

SCHEDA TECNICA PRODOTTO VITE AUTOPERFORANTE CON ALETTE PER PROFILI

DESCRIZIONE PRODOTTO

La vite autoperforante con alette per profili è realizzata in **acciaio inox martensitico temprato**, ed è stata appositamente messa a punto per il **fissaggio delle tavole in legno** sul profilo modulare in alluminio EVO e sul profilo portante per terrazze HKP. La vite è dotata di una **punta con alette speciali** e di una **testa cilindrica** con impronta TX.

VANTAGGI

- Non è necessario preforare la tavola
- Le alette forano il legno con un diametro maggiore rispetto al diametro esterno della filettatura della vite
- Maschia automaticamente il preforo e la controfilettatura nell'alluminio
- Semplicità d'uso nell'avvitamento grazie all'impronta TX, può essere combinata facilmente con il portainseriti magnetico TX20



MATERIALE

Acciaio inox martensitico 1.4006 (C1)

(acciaio inossidabile secondo DIN EN 10088)



- Parzialmente resistente alla ruggine, non resistente agli acidi
- 10 anni di esperienza senza problemi di corrosione con i legni adatti
- Non adatta per legni molto tannici quali cumaru, rovere, merbau, robinia, ecc.
- Non adatta per le atmosfere contenenti cloro



NOTA

La vite autoperforante con alette per profili è stata appositamente messa a punto per il fissaggio delle tavole in legno sul profilo modulare in alluminio EVO e sul profilo portante per terrazze HKP. Se si utilizzano altri profili e leghe di alluminio occorrerà testarne preventivamente il funzionamento.

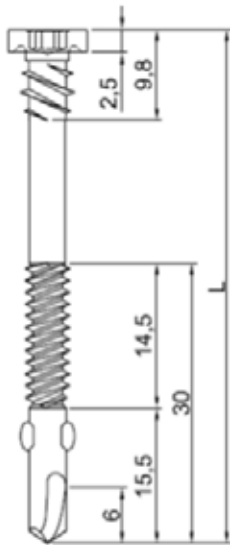
TABELLA DEL PRODOTTO

Vite autoperforante con alette per profili

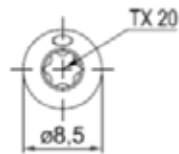
Art. no.	Dimensioni Ød x L [mm]	Diametro testa Ødh [mm]	Inserito	Spessore della tavola [mm]	Pz./conf.
905568	5,0 x 55	8,5	TX20 •	20 – 25	200
905569	5,0 x 60	8,5	TX20 •	26 – 30	200
905570	5,0 x 70	8,5	TX20 •	35 – 40	200

SCHEDA TECNICA PRODOTTO VITE AUTOPERFORANTE CON ALETTE PER PROFILI

DISEGNI



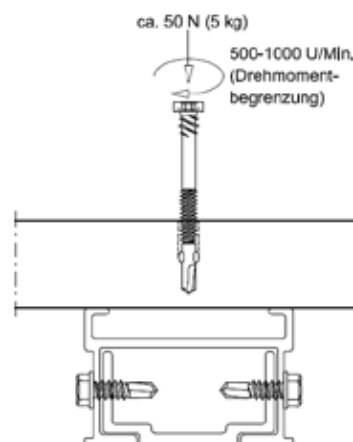
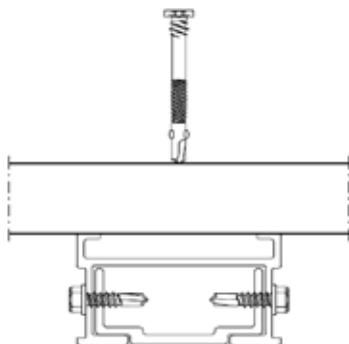
Vista laterale



Vista dall'alto

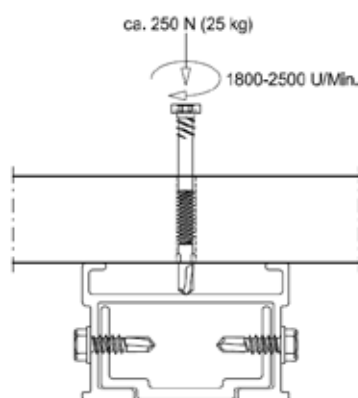
INDICAZIONI DI MONTAGGIO

1. Posizionare la vite autoperforante con alette per profili sulla tavola, al centro del profilo in alluminio...
2. Avvitare la vite autoperforante con alette per profili nella tavola con una pressione modesta (ca. 5 kg) e un numero di giri medio (fino a 1000 giri/min.)...

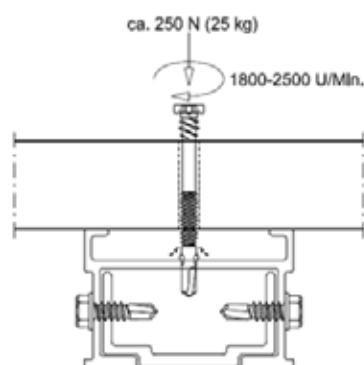


SCHEDA TECNICA PRODOTTO VITE AUTOPERFORANTE CON ALETTE PER PROFILI

3. Se la vite autoperforante con alette per profili incontra la nervatura di fissaggio, aumentare la pressione (ca. 25 kg) e il numero di giri (fino a 2500 giri/min.) durante la foratura...

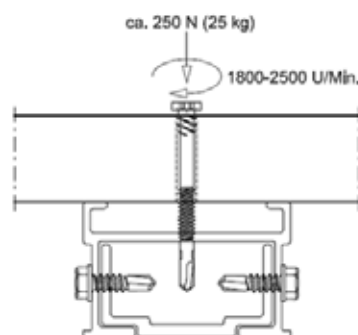


4. Se la punta ha forato la nervatura di fissaggio del profilo, dopo un paio di giri le alette si strappano...

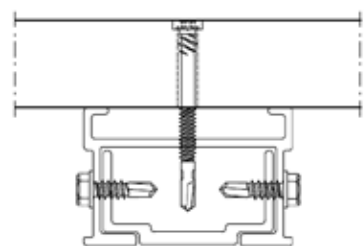


5. La vite autoforante maschia la controfilettatura nella nervatura di fissaggio...

6. Una volta che la filettatura si inserisce nella tavola, il numero di giri si riduce e la tavola inizia ad abbassarsi per effetto della vite...



7. Terminare l'avvitatura se la testa della vite si trova a filo con la superficie della tavola.



Se non si ha familiarità con l'uso di questo prodotto, in particolare con il relativo uso previsto, si prega di contattare il nostro dipartimento di ingegneria delle applicazioni (technik@eurotec.team).