

ARBEITSHANDSCHUHE SCHNITTSCHUTZ

PRODUKTBESCHREIBUNG CUTGRIP

Die Schnittschutzhandschuhe sind besonders geeignet für Arbeiten mit hoher Schutzanforderung im Bereich der Schnittfestigkeit sowie der Durchstichfestigkeit.

MATERIAL

Handschuh aus HPPE mit körniger Nitrilschaum-Handflächenbeschichtung, Schnittniveau D

EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Hoher Tragekomfort mit gutem Feingefühl und schnittfester Innenfläche
- Mit sehr gutem Abrieb in stark ölhaltiger Umgebung
- Schnittfestigkeit ISO 13997 (Schnittniveau D)

ANWENDUNG

- Umgang mit abrasiven oder scharfkantigen Baustoffen
- Handling und Endbearbeitung von Blechen
- Umgang mit Schwermetallen und Schneiden von Kunststoffen, Teppichen und Pappe
- Nur für Arbeiten mit minimalen Risiken geeignet: Geringe Stöße und Vibrationen

Bei Arbeiten mit beweglichen Maschinenteilen dürfen keine Handschuhe getragen werden (Gefahr des Einklemmens). Die Handschuhe sind nicht flüssigkeitsdicht und daher nicht für den Umgang mit Chemikalien geeignet.



Technische Information

Prüfungskriterien nach EN 388:2016

Abriebfestigkeit	4	EN388  4343D
Schnittfestigkeit nach herkömmlichem Verfahren	3	
(Weiter-) Reißfestigkeit	4	
Durchstichfestigkeit	3	
Schnittfestigkeit nach neuem Verfahren	D	
Optional: Schutz vor Stößen	-	

Wenn einer der Leistungstests nicht durchgeführt wurde, wird das fehlende Testergebnis durch ein „X“ ersetzt.

ARBEITSHANDSCHUH CUTGRIP

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	GRÖÖE	MATERIAL	BESCHICHTUNG	VPE
800513	E600	7 (S)	HPPE	Nitril, körnig	12
800514	E600	8 (M)	HPPE	Nitril, körnig	12
800515	E600	9 (L)	HPPE	Nitril, körnig	12
800516	E600	10 (XL)	HPPE	Nitril, körnig	12