

Scheda tecnica prodotto – Perno di centratura

Descrizione prodotto

Il perno di centratura è cilindrico che presenta uno smusso su entrambi i lati per un facile inserimento. Il perno è adatto sia per i collegamenti legno/legno che legno/acciaio. Ideale in combinazione con il nostro profilo a T. Il perno di centratura è disponibile in diversi diametri e lunghezze, per svariati campi di applicazione. Si prega di controllare la tabella degli articoli.



Materiale

- S235

Vantaggi

- Maneggevolezza
- Possibilità di combinazione con il profilo a T Eurotec e con tutti i profili a T comuni
- Impiegabile nelle classi di utilizzo 1 e 2
- Alternativa economica

Caratteristiche

| Diametro nominale d [mm] | Lunghezza L [mm] | Momenti caratteristici di snervamento M_{yk} [Nmm] |
|--------------------------|------------------|--|
| 12 | 80 - 400 | 80,6 |
| 16 | 140 - 400 | 170,2 |
| 20 | 160 - 400 | 282,4 |

Autorizzazione



Scheda tecnica prodotto – Perno di centratura

Tabella articolo

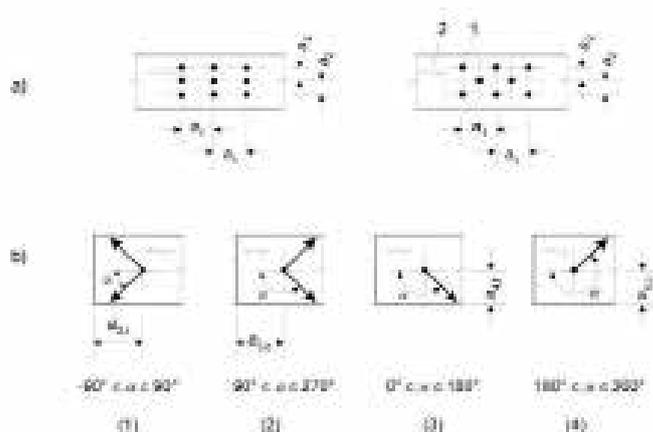
| Perno di centratura | | |
|---------------------|------------------------|-----------|
| Art. no. | Dimensione Ød x L [mm] | Pz./conf. |
| Diametro: 12 | | |
| 800212 | 12 x 98 | 100 |
| 800213 | 12 x 118 | 100 |
| 800214 | 12 x 138 | 100 |
| 800215 | 12 x 158 | 100 |
| 800216 | 12 x 178 | 100 |
| 800217 | 12 x 198 | 100 |
| 800218 | 12 x 218 | 100 |
| 800219 | 12 x 238 | 100 |
| 800220 | 12 x 258 | 100 |
| 800221 | 12 x 278 | 100 |
| 800222 | 12 x 298 | 100 |
| Diametro: 16 | | |
| 800223 | 16 x 138 | 50 |
| 800224 | 16 x 158 | 50 |
| 800225 | 16 x 178 | 50 |
| 800226 | 16 x 198 | 50 |
| 800227 | 16 x 218 | 50 |
| 800228 | 16 x 238 | 50 |
| 800229 | 16 x 258 | 50 |
| 800230 | 16 x 278 | 50 |
| 800231 | 16 x 298 | 50 |
| 800241 | 16 x 340 | 50 |
| 800244 | 16 x 400 | 50 |
| 800243 | 16 x 480 | 25 |
| 800232 | 16 x 500 | 25 |
| 800242 | 16 x 580 | 25 |
| Diametro: 20 | | |
| 800233 | 20 x 158 | 25 |
| 800234 | 20 x 178 | 25 |
| 800235 | 20 x 198 | 25 |
| 800236 | 20 x 218 | 25 |
| 800237 | 20 x 238 | 25 |
| 800238 | 20 x 258 | 25 |
| 800239 | 20 x 278 | 25 |
| 800240 | 20 x 298 | 25 |

Scheda tecnica prodotto – Perno di centratura

Conforme alla nor

Tavolo 8.5 - Distanze minime dei perni di centratura

| Distanze (si veda la figura 8.7) | Angolo | Distanze minime |
|---|--|-------------------------------------|
| a_1 (in direzione dello smacco) | $0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$ | $(3 + 2 \cos \alpha) d$ |
| a_2 (ad angolo retto rispetto alla direzione delle fibre) | $0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$ | $3 d$ |
| a_{3L} (estremità del legno di testa sottoposta a sollecitazione) | $-90^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$ | $\max(7 d; 80 \text{ mm})$ |
| a_{3C} (estremità del legno di testa non sottoposta a sollecitazione) | $90^\circ \leq \alpha < 150^\circ$ | $\max(a_{3L} \sin \alpha); 3 d$ |
| | $150^\circ \leq \alpha < 210^\circ$ | $3 d$ |
| | $210^\circ \leq \alpha \leq 270^\circ$ | $\max(a_{3L} \sin \alpha); 3 d$ |
| a_{4L} (bordo sottoposto a sollecitazione) | $0^\circ \leq \alpha \leq 180^\circ$ | $\max[(2 + 2 \sin \alpha) d; 3 d]$ |
| a_{4C} (bordo non sottoposto a sollecitazione) | $180^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$ | $3 d$ |



Legenda

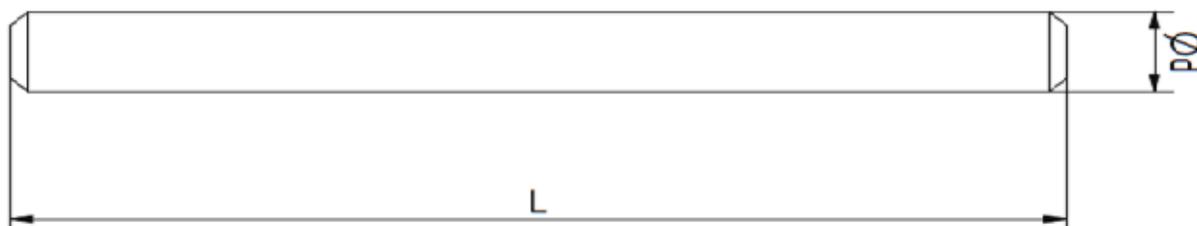
- (1) Estremità del legno di testa sottoposta a sollecitazione
- (2) Estremità del legno di testa non sottoposta a sollecitazione
- (3) Bordo sottoposto a sollecitazione
- (4) Bordo non sottoposto a sollecitazione
- 1 - (bordo di collegamento)
- 2 - (distanza tra le fibre (grana))
- (a) Distanza in direzione della fibra al centro di una fila e perpendicolarmente alla direzione della fibra la fila
- (b) Distanza dall'estremità del legno di testa del bordo

Indicazioni di utilizzo

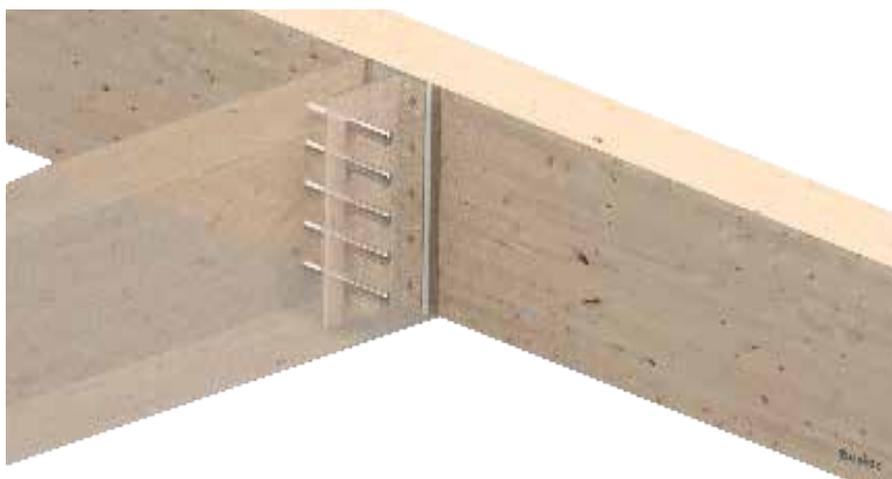
In caso di utilizzo si prega di mantenere le distanze di asse e bordo. Per le perforazioni utilizzare una maschera di foratura.

Scheda tecnica prodotto – Perno di centratura

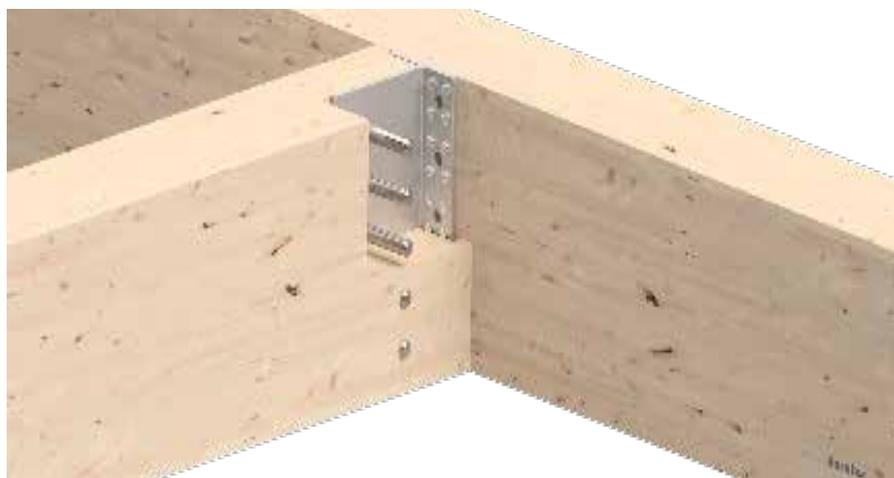
Disegno



Illustrazioni per l'uso



Scheda tecnica prodotto – Perno di centratura



Se non avete dimestichezza con l'utilizzo del presente prodotto, in particolare con il relativo impiego secondo le disposizioni, contattate immediatamente il nostro reparto Tecnica d'applicazione (Technik@eurotec.team).

Pagina 5 di 5