

# PRODUKTDATENBLATT

## T-TEC SYSTEM

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Das **T-Tec-System** ist eine Kombination aus dem T-Profil von Eurotec und dem selbstbohrenden EST Stabdübel. Es ist die ideale Lösung für eine **verdeckte Verbindung** zwischen **Haupt- und Nebenhaken**. Die Doppelgewindeschraube mit innovativem Bohrkopf (Pfeilbohrer) bohren sich durch Holz und Aluminium und ermöglicht so eine **schnelle Befestigung** der Balken **ohne Vorbohren**. Ganz gleich, ob Sie sich für horizontale oder geneigte Verbindungen zwischen Haupt- und Nebenhaken entscheiden, das T-Tec-System sorgt für eine starke, langlebige Verbindung.

### VORTEILE

- Sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegen vertikale Lasten
- Holz-Holz- und Holz-Beton-Verbindungen
- Kein Vorbohren erforderlich mit dem EST-Stabdübel
- Möglichkeit, eine vollständig verdeckte Verbindung herzustellen
- Architektonisch ansprechend
- Verbesserter Brandschutz bei verdeckter Verbindung

### NUTZUNGSKLASSEN

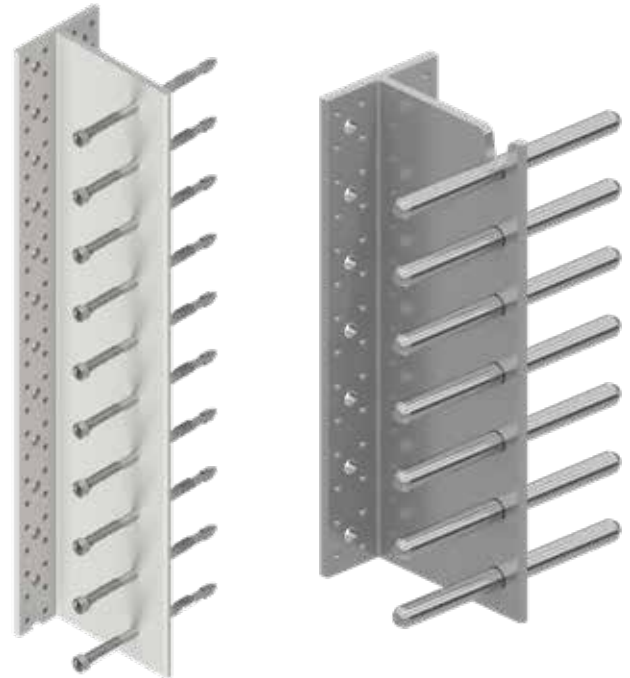
- NKL 1
- NKL 2

### MATERIAL

- Aluminium (EN AW-6005A)

### ANWENDUNGEN

- Massivholz
- Brettschichtholz (BSH)
- Brettsperrholz (CLT)
- Furnierschichtholz (mit Vorbohrung)
- Beton (mindestens Festigkeitsklasse C20)



### ZULASSUNG

- Nach Europäisch Technischer Zulassung ETA-21/0710 geregelt

**Hinweis:** Die ETA-Zulassung bezieht sich ausschließlich auf die Kombination aus dem T-Profil und dem EST Stabdübel. Entsprechend ist die Zertifizierung nur für den gemeinsamen Gebrauch der beiden Produkte zulässig!



## PRODUKTDATENBLATT

## T-TEC SYSTEM

## ARTIKELTABELLE

T-Profil				
Art.Nr.	Abmessung [mm]	Dicke [mm]	Material	VPE
975652	115 x 2000 x 80	6	Aluminum EN AW-6005A	1

EST Stabdübel					
Art.Nr.	Abmessung Ød x L [mm]	Gewindelänge lg [mm]	Kopfdurchmesser Ødh [mm]	Antrieb	VPE
800304	7,5 x 73	27/0	12	TX 40	50
800291	7,5 x 93	27/8,5	12	TX 40	50
800305	7,5 x 113	36/12,5	12	TX 40	50
800306	7,5 x 133	36/12,5	12	TX 40	50
800307	7,5 x 153	36/12,5	12	TX 40	50
800287	7,5 x 173	36/12,5	12	TX 40	50
800288	7,5 x 193	36/12,5	12	TX 40	50
800289	7,5 x 213	36/12,5	12	TX 40	50
800290	7,5 x 233	36/12,5	12	TX 40	50

Winkelbeschlagsschraube (WBS)				
Art.Nr.	Abmessung Ød x L [mm]	Material	Antrieb	VPE
945344	5,0 x 60	Galvanisch blau verzinkter Stahl	TX20	250

Rock-Betonschraube				
Art.Nr.	Abmessung Ød x L [mm]	Material	Antrieb	VPE
110341	7,5 x 80	Galvanisch blau verzinkter Stahl	SW15	100

# PRODUKTDATENBLATT

# T-TEC SYSTEM

## ALLGEMEINE HINWEISE ZU DEN STATISCHEN PRÜFUNGEN

- Die charakteristischen Widerstandswerte entsprechen der Norm EN 1995-1-1:2014, gemäß ETA-21/0710 für Aluminium-T-Profil und EST Stabdübel, ETA-11/0024 für Holzschrauben und ETA-15/0886 für Betonbefestigern.
- Die Bemessung und Validierung von Holz- und Betonelementen muss einzeln erfolgen.
- Bei kombinierter Belastung muss die folgende Gleichung erfüllt sein:

$$\left(\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}}\right)^2 + \left(\frac{F_{lat,Ed}}{F_{lat,Rd}}\right)^2 + \left(\frac{F_{ax,Ed}}{F_{ax,Rd}}\right)^2 \leq 1$$

$F_{v,Ed}$  umfasst Kräfte, die sowohl nach oben als auch nach unten wirken. Daher kann in der Gleichung nur eine Richtung in Kombination mit  $F_{ax,Ed}$  und  $F_{lat,Ed}$  verwendet werden.

- $F_{lat,Rd}$  wird als Mindestwert zwischen dem lateralen Bemessungswiderstand des Holzbalkenschuhs und dem lateralen Bemessungswiderstand des Aluminiumprofils wie folgt berechnet:

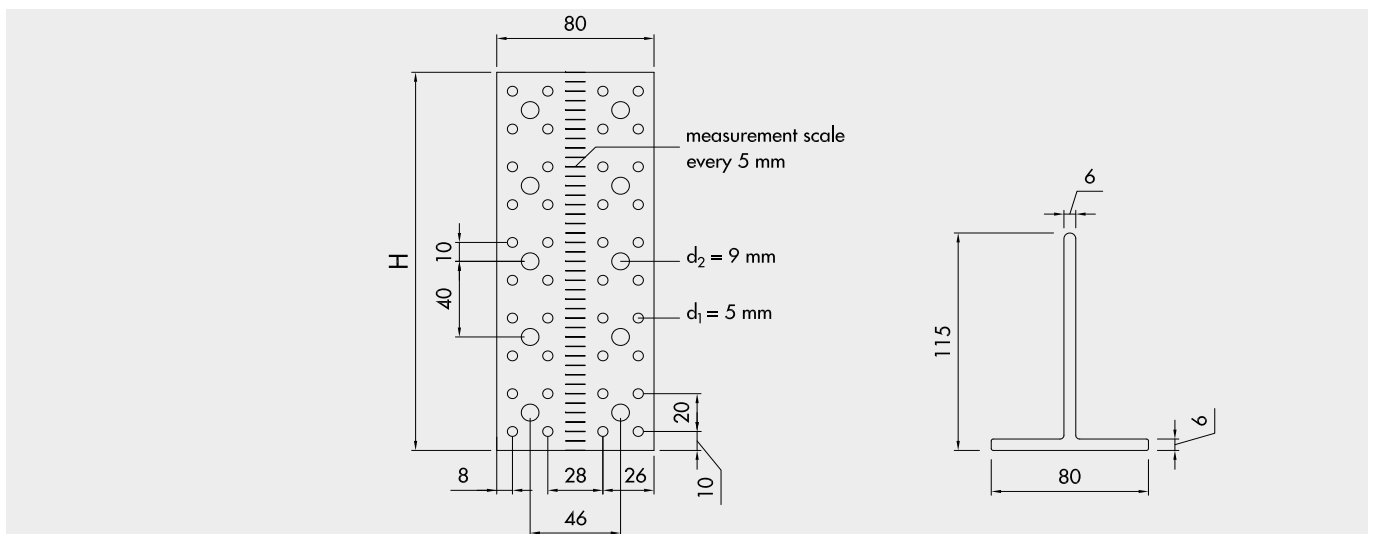
$$F_{lat,Rd} = \min \left\{ \frac{F_{lat,timber,Rk} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \mid \frac{F_{lat,alu,Rk}}{\gamma_{M2}} \right\}$$

In diesem Dokument werden  $k_{mod} = 0,8$  und  $\gamma_M = 1.25$  und  $\gamma_{M2} = 1.25$  für Aluminium gemäß EN 1999-1-1 berücksichtigt.

- Der Widerstandswert  $F_{v,Rd}$  der für die Holz-Beton-Anwendung angezeigt wird, stellt das Minimum zwischen dem Scherbemessungswiderstand der Verbindung des Hauptholzelements mit teilweiser oder vollständiger Befestigung und dem Scherbemessungswiderstand der Betonverbindung wie folgt dar:

$$F_{v,Rd} = \min \left\{ \frac{F_{v,timber,Rk} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \mid F_{v,concrete,d} \right\}$$

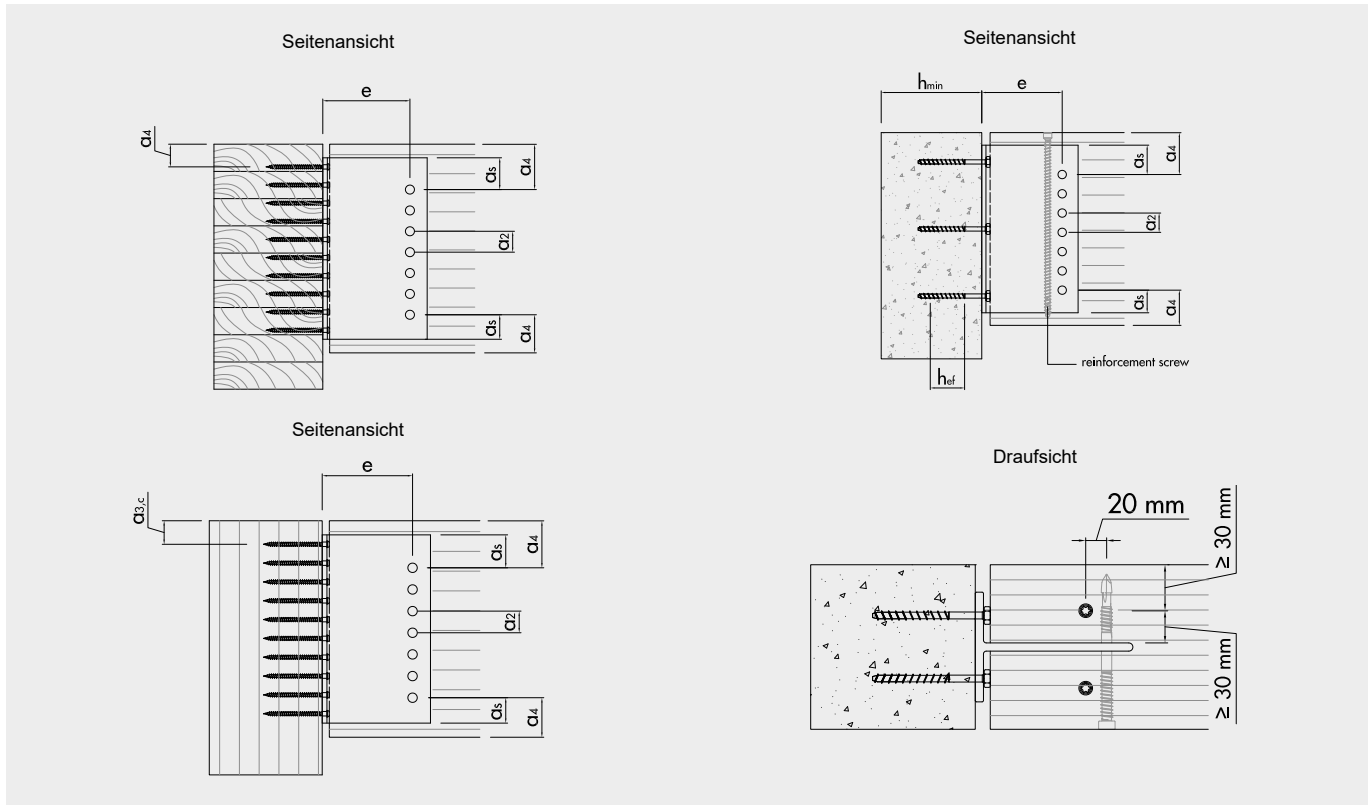
## ZEICHNUNG



# PRODUKTDATENBLATT

# T-TEC SYSTEM

## MINDESTSTÄNDE, -ENTFERNUNGEN UND -ABMESSUNGEN BEI DER INSTALLATION



T-Tec System				
Nebenträger (Holz)			EST Stabdübel Ø 7,5 mm	Stabdübel Ø 12 mm
Dübelrand	$a_4$ [mm]	$\geq 3 \cdot d$	$\geq 23$	$\geq 36$
Von Dübel bis Ober-/Unterseite des Trägers	$a_4$ [mm]	$\geq 4 \cdot d^{(a)}$	$\geq 30$	$\geq 48$
Dübel bis Profilkante	$a_5$ [mm]	$\geq 1,2 \cdot d_0^{(b)}$	$\geq 10$	$\geq 16$
Dübel bis Hauptträger-Kante	$e$ [mm]	-	96	96
Hauptträger (Holz)			Winkelbeschlagsschraube Ø 5 mm	
Oberer Verbinder bis Oberseite Balken	$a_4$ [mm]	$\geq 4 \cdot d$	20	
Oberer Verbinder bis Stützenende	$a_{3,c}$ [mm]	$\geq 10 \cdot d$	50	
Hauptträger (Beton)			Rock-Betonschraube Ø 7,5 mm	
Mindestdicke der Bauteile	$h_{\min}$ [mm]		100	
Durchmesser der Vorbohrung in Beton	$d_0$ [mm]		6	

Hinweise:

(a)  $a_4 = a_{4,c} = a_{4,r}$ . In den Bemessungstabellen wird eine Lastumkehr berücksichtigt, das heißt, vertikale Lasten werden sowohl in Druck- als auch in Zugrichtung gleichwertig angesetzt.

(b) Der Mindeststand zur Kante richtet sich nach EN 1999-1-1 (Bemessung von Aluminiumtragwerken) und bezieht sich auf den Lochdurchmesser  $d_0$ .

Bei der Holz-Beton-Anwendung verhindert der Einbau von zwei KonstruX-Schrauben mit Ø 6,5 mm, wie oben gezeigt, Zugrisse senkrecht zur Faser.

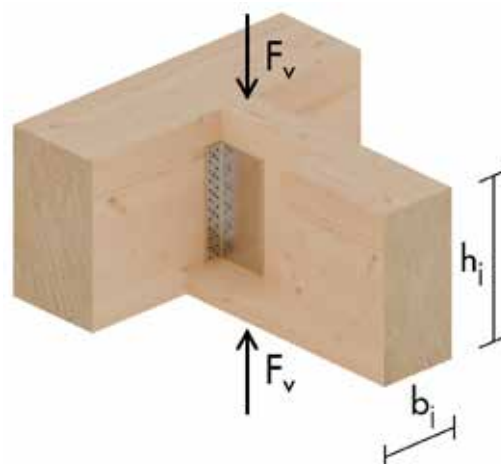
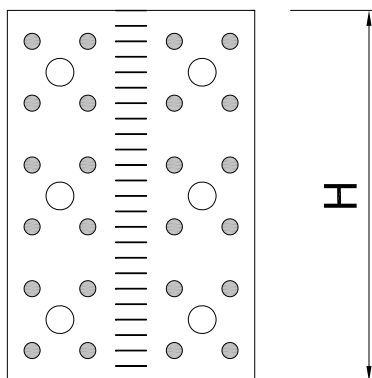
# PRODUKTDATENBLATT

# T-TEC SYSTEM

## HOLZ-HOLZ VERBINDUNG

Vertikale Tragfähigkeit des Verbinders  $F_v$

### TOTAL FASTENING



T-Profil mit vollständiger Befestigung

T-Profil H [mm]	Hauptträger Ø 5 x 60 [pcs]	Nebenträger						
		b <sub>j</sub> x h <sub>j</sub> [mm x mm]	Befestigung mit EST Stabdübel			Befestigung mit Stabdübel		
			EST Stabdübel Ø 7,5 [pcs - L]	F <sub>v,Rk</sub> [kN]	F <sub>v,Rd</sub> [kN]	Stabdübel Ø 12 [pcs - L]	F <sub>v,Rd</sub> [kN]	F <sub>v,Rd</sub> [kN]
100	20	120 x 140	3 - 113	19,3	11,9	-	-	-
120	24	120 x 160	3 - 113	27,3	16,8	2 - 118	27,4	16,9
140	28	120 x 200	4 - 113	36,3	22,3	3 - 118	36,3	22,3
160	32	120 x 200	5 - 113	45,5	28,0	3 - 118	41,9	25,8
180	36	120 x 240	6 - 113	54,6	33,6	4 - 118	55,9	34,4
200	40	120 x 240	7 - 113	63,7	39,2	5 - 118	66,9	41,2
220	44	120 x 240	8 - 113	72,8	44,8	5 - 118	69,8	43,0
240	48	120 x 280	9 - 133	81,9	50,4	6 - 118	83,8	51,6
260	52	140 x 280	10 - 133	99,8	61,4	6 - 138	91,4	56,2
280	56	140 x 320	10 - 133	99,8	61,4	7 - 138	106,6	65,6
300	60	140 x 360	11 - 133	109,8	67,5	8 - 138	121,9	75,0
320	64	140 x 360	12 - 133	119,7	73,7	8 - 138	121,9	75,0
340	68	160 x 400	12 - 153	131,4	80,9	8 - 158	133,0	81,9
360	72	160 x 400	13 - 153	142,4	87,6	9 - 158	149,7	92,1
380	76	160 x 440	15 - 153	164,3	101,1	10 - 158	166,3	102,3
400	80	160 x 440	16 - 153	175,2	107,8	10 - 158	166,3	102,3
420	84	160 x 480	17 - 153	186,2	114,6	11 - 158	182,9	112,6
440	88	160 x 480	18 - 153	197,1	121,3	11 - 158	182,9	112,6
460	92	180 x 480	18 - 173	212,5	130,7	11 - 178	199,2	122,6
480	96	180 x 600	19 - 173	223,3	137,4	12 - 178	217,3	133,7

Hinweise:

Die Berechnungen basieren auf der Norm EN 1995-1-1 (Eurocode 5) unter Annahme von nicht vorgebohrten Löchern und einer charakteristischen Holzdichte von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .

Die Tabellenwerte gelten auch für T-Profil mit vorgebohrten Löchern für die entsprechenden „H“-Längen.

Die Bemessungswerte wurden mit  $k_{mod} = 0,8$  und einem Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_m = 1,3$ .

Achtung: Dies sind Planungshilfen. Projektberechnungen dürfen nur von autorisierten Fachkräften durchgeführt werden.

© by E.u.r.o.Tec GmbH - Stand 01/2026 - Änderungen, Ergänzungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Seite 5 von 10

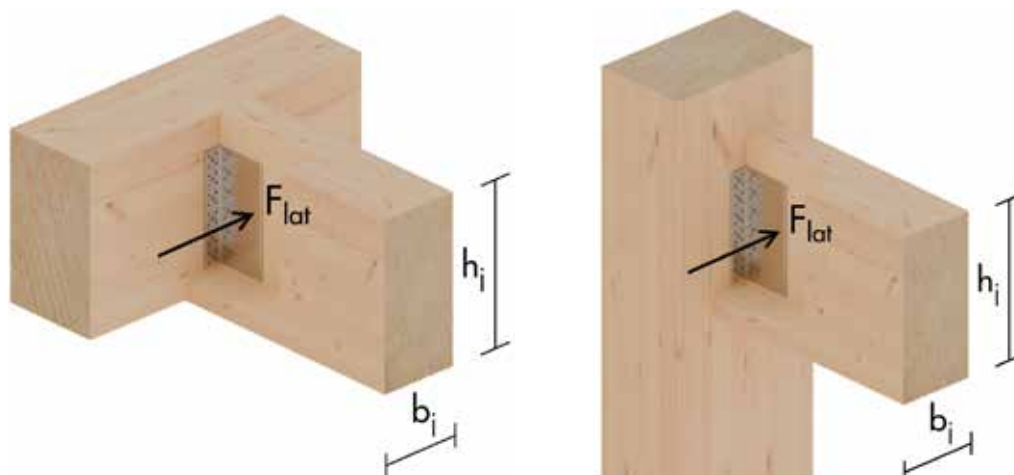
# PRODUKTDATENBLATT

# T-TEC SYSTEM

## HOLZ-HOLZ VERBINDUNG

Laterale Tragfähigkeit des Verbinders  $F_{lat}$

VOLLSTÄNDIGE UND TEILWEISE BEFESTIGUNG



T-Profil mit EST Stabdübeln oder glatten M12-Dübeln und vollständiger oder teilweiser Befestigung

T-Profil H [mm]	Nebenträger	$F_{lat, timber, Rk}$	$F_{lat, alu, Rk}$	$F_{lat, Rd}$
	$b_i \times h_i$ [mm x mm]	GL24h [kN]	[kN]	[kN]
100	120 x 140	10,2	4,3	3,4
120	120 x 160	11,6	5,1	4,1
140	120 x 200	11,6	6,0	4,8
160	120 x 200	14,6	6,9	5,5
180	120 x 240	17,5	7,7	6,2
200	120 x 240	17,5	8,6	6,9
220	120 x 240	17,5	9,4	7,6
240	120 x 280	20,4	10,3	8,2
260	140 x 280	23,9	11,2	8,9
280	140 x 320	27,3	12,0	9,6
300	140 x 360	30,8	12,9	10,3
320	140 x 360	30,8	13,7	11,0
340	160 x 400	39,1	14,6	11,7
360	160 x 400	39,1	15,4	12,4
380	160 x 440	43,0	16,3	13,0
400	160 x 440	43,0	17,2	13,7
420	160 x 480	46,9	18,0	14,4
440	160 x 480	46,9	18,9	15,1
460	180 x 480	52,6	19,7	15,8
480	180 x 600	65,8	20,6	16,5

Hinweise:

Die Berechnungen basieren auf der Norm EN 1995-1-1 (Eurocode 5) unter Annahme von nicht vorgebohrten Löchern und einer charakteristischen Holzdichte von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .

Die Tabellenwerte gelten auch für T-Profil mit vorgebohrten Löchern für die entsprechenden „H“-Längen.

Die Bemessungswerte wurden mit  $k_{mod} = 0,8$  und einem Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_m = 1,3$ .

Achtung: Dies sind Planungshilfen. Projektberechnungen dürfen nur von autorisierten Fachkräften durchgeführt werden.

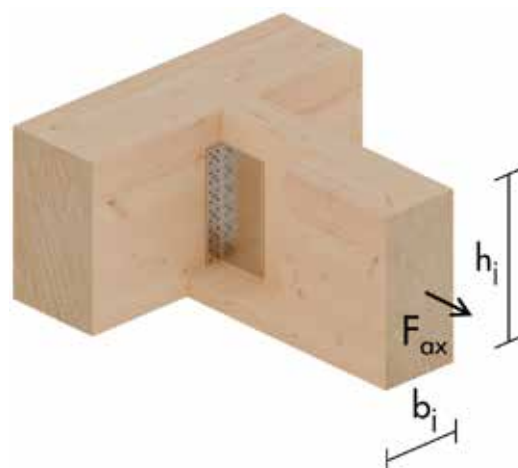
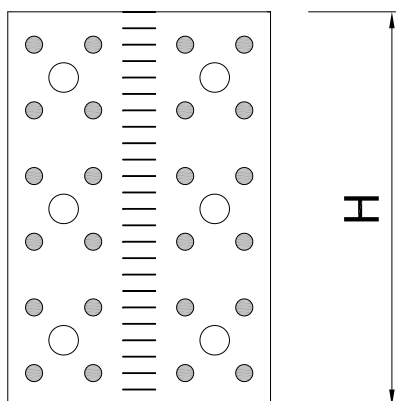
# PRODUKTDATENBLATT

# T-TEC SYSTEM

## HOLZ-HOLZ VERBINDUNG

Axiale Tragfähigkeit des Verbinders  $F_{ax}$

## TOTAL FASTENING



T-Profil mit vollständiger Befestigung

T-Profil H [mm]	Hauptträger	Nebenträger						
		b <sub>j</sub> x h <sub>j</sub> [mm x mm]	Befestigung mit EST Stabdübel			Befestigung mit Stabdübel		
	Ø 5 x 60 [pcs]		EST Stabdübel Ø 7,5 [pcs - L]	F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	F <sub>ax,Rd</sub> [kN]	Stabdübel Ø 12 [pcs - L]	F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	F <sub>ax,Rd</sub> [kN]
100	20	120 x 140	3 - 113	18,3	16,4	-	-	-
120	24	120 x 160	3 - 113	18,3	16,8	2 - 118	19,4	16,8
140	28	120 x 200	4 - 113	24,4	22,4	3 - 118	29,1	22,4
160	32	120 x 200	5 - 113	30,5	26,2	3 - 118	29,1	26,2
180	36	120 x 240	6 - 113	36,6	29,5	4 - 118	38,8	29,5
200	40	120 x 240	7 - 113	42,7	32,8	5 - 118	48,5	32,8
220	44	120 x 240	8 - 113	48,8	36,1	5 - 118	48,5	36,1
240	48	120 x 280	9 - 133	61,4	37,8	6 - 118	58,2	35,8
260	52	140 x 280	10 - 133	68,2	42,0	6 - 138	64,8	39,9
280	56	140 x 320	10 - 133	68,2	42,0	7 - 138	74,6	45,9
300	60	140 x 360	11 - 133	75,1	46,2	8 - 138	79,9	49,2
320	64	140 x 360	12 - 133	81,9	50,4	8 - 138	85,2	52,5
340	68	160 x 400	12 - 153	90,4	55,6	8 - 158	90,6	55,7
360	72	160 x 400	13 - 153	95,9	59,0	9 - 158	95,9	59,0
380	76	160 x 440	15 - 153	101,2	62,3	10 - 158	101,2	62,3
400	80	160 x 440	16 - 153	106,6	65,6	10 - 158	106,6	65,6
420	84	160 x 480	17 - 153	111,9	68,9	11 - 158	111,9	68,9
440	88	160 x 480	18 - 153	117,2	72,1	11 - 158	117,2	72,1
460	92	180 x 480	18 - 173	122,5	75,4	11 - 178	122,5	75,4
480	96	180 x 600	19 - 173	127,9	78,7	12 - 178	127,9	78,7

Hinweise:

Die Berechnungen basieren auf der Norm EN 1995-1-1 (Eurocode 5) unter Annahme von nicht vorgebohrten Löchern und einer charakteristischen Holzdichte von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .

Die Tabellenwerte gelten auch für T-Profil mit vorgebohrten Löchern für die entsprechenden „H“-Längen.

Die Bemessungswerte wurden mit  $k_{mod} = 0,8$  und einem Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_m = 1,3$ .

Achtung: Dies sind Planungshilfen. Projektberechnungen dürfen nur von autorisierten Fachkräften durchgeführt werden.

© by E.u.r.o.Tec GmbH - Stand 01/2026 - Änderungen, Ergänzungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Seite 7 von 10

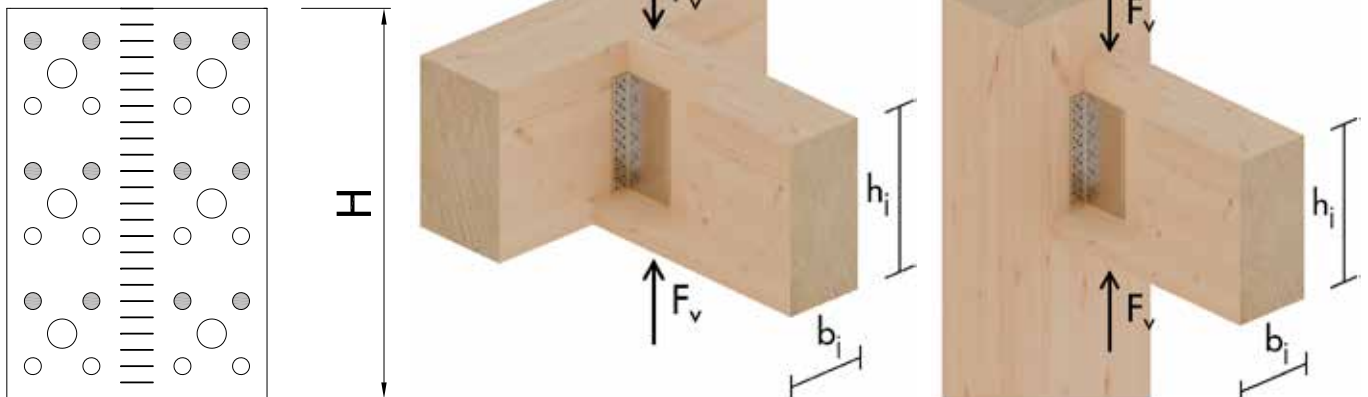
# PRODUKTDATENBLATT

# T-TEC SYSTEM

## HOLZ-HOLZ VERBINDUNG

Vertikale Tragfähigkeit des Verbinders  $F_v$

## PARTIAL FASTENING



T-Profil mit Teilbefestigung

T-Profil H [mm]	Hauptelement  Ø 5 x 60 [pcs]	Sekundäres Element						
		b <sub>j</sub> x h <sub>j</sub> [mm x mm]	Befestigung mit EST Stabdübel			Befestigung mit Stabdübel		
			EST Stabdübel Ø 7,5 [pcs - L]	F <sub>v,Rk</sub> [kN]	F <sub>v,Rd</sub> [kN]	Stabdübel Ø 12 [pcs - L]	F <sub>v,Rk</sub> [kN]	F <sub>v,Rd</sub> [kN]
100	12	120 x 140	3 - 113	12,7	7,8	-	-	-
120	12	120 x 160	3 - 113	16,4	10,1	2 - 118	16,4	10,1
140	16	120 x 200	4 - 113	22,0	13,5	3 - 118	22,0	13,5
160	16	120 x 200	5 - 113	25,9	15,9	3 - 118	25,9	15,9
180	20	120 x 240	6 - 113	32,4	19,9	4 - 118	32,4	19,9
200	20	120 x 240	7 - 113	36,2	22,3	5 - 118	36,2	22,3
220	24	120 x 240	8 - 113	43,4	26,7	5 - 118	43,4	26,7
240	24	120 x 280	9 - 133	47,0	28,9	6 - 118	47,0	28,9
260	28	140 x 280	10 - 133	54,8	33,7	6 - 138	54,8	33,7
280	28	140 x 320	10 - 133	57,9	35,6	7 - 138	57,9	35,6
300	32	140 x 360	11 - 133	66,2	40,7	8 - 138	66,2	40,7
320	32	140 x 360	12 - 133	69,0	42,5	8 - 138	69,0	42,4
340	36	160 x 400	12 - 153	77,6	47,8	8 - 158	77,6	47,7
360	36	160 x 400	13 - 153	80,0	49,2	9 - 158	80,0	49,2
380	40	160 x 440	15 - 153	88,9	54,7	10 - 158	88,9	54,7
400	40	160 x 440	16 - 153	91,0	56,0	10 - 158	91,0	56,0
420	44	160 x 480	17 - 153	100,1	61,6	11 - 158	100,1	61,6
440	44	160 x 480	18 - 153	102,0	62,8	11 - 158	102,0	62,8
460	48	180 x 480	18 - 173	111,3	68,5	11 - 178	111,3	68,5
480	48	180 x 600	19 - 173	112,9	69,5	12 - 178	112,9	69,5

### Hinweise:

Die Berechnungen basieren auf der Norm EN 1995-1-1 (Eurocode 5) unter Annahme von nicht vorgebohrten Löchern und einer charakteristischen Holzdichte von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .

Die Tabellenwerte gelten auch für T-Profil mit vorgebohrten Löchern für die entsprechenden „H“-Längen.

Die Bemessungswerte wurden mit  $k_{mod} = 0,8$  und einem Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_m = 1,3$ .

Achtung: Dies sind Planungshilfen. Projektberechnungen dürfen nur von autorisierten Fachkräften durchgeführt werden.

© by E.u.r.o.Tec GmbH - Stand 01/2026 - Änderungen, Ergänzungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Seite 8 von 10



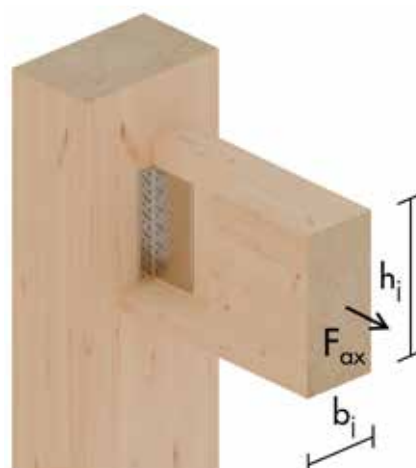
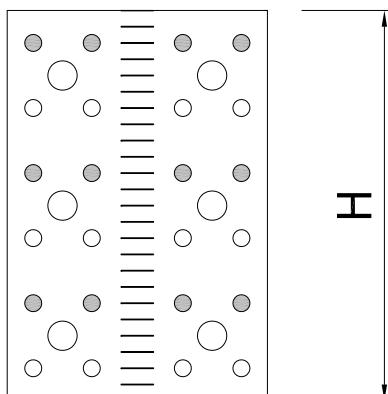
# PRODUKTDATENBLATT

# T-TEC SYSTEM

## HOLZ-HOLZ VERBINDUNG

Axiale Tragfähigkeit des Verbinders  $F_{ax}$

## PARTIAL FASTENING



T-Profil mit Teilbefestigung

T-Profil H [mm]	Hauptträger Ø 5 x 60 [pcs]	Nebenträger						
		b <sub>j</sub> x h <sub>j</sub> [mm x mm]	Befestigung mit EST Stabdübel			Befestigung mit Stabdübel		
			EST Stabdübel Ø 7,5 [pcs - L]	F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	F <sub>ax,Rd</sub> [kN]	Stabdübel Ø 12 [pcs - L]	F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	F <sub>ax,Rd</sub> [kN]
100	12	120 x 140	3 - 113	16,0	9,8	-	-	-
120	12	120 x 160	3 - 113	16,0	9,8	2 - 118	16,0	9,8
140	16	120 x 200	4 - 113	21,3	13,1	3 - 118	21,3	13,1
160	16	120 x 200	5 - 113	21,3	13,1	3 - 118	21,3	13,1
180	20	120 x 240	6 - 113	26,6	16,4	4 - 118	26,6	16,4
200	20	120 x 240	7 - 113	26,6	16,4	5 - 118	26,6	16,4
220	24	120 x 240	8 - 113	32,0	19,7	5 - 118	32,0	19,7
240	24	120 x 280	9 - 133	32,0	19,7	6 - 118	32,0	19,7
260	28	140 x 280	10 - 133	37,3	23,0	6 - 138	37,3	23,0
280	28	140 x 320	10 - 133	37,3	23,0	7 - 138	37,3	23,0
300	32	140 x 360	11 - 133	42,6	26,2	8 - 138	42,6	26,2
320	32	140 x 360	12 - 133	42,6	26,2	8 - 138	42,6	26,2
340	36	160 x 400	12 - 153	48,0	29,5	8 - 158	48,0	29,5
360	36	160 x 400	13 - 153	48,0	29,5	9 - 158	48,0	29,5
380	40	160 x 440	15 - 153	53,3	32,8	10 - 158	53,3	32,8
400	40	160 x 440	16 - 153	53,3	32,8	10 - 158	53,3	32,8
420	44	160 x 480	17 - 153	58,6	36,1	11 - 158	58,6	36,1
440	44	160 x 480	18 - 153	58,6	36,1	11 - 158	58,6	36,1
460	48	180 x 480	18 - 173	63,9	39,3	11 - 178	63,9	39,3
480	48	180 x 600	19 - 173	63,9	39,3	12 - 178	63,9	39,3

### Hinweise:

Die Berechnungen basieren auf der Norm EN 1995-1-1 (Eurocode 5) unter Annahme von nicht vorgebohrten Löchern und einer charakteristischen Holzdichte von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .

Die Tabellenwerte gelten auch für T-Profil mit vorgebohrten Löchern für die entsprechenden „H“-Längen.

Die Bemessungswerte wurden mit  $k_{mod} = 0,8$  und einem Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_m = 1,3$ .

Achtung: Dies sind Planungshilfen. Projektberechnungen dürfen nur von autorisierten Fachkräften durchgeführt werden.

© by E.u.r.o.Tec GmbH - Stand 01/2026 - Änderungen, Ergänzungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten.

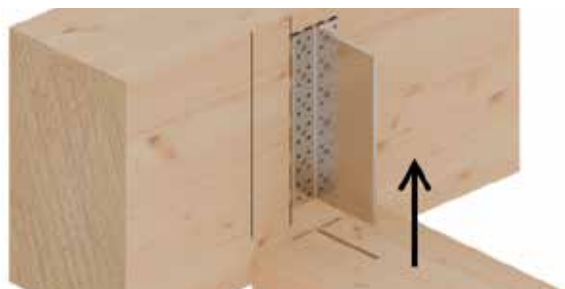
# PRODUKTDATENBLATT

## T-TEC SYSTEM

Werkzeuge für die Montage des T-Tec Systems Die für die Montage benötigten Werkzeuge entsprechen den Grundwerkzeugen eines Schreiner- oder Zimmererbetriebs: Maßwinkel und Maßband, Bleistift, Oberfräse, Elektbohrrmaschine, Kettensäge und Wasserwaage.  
Tipp: Der Balkenzug von Eurotec kann hilfreich sein, um eine perfekte Verbindung zwischen Balken und Träger herzustellen.



Zuerst werden die Abmessung des Balkens und des T-Profiles mit Maßwinkel, Maßband und Bleistift auf dem Balken angezeichnet. Anschließend wird die Position des T-Profiles auf der Stirnseite des Balkens markiert (Schritt 1). Der Balken wird dann mit einer Fräse auf eine Tiefe von 8 mm ausgefräst, um das T-Profil bequem aufzunehmen. Danach wird der Steg des T-Profiles mit einer Kettensäge eingeschnitten (Schritt 2; dieser Schritt kann entfallen, wenn das Fräsen mit einer CNC-Maschine erfolgt ist).



Bringen Sie die -Schraube 5x60 mm durch die Lasche des T-Profiles am Balken an. Setzen Sie anschließend den Balkenträger vorsichtig ein und überprüfen Sie mit der Wasserwaage, ob die Kanten bündig sind (Schritt 3). Montieren Sie die erforderliche Anzahl der EST-Stabdübel durch den Steg des Balkens und des T-Profiles (Schritt 4). Achten Sie darauf, dass bei allen Arbeitsschritten die in den Produktdaten auf Seite 4 angegebenen Mindestabstände eingehalten werden.



Abschließende Kontrolle mit der Wasserwaage und Reinigung der fertiggestellten Verbindung (Schritt 5). Alternativ kann die Verbindung auch an einer Holzstütze oder einem Betonauflagelement montiert werden.

Falls Sie mit der Anwendung des vorliegenden Produktes, insbesondere mit dessen bestimmungsgemäßen Gebrauch nicht vertraut sind, so setzen Sie sich unbedingt mit unserer Abteilung Anwendungstechnik in Verbindung (Technik@eurotec.team).