

Produktdatenblatt – Tri-Deck-Tec

Produktbeschreibung

Bei der Tri-Deck-Tec aus gehärtetem Edelstahl handelt es sich um eine Schraube, welche speziell für die Befestigung von WPC (Wood-Plastic-Composites) Terrassendielen auf Unterkonstruktionen aus WPC/Holz entwickelt wurde. Die Schraube verfügt über einen extra verstärkten Schaft, ein gegenläufiges Unterkopfgewinde sowie einen Kegelkopf mit TX-Antrieb. In Kombination mit dem Drill-Stop fängt sich der Kegelkopf bündig in der WPC Diele ein.

Material

- Edelstahl gehärtet (C1)

Vorteile

- Verringerung der Spaltwirkung
- Treibgewinde sorgt für schnelles Einschrauben
- Unterkopfgewinde sorgt für zusätzlichen Halt der Terrassendiele
- Verringerung von Spanaufstellung durch Sonderkopf
- Verringerung des Einschraubdrehmoments durch trilobulare Grundgeometrie
- Verringerung der Gefahr des Abreißen der Schraube beim Einschrauben durch trilobulare Grundgeometrie

Button:

Mit kolorierten Schraubenköpfen für WPC-Dielen



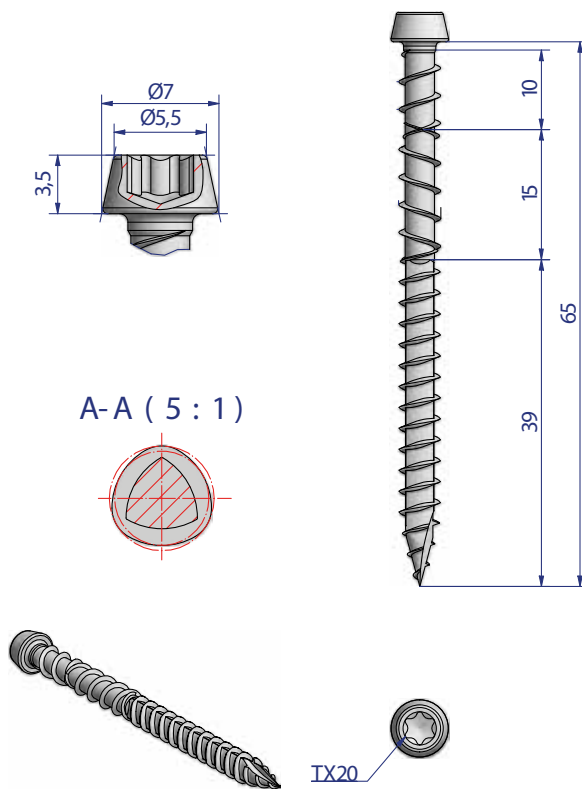
Produktdatenblatt – Tri-Deck-Tec

Artikeltabelle

Art.-Nr.	Abmessung Ød x L [mm]	Farbe	Antrieb	VPE
905809	5,0 x 65	Blank	TX20	200
BR905809-EIMER	5,0 x 65	Braun	TX20	250*
C905809-EIMER	5,0 x 65	Holzkohle	TX20	250*
CR905809-EIMER	5,0 x 65	Cream	TX20	250*
GR905809-EIMER	5,0 x 65	Grau	TX20	250*
OAK905809-EIMER	5,0 x 65	Oak	TX20	250*
RW905809-EIMER	5,0 x 65	Redwood	TX20	250*

* Lieferung erfolgt im Eimer inkl. ECO-Drill-Stop und Bit TX20.

Zeichnungen



Produktdatenblatt – Tri-Deck-Tec

EXPERTEN - TIPPS zum Bau von Holzterrassen

Holzterrasse = Vorbohren

Beim Bau einer Terrasse aus hochwertigen Hölzern ist ein Vorbohren und Vorsenken unbedingt zu empfehlen. Dies gilt sowohl für weiches Nadelholz als auch für Hartholz.

Kein Splintern, kein Abscheren!

Durch das Vorbohren mit dem Drill-Stop und die speziell dafür entwickelte Kopf-Geometrie der Tri-Deck-Tec wird das Aufstellen der Späne weitestgehend verhindert.



Falls Sie mit der Anwendung des vorliegenden Produktes, insbesondere mit dessen bestimmungsgemäßen Gebrauch nicht vertraut sind, so setzen Sie sich unbedingt mit unserer Abteilung Anwendungstechnik in Verbindung (Technik@eurotec.team).

Seite 3 von 3