

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

VIS POUR FERRURES ANGULAIRES ZK HARDWOOD

DESCRIPTION DU PRODUIT

La vis pour ferrures angulaires ZK Hardwood Eurotec a été spécialement conçue pour assembler les tôles d'acier et le bois. Grâce à la géométrie spéciale de sa pointe et son diamètre intérieur plus élevé, la vis peut être insérée sans perçage d'avant-trous, même dans du bois dur LVL. Par ailleurs, la vis se caractérise entre autres par le fût au-dessous de la tête. Ce fût permet de transférer les forces lors du cisaillement.

APPLICATIONS

- Résistance limitée à la corrosion et utilisable dans les classes d'utilisation 1 et 2 selon DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Non approprié pour bois à teneur en tanin
- Particulièrement bien adaptée pour la fixation dans du bois dur

MATÉRIAU

- Acier au carbone trempé + galvanisé bleu
- Sans oxyde de chrome
- Bonne résistance aux contraintes mécaniques



CERTIFICATION

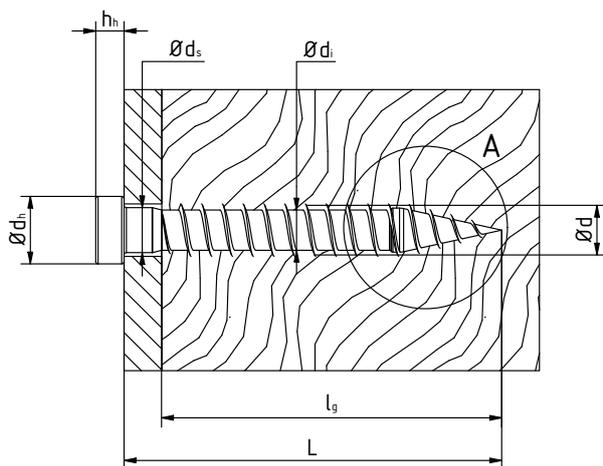
Évaluation technique européenne ETA-11/0024 Vis autoperceuses en tant qu'éléments d'assemblage du bois



FICHE DE DONNÉES PRODUIT

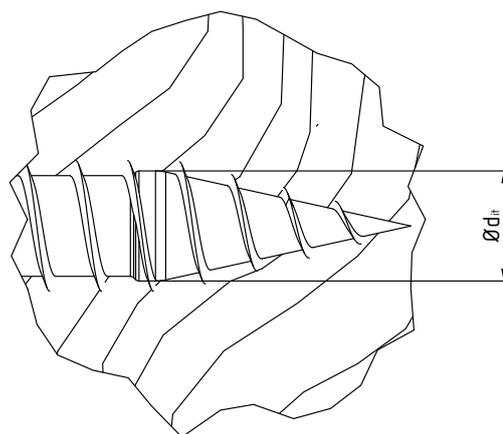
VIS POUR FERRURES ANGULAIRES ZK HARDWOOD

INFORMATIONS TECHNIQUES



A

Vue de côté



Vue de côté

Vis pour ferrures angulaires ZK Hardwood

Ø nominal	Ø de la tête	Ø au cœur	Ø au cœur-du noyau -Pointe du mandrin	Ø de la tige	Hauteur de la tête	Forme de la tête	Capacité de résistance à la traction car. ¹⁾	Moment fléchissant car. ¹⁾	Résistance en traction car. ¹⁾
d [mm]	d _h [mm]	d _i [mm]	d _{ii} [mm]	d _s [mm]	h _h [mm]	—	f _{tiens,k} [kN]	M _{y,k} [Nm]	f _{tor,k} [Nm]
5,6	7,2	4,3	4,7	4,8	3,0	ZK	14,0	13,0	13,0

¹⁾ Les valeurs sont tirées de l'ETA (Évaluation Technique Européenne) 11/0024 et de la déclaration de performances DoP-ETA110024-05-2017. Nous ne pouvons pas garantir l'absence d'erreurs typographiques et d'impression, et nous recommandons par conséquent de vérifier les documents mentionnés.

Vis pour ferrures angulaires ZK Hardwood

Paramètre de résistance à l'arrachement car.¹⁾ f_{ax,k} [N/mm²]

Bois tendre	Bois dur ou bois tendre LVL	Bois dur pré-percé LVL ou FST	Bois dur non pré-percé LVL ou FST
ρ _a = 350 kg/m ³	ρ _a = 500 kg/m ³	ρ _a = 730 kg/m ³	ρ _a = 730 kg/m ³
12,1	15,0	32,0	40,0

¹⁾ Les valeurs sont tirées de l'ETA (Évaluation Technique Européenne) 11/0024 et de la déclaration de performances DoP-ETA110024-05-2017. Nous ne pouvons pas garantir l'absence d'erreurs typographiques et d'impression, et nous recommandons par conséquent de vérifier les documents mentionnés.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

VIS POUR FERRURES ANGULAIRES ZK HARDWOOD

CAPACITÉS DE CHARGE DES VIS AVEC LONGUEURS MINIMALES REQUISES - BOIS MASSIF,
PANNEAU CLT

		Ø 5,6 mm							
		ts = 1,5 mm		ts = 2 mm		ts = 4 mm		ts ≤ 4 mm	
L [mm]	lg [mm]	F _{v,Rk} [kN]	F _{v,Rk} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	F _{v,Rd} [kN]	F _{ax,Rd} [kN]	F _{ax,Rd} [kN]
35	31	1,28	0,79	2,36	1,45	2,31	1,42	2,10	1,29
40	36	1,48	0,91	2,58	1,59	2,53	1,55	2,44	1,50
50	46	1,86	1,14	3,06	1,88	2,99	1,84	3,12	1,92
60	51	2,24	1,38	3,43	2,11	3,41	2,10	3,46	2,13

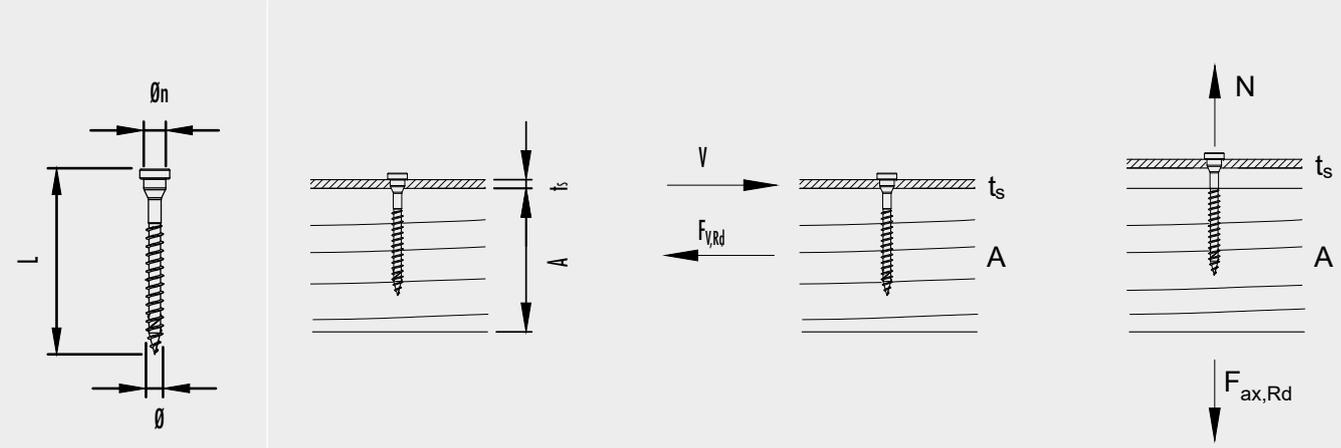
Calculé selon ETA-11/0024, compte tenu de l'absence d'avant-trous et de la densité du bois $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Les valeurs de conception F_{Rd} ont été calculées compte tenu de $k_{mod} = 0,8$ et $\gamma_M = 1,3$. Pour différentes épaisseurs de tôle, il est possible d'interpoler la résistance au cisaillement entre les tôles d'acier fines et épaisses. L est la longueur minimale de la vis pour atteindre la capacité de charge respective.

Veillez tenir compte du fait qu'il s'agit d'outils d'aide à la planification. Seules des personnes habilitées peuvent procéder aux calculs nécessaires aux projets.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

VIS POUR FERRURES ANGULAIRES ZK HARDWOOD

CAPACITÉS DE CHARGE DES VIS AVEC LONGUEURS MINIMALES REQUISES - BOIS TENDRE LVL OU BOIS DUR



		Ø 5,6 mm							
		$t_s = 1,5 \text{ mm}$		$t_s = 2 \text{ mm}$		$t_s = 4 \text{ mm}$		$t_s \leq 4 \text{ mm}$	
L [mm]	lg [mm]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]
35	31	1,83	1,13	3,27	2,01	3,19	1,96	3,46	2,13
40	36	2,11	1,30	3,63	2,23	3,54	2,18	4,02	2,28
50	46	2,66	1,63	4,35	2,68	4,29	2,64	5,14	3,16
60	51	3,20	1,97	4,49	2,77	4,49	2,77	5,70	3,51

Calculé selon ETA-11/0024, compte tenu de l'absence d'avant-trous et de la densité du bois $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Les valeurs de conception F_{Rd} ont été calculées compte tenu de $k_{mod} = 0,8$ et $\gamma_M = 1,3$. Pour différentes épaisseurs de tôle, il est possible d'interpoler la résistance au cisaillement entre les tôles d'acier fines et épaisses. L est la longueur minimale de la vis pour atteindre la capacité de charge respective.

Veillez tenir compte du fait qu'il s'agit d'outils d'aide à la planification. Seules des personnes habilitées peuvent procéder aux calculs nécessaires aux projets.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

VIS POUR FERRURES ANGULAIRES ZK HARDWOOD

CAPACITÉS DE CHARGE DES VIS AVEC LONGUEURS MINIMALES REQUISES - HÊTRE LVL

		Ø 5,6 mm							
		$t_s = 1,5 \text{ mm}$		$t_s = 2 \text{ mm}$		$t_s = 4 \text{ mm}$		$t_s \leq 4 \text{ mm}$	
L [mm]	lg [mm]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rk}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{v,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]	$F_{ax,Rd}$ [kN]
35	31	3,42	2,10	7,12	4,38	7,03	4,33	12,50	7,69
40	36	3,93	2,42	7,85	4,83	7,85	4,83	14,00	8,94
50	46	4,97	3,06	7,72	4,75	7,72	4,75	14,00	11,20
60	51	6,01	3,70	7,72	4,75	7,72	4,75	14,00	11,20

Calculé selon ETA-11/0024, compte tenu de l'absence d'avant-trous et de la densité du bois $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$. Les valeurs de conception F_{kd} ont été calculées compte tenu de $k_{mod} = 0,8$ et $\gamma_M = 1,3$. Pour différentes épaisseurs de tôle, il est possible d'interpoler la résistance au cisaillement entre les tôles d'acier fines et épaisses. L est la longueur minimale de la vis pour atteindre la capacité de charge respective.

Veillez tenir compte du fait qu'il s'agit d'outils d'aide à la planification. Seules des personnes habilitées peuvent procéder aux calculs nécessaires aux projets.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT**VIS POUR FERRURES ANGULAIRES
ZK HARDWOOD**

TABLEAU DES ARTICLES

Vis pour ferrures angulaires ZK Hardwood				
N° d'art.	Dimensions Ød x L [mm]	Impulsion	Longueurs de filetage [mm]	UE
945383	5,0 x 35	TX20 •	31	250
945384	5,0 x 40	TX20 •	36	250
945385	5,0 x 50	TX20 •	46	250
945386	5,0 x 60	TX20 •	56	250
945387	5,5 x 70	TX20 •	61	250

Si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation de ce produit et, en particulier, avec l'usage auquel il est destiné, il est impératif que vous preniez contact avec notre service Technique d'application (Technik@eurotec.team).