

PRODUKTDATENBLATT

RISPENBAND

PRODUKTBESCHREIBUNG

Rispenbänder dienen der **diagonalen Versteifung bzw. Aussteifung** von Dach- und Wandkonstruktionen. Sie können direkt an der Ober- oder Unterseite der Sparren angebracht werden. Aufgrund ihrer **geringen Blechstärke** behindern sie nicht die **Befestigung** von Dachlatten, Gipskartonplatten, Schalung oder ähnlichem. Falls ein einzelnes Rispenband aus statischen Gründen nicht ausreichend ist, können auch zwei oder **mehrere Rispenbänder nebeneinander** angebracht werden. Die Rispenbänder von Eurotec besitzen eine Metermarkierung von **1 bis 50 Meter**. Dadurch **entfällt das mühsame Abmessen** der Rispenbänder und es ist jederzeit zu erkennen, wie viele Meter sich noch auf der Rolle befinden, was unnötige Lagerkosten für angebrochene Rollen minimiert. Außerdem haben die Rispenbänder eine **CE-Kennzeichnung nach EN 14595**.



EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Bedingt korrosionsbeständig und einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Diagonale Aussteifung von Dach- und Wandkonstruktionen

MATERIAL

- S350GD
- Baustahl gemäß DIN EN 10346/DIN EN 10143

ARTIKELTABELLE

Art.-Nr.	Abmessung [mm]	Materialstärke [mm]	VPE
904766	40 x 50000	1,5	1
904767	60 x 50000	1,5	1
904784	80 x 25000	1,5	1

PRODUKTDATENBLATT

RISPENBAND

TECHNISCHE DATEN:

Materialwerte nach EN 10346:2004

Wesentliche Merkmale	Leistung
Stahlgüte	S355JR
Zinkauflage	275 g/m ²
Streckgrenze R_{eH}	min. 355 N/mm ²
Zugfestigkeit $R_{m,min}$	min. 510 N/mm ²
Bruchdehnung A_{80min}	15 %

Charakteristische Querkrafttragfähigkeit je Anker nagel nach ETA-22/0083	Materialstärke Rispensband S=1,5			
	Charakteristische Querkrafttragfähigkeit $F_{v,Rk}$ mit [$\rho_k=350$ kg/m ³]	NK2KLED-ständig $k_{mod}=0,6$; $\gamma_m=1,3$	NK2 KLED-mittel $k_{mod}=0,8$; $\gamma_m=1,3$	NK2 KLED-kurz $k_{mod}=0,9$; $\gamma_m=1,3$
	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
4 x 40	1,904	0,879	1,172	1,318
4 x 50	2,262	1,044	1,392	1,566
4 x 60	2,448	1,130	1,506	1,695

MINDEST- UND RANDABSTÄNDE

Nach EN 1995-1-1 für Rillennägel und Holzverbinderschrauben

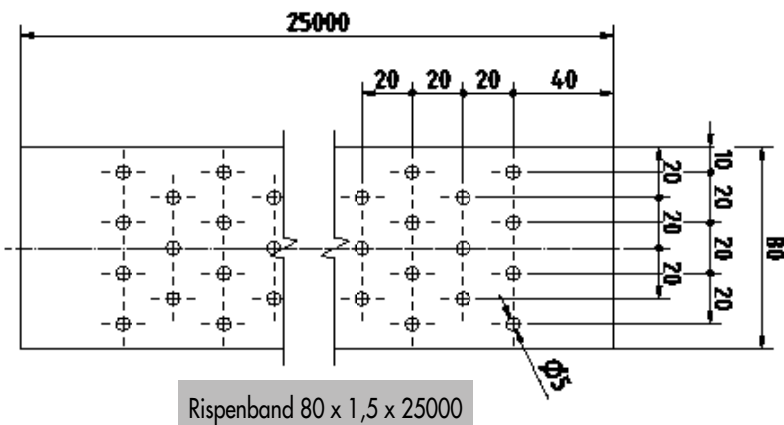
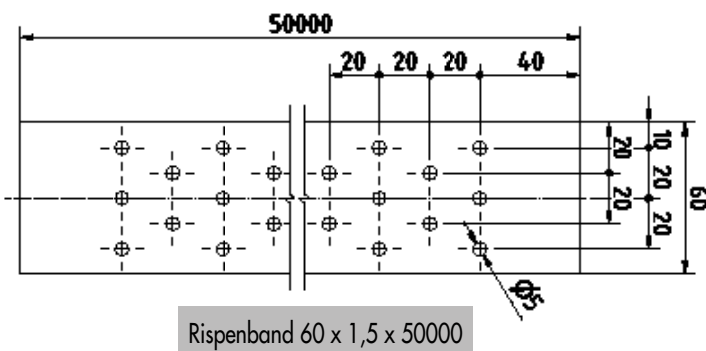
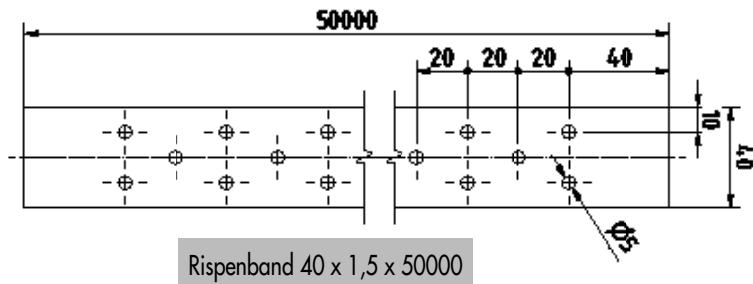
		Kraft parallel zur Faser	Kraft rechtwinklig zur Faser	Winkel	
α_1	in Faserrichtung	10 x d	5d	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	$(5+5 \times \cos \alpha) \times d$
α_2	rechtwinklig zur Faserrichtung	5 x d	5d	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	5 x d
α_{3t}	beanspruchtes Hirnholzende	15 x d	10d	$-90^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$	$(10+5 \times \cos \alpha) \times d$
α_{3c}	unbeanspruchtes Hirnholzende	10 x d	10d	$90^\circ \leq \alpha \leq 270^\circ$	10 x d
α_{4t}	beanspruchter Rand	5 x d	7d	$0^\circ \leq \alpha \leq 180^\circ$	$(5+2 \times \sin \alpha) \times d$
α_{4c}	unbeanspruchter Rand	5 x d	5d	$180^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	5 x d

Für weitere Winkel zwischen Kraft und Faser siehe EN 1995-1-1 Tab.8.2

PRODUKTDATENBLATT

RISPENBAND

ZEICHNUNGEN



Falls Sie mit der Anwendung des vorliegenden Produktes, insbesondere mit dessen bestimmungsgemäßen Gebrauch nicht vertraut sind, so setzen Sie sich unbedingt mit unserer Abteilung Anwendungstechnik in Verbindung (technik@eurotec.team).