

SCHEMA TECNICA PRODOTTO PANELTWISTEC A2, TESTA LARGA

DESCRIZIONE PRODOTTO

La vite Paneltwistec A2 in acciaio inossidabile è un dispositivo di connessione per costruzioni in legno portanti tra componenti in legno massello, legno laminato o pannelli simili incollati a base di legno.

La speciale geometria della vite crea una frammentazione minore durante l'avvitamento.

VANTAGGI

- La speciale geometria della punta riduce l'effetto di fessurazione
- Non è necessaria la preforatura
- Il materiale acciaio inossidabile A2 consente un campo di utilizzo molto ampio
- L'azionamento TX impedisce colpi alla vite durante l'avvitatura

MATERIALE

Acciaio inox A2

- Adatto per ambienti contenenti sale
- Resistente agli acidi in modo condizionale
- Non adatto per ambienti contenenti cloro
- Applicabile nelle classi di utilizzo 1, 2 e 3
- Non adatto per legni con elevato contenuto di tannini come cumaru, quercia, merbau, robinia etc.



CERTIFICAZIONE

- Valutazione tecnica europea ETA-11/0024
- Vite autofilettante come dispositivo di connessione del legno



Dimensione Ød 3,0 – 6,0

Dimensione Ød 8,0

SCHEDA TECNICA PRODOTTO PANELTWISTEC A2, TESTA LARGA

INFORMAZIONI TECNICHE

Dimensioni				Resistenza all'estrazione	Resistenza di perforazione della testa	Taglio legno-legno				Taglio acciaio-legno		
d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	$F_{ax,90,Rk}$ [kN]	$F_{ax,head,Rk}$ [kN]	$F_{l0,Rk}$ [kN]	$F_{l90,Rk}$ [kN]	$F_{l0,Rk}$ [kN]	$F_{l90,Rk}$ [kN]	t [mm]	$F_{l0,Rk}$ [kN]	$F_{l90,Rk}$ [kN]
								$\alpha_{AD}=0^\circ$	$\alpha_{AD}=90^\circ$			
							$\alpha=0^\circ$	$\alpha=90^\circ$	$\alpha_{ET}=90^\circ$	$\alpha_{ET}=0^\circ$	$\alpha=0^\circ$	$\alpha=90^\circ$
3,0 x 25	9	7	18	0,72	0,77			0,43		1	0,54	
3,0 x 30	9	12	18	0,72	0,77			0,51		1	0,54	
3,0 x 35	9	11	24	0,96	0,77			0,51		1	0,60	
3,0 x 40	9	16	24	0,96	0,77			0,55		1	0,60	
3,0 x 45	9	15	30	1,20	0,77			0,55		1	0,66	
3,0 x 50	9	20	30	1,20	0,77			0,55		1	0,66	
4,0 x 30	12	12	18	0,93	1,45			0,68		2	0,82	
4,0 x 40	12	16	24	1,24	1,45			0,84		2	0,89	
4,0 x 50	12	20	30	1,55	1,45			0,95		2	0,97	
4,0 x 60	12	24	36	1,86	1,45			0,95		2	1,05	
4,0 x 70	12	28	42	2,17	1,45			0,78		2	1,13	
4,5 x 40	13	16	24	1,35	1,73			0,94		2	1,06	
4,5 x 50	13	20	30	1,69	1,73			1,12		2	1,14	
4,5 x 60	13	24	36	2,03	1,73			1,15		2	1,23	
4,5 x 70	13	28	42	2,36	1,73			1,15		2	1,31	
4,5 x 80	13	32	48	2,70	1,73			1,15		2	1,40	
5,0 x 40	14	16	24	1,45	2,03			1,04		2	1,22	
5,0 x 50	14	20	30	1,82	2,03			1,23		2	1,31	
5,0 x 60	14	24	36	2,18	2,03			1,36		2	1,40	
5,0 x 70	14	28	42	2,54	2,03			1,36		2	1,50	
5,0 x 80	14	32	48	2,90	2,03			1,36		2	1,58	
5,0 x 100	14	40	60	3,63	2,03			1,36		2	1,76	
5,0 x 120	14	50	70	4,24	2,03			1,36		2	1,91	

Misurazione a norma ETA-11/0024. Spessore grezzo $\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$. Tutti i valori meccanici indicati devono essere considerati in base alle ipotesi effettuate e rappresentano esempi di misurazione.

Tutti i valori sono valori minimi calcolati e si applicano salvo errori di composizione e di pressione.

I valori tipici della capacità di carico R_k non devono essere equiparati al possibile effetto max. (forza max.). I valori tipici della capacità di carico R_k devono essere ridotti in riferimento alla classe di utilizzo e alla classe di durata dell'effetto del carico ai valori di misurazione $R_k \cdot R_{mod} / \gamma_M$. I valori di misurazione della capacità di carico R_k devono essere contrapposti ai valori di misurazione degli effetti E_d ($R_k \geq E_d$).

Esempio:

Valore tipico di un effetto costante (carico strutturale) $G_k=2,00 \text{ kN}$ ed effetto variabile (per es. carico della neve) $Q_k=3,00 \text{ kN}$. $k_{mod}=0,9$. $\gamma_M=1,3$.

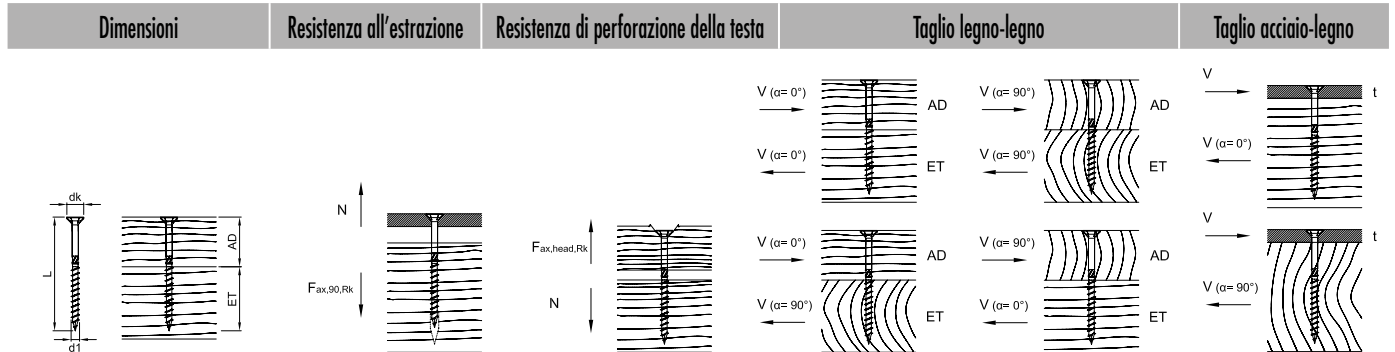
→ Valore di misurazione dell'effetto $E_d=2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5=7,20 \text{ kN}$.

La capacità di carico del collegamento si applica così come dimostrato, se $R_k \geq E_d$. → $\min R_k = R_k \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Già significa che il valore minimo tipico della capacità di carico si misura come segue: $\min R_k = R_k \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3/0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → Allineamento con i valori della tabella.

Attenzione: Quanto indicato è un aiuto per la pianificazione. I progetti devono essere misurati e calcolati esclusivamente da personale autorizzato.

SCHEDA TECNICA PRODOTTO PANELTWISTEC A2, TESTA LARGA



d1 x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	F _{ax,90,Rk} [kN]	F _{ax,head,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]				t [mm]	F _{la,Rk} [kN]	
						α=0°	α=90°	α _{AD} =0°	α _{AD} =90°		α=0°	α=90°
6,0 x 60	15	24	36	2,46	2,35			1,64		3	1,77	
6,0 x 80	15	32	48	3,28	2,35			1,74		3	1,97	
6,0 x 100	15	30	70	4,79	2,35			1,74		3	2,35	
6,0 x 120	15	50	70	4,79	2,35			1,74		3	2,35	
6,0 x 140	15	70	70	4,79	2,35			1,74		3	2,35	
6,0 x 160	15	90	70	4,79	2,35			1,74		3	2,35	
6,0 x 180	15	110	70	4,79	2,35			1,74		3	2,35	
6,0 x 200	15	130	70	4,79	2,35			1,74		3	2,35	
8,0 x 80	14,5	30	50	4,26	2,52	3,08	2,50	2,83	2,62	3	3,51	3,08
8,0 x 100	14,5	40	60	5,33	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	3,78	3,35
8,0 x 120	14,5	40	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 140	14,5	60	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 160	14,5	80	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 180	14,5	100	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 200	14,5	120	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 220	14,5	140	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 240	14,5	160	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 260	14,5	180	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 280	14,5	200	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 300	14,5	220	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 320	14,5	240	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 340	14,5	260	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 360	14,5	280	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 380	14,5	300	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80
8,0 x 400	14,5	320	80	7,10	2,52	3,08	2,65	2,83	2,83	3	4,22	3,80

Misurazione a norma ETA-11/0024. Spessore grezzo ρ_k = 350 kg/m³. Tutti i valori meccanici indicati devono essere considerati in base alle ipotesi effettuate e rappresentano esempi di misurazione.

Tutti i valori sono valori minimi calcolati e si applicano salvo errori di composizione e di pressione.

I valori tipici della capacità di carico R_k non devono essere equiparati al possibile effetto max. (forza max.). I valori tipici della capacità di carico R_k devono essere ridotti in riferimento alla classe di utilizzo e alla classe di durata dell'effetto del carico ai valori di misurazione R_d: R_d = R_k · k_{mod} / γ_M. I valori di misurazione della capacità di carico R_d devono essere contrapposti ai valori di misurazione degli effetti E_d (R_d ≥ E_d).

Esempio:

Valore tipico di un effetto costante (carico strutturale) G_k = 2,00 kN ed effetto variabile (per es. carico della neve) Q_k = 3,00 kN. k_{mod} = 0,9. γ_M = 1,3.

→ Valore di misurazione dell'effetto E_d = 2,00 · 1,35 + 3,00 · 1,5 = 7,20 kN.

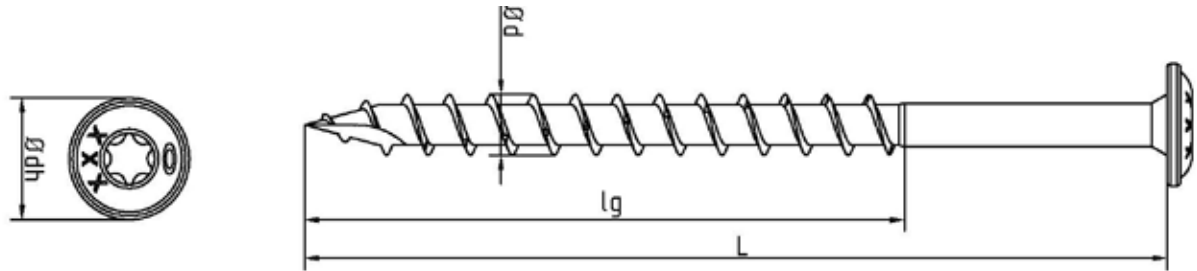
La capacità di carico del collegamento si applica così come dimostrato, se R_d ≥ E_d. → min R_d = R_k · γ_M / k_{mod}

Ciò significa che il valore minimo tipico della capacità di carico si misura come segue: min R_d = R_k · γ_M / k_{mod} → R_k = 7,20 kN · 1,3 / 0,9 = 10,40 kN → Allineamento con i valori della tabella.

Attenzione: Quanto indicato è un aiuto per la pianificazione. I progetti devono essere misurati e calcolati esclusivamente da personale autorizzato.

SCHEMA TECNICA PRODOTTO PANELTWISTEC A2, TESTA LARGA

DISEGNO



Vista dall'alto

Vista laterale

TABELLA DEL PRODOTTO

Paneltwistec, Testa larga, Acciaio inox A2					
Art.-No.	Dimensione Ød x L [mm]	Lunghezza filettatura lungh lg [mm]	Diametro testa Ødh [mm]	Azionamento	Pz./conf.
946266 ^{a)}	3,0 x 25	18	9	TX10 ◯	1000
946267 ^{a)}	3,0 x 30	18	9	TX10 ◯	1000
946268 ^{a)}	3,0 x 35	24	9	TX10 ◯	1000
946269 ^{a)}	3,0 x 40	24	9	TX10 ◯	1000
946270 ^{a)}	3,0 x 45	30	9	TX10 ◯	1000
946271 ^{a)}	3,0 x 50	30	9	TX10 ◯	1000
946272	4,0 x 30	18	12	TX20 ●	1000
946273	4,0 x 40	24	12	TX20 ●	1000
946274	4,0 x 50	30	12	TX20 ●	500
946275	4,0 x 60	36	12	TX20 ●	500
946276	4,0 x 70	42	12	TX20 ●	200
946277	4,5 x 40	24	13	TX20 ●	500
946278	4,5 x 50	30	13	TX20 ●	500
946279	4,5 x 60	36	13	TX20 ●	200
946280	4,5 x 70	42	13	TX20 ●	200
946281	4,5 x 80	48	13	TX20 ●	200
946282	5,0 x 40	24	14	TX25 ●	200
946283	5,0 x 50	30	14	TX25 ●	200
946284	5,0 x 60	36	14	TX25 ●	200
946285	5,0 x 70	42	14	TX25 ●	200
946286	5,0 x 80	48	14	TX25 ●	200
946287	5,0 x 100	60	14	TX25 ●	200
946288	5,0 x 120	70	14	TX25 ●	200

a) Per questo prodotto non è attualmente disponibile alcuna valutazione tecnica europea (ETA).

SCHEMA TECNICA PRODOTTO PANELTWISTEC A2, TESTA LARGA

TABELLA DEL PRODOTTO

Paneltwistec, Testa larga, Acciaio inox A2					
Art.-No.	Dimensione Ød x L [mm]	Lunghezza filettatura lungh lg [mm]	Diametro testa Ødh [mm]	Azionamento	Pz./conf.
946289	6,0 x 60	36	15	TX30 ●	200
946290	6,0 x 80	48	15	TX30 ●	200
946291	6,0 x 100	70	15	TX30 ●	100
946292	6,0 x 120	70	15	TX30 ●	100
946293	6,0 x 140	70	15	TX30 ●	100
946294	6,0 x 160	70	15	TX30 ●	100
946295	6,0 x 180	70	15	TX30 ●	100
946296	6,0 x 200	70	15	TX30 ●	100
903211	8,0 x 80	48	16	TX40 ●	50
903212	8,0 x 100	60	16	TX40 ●	50
903213	8,0 x 120	80	16	TX40 ●	50
903214	8,0 x 140	80	16	TX40 ●	50
903215	8,0 x 160	80	16	TX40 ●	50
903216	8,0 x 180	80	16	TX40 ●	50
903217	8,0 x 200	80	16	TX40 ●	50
903218	8,0 x 220	80	16	TX40 ●	50
903219	8,0 x 240	80	16	TX40 ●	50
903220	8,0 x 260	80	16	TX40 ●	50
903221	8,0 x 280	80	16	TX40 ●	50
903222	8,0 x 300	80	16	TX40 ●	50
903223	8,0 x 320	80	16	TX40 ●	50
903224	8,0 x 340	80	16	TX40 ●	50
903225	8,0 x 360	80	16	TX40 ●	50
903226	8,0 x 380	80	16	TX40 ●	50
903227	8,0 x 400	80	16	TX40 ●	50

Se non si ha familiarità con l'uso di questo prodotto, in particolare l'uso previsto, si prega di contattare il nostro dipartimento di ingegneria delle applicazioni (Technik@eurotec.team).