

FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les KonstruX ST A4 maximisent la capacité de charge d'un assemblage grâce à la grande résistance à l'arrachement du filetage dans les deux éléments. Dans le cas de l'utilisation de vis à filetage partiel, la résistance à la pénétration de la tête sensiblement réduite dans l'élément rapporté limite la capacité de charge de l'assemblage.

Convient pour les assemblages bois-bois en intérieur et en extérieur. Parmi les champs d'application de la KonstruX ST A4 citons : les aires de jeux, balcons, la protection solaire sous forme de pergola et la construction hydraulique, par exemple les ponts et les estacades en extérieur.

CERTIFICATION

- Conforme à la certification technique européenne ETA-11/0024

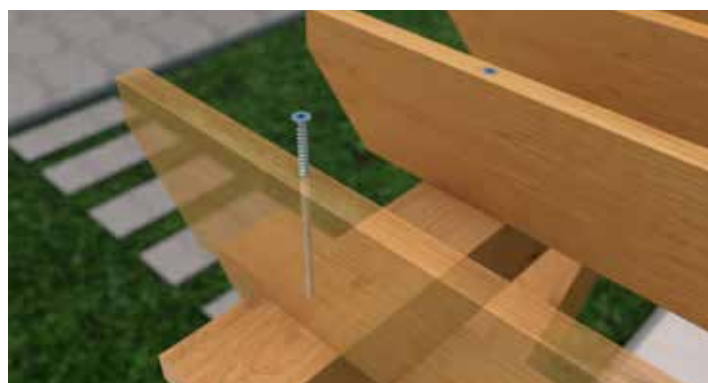


AVANTAGES

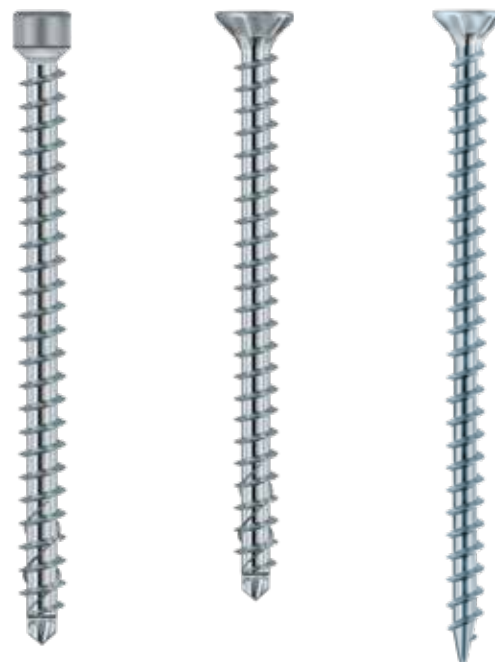
- Utilisable dans les classes d'utilisation 1 à 3, conformément à la norme DIN EN 1995-Eurocode 5 (A4 T5/CRCIII. Convient pour les zones urbaines et industrielles très polluées et > 0,25 km de la ligne côtière)
- Adapté aux bois à forte teneur en tanin et aux atmosphères salines
- Inoxydable et résistant aux acides sous certaines conditions
- Bonne résistance dans les environnements modérément agressifs et non chlorés



ILLUSTRATION D'APPLICATION



Exemple d'application KonstruX ST A4



KonstruX ST A4, tête cylindrique

KonstruX ST A4, tête conique Ø 8 mm

KonstruX A4, tête conique Ø 10 mm

MATÉRIAU

- Acier inoxydable austénitique A4 1.4401



FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

TABLEAU DES ARTICLES

No d'art.	Dimensions Ø d x L [mm]	Embout	UE
KonstruX ST A4 tête conique Ø 8 mm			
944795	8,0 x 95	TX40 ●	50
944792	8,0 x 125	TX40 ●	50
944793	8,0 x 155	TX40 ●	50
944794	8,0 x 195	TX40 ●	50
KonstruX A4 tête conique Ø 10 mm			
905750	10,0 x 160	TX50 ●	25
905751	10,0 x 200	TX50 ●	25
905752	10,0 x 220	TX50 ●	25
905753	10,0 x 240	TX50 ●	25
905754	10,0 x 260	TX50 ●	25
905755	10,0 x 280	TX50 ●	25
905756	10,0 x 300	TX50 ●	25
905757	10,0 x 350	TX50 ●	25
905758	10,0 x 400	TX50 ●	25
905759	10,0 x 450	TX50 ●	25
905760	10,0 x 500	TX50 ●	25
KonstruX ST A4, tête cylindrique			
944780	6,5 x 140	TX30 ●	100
944781	6,5 x 160	TX30 ●	100
944782	6,5 x 195	TX30 ●	100
944783	8,0 x 155	TX40 ●	50
944784	8,0 x 195	TX40 ●	50
944785	8,0 x 220	TX40 ●	50
944786	8,0 x 245	TX40 ●	50
944787	8,0 x 270	TX40 ●	50
944788	8,0 x 295	TX40 ●	50
944789	8,0 x 330	TX40 ●	50
944790	8,0 x 375	TX40 ●	50
944791	8,0 x 400	TX40 ●	50

i INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Les vis KonstruX A4 ne doivent pas être préperçées dans du bois tendre. Il est toutefois conseillé, pour les vis plus longues de prévoir un alésage de guidage d'environ $\frac{1}{3}$ de la longueur de la vis pour éviter que les (longues) vis ne s'enfoncent trop dans le bois.

Les diamètres du préperçage dans le bois tendre $d_{0, Nh}$ sont les suivants :

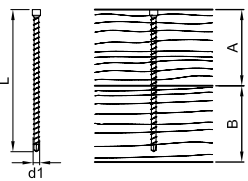
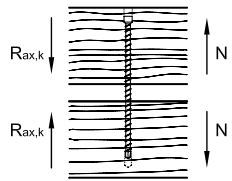
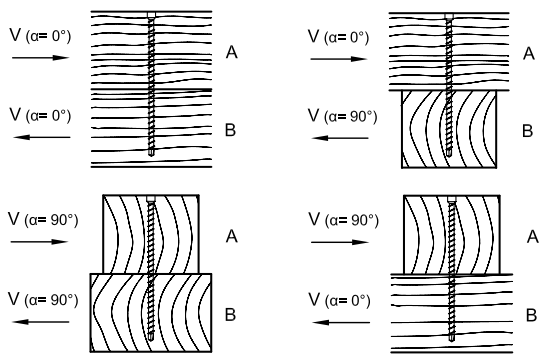
- KonstruX ST 6,5 mm → pratiquement jamais nécessaire dans le bois tendre
- KonstruX ST 8,0 mm → $d_{0, Nh} = 5,0$ mm
- KonstruX ST 10,0 mm → $d_{0, Nh} = 6,0$ mm

En cas d'utilisation dans du bois dur, le préperçage est indispensable. Les diamètres du préperçage dans le bois dur $d_{0, LH}$ sont les suivants :

- KonstruX ST 6,5 mm → $d_{0, LH} = 5,0$ mm
- KonstruX ST 8,0 mm → $d_{0, LH} = 6,0$ mm
- KonstruX ST 10,0 mm → $d_{0, LH} = 8,0$ mm

FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

KONSTRUX ST A4 AVEC TÊTE CYLINDRIQUE ET POINTE DE PERÇAGE 6,5 À 8,0 MM : RACCORD BOIS-BOS

Dimensions	Résistance à l'arrachement	Cisaillement
		
	Valeur caractéristique de la capacité de charge de l'assemblage $R_{ax,k}$ selon la norme ETA-11/0024	Valeur caractéristique de la capacité de charge de l'assemblage R_k selon ETA-11/0024

$d1 \times L$ [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]		$R_k^{a)}$ - [kN]	
				$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha_A = 0^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 0^\circ$
6,5 x 140	80	80	4,75	3,43	3,05	3,05	3,43
6,5 x 160	80	100	6,33	3,82	3,44	3,82	3,44
6,5 x 195	100	100	7,52	4,12	3,72	3,72	4,12
8,0 x 155	80	80	7,11	4,89	4,35	4,35	4,89
8,0 x 195	100	100	9,01	5,37	4,82	4,82	5,37
8,0 x 220	120	120	9,48	5,49	4,94	4,94	5,49
8,0 x 245	120	140	11,38	5,96	5,14	5,96	5,14
8,0 x 295	140	160	13,28	6,23	5,14	6,23	5,14
8,0 x 330	160	180	14,00	6,23	5,14	6,23	5,14
8,0 x 375	180	200	14,00	6,23	5,14	6,23	5,14
8,0 x 400	200	220	14,00	6,23	5,14	6,23	5,14

Dimensionnement selon la norme ETA-11/0024. Masse volumique $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées doivent être prises en considération en fonction des hypothèses faites et elles constituent des exemples de calcul. Toutes les valeurs sont des valeurs minimales calculées et elles sont valables sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression.

^{a)} Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k ne sont pas à mettre au même niveau que l'effet max. possible (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k sont à réduire aux valeurs de calcul R_d en ce qui concerne la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet de charge : $R_d = R_k \times k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de calcul de la capacité de charge R_d sont à comparer avec les valeurs de calcul des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple : Valeur caractéristique de l'effet permanent (charge en propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet variable (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.

→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

La capacité de charge de l'assemblage est considérée comme justifiée si $R_d \geq E_d \rightarrow \min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

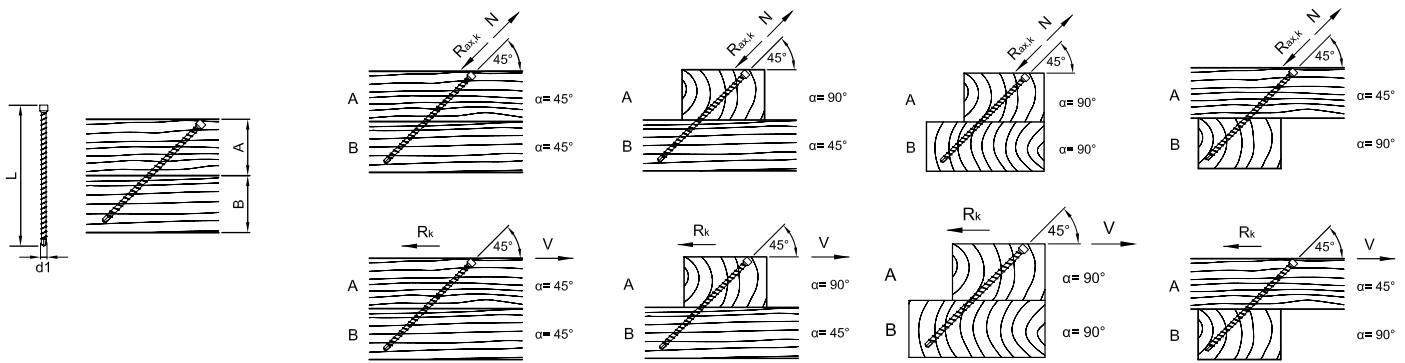
Cela veut dire que la valeur caractéristique minimale de la capacité de charge se calcule en : $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3/0,9 = 10,40 \text{ kN} \rightarrow$ comparaison avec les valeurs du tableau.

Attention : les valeurs indiquées sont fournies à des fins de planification. Les projets doivent être dimensionnés exclusivement par des personnes autorisées.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

KONSTRUX ST A4 AVEC TÊTE CYLINDRIQUE ET POINTE DE PERÇAGE 6,5 À 8,0 MM : RACCORD BOIS-BOIS

Dimensions	Liaison de traction
------------	---------------------



Charakteristischer Wert der Tragfähigkeit der Verbindung $R_{ax,k}$ bzw. R_k nach ETA-11/0024

$d_l \times L$ [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]
			$\alpha = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$		$\alpha_A = 45^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	
6,5 x 160	60	80	5,95	4,21	5,95	4,21	5,95	4,21	5,95	4,21
6,5 x 195	80	80	6,48	4,58	6,48	4,58	6,48	4,58	6,48	4,58
8,0 x 155	60	60	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70
8,0 x 195	80	80	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49
8,0 x 220	80	100	10,13	7,17	10,13	7,17	10,13	7,17	10,13	7,17
8,0 x 245	100	100	9,82	6,95	9,82	6,95	9,82	6,95	9,82	6,95
8,0 x 295	120	100	11,88	8,40	11,88	8,40	11,88	8,40	11,88	8,40
8,0 x 330	120	140	14,00	9,90	14,00	9,90	14,00	9,90	14,00	9,90
8,0 x 375	140	140	14,00	9,90	14,00	9,90	14,00	9,90	14,00	9,90
8,0 x 400	160	140	14,00	9,90	14,00	9,90	14,00	9,90	14,00	9,90

Dimensionnement selon la norme ETA-11/0024. Masse volumique $\rho_i = 380 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées doivent être prises en considération en fonction des hypothèses faites et elles constituent des exemples de calcul. Toutes les valeurs sont des valeurs minimales calculées et elles sont valables sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression.

^{a)} Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k ne sont pas à mettre au même niveau que l'effet max. possible (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k sont à réduire aux valeurs de calcul R_d en ce qui concerne la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet de charge : $R_d = R_k \times k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de calcul de la capacité de charge R_d sont à comparer avec les valeurs de calcul des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple : Valeur caractéristique de l'effet permanent (charge en propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet variable (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.
→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

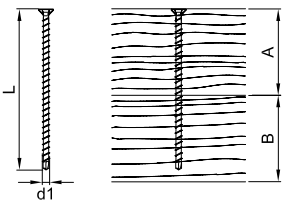
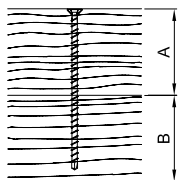
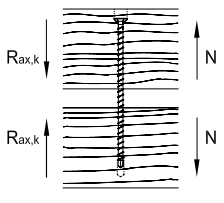
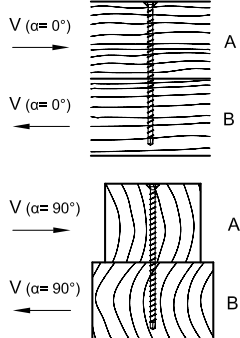
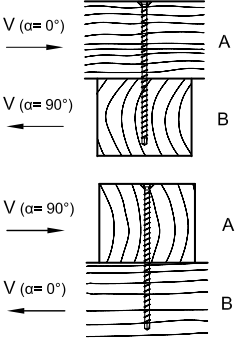
La capacité de charge de l'assemblage est considérée comme justifiée si $R_d \geq E_d$ → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Cela veut dire que la valeur caractéristique minimale de la capacité de charge se calcule en : $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3/0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → comparaison avec les valeurs du tableau.

Attention : les valeurs indiquées sont fournies à des fins de planification. Les projets doivent être dimensionnés exclusivement par des personnes autorisées.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

KONSTRUX ST A4 AVEC TÊTE CONIQUE ET POINTE DE PERÇAGE 8,0 ET 10,0 MM : RACCORD BOIS-BOS

Dimensions		Résistance à l'arrachement	Cisaillement	
				
		Valeur caractéristique de la capacité de charge de l'assemblage $R_{ax,k}$ selon ETA-11/0024	Valeur caractéristique de la capacité de charge de l'assemblage R_k selon ETA-11/0024	

d1 x L [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]		$R_k^{a)}$ - [kN]	
				$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha_A = 0^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 0^\circ$
8,0 x 95	40	60	3,09	3,89	3,34	3,58	3,09
8,0 x 125	60	80	4,61	4,54	3,99	4,54	3,99
8,0 x 155	80	80	7,11	4,89	4,35	4,35	4,89
8,0 x 195	100	100	9,01	5,37	4,82	4,82	5,37
10,0 x 160	80	100	9,23	6,70	5,89	6,70	5,89
10,0 x 200	100	120	11,53	7,28	6,47	7,28	6,47
10,0 x 220	120	120	11,53	7,28	6,47	7,28	6,47
10,0 x 240	120	140	13,84	7,85	7,05	7,85	7,05
10,0 x 260	140	140	13,84	7,85	7,05	7,05	7,85
10,0 x 280	140	160	16,15	8,43	7,17	8,43	7,17
10,0 x 300	160	160	16,15	8,43	7,17	7,17	8,43
10,0 x 350	180	180	19,61	8,78	7,17	7,17	8,78
10,0 x 400	200	220	20,00	8,78	7,17	8,78	7,17
10,0 x 450	220	240	20,00	8,78	7,17	8,78	7,17
10,0 x 500	240	280	20,00	8,78	7,17	8,78	7,17

Dimensionnement selon la norme ETA-11/0024. Masse volumique $\rho_0 = 380 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées doivent être prises en considération en fonction des hypothèses faites et elles constituent des exemples de calcul. Toutes les valeurs sont des valeurs minimales calculées et elles sont valables sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression.

^{a)} Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k ne sont pas à mettre au même niveau que l'effet max. possible (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k sont à réduire aux valeurs de calcul R_d en ce qui concerne la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet de charge : $R_d = R_k \times k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de calcul de la capacité de charge R_d sont à comparer avec les valeurs de calcul des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple : Valeur caractéristique de l'effet permanent (charge en propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet variable (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.
→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

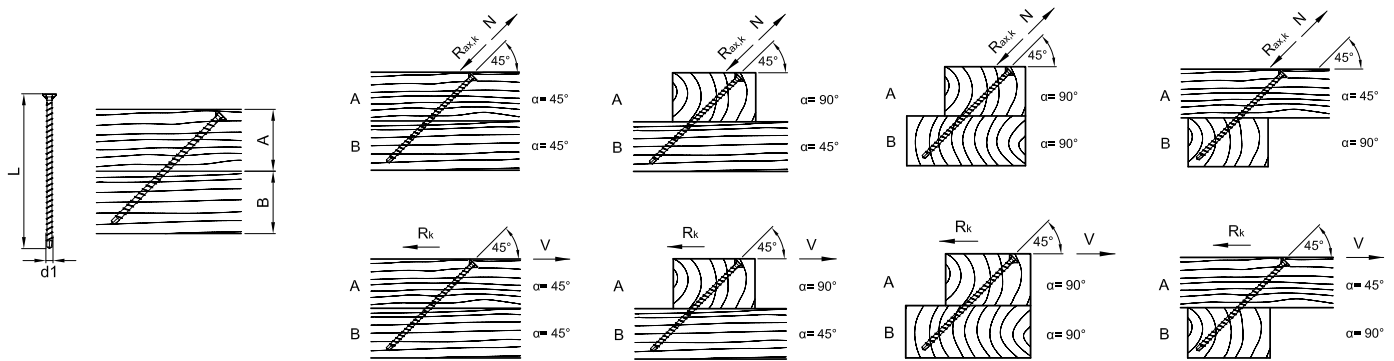
La capacité de charge de l'assemblage est considérée comme justifiée si $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$
Cela veut dire que la valeur caractéristique minimale de la capacité de charge se calcule en : $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3/0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → comparaison avec les valeurs du tableau.

Attention : les valeurs indiquées sont fournies à des fins de planification. Les projets doivent être dimensionnés exclusivement par des personnes autorisées.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

KONSTRUX ST A4 AVEC TÊTE CONIQUE ET POINTE DE PERÇAGE 8,0 ET 10,0 MM : RACCORD BOIS-BOIS

Dimensions	Liaison de traction
------------	---------------------



Valeur caractéristique de la capacité de charge de l'assemblage $R_{ax,k}$ ou R_k selon la norme ETA-11/0024

$d1 \times L$ [mm]	A [mm]	B [mm]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]	$R_{ax,k}^{a)}$ - [kN]	$R_k^{a)}$ - [kN]
			$\alpha = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 45^\circ$		$\alpha_A = 90^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$		$\alpha_A = 45^\circ$ $\alpha_B = 90^\circ$	
8,0 x 95	40	60	3,09	2,19	3,09	2,19	3,09	2,19	3,09	2,19
8,0 x 125	60	60	3,8	2,69	3,8	2,69	3,8	2,69	3,8	2,69
8,0 x 155	60	60	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70	6,65	4,70
8,0 x 195	80	80	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49	7,76	5,49
10,0 x 220	80	100	12,33	8,72	12,33	8,72	12,33	8,72	12,33	8,72
10,0 x 160	60	80	8,67	6,13	8,67	6,13	8,67	6,13	8,67	6,13
10,0 x 200	80	80	10,02	7,08	10,02	7,08	10,02	7,08	10,02	7,08
10,0 x 220	80	100	12,33	8,72	12,33	8,72	12,33	8,72	12,33	8,72
10,0 x 240	100	80	11,37	8,04	11,37	8,04	11,37	8,04	11,37	8,04
10,0 x 260	100	100	13,68	9,67	13,68	9,67	13,68	9,67	13,68	9,67
10,0 x 280	100	120	15,98	11,30	15,98	11,30	15,98	11,30	15,98	11,30
10,0 x 300	120	120	15,03	10,63	15,03	10,63	15,03	10,63	15,03	10,63
10,0 x 350	140	120	17,53	12,40	17,53	12,40	17,53	12,40	17,53	12,40
10,0 x 400	160	140	20,00	14,14	20,00	14,14	20,00	14,14	20,00	14,14
10,0 x 450	160	180	20,00	14,14	20,00	14,14	20,00	14,14	20,00	14,14
10,0 x 500	180	200	20,00	14,14	20,00	14,14	20,00	14,14	20,00	14,14

Dimensionnement selon la norme ETA-11/0024. Masse volumique $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées doivent être prises en considération en fonction des hypothèses faites et elles constituent des exemples de calcul. Toutes les valeurs sont des valeurs minimales calculées et elles sont valables sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression.

^{a)} Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k ne sont pas à mettre au même niveau que l'effet max. possible (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k sont à réduire aux valeurs de calcul R_d en ce qui concerne la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet de charge : $R_d = R_k \times k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de calcul de la capacité de charge R_d sont à comparer avec les valeurs de calcul des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple : Valeur caractéristique de l'effet permanent (charge en propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet variable (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.
→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

La capacité de charge de l'assemblage est considérée comme justifiée si $R_d \geq E_d \rightarrow \min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Cela veut dire que la valeur caractéristique minimale de la capacité de charge se calcule en : $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3 / 0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → comparaison avec les valeurs du tableau.

Attention : les valeurs indiquées sont fournies à des fins de planification. Les projets doivent être dimensionnés exclusivement par des personnes autorisées.

© by E.u.r.o.Tec GmbH - Version 07/2025 - Sous réserve de modifications, d'ajouts, d'erreurs typographiques ou d'impression.

Page 6 sur 8

FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

KONSTRUX ST A4 AVEC TÊTE CONIQUE ET POINTE DE PERÇAGE 8,0 ET 10,0 MM: RACCORD ACIER-BOIS

Dimensions	Résistance à l'arrachement	Cisaillement
------------	----------------------------	--------------



$t_s = 15 \text{ mm}$

d1 x L [mm]	A [mm]	$F_{ax, Rk}$	$F_{ax, Rd}$	$F_{v, Rk}$	$F_{v, Rd}$	$F_{v, Rk}$	$F_{v, Rd}$
8,0 x 95	95	7,58	4,66	6,3	3,87	5,53	3,4
8,0 x 125	125	10,43	6,42	7,01	4,31	6,24	3,84
8,0 x 155	155	13,28	8,17	7,73	4,76	6,95	4,28
8,0 x 195	195	14,00	10,51	7,91	4,87	7,13	4,39
10,0 x 160	160	16,72	10,29	10,39	6,39	9,25	5,69
10,0 x 200	200	20,00	13,13	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 220	220	20,00	14,55	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 240	240	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 260	260	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 280	280	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 300	300	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 350	350	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 400	400	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 450	450	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20
10,0 x 500	500	20,00	15,38	11,21	6,90	10,07	6,20

Dimensionnement selon la norme ETA-11/0024. Masse volumique $\rho_1 = 380 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées doivent être prises en considération en fonction des hypothèses faites et elles constituent des exemples de calcul. Toutes les valeurs sont des valeurs minimales calculées et elles sont valables sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression.

Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k ne sont pas à mettre au même niveau que l'effet max. possible (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k sont à réduire aux valeurs de calcul R_d en ce qui concerne la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet de charge : $R_d = R_k \times k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de calcul de la capacité de charge R_d sont à comparer avec les valeurs de calcul des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple : Valeur caractéristique de l'effet permanent (charge en propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet variable (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.

→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

La capacité de charge de l'assemblage est considérée comme justifiée si $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Cela veut dire que la valeur caractéristique minimale de la capacité de charge se calcule en : $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3/0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → comparaison avec les valeurs du tableau.

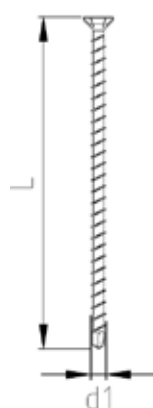
Attention : les valeurs indiquées sont fournies à des fins de planification. Les projets doivent être dimensionnés exclusivement par des personnes autorisées.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT KONSTRUX ST A4

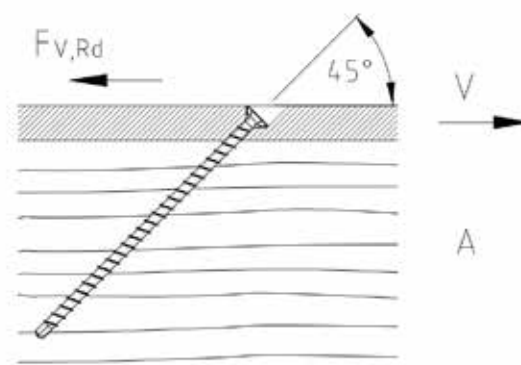
KONSTRUX ST A4 AVEC TÊTE CONIQUE ET POINTE DE PERÇAGE

8,0 ET 10,0 MM: RACCORD ACIER-BOIS

Dimensions


 $t_s = 15 \text{ mm}$

Liaison de traction



d1 x L [mm]	A [mm]	Fv,Rk	Fv,Rd
8,0 x 95	75	5,36	3,29
8,0 x 125	100	6,96	4,28
8,0 x 155	120	8,97	5,52
8,0 x 195	140	11,65	7,17
10,0 x 160	120	11,32	6,97
10,0 x 200	140	14,14	8,97
10,0 x 220	160	14,14	9,98
10,0 x 240	180	14,14	10,88
10,0 x 260	200	14,14	10,88
10,0 x 280	220	14,14	10,88
10,0 x 300	240	14,14	10,88
10,0 x 350	260	14,14	10,88
10,0 x 400	340	14,14	10,88
10,0 x 450	390	14,14	10,88
10,0 x 500	440	14,14	10,88

Dimensionnement selon la norme ETA-11/0024. Masse volumique $\rho_s = 380 \text{ kg/m}^3$. Toutes les valeurs mécaniques indiquées doivent être prises en considération en fonction des hypothèses faites et elles constituent des exemples de calcul. Toutes les valeurs sont des valeurs minimales calculées et elles sont valables sous réserve d'erreurs typographiques et d'impression.

^{a)} Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k ne sont pas à mettre au même niveau que l'effet max. possible (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la capacité de charge R_k sont à réduire aux valeurs de calcul R_d en ce qui concerne la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet de charge : $R_d = R_k \cdot k_{mod} / \gamma_M$. Les valeurs de calcul de la capacité de charge R_d sont à comparer avec les valeurs de calcul des effets E_d ($R_d \geq E_d$).

Exemple : Valeur caractéristique de l'effet permanent (charge en propre) $G_k = 2,00 \text{ kN}$ et effet variable (p. ex. charge de neige) $Q_k = 3,00 \text{ kN}$. $k_{mod} = 0,9$. $\gamma_M = 1,3$.

→ Valeur de mesure de l'effet $E_d = 2,00 \cdot 1,35 + 3,00 \cdot 1,5 = 7,20 \text{ kN}$.

La capacité de charge de l'assemblage est considérée comme justifiée si $R_d \geq E_d$. → $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod}$

Cela veut dire que la valeur caractéristique minimale de la capacité de charge se calcule en : $\min R_k = R_d \cdot \gamma_M / k_{mod} \rightarrow R_k = 7,20 \text{ kN} \cdot 1,3 / 0,9 = 10,40 \text{ kN}$ → comparaison avec les valeurs du tableau.

Attention : les valeurs indiquées sont fournies à des fins de planification. Les projets doivent être dimensionnés exclusivement par des personnes autorisées.

Si vous ne maîtrisez pas l'utilisation de ce produit et, en particulier, l'usage auquel il est destiné, il est impératif que vous preniez contact avec notre service Technique d'application (technik@eurotec.team)