

## FICHE DE DONNÉES PRODUIT

## SWPS BI-MÉTAL

### DESCRIPTION DU PRODUIT

La vis pour panneaux sandwich en bimétal se caractérise par un entraînement hexagonal pour une transmission de force idéale ainsi que par une rondelle d'étanchéité A2 avec joint EPDM. La vis en bimétal est adaptée à la fixation de panneaux sandwich plats et légèrement profilés sur une ossature métallique.

### AVANTAGES / PROPRIÉTÉS

- Haute résistance à la corrosion grâce à A2
- Pour la variante bimétallique : pointe en acier au carbone, dureté élevée et résistance
- Max. Capacité de perçage de 5 et 12 mm dans l'acier

### MATÉRIAU

- Acier inoxydable A2
- Acier inoxydable selon DIN10088
- Rondelle d'étanchéité A2 et EPDM



### DOMAINES D'APPLICATION

- Fixation d'éléments sandwich plats, légèrement profilés sur sous-construction en acier comme revêtement de mur et de toit ou comme élément porteur de mur et de toit.



#### Remarque

Pas de pointe rouge, à titre d'illustration uniquement.

### CERTIFICATION

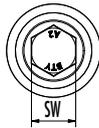
- Évaluation technique européenne ETA-21/0318



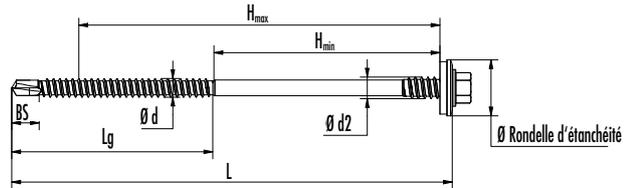
## FICHE DE DONNÉES PRODUIT

## SWPS BI-MÉTAL

## INFORMATIONS TECHNIQUES



Vue de dessus



Vue de côté

## TABLEAU DES ARTICLES

N° d'art.	Ø d / d2 [mm]	L [mm]	lg [mm]	BS [mm]	SW	Ø Rondelle d'étanchéité [mm]	H <sub>min</sub> [mm] <sup>a)</sup>	H <sub>max</sub> [mm] <sup>a)</sup>	UE
<b>Capacité de forage 5 mm</b>									
945903	5,5/6,3	155	70	7,5	SW8	16	80	135	200
945904	5,5/6,3	175	70	7,5	SW8	16	100	155	200
945846	5,5/6,3	200	70	7,5	SW8	16	125	180	200
945905	5,5/6,3	235	70	7,5	SW8	16	160	215	200
945906	5,5/6,3	250	70	7,5	SW8	16	175	230	200
945907	5,5/6,3	275	70	7,5	SW8	16	200	255	200
945908	5,5/6,3	300	70	7,5	SW8	16	225	280	200
<b>Capacité de forage 12 mm</b>									
945909	5,5/6,3	155	70	15	SW8	16	75	130	200
945910	5,5/6,3	175	70	15	SW8	16	95	150	200
945845	5,5/6,3	200	70	15	SW8	16	120	175	200
945911	5,5/6,3	235	70	15	SW8	16	155	210	200
945912	5,5/6,3	250	70	15	SW8	16	170	225	200
945913	5,5/6,3	275	70	15	SW8	16	195	250	200
945914	5,5/6,3	300	70	15	SW8	16	220	275	200

a) H= épaisseur de serrage= épaisseur de la pièce rapportée + épaisseur de la tôle t ; tmax = capacité de perçage

Si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation de ce produit et, en particulier, avec l'usage auquel il est destiné, il est impératif que vous preniez contact avec notre service Technique d'application (Technik@eurotec.team).