

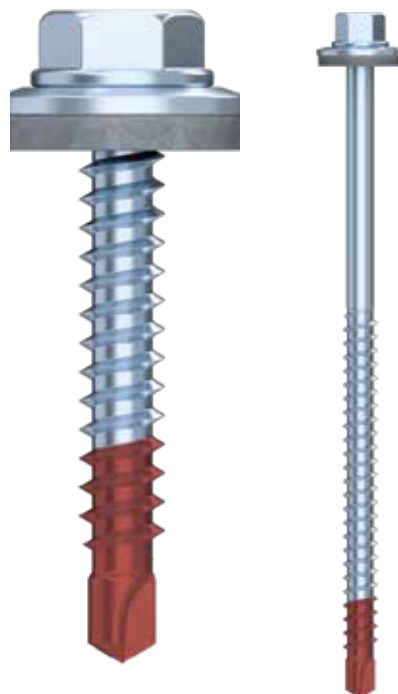
FICHE DE DONNÉES PRODUIT

VIS DE FORAGE BiGHTY BI-MÉTAL

DESCRIPTION DU PRODUIT

BiGHTY est une vis de forage pour les assemblages acier/acier et bois/acier qui se perce elle-même et forme son avant-trou et le contre-filetage dans la pièce de construction. L'opération de forage préalable et le choix du bon diamètre de trou de forage sont ainsi superflus. Un déplacement de la vis sur la surface de la pièce de construction est empêché grâce à la pointe de forage spécialement conçue. Ceci permet un forage rapide. Un amorçage de l'emplacement à forer n'est plus nécessaire. La vis de forage BiGHTY représente ainsi une alternative aux vis à tête usuelles autotaraudeuses et elle permet une économie de temps. La vis de forage BiGHTY peut être vissée à l'aide d'une clé de serrage courante ou à l'aide d'une clé à cliquet avec douille.

La vis BiGHTY bi-métal allie la haute résistance à la corrosion d'un acier inoxydable A2 aux excellentes propriétés mécaniques d'un acier au carbone.



AVANTAGES / PROPRIÉTÉS

- Haute résistance à la corrosion A2
- Pointe en acier au carbone, dureté et solidité élevées

MATÉRIAU

- Acier inoxydable A2
- Acier non oxydant selon DIN 10088
- Rondelle d'étanchéité A2 et EPDM



Remarque

Pas de pointe rouge, à titre d'illustration uniquement.

APPLICATIONS

- Vissage acier sur acier
- Vissage acier sur bois

CERTIFICATION

- Évaluation technique européenne ETA-22/0568



FICHE DE DONNÉES PRODUIT

VIS DE FORAGE BIGHTY BI-MÉTAL

POSSIBILITÉS D'ASSEMBLAGE

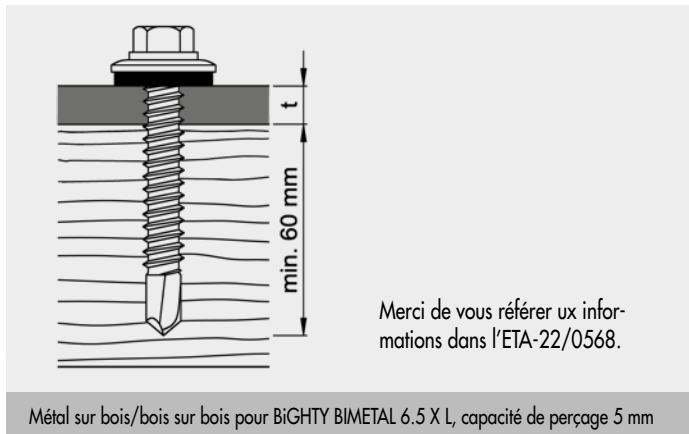


TABLEAU D'ARTICLE

N° d'art.	L [mm]	Ø D [mm]	BS [mm]	SW	Ø Rondelle d'étanch [mm]	H [mm] ^{a)}	UE
Capacité de perçage 3 mm							
945884	16	4,8	5	SW8	14	1	500
945885	19	4,8	5	SW8	14	4	500
945886	25	4,8	6	SW8	14	9	500
945887	32	4,8	6	SW8	14	16	500
945888	38	4,8	6	SW8	14	20	200
945847	50	4,8	6	SW8	14	32	200
Capacité de perçage 5 mm							
945891	25	5,5	7,5	SW8	16	7	500
945892	32	5,5	7,5	SW8	16	14	500
945893	38	5,5	7,5	SW8	16	20	500
945894	45	5,5	7,5	SW8	16	27	200
945875	50	5,5	7,5	SW8	16	32	200
945895	63	5,5	7,5	SW8	16	45	200
945896	25	6,3	7,5	SW10	16	7	500
945897	32	6,3	7,5	SW10	16	14	200
945898	38	6,3	7,5	SW10	16	20	200
945899	45	6,3	7,5	SW10	16	27	200
945841	50	6,3	7,5	SW10	16	32	200
945900	63	6,3	7,5	SW10	16	45	200
945901	70	6,3	7,5	SW10	16	52	200
945902	80	6,3	7,5	SW10	16	62	200
Capacité de perçage 12 mm							
945844	38	5,5	15	SW8	16	10	500

^{a)} H= Epaisseur de serrage + Epaisseur de tole t; tmax = Bohrleistung Capacité de forage

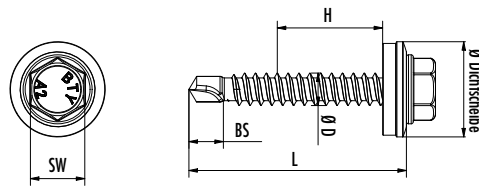
FICHE DE DONNÉES PRODUIT

VIS DE FORAGE BIGHTY BI-MÉTAL

TABLEAU D'ARTICLE

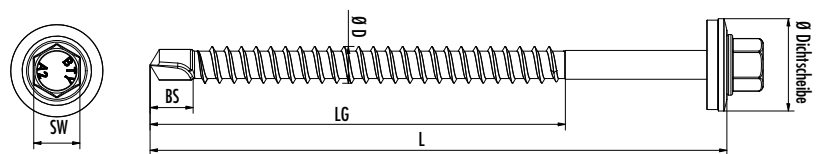
N° d'art.	L [mm]	LG [mm]	Ø D [mm]	BS [mm]	SW	Ø Rondelle d'étanch [mm]	H [mm] ^{b)}	UE
Capacité de perçage 5 mm								
945839	120	72	6,5	7,5	SW8	16	200	500
945915	140	72	6,5	7,5	SW8	16	200	500
945916	160	72	6,5	7,5	SW8	16	200	500
945917	180	72	6,5	7,5	SW8	16	200	500
945918	200	72	6,5	7,5	SW8	16	200	200
945919	220	72	6,5	7,5	SW8	16	200	200

DESSINS TECHNIQUES



Vue de dessus

Vue de côté



Vue de dessus

Vue de côté

Si vous n'êtes pas familiarisé avec l'application du produit, en particulier avec la manipulation conformément à la réglementation en vigueur, il est essentiel de contacter notre service d'assistance technique aux applications (technik@eurotec.team).