54	2,18	4,02	2,28
50	46	2,66	1,63	4,35	2,68	4,29	2,64	5,14	3,16
60	51	3,20	1,97	4,49	2,77	4,49	2,77	5,70	3,51

Calcolato come da ETA-11/0024 tenendo conto dei fori non pre-forati e dello spessore del legno $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. I valori di misurazione F_{Rd} sono stati calcolati tenendo conto di $k_{mod} = 0,8$ e $\gamma_M = 1,3$. Per spessori della lamiera differenti è possibile interpolare la resistenza al taglio tra le lamiere in acciaio sottili e quelle più spesse. L è la lunghezza minima della vite che consente di raggiungere la necessaria capacità di carico.

Attenzione: i dati sopra indicati sono solo un aiuto per la progettazione. I progetti devono essere calcolati esclusivamente da persone autorizzate.

SCHEMA TECNICA PRODOTTO ANGLE-BRACKET SCREW (ABS) ZK HARDWOOD

CAPACITÀ DI CARICO DELLE VITI CON LUNGHEZZE MINIME RICHIESTE - LVL DI FAGGIO

		Ø 5,6 mm							
		$t_s = 1,5 \text{ mm}$		$t_s = 2 \text{ mm}$		$t_s = 4 \text{ mm}$		$t_s \leq 4 \text{ mm}$	
L [mm]	lg [mm]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]
35	31	3,42	2,10	7,12	4,38	7,03	4,33	12,50	7,69
40	36	3,93	2,42	7,85	4,83	7,85	4,83	14,00	8,94
50	46	4,97	3,06	7,72	4,75	7,72	4,75	14,00	11,20
60	51	6,01	3,70	7,72	4,75	7,72	4,75	14,00	11,20

Calcolato come da ETA-11/0024 tenendo conto dei fori non pre-forati e dello spessore del legno $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. I valori di misurazione F_{Rd} sono stati calcolati tenendo conto di $k_{mod} = 0,8$ e $\gamma_M = 1,3$. Per spessori della lamiera differenti è possibile interpolare la resistenza al taglio tra le lamiere in acciaio sottili e quelle più spesse. L è la lunghezza minima della vite che consente di raggiungere la necessaria capacità di carico.

Attenzione: i dati sopra indicati sono solo un aiuto per la progettazione. I progetti devono essere calcolati esclusivamente da persone autorizzate.

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

ANGLE-BRACKET SCREW (ABS) ZK HARDWOOD

TABELLA DEL PRODOTTO

Vite autoperforante ZK Hardwood				
Art.-No.	Dimensione Ød x L [mm]	Inserto	Lunghezza filettatura [mm]	Pz./conf.
945383	5,0 x 35	TX20 •	31	250
945384	5,0 x 40	TX20 •	36	250
945385	5,0 x 50	TX20 •	46	250
945386	5,0 x 60	TX20 •	56	250
945387	5,5 x 70	TX20 •	61	250

Se non si ha familiarità con l'uso di questo prodotto, in particolare l'uso previsto, si prega di contattare il nostro dipartimento di ingegneria delle applicazioni (Technik@eurotec.team).