

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

PANELTWISTEC 1000, TÊTE BOMBÉE

DESCRIPTION DU PRODUIT

La vis Paneltwistec 1000 en **acier au carbone trempé** avec **revêtement spécial** est un moyen de connexion utilisé pour les constructions en bois porteuses entre des éléments en bois massif (résineux), bois stratifié, bois de placage stratifié ou matériaux similaires à base de bois collés.

La vis **dispose d'un fût à la pointe** et de **nervures fraiseuses** au-dessus du filetage. Lorsqu'elle est vissée, **la géométrie spéciale** fait en sorte que le fendillement est **moins important**. Par ailleurs, le revêtement spécial **réduit la résistance au vissage**, ce qui revient à dire que le frottement entre le corps de vis et le bois est nettement **plus faible**.

APPLICATIONS

- Utilisable dans les classes 1 et 2 selon la norme DIN EN 1995 - eurocode 5
- Résiste à la corrosion jusqu'à 1 000 heures à l'essai au brouillard salin conformément à la norme DIN EN ISO 9227 NSS
- Catégorie de corrosivité C4 longue / C5-M longue selon la norme DIN EN ISO 12944-6
- Ne convient pas aux bois contenant du tanin

MATÉRIAU

- Acier au carbone trempé, revêtement spécial 1000
- Bonne résistance aux contraintes mécaniques

CERTIFICATION

- Évaluation technique européenne ETA-11/0024
Vis autoperceuses en tant qu'éléments d'assemblage du bois
- Vis pour constructions en bois Paneltwistec 1000 pour l'isolation sur chevrons

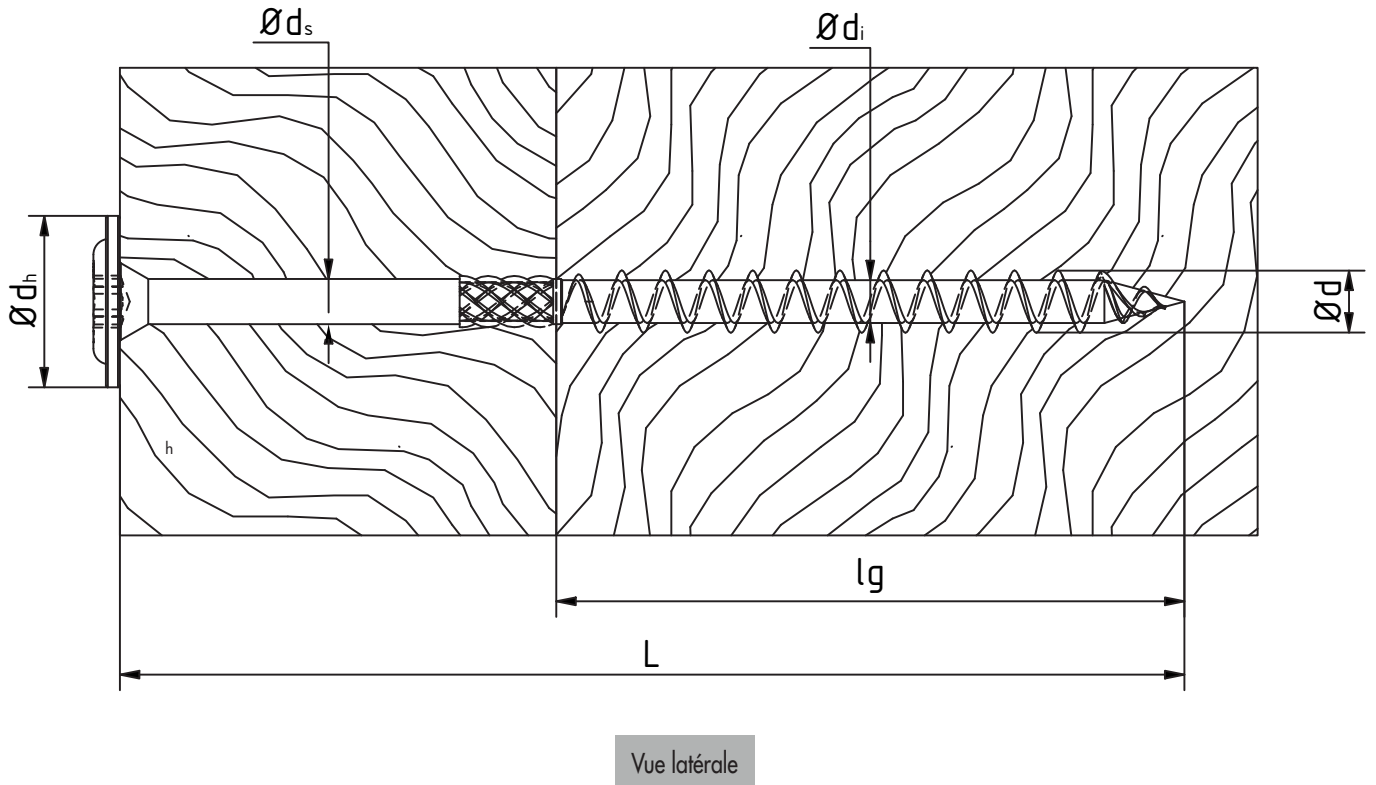
→ Dimensions Ø 8,0 x 80 mm jusqu'à Ø 10,0 x 400 mm



FICHE DE DONNÉES PRODUIT

PANELTWISTEC 1000, TÊTE BOMBÉE

INFORMATIONS TECHNIQUES



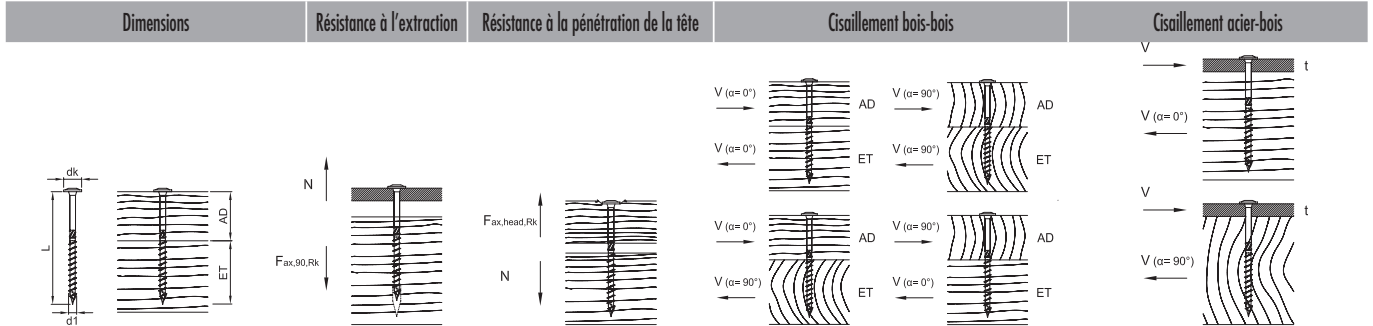
Paneltwistec 1000 tête bombée, acier avec revêtement spécial

\varnothing nominal	\varnothing de la tête	\varnothing au coeur	\varnothing de la tige	Forme de la tête	Angle de tête	Capacité de résistance à la traction car.	Moment fléchissant car.	Paramètre de résistance à l'arrachement car.	Paramètre de résistance à la traversée de tête car.	Résistance en traction car. ¹⁾
d [mm]	d_i [mm]	d_c [mm]	d_s [mm]	—	[Grad°]	$f_{tens,k}$ [kN]	$M_{y,k}$ [Nm]	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$f_{tor,k}$ [Nm]
6	14,0	4,0	4,3	TK	60	11,0	9,5	11,4	12	9,5
8	22,0	5,3	5,7	TK	60	20,0	20,0	11,1	12	22,0
10	25,0	6,3	6,9	TK	60	28,0	35,8	10,8	12	40,0

¹⁾ Les valeurs sont tirées de l'ETA (Évaluation Technique Européenne) 11/0024 et de la déclaration de performances DoP-ETA110024-05-2017. Nous ne pouvons pas garantir l'absence d'erreurs typographiques et d'impression, et nous recommandons par conséquent de vérifier les documents mentionnés.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

PANELTWISTEC 1000, TÊTE BOMBÉE



d x L [mm]	dk [mm]	AD [mm]	ET [mm]	F _{ax,90,Rk} [kN]	F _{ax,head,Rk} [kN]	Cisaillement bois-bois				t [mm]	Cisaillement acier-bois	
						F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]		F _{la,Rk} [kN]	F _{la,Rk} [kN]
						α _A = 0°		α _A = 90°				
						α = 0°	α = 90°	α _B = 90°	α _B = 0°	α = 0°	α = 90°	
6,0 x 40	14,0	16	24	1,64	2,35			1,27		2	1,53	
6,0 x 50	14,0	20	30	2,05	2,35			1,60		2	1,90	
6,0 x 60	14,0	24	36	2,46	2,35			1,81		2	2,21	
6,0 x 80	14,0	32	48	3,28	2,35			2,01		2	2,41	
6,0 x 90	14,0	36	54	3,69	2,35			2,12		2	2,51	
6,0 x 100	14,0	40	60	4,10	2,35			2,18		2	2,62	
6,0 x 120	14,0	50	70	4,80	2,35			2,18		2	2,80	
6,0 x 140	14,0	70	70	4,80	2,35			2,18		2	2,80	
6,0 x 180	14,0	110	70	4,80	2,35			2,18		2	2,80	
6,0 x 200	14,0	130	70	4,80	2,35			2,18		2	2,80	
8,0 x 60	22,0	24	36	3,20	5,81	3,36	2,65	2,92	2,92	3	4,15	3,33
8,0 x 80	22,0	30	50	4,26	5,81	3,94	3,21	3,72	3,36	3	4,41	3,83
8,0 x 100	22,0	40	60	4,80	5,81	4,55	3,71	4,21	3,87	3	4,55	3,96
8,0 x 120	22,0	60	60	5,33	5,81	4,68	4,10	4,34	4,34	3	4,68	4,10
8,0 x 140	22,0	60	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 160	22,0	80	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 180	22,0	100	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 200	22,0	120	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 220	22,0	140	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 240	22,0	160	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 260	22,0	180	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 280	22,0	200	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 300	22,0	220	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 340	22,0	260	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 360	22,0	280	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 380	22,0	300	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
8,0 x 400	22,0	320	80	7,10	5,81	4,80	4,21	4,46	4,46	3	5,12	4,54
10,0 x 60	25,0	24	36	3,90	7,50	4,30	3,18	3,90	3,54	3	5,90	3,93
10,0 x 80	25,0	30	50	5,40	7,50	5,20	4,25	4,78	4,47	3	6,30	5,30
10,0 x 100	25,0	40	60	6,48	7,50	6,44	5,08	6,44	5,08	3	6,78	5,81
10,0 x 120	25,0	50	70	7,13	7,50	6,94	5,74	6,94	5,74	3	6,94	5,97
10,0 x 160	25,0	60	90	9,23	7,50	7,03	6,07	7,03	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 180	25,0	80	100	10,26	7,50	7,03	6,07	7,03	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 200	25,0	100	100	10,26	7,50	7,03	6,07	7,03	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 220	25,0	120	100	10,26	7,50	7,03	6,07	7,03	6,07	3	7,72	6,76
10,0 x 240	25,0	140	100	10,26	7,50	7,03	6,07	7,03	6,07	3	7,72	6,76

Mesure selon ETA-11/0024. Masse volumique apparente ρ_k = 350 kg/m³. Toutes les valeurs mécaniques indiquées sont à considérer en fonction des hypothèses faites et elles représentent des exemples de mesure. Toutes les valeurs sont des valeurs minimum calculées et sont valables sous réserve de coquilles et d'erreurs d'impression.

a) Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k ne sont pas égales à l'effet possible max. (la force max.). Les valeurs caractéristiques de la charge admissible R_k sont à réduire aux valeurs de mesure R_d concernant la classe d'utilisation et la classe de durée d'effet des sollicitations: R_d = R_k · k_{mod} / γ_M. Les valeurs de mesure de la charge admissible R_d sont à comparer aux valeurs de mesure des effets E_d (R_d ≥ E_d).

Exemple:

Valeur caractéristique pour effet permanent (charge propre) G_k = 2,00 kN et effet modifié (p. ex. charge de neige) Q_k = 3,00 kN. k_{mod} = 0,9. γ_M = 1,3. → Valeur de mesure de l'effet E_d = 2,00 · 1,35 + 3,00 · 1,5 = 7,20 kN. La charge admissible de l'assemblage vaut comme démontrée si R_d ≥ E_d. → min R_d = R_k · γ_M / k_{mod}. Cela signifie que la valeur caractéristique minimum de la charge admissible se mesure ainsi: min R_k = R_d · γ_M / k_{mod} → R_k = 7,20 kN · 1,3 / 0,9 = 10,40 kN → alignement sur les valeurs de tableau.

Attention: Il s'agit ici d'aides de planification. Les projets sont à mesurer exclusivement par des personnes autorisées.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT

PANELTWISTEC 1000, TÊTE BOMBÉE

TABLEAUX DES ARTICLES

Paneltwistec 1000 tête bombée, acier avec revêtement spécial				
N° d'art.	Dimensions Ød x L [mm]	Embout	Longueurs de filetage [mm]	UE
R901351	6,0 x 40	TX30 ●	24	100
R901352	6,0 x 50	TX30 ●	30	100
R901353	6,0 x 60	TX30 ●	36	100
R901353	6,0 x 80	TX30 ●	48	100
R901356	6,0 x 90	TX30 ●	54	100
R901357	6,0 x 100	TX30 ●	60	100
R901359	6,0 x 120	TX30 ●	70	100
R901361	6,0 x 140	TX30 ●	70	100
R901364	6,0 x 180	TX30 ●	70	100
R901365	6,0 x 200	TX30 ●	70	100
R903127	8,0 x 60	TX40 ●	36	50
R903060	8,0 x 80	TX40 ●	48	50
R903062	8,0 x 100	TX40 ●	54	50
R903064	8,0 x 120	TX40 ●	60	50
R903066	8,0 x 140	TX40 ●	80	50
R903067	8,0 x 160	TX40 ●	80	50
R903470	8,0 x 180	TX40 ●	80	50
R903069	8,0 x 200	TX40 ●	80	50
R903472	8,0 x 220	TX40 ●	80	50
R903071	8,0 x 240	TX40 ●	80	50
R903072	8,0 x 260	TX40 ●	80	50
R903073	8,0 x 280	TX40 ●	80	50
R903074	8,0 x 300	TX40 ●	80	50
R903477	8,0 x 340	TX40 ●	80	50
R903475	8,0 x 360	TX40 ●	80	50
R903476	8,0 x 400	TX40 ●	80	50
R903077	10,0 x 60	TX50 ●	36	50
R903079	10,0 x 80	TX50 ●	50	50
R903081	10,0 x 100	TX50 ●	60	50
R903083	10,0 x 120	TX50 ●	70	50
R903085	10,0 x 160	TX50 ●	90	50
R903056	10,0 x 180	TX50 ●	100	50
R903087	10,0 x 200	TX50 ●	100	50
R903088	10,0 x 220	TX50 ●	100	50
R903089	10,0 x 240	TX50 ●	100	50

Si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation de ce produit et, en particulier, avec l'usage auquel il est destiné, il est impératif que vous preniez contact avec notre service Technique d'application (technik@eurotec.team).