

# SCHEMA TECNICA PRODOTTO ECO-DUO BLUE

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Le viti per legno Eco-Duo sono viti in acciaio al carbonio temprato utilizzate soprattutto per gli ambienti interni. Grazie alla speciale filettatura sotto la testa, la vite è in grado di serrare il componente da collegare in modo ottimale, senza creare fessurazioni. La vite è dotata di una testa svasata con azionamento TX.

## VANTAGGI

- Testa svasata a 90° con tasche di fresatura per una svasatura ottimale
- Filettatura sotto la testa – garantisce il serraggio ottimale
- La vite non si pianta durante l'avvitamento grazie all'azionamento TX
- Filettatura – I denti seghettati all'interno della filettatura garantiscono la separazione rapida delle fibre in legno, il che facilita l'avvitamento

## POSSIBILITÀ DI UTILIZZO

- Pannelli acustici
- Costruzione di mobili decorativi
- Restauro di mobili
- Mobili per cucina e soggiorno

## MATERIALE

### Acciaio temprato + zincatura blu

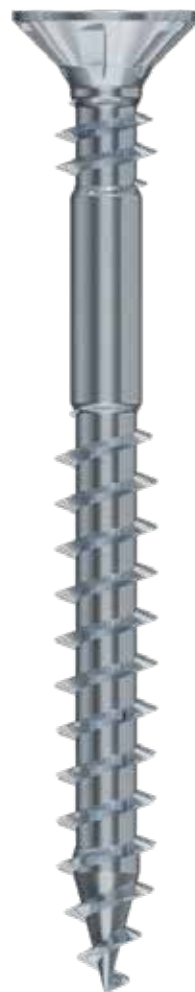
- Senza ossido di cromo(VI)
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Parzialmente resistente alla corrosione ed impiegabile nelle classi di utilizzo 1 e 2 secondo la norma DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Non adatta a legnami tanninici



NKL 1 – 2

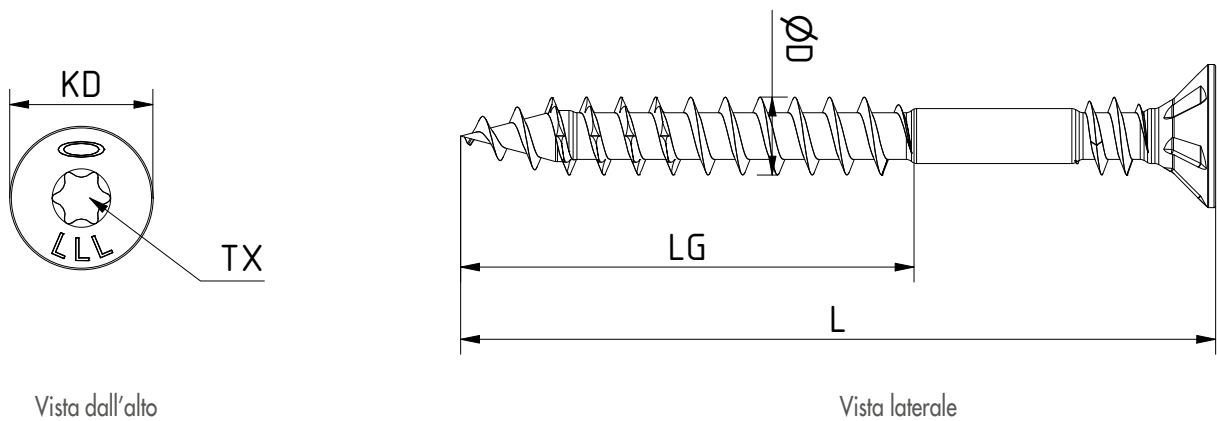
## CERTIFICAZIONE

- ETA richiesto



# SCHEDA TECNICA PRODOTTO ECO-DUO BLUE

## INFORMAZIONI TECNICHE

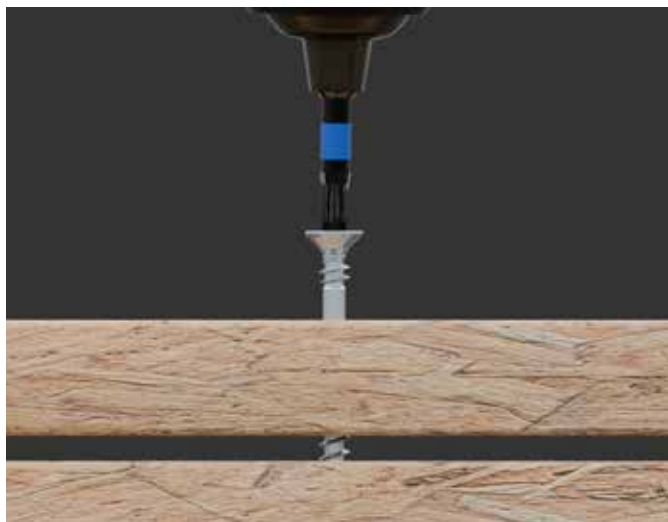


## TABELLA DEL PRODOTTO

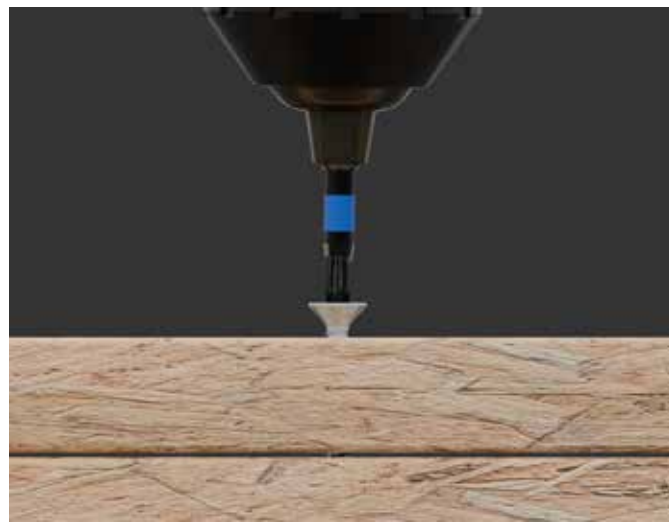
Eco-Duo blue					
Art. no.	Dimensioni Ød x L [mm]	Diametro testa Ødh [mm]	Spessore dei componenti aggiuntivi [mm]	Inserto	Pz./conf.
905670	3,5 x 30	7	12	TX20 ●	500
905671	3,5 x 35	7	15	TX20 ●	500
905672	3,5 x 40	7	14	TX20 ●	500
905673	3,5 x 50	7	20	TX20 ●	500
905674	3,5 x 60	7	24	TX20 ●	500
905675	4,0 x 30	7,5	12	TX20 ●	500
905676	4,0 x 35	7,5	15	TX20 ●	500
905677	4,0 x 40	7,5	14	TX20 ●	500
905678	4,0 x 50	7,5	20	TX20 ●	500
905679	4,0 x 60	7,5	24	TX20 ●	500

# SCHEDA TECNICA PRODOTTO ECO-DUO BLUE

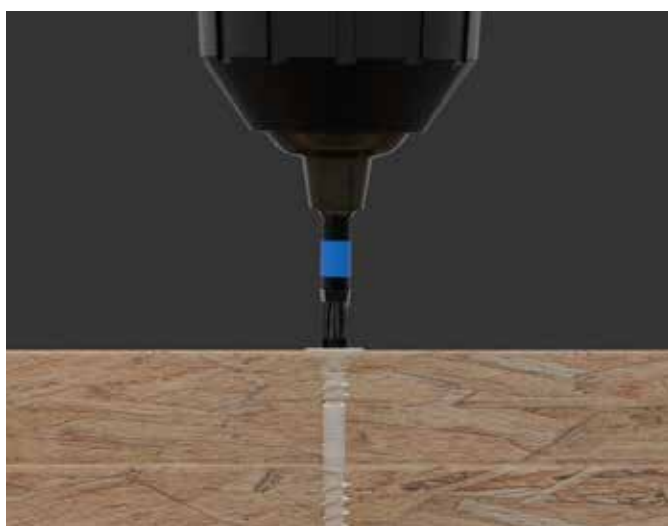
## ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO



La mancanza di un fissaggio preliminare crea fessurazioni fra i componenti durante l'avvitamento.



Non appena la filettatura sotto la testa raggiunge la posizione e si blocca, i componenti vengono già serrati durante l'avvitamento.



Le tasche di fresatura all'interno della testa garantiscono una svassatura pulita e che non produce trucioli.

Se non si ha familiarità con l'uso di questo prodotto, in particolare l'uso previsto, si prega di contattare il nostro dipartimento di ingegneria delle applicazioni (Technik@eurotec.team).